

铝合金格栅 专项 施工 方案

编制人：_____

审批人：_____

目录

一、工程概况.....

二、铝合金格栅系统简介.....

三、施工前准备工作.....

 (1)、基本准备内容.....

 (2)、幕墙材料准备.....

 (3)、主要施工工具.....

 (4)、操作人员配备.....

 (5)、技术准备内容.....

四、施工安装流程.....

五、放线、测量.....

 (2)、测量操作要领.....

六、后置埋件安装及补充.....

七、连接支座安装.....

 (1)、操作说明.....

 (2)、工艺流程.....

八、钢横梁安装.....

 (1)、操作说明.....

 (2)、工艺流程.....

 (3)、横梁安装质量控制表.....

九、铝合金格栅安装.....

 (1)、安装工艺说明.....

 (2)、质量控制标准.....

十、清洁收尾.....

 (1)、施工说明.....

 (2)、注意事项.....

十一、检查验收内容.....

 (1)、产品检验的重点.....

 (2)、检查验收的资料.....

十二、安全文明施工.....

 1、 安全生产管理制度.....

 2、安全技术措施计划审批制度.....

 3、安全技术交底制度.....

 4、文明施工保证措施.....

 6、施工现场具体措施.....

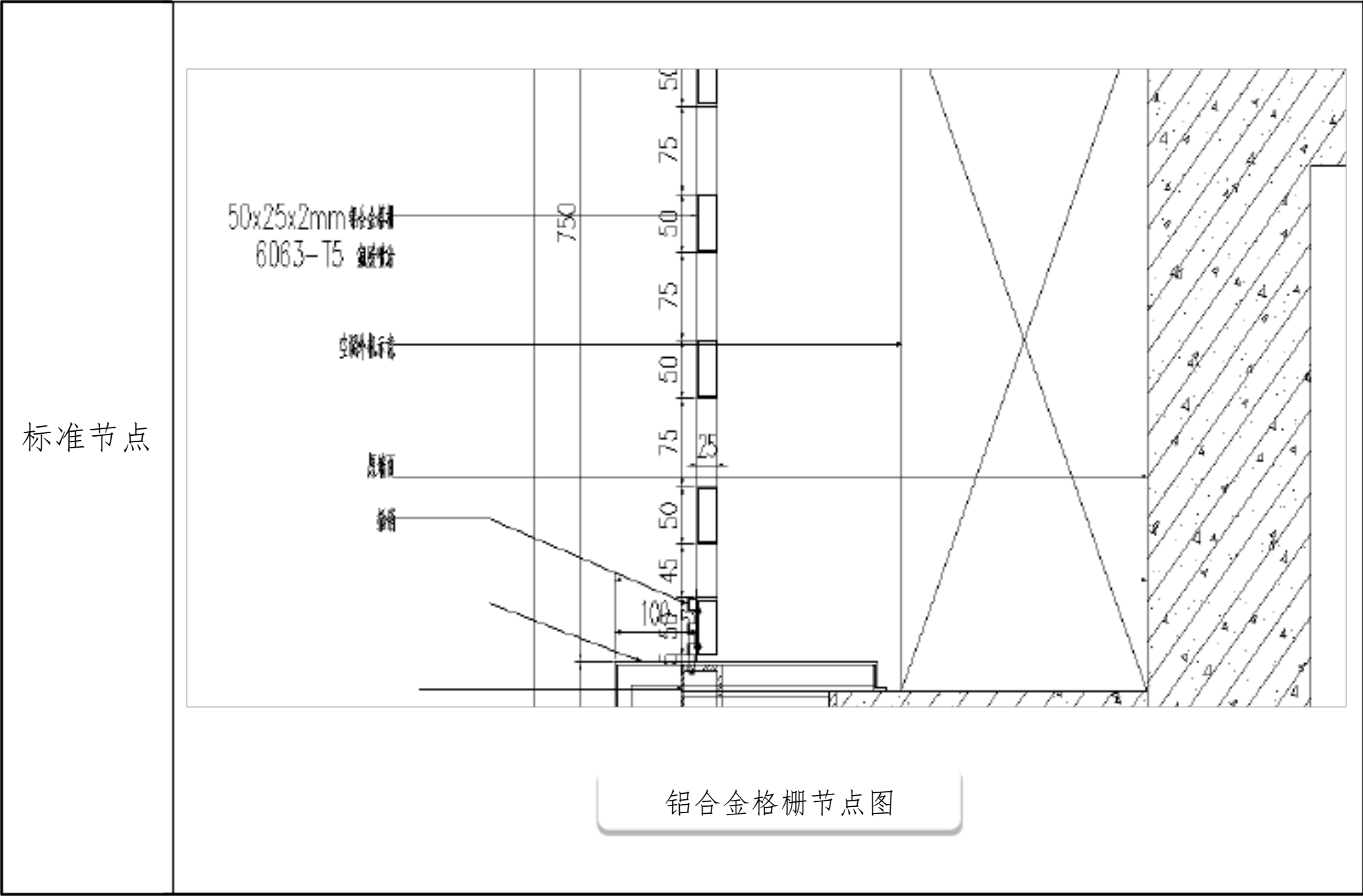
十三、焊接注意事项.....

