

机 密

军工全景相机研制保障条件项目

# 职业病危害控制效果评价汇报书

编号：XXXX 评（2023）020

XXXXX

二〇〇七年十二月二十二日

## 公正性声明

1、XXXX 具有职业病危害原因检测与评价、建设项目职业病危害评价甲级资质，本着科学、公正、公开及实事求是的原则，对评价成果负责，对委托单位提供的资料保密。

2、本汇报无法定代表人签字、涂改、未加盖骑缝章或复印（部分复制等）无效。

3、本汇报只对委托单位所提供的资料负责，本汇报中的检测数据只对检测时间内所存在的实际状态负责。

密 级：机 密

质量控制编号：XXXX

汇报书编号：XXXX评（2023）020

项目名称	XXXX 全景相机研制保障条件项目 职业病危害控制效果评价汇报书			
评价单位	XXXX			
法定委托代理人	X	签字：		
汇报同意人	X	签字：		
汇报审核人	X	签字：		
	姓 名	技术职务	资质证书编号	签字
项目负责人		高级工程师		
汇报编写人		高级工程师		
		副主任医师		
参与评价及 检测人员		副主任医师		
		高级工程师		
		高级工程师		
		高级工程师		
		工 程 师		
		助理工程师		
		高级工程师		

# 目 录

<b>1、总论</b> .....	<b>1</b>
1.1 项目背景 .....	1
1.2 评价根据 .....	1
1.3 评价目的 .....	3
1.4 评价范围 .....	3
1.5 评价内容 .....	3
1.6 评价措施 .....	4
1.7 评价程序 .....	4
1.8 质量控制 .....	5
<b>2、工程分析</b> .....	<b>8</b>
2.1 工程概况 .....	8
2.2 选址 .....	9
2.3 总体布局 .....	9
2.4 生产工艺 .....	10
2.5 新增设备及布局 .....	10
2.6 原辅材料消耗 .....	11
2.7 建筑卫生学 .....	12
2.8 职业病防护设施 .....	12
2.9 个人使用的职业病防护用品 .....	12
2.10 生产辅助用室 .....	13
<b>3. 职业病危害原因识别与分析</b> .....	<b>15</b>
3.1 职业病危害原因识别 .....	15

3.2 职业病危害原因对人体健康的影响.....	16
3.3 评价因子.....	17
<b>4. 职业病危害状况现场检测 .....</b>	<b>18</b>
4.1 采样根据及检测分级原则.....	18
4.2 采样点选择及采样原则.....	18
4.3 职业病危害原因检测与分析.....	19
4.4 检测成果及分析.....	19
4.5 职业卫生调查.....	22
<b>5. 控制效果评价 .....</b>	<b>24</b>
5.1 选址.....	24
5.2 总体布局.....	24
5.3 生产工艺及设备布局.....	25
5.4 建筑卫生学.....	26
5.5 职业病危害防护设施.....	26
5.6 个体职业病防护用品.....	27
5.7 健康监护评价.....	28
5.8 应急救援.....	28
5.9 卫生辅助用室.....	28
5.10 职业卫生管理.....	28
5.11 职业卫生专题投资.....	28
<b>6、控制职业病危害的补充措施.....</b>	<b>30</b>
6.1 个体防护措施.....	30
6.2 职业卫生防治资金.....	30
<b>7、评价结论 .....</b>	<b>31</b>



# 1、总论

## 1.1 项目背景

XXX

按《中华人民共和国职业病防治法》、《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》、《建设项目职业病危害分类管理措施》等法律、法规的明确规定，防止、控制和消除建设项目也许产生的职业病危害，防治职业病，保护劳动者健康，是建设单位的责任。国家对也许产生职业病危害的建设项目实行分类管理，在建设项目的试运行期间，建设单位应当委托有资质的职业卫生技术服务机构进行职业病危害控制效果评价。为了贯彻贯彻国家有关职业卫生及职业病防治的法律、法规、规章，切实保障劳动者的生命健康权益，二〇〇七年十月三十日企业委托有限企业对其全景相机研制保障条件项目进行职业病危害控制效果评价工作。