一、工程概况

- 1、工程名称：
- 2、建设地点：
- 3、结构类型：
- 4、设计单位：
- 5、监理单位：
- 6、建设单位：
- 7、工程概述：

二、铝合金格栅系统简介

系统名称	铝合金格栅系统	
主要材料	型材	镀锌钢龙骨
	面板	铝合金梭型格栅



三、施工前准备工作

(1)、基本准备内容

幕墙安装前应做好施工准备工作，主要从以下6个方面考虑。

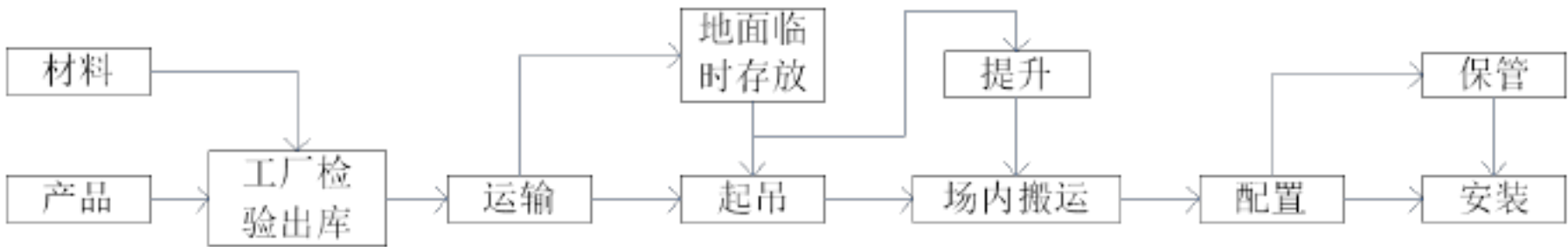
序号	准备方向	基本内容
1	施工作业面	幕墙具备作业条件，已经有操作平台。
2	材料准备方面	验收后的进场材料已运抵到施工部位。
3	施工机具方面	施工机具检查完好、检验检测设备齐全。
4	人员安排方面	施工工种配备齐全，施工人员经验丰富。
5	技术准备方面	图纸、工艺熟悉，已进行技术、安全交底。
6	资料准备方面	交接手续办妥、大型设备已经验收、材料资料齐全。

(2)、幕墙材料准备

1)、进场材料运行程序

铝合金格栅节点图

根据现场施工进度安排，编制详细的材料进场计划。材料进场，做好相关的检查检验工作。



材料验收合格者方准许进场，运到现场的幕墙材料等应分型号、规格堆放整齐，并存放于相关堆场内，搬运时轻拿轻放，严禁扔摔。

2）、材料检查内容

序号	主要材料	检查内容
1	连接件、骨架材料	连接件、骨架规格、加工尺寸应符合设计要求，表面处理完好。
2	铝合金格栅等面板材料	面板规格、尺寸、颜色符合设计要求，无损坏。
3	五金件、胶条等材料	胶、五金件等配套部件齐全，并具有出厂合格证、材质检验报告书。
4	防火保温、填缝材料等	防腐材料、填缝材料、密封材料、防锈漆等应符合设计要求和有关标准的规定。

(3)、主要施工工具

施工前对施工工具进行检测，确保其性能良好。施工人员所有的施工机具定期进行检修，校对，并且备有充足的备用机具。

序号	主要用途	基本工具
1	材料运输工具	叉车、平板车、卷扬机、搬运架、电动葫芦
2	测量放线工具	全站仪、激光经纬仪、激光水准仪、激光铅锤仪、水平管、卷尺、线坠、紧线器、直角尺、标记笔
3	施工安装工具	电焊机、电钻、手锤、打磨机、扳手、螺丝刀、5m钢卷尺、毛刷、射钉枪、拉钉钳、裁纸刀、打胶枪、吊篮

4	施工检测工具	钢直尺、水平尺、卡尺、2m靠尺，塞尺、经纬仪等
5	施工安全方面	安全带、安全帽、安全鞋、手套

（4）、操作人员配备

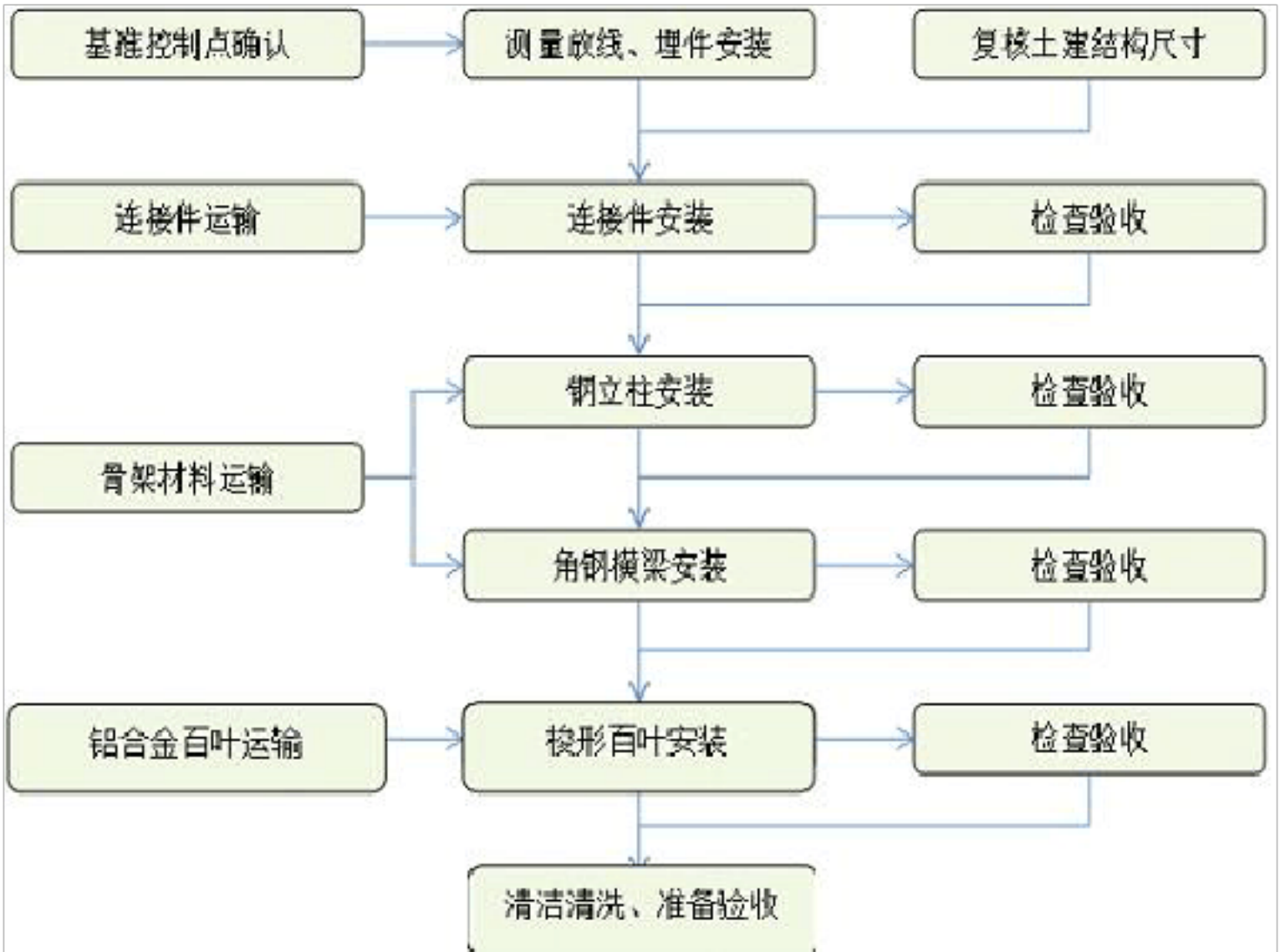
对技术工人进行技术培训、技术交底、安全交底；安全教育通过合格者，方能上岗施工。

（5）、技术准备内容

技术准备主要为技术人员熟悉图纸，准备有关图集、质量验收控制标准、安全作业指标。

四、施工安装流程

铝合金格栅施工流程



五、放线、测量

按土建提供的中心线、水平线、进出位线、50线，经我安装人员复测后，放钢线。为保证不受其它因素影响，上、下钢线每2层一个固定支点，水平钢线每10米一个固定支点。由水平仪检测，进出位线与中心线放线相同，每层楼由水平仪检测，相邻支座水平误差应符合设计标准，以满足幕墙正常的三维调整功能。

放线操作要领