## 1.2 评价根据

### 法律、法规

- (1) 《中华人民共和国职业病防治法》（2001年10月27日中华人民共和国主席令第60号）；
- (2) 《中华人民共和国尘肺病防治条例》（1987年12月3日国务院国发105号）；
- (3) 《建设项目职业病危害分类管理措施》（卫生部令第49号）；
- (4) 《卫生部有关实行〈建设项目职业病危害分类管理措施〉有关问题的告知》（卫监督发〔2023〕415号）；
- (5) 《职业健康监护管理措施》（卫生部令第23号）；
- (6) 《职业病目录》（卫法监发〔2023〕108号）；
- (7) 《职业病危害原因分类目录》（卫法监发〔2023〕63号）；

(8) 《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》(2002年5月12日国务院令 第352号);

(9) 《劳动防护用品配置原则(试行)》(国经贸安全[2023]189号);

(10) 《危险化学品使用管理条例》(国务院第344号)。

### 有关评价规范及原则

(1) 《建设项目职业病危害评价规范》(卫生部卫监发[2023]第63号);

(2) 《工业企业设计卫生原则》(GBZ 1-2023);

(3) 《工作场所有害原因职业接触限值》(GBZ 2.1-2023 第1部分:化学有害原因), (GBZ 2.2-2023 第2部分:物理原因);

(4) 《工作场所空气中有毒物质检测的采样规范》(GBZ 159-2023);

(5) 《高毒物品目录》(2023年版);

(6) 《生产设备安全卫生设计总则》(GB5083-1999);

(7) 《生产过程安全卫生规定总则》(GB12801-91);

(8) 《工作场所职业病危害警示标识》(GBZ 158-2023);

(9) 《建筑照明设计原则》(GB50034-2023);

(10) 《建筑采光设计原则》(GB/T50033-2023);

(11) 《室内空调至适温度》(GB5701-85);

(12) 《呼吸防护用品的选择、使用与维护》(GB/T18664-2023)。

### 基础及参照根据

(1);

(2)

(3)

### 1.3 评价目的

(1)

贯彻贯彻国家有关职业卫生的法律、法规、规章、原则和产业政策，从源头控制和消除职业病危害、防治职业病、保护劳动者健康；

(2)识别建设项目产生的职业病危害原因,分析其危害程度及对劳动者健康的影响,评价职业病危害防护措施及其效果,对未到达职业病危害防护规定的系统或单元提出职业卫生补充措施。

(3)针对本项目的特性,提出职业病危害的关键控制点和防护的特殊规定。调查职业卫生防护设施与否做到三同步,检查防护设施与否按规定设计、安装、运行及运行效果,为卫生行政部门对建设项目职业病防护设施竣工验收提供科学根据。

#### 1.4 评价范围

本次控制效果评价范围为中低空全景相机研制保障条件项目所波及的装配分厂、光学分厂、机加中心、环境试验室,并且对项目所依托的既有职业卫生管理制度、应急救援、职业健康体检、个人防护用品等进行调查并做出评价。

#### 1.5 评价内容

- (1)选址;
- (2)总体布局;
- (3)生产工艺和设备布局;
- (4)建筑卫生学规定;
- (5)职业病危害原因、危害程度及对劳动者健康的影响;
- (6)职业病危害防护设施;
- (7)辅助用室基本卫生规定;
- (8)应急救援设施、方案;
- (9)个人使用的职业病防护用品;
- (10)职业卫生管理;

(11)职业卫生专题经费。

## 1.6 评价措施

(1)通过对提供的有关技术资料的分析及对本项目调查,本次评价采用现场调查法、检查表法和检测检查法对工程产生的职业病危害进行控制效果评价。

(2)根据初步设计所提供的生产工艺流程及现场调查搜集资料识别职业病危害原因及预评价汇报中提出的职业病危害原因来确定评价因子和评价单元。

(3)根据生产过程中的原材料、辅助材料、产品、副产品及所应用设备的特点,结合对本项目的职业卫生调查和检测,确定每个单元所存在的职业病危害原因及其浓(强)度,并根据生产制度的调查,确定作业人员接触职业病危害原因的时间,计算作业人员接触职业病危害原因的程度级别。