放线：放线从关键点开始，先放吊线（垂线），放线时要注意风力大于4级时不宜放线，同时高层、超高层建筑一般采用仪器放线而不能采用铁线吊线的方法，然后放水平线，用水准仪（有时也可用水平管）进行水平线的放线，一般的铁线放线采用花篮螺丝收紧。

（2）、测量操作要领

测量：根据放线后的现场情况，对实际施工的土建结构进行测量。测量时注意：

- 1）、多把米尺同时测量时要考虑米尺的误差，即测量前要校尺；
- 2）、测量点要统一；
- 3）、测量结构要随时记录，记录清单要清楚明了。

六、后置埋件安装及补充

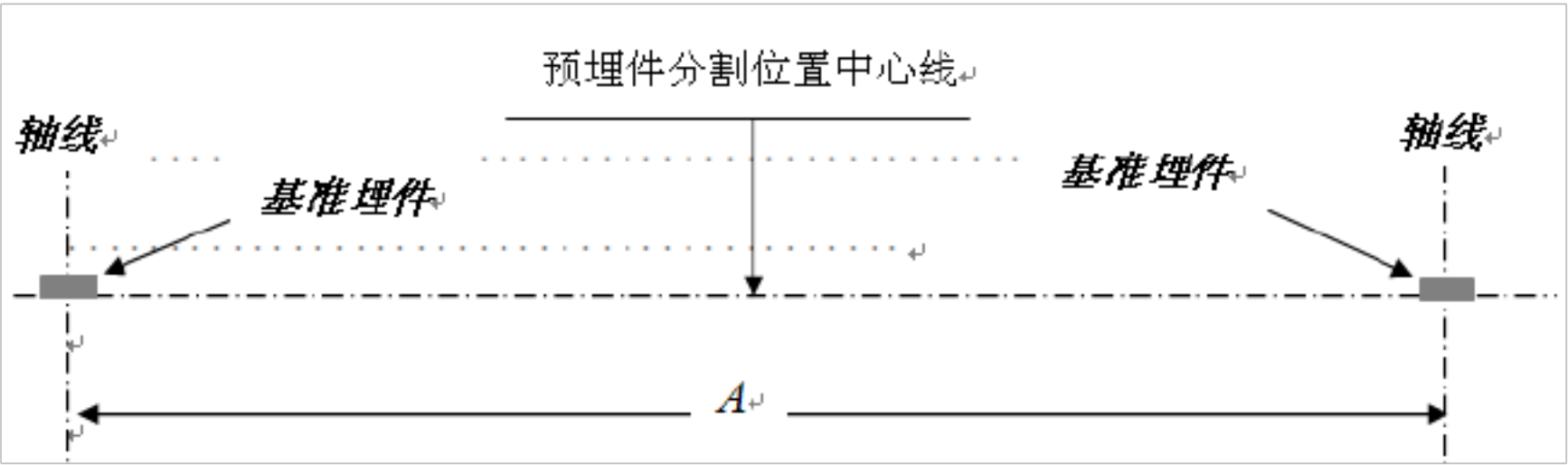
埋件是幕墙与主体结构连结的结构件之一，埋件制作，安装的质量好坏直接影响着幕墙与主体结构的连结功能。其安装的精确程度也直接影响幕墙施工的精度及外观质量的好坏。所以作为幕墙安装施工的第一项作业，埋件无论对其制作和安装都是直接影响着整个幕墙的施工、安装及整体效果的重要因素。

在施工现场找准埋区域，在施工时应先按我设计分格尺寸、埋件放线、安装尺寸、埋件规格尺寸以及埋件安装牢固要求，应对原墙面装饰层、抹灰层剔除找准主体结构的构造柱或结构承重梁砣体，确保埋件是幕墙与主体结构正确安装与连结。

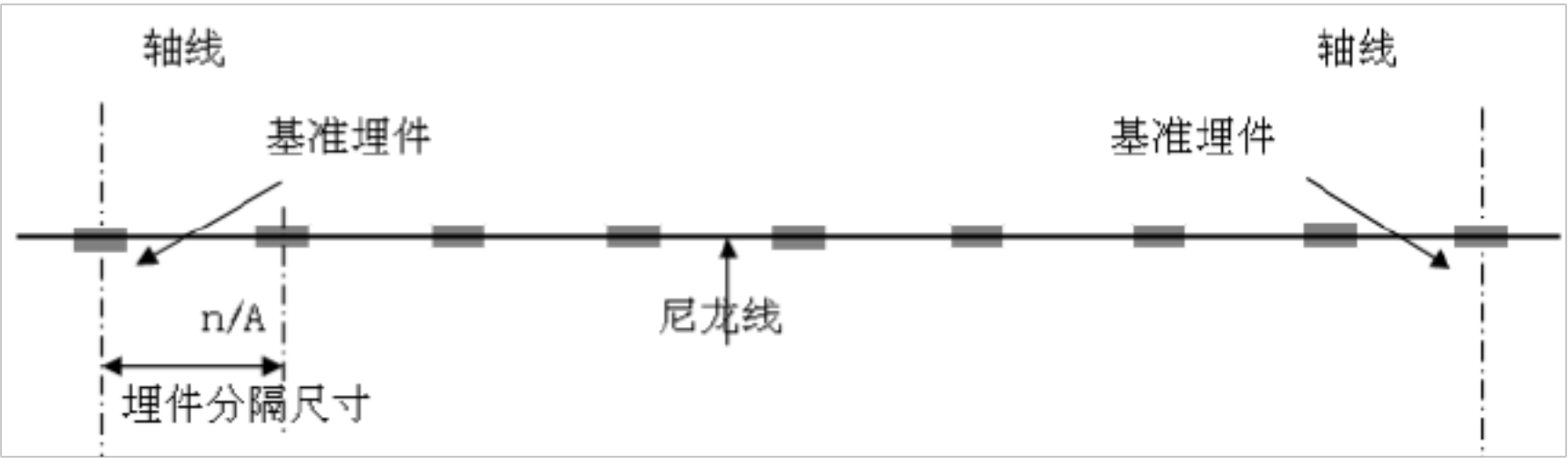
安装完成后检查埋件的埋设牢固性和位置准确性。要求标高偏差不大于10mm与幕墙垂直方向前后距离偏差不大于10mm 平行方向的左右偏差不大于10mm