## 1.7 评价程序

有限企业接受企业的委托后,按照《建设项目职业病危害评价规范》的规定,组织评价人员对项目进行资料搜集,对项目进行了初步的工程分析,确定了建设项目的评价范围、内容、规范、原则等,在此基础上编制了控制效果评价方案。在对控制效果评价方案详细审核的基础上,开展评价工作,对各生产车间职业病危害原因进行检测、分析,编制了《中低空全景相机研制保障条件项目职业病危害控制效果评价汇报书》,详细评价技术工作程序详见图 1-1。

## 1.8 质量控制

### 质量监督员

本次评价由 XX、XX 担任质量监督员。由质量监督员在评价方案、现场采样、样品分析、汇报书编制等四个阶段详细选择关键控制点对控制效果评价质量进行控制。

### 评价方案质量控制

职业卫生技术负责人组织对评价方案的内部评审。

## 现场采样质量控制方案

- (1)检测人员现场采样前对仪器进行校准；
- (2)质量监督员对现场采样进行采样记录规范性抽查监督；
- (3)质量监督员对样品的运送及交接进行监督。

## 样品检查质量控制方案

质量监督员监督检查条件和设备、检查人员与否按操作规程操作、检查流程与否符合原则规定。

## 汇报书编制质量控制方案

- (1)质量监督员审核汇报原始记录与否一致；
- (2)质量监督员审核汇报格式和结论与否符合原则规范的规定；
- (3)质量监督员审核汇报与否符合审批程序；
- (4)职业卫生技术负责人监督汇报的内部评审；
- (5)职业卫生质量负责人监督汇报的外部专家评审。