并责成有关技术人员对全部埋件进行检查、校正，对不合格或尺寸误差较大以及漏安装的埋件进行调整和补充。

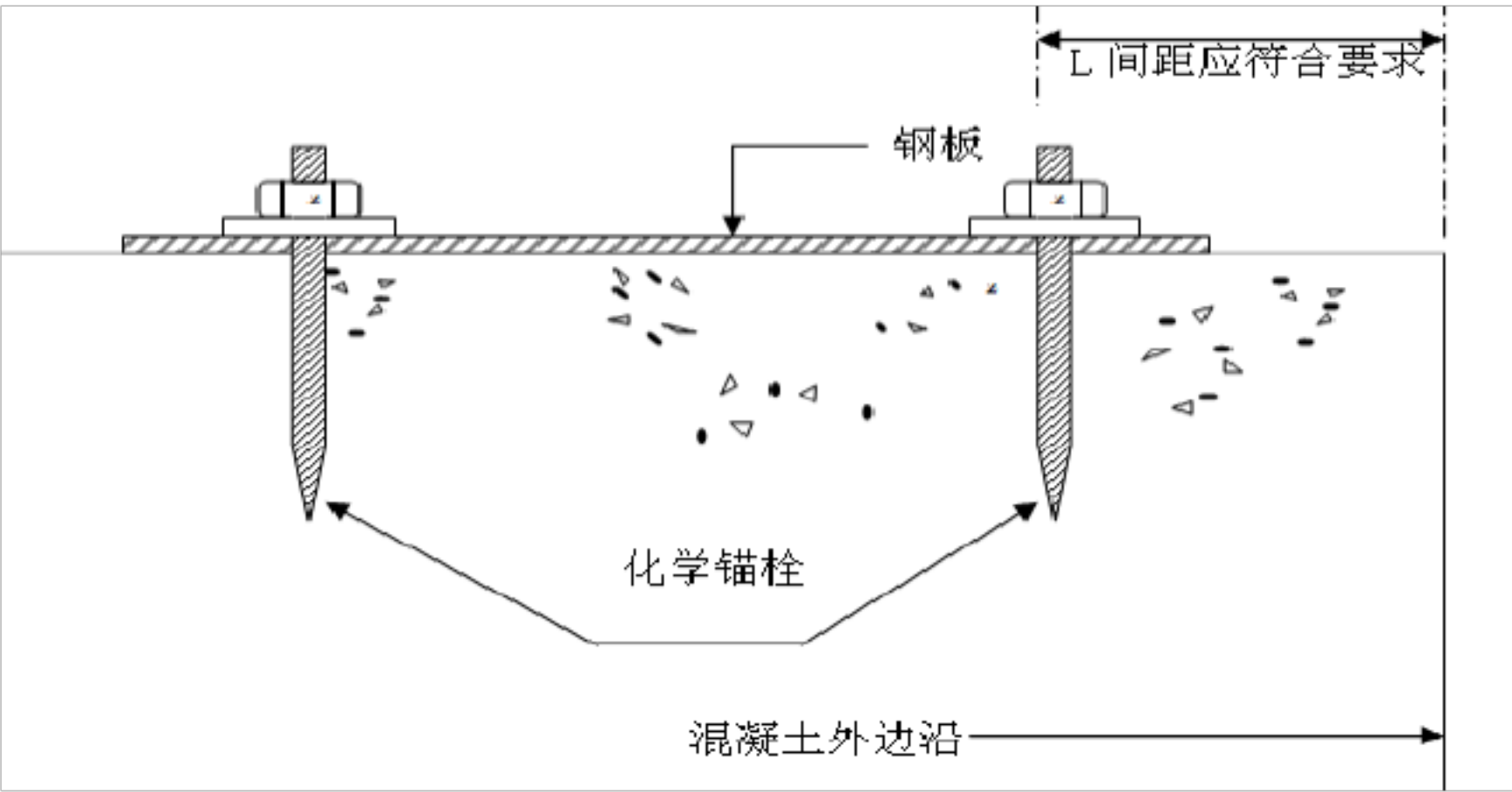
后置埋件应在安装主体结构的构造柱或结构承重梁砼体上,后置埋件应采用化学锚栓固定. 后置埋件应在立柱或竖框安装之前，做拉拔实验，强度合格后方可安装立柱或者立柱或竖框。



埋件定位示意图



埋件检查示意图



后置埋件安装示意图

七、连接支座安装

(1)、操作说明

说明：安装前检查连接件是否符合要求，是否是合格品，表面处理是否按标准进行，孔洞是否符合产品标准。

(2)、工艺流程

工艺流程：熟悉施工现场→寻准埋件对准立柱或竖框线→拉水平线控制水平高度及进深位置→螺栓固定→检查调整→拧紧螺栓→防腐→记录

每层楼的支座螺栓连接后由水平仪检测，相邻支座水平误差应符合设计标准，其顺序为上、下、左、右，并需清除检查、调整及校核后拧紧螺栓固定，支座的焊接工作必须在主梁安装和校正后才可进行。

注：支座可以单独安装，也可以与立柱或竖框同时进行。

八、钢横梁安装

(1)、操作说明

说明：横梁安装包括二个部分：一是，立柱进出线及中心线的检测；二是横梁安装。安装横梁时也要考虑美观性。

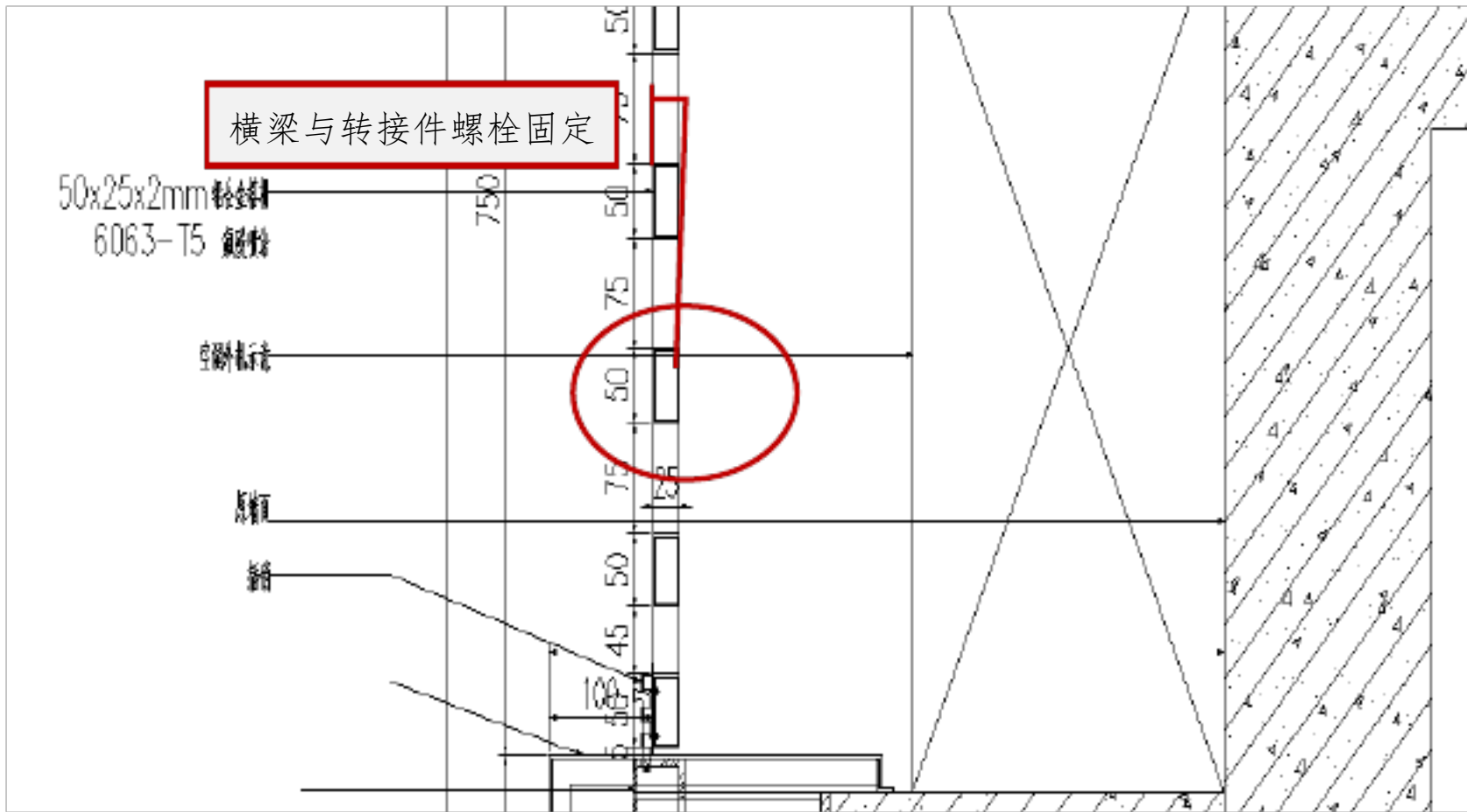
(2)、工艺流程

工艺流程：施工准备→检查各材料质量→就位安装→检查

1)、将横梁安装在立柱的预定位置上，要求连接牢固、接缝严密。当安装完一层高度时，应及时进行检查、调整、校正、固定，使其符合质量要求。

2)、同一层的横框安装应由上向下进行。安装完一层高度时，应进行检查、调整、校正、固定使其符合质量要求。

3)、镀锌角钢横梁通过螺栓与角钢转接件连接。



横梁安装节点示意图

4）、横梁龙骨安装顺序是以层为单位进行安装，整体上是从下往上进行。

（3）、横梁安装质量控制表

项 目	尺寸范围	偏 差	检验方法、量具
相邻两根横框的水平标高		≤ 1	钢卷尺
相邻两横框间距尺寸	≤ 2000	± 1.5	钢卷尺
	> 2000	± 2.0	
同高度内横框的高度差	幕墙宽 m	≤ 4.5	经纬仪
	≤ 35	≤ 6	
	> 35		
横框水平度	≤ 2000	≤ 2	水平仪
	> 2000	≤ 2	

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/346213223140010214>