全过程质量控制详见图 1-2。

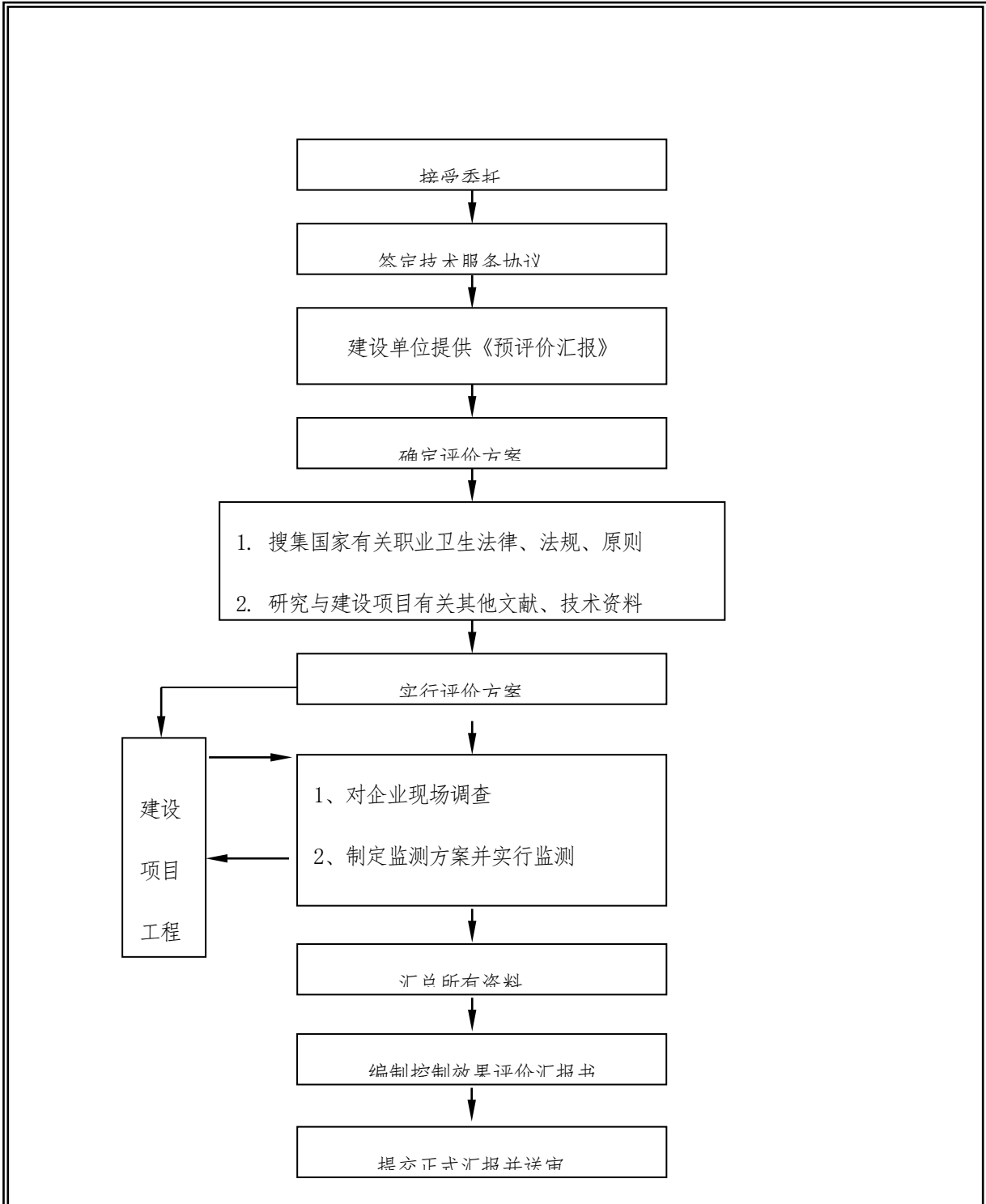


图 1-1 职业病危害控制效果评价程序图

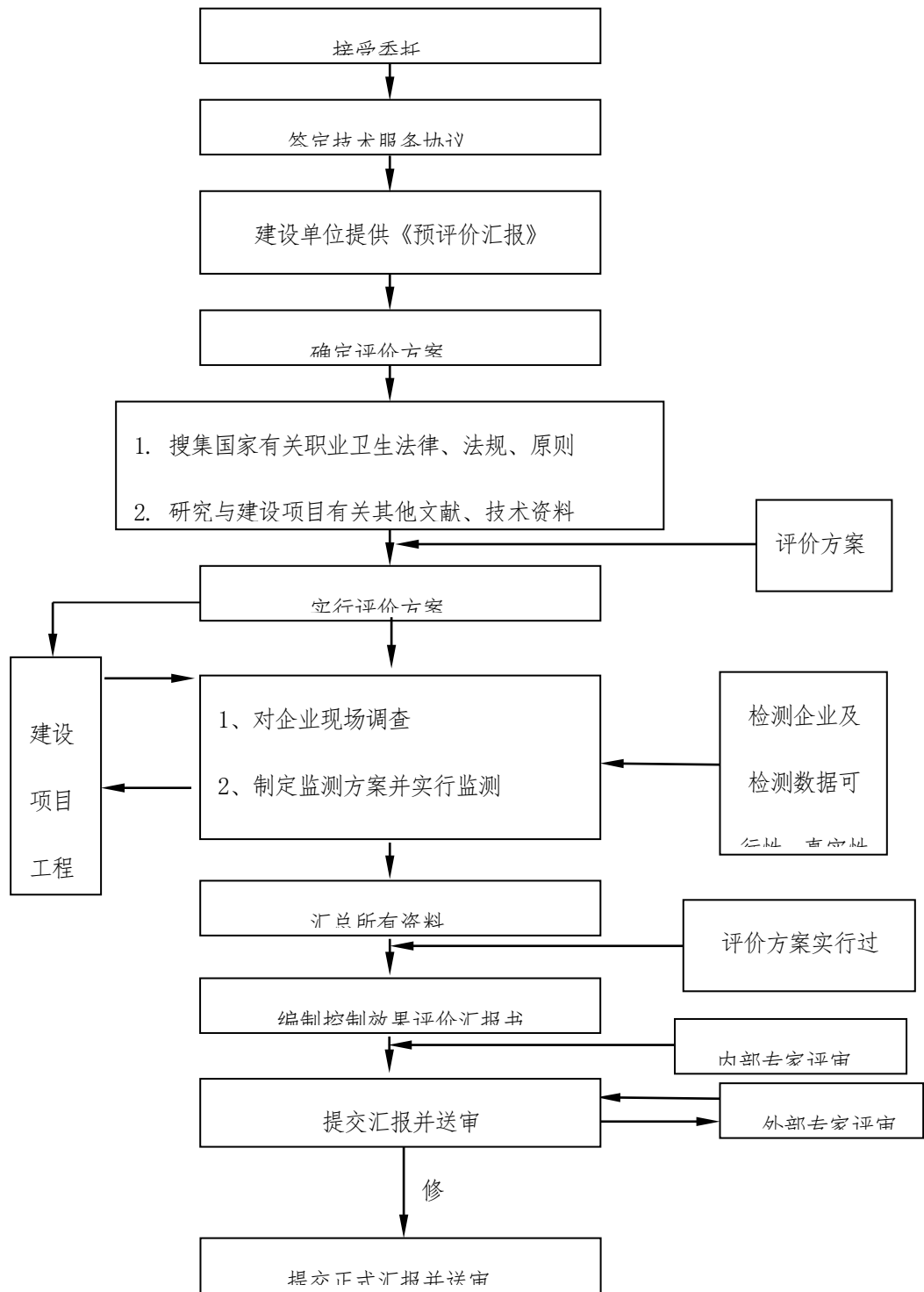


图 1-2 职业病危害控制效果评价质量控制图

## 2、工程分析

### 2.1 工程概况

#### 企业基本状况

XX

#### 建设状况

中低空全景相机研制保障条件建设项目由中国兵器工业规划研究院设计,本项目仅新增设备、仪器和软件,并对既有分厂进行装修,未新增建筑。2023年3月开始建设,2023年10月投入试运行。

##### (1)装配分厂

在原分厂三层之上加高一层为 137.4m<sup>2</sup>,改造原分厂内 68.7m<sup>2</sup>,加高和改造的房间均重新装修,地面铺设复合木地板和防静电地板,墙面涂仿瓷涂料,顶棚吊 PVC 板,更换塑钢窗。

##### (2)光学分厂

建筑面积为 4160m<sup>2</sup>,改造 542m<sup>2</sup>,改造部位重新装修。分厂内隔墙采用轻质隔墙,地面翻新(水磨石或自流平地面)内墙粉刷顶棚或吊顶,更换塑钢窗和免漆门。

##### (3)机加中心

将新进的准坐标镗铣加工中心安顿在原备件库库房,建筑面积为 534m<sup>2</sup>。重要改造内容为:实行抗震加固并增设生活间、外墙面涂装回力漆,内墙面涂装防盗涂料、原地面拆除,从新做细石砼地面、做轻钢龙骨吊顶,矿棉板面层,更换成塑钢窗。

##### (4)环境试验

建筑面积 732m<sup>2</sup>,改造面积为 42m<sup>2</sup>,拆除原有设备,进行装修。其中光学粗磨和抛光分厂安装热风幕,机加分厂安装热风机通风。

## 2.2 选址

### 地形地貌

XXX

### 气象条件

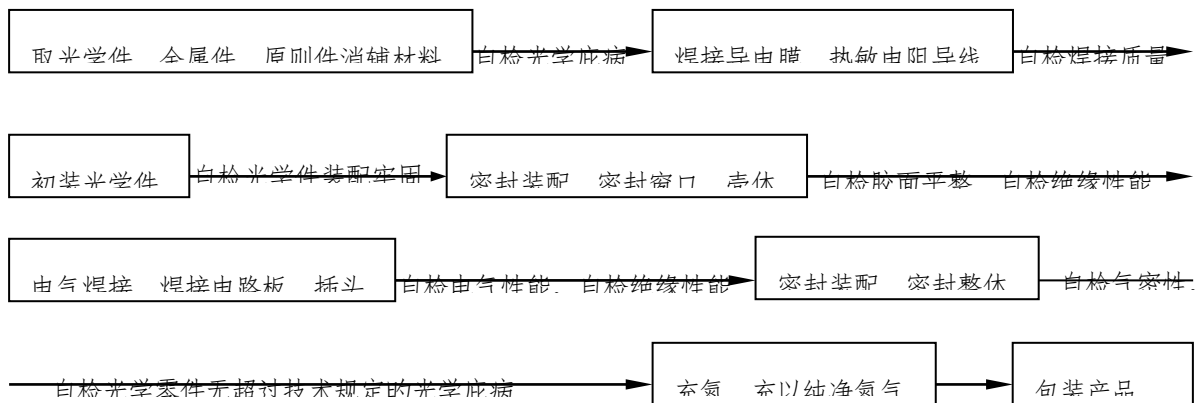
XXX

## 2.3 总体布局

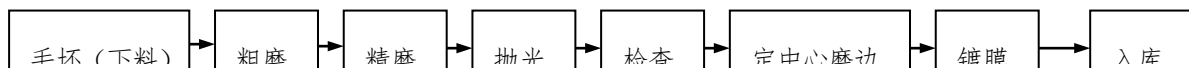
本次科研保障项目建设,不扩大企业的原有生产能力,不新建分厂,不增长员工,不变化原有的工艺流程和工艺技术方案。但需要根据产品技术发展和新增设备仪器的技术规定,对既有分厂进行局部改造和装修。本建设项目共需改造和装修面积 1324.1m<sup>2</sup>。(详见附录 6)

## 2.4 生产工艺

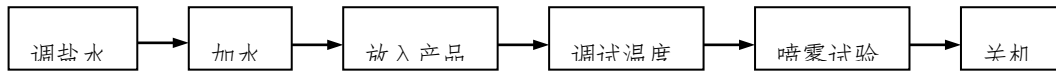
### 装配分厂地瞄产品工艺流程



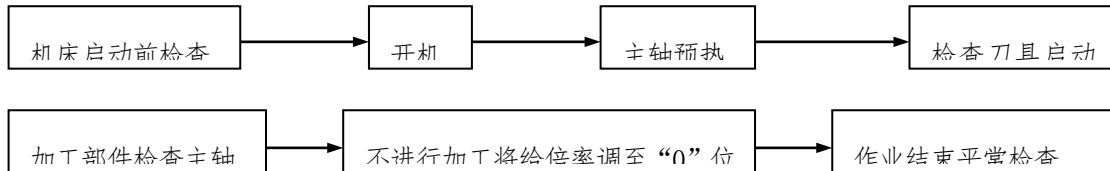
### 光学分厂工艺流程



## 环境试验室盐雾腐蚀试验工艺流程



## 加工中心卧式五轴镗铣加工中心工艺流程



## 2.5 新增设备及布局

本项目是在充足运用企业既有条件和手段的前提下,重点补充新产品研制过程中设计、精密零件加工、检测和装配调试条件的局限性,在企业的原有生产布局 and 工艺平面布置基本不变状况下增长了部分设备。

本项目建设增长总体设计分析软件及图形工作站 5 套,装调测试设备仪器 12 台,环境试验设备 1 台,光学加工设备 4 台,全切设备 1 台,波及装配分厂、光学分厂、机加中心、环境试验四个车间。

新增设备布置状况详见表 2-1。

表 2-1 新增设备布置状况一览表

序号	设备名称	数量(台/套)	位置
1	数控球面铣磨机		光学分厂
	数控球面抛光机		
	激光定心磨边机		
	真空镀膜机		
	分光光度计		
2	全视场扫描模拟动态摄影辨别率检测仪		装配分厂
	稳相系统检测仪		
	光谱辐射仪		
3	气流式盐雾试验箱		环境试验分厂
4	准坐标镗铣加工中心		机加分厂

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/346121035143010145>