

金属非切削、成形加工机械项目 风险评价报告

目录

序言	3
一、建设金属非切削、成形加工机械项目概况	3
(一)、建设单位简介	3
(二)、建设金属非切削、成形加工机械项目基本情况	4
(三)、政策法规符合性	5
(四)、建设金属非切削、成形加工机械项目地理位置	7
(五)、金属非切削、成形加工机械项目所在地自然条件	7
(六)、金属非切削、成形加工机械项目周边环境	9
(七)、总平面布置	10
(八)、主要结构工程	11
(九)、建筑结构参数	13
(十)、公用工程及辅助设施	14
二、安全对策措施及建议	15
(一)、安全对策措施提出的依据	15
(二)、安全对策措施提出的原则	17
(三)、可行性研究报告提出的对策措施	18
(四)、建议	24
三、危险、有害因素辨识与分析	25
(一)、危险、有害因素辨识依据	25
(二)、物料危险、有害因素	26
(三)、重大危险源辨识	27

(四)、正常运行时的危险、有害因素辨识与分析	28
(五)、设施、设备的危险、有害因素	32
(六)、建筑施工过程中的危险、有害因素辨识与分析	36
(七)、建设金属非切削、成形加工机械项目对周边环境的影响	38
(八)、周边环境对建设金属非切削、成形加工机械项目的影响	40
(九)、建筑危险性分析	42
四、安全督查与监测	44
(一)、安全督查与监测的背景和意义	44
(二)、安全督查与监测的基本原则	44
(三)、安全督查与监测的方法和手段	45
(四)、安全督查与监测的组织机构	45
(五)、安全督查与监测的信息报告	46
(六)、安全督查与监测的改进机制	46
五、安全管理体系建设	47
(一)、安全管理体系建设的必要性.....	47
(二)、安全管理体系建设的基本原则	48
(三)、安全管理体系建设的目标和任务	48
(四)、安全管理体系建设的组织架构	50
(五)、安全管理体系建设的责任分工	51
(六)、安全管理体系建设的培训计划	53
(七)、安全管理体系建设的监督与评估	54
六、安全评价结论.....	55

(一)、危险、有害因素辨识与分析结论	55
(二)、分析评价综述	55
(三)、应重视的安全对策措施建议	56
(四)、总体评价结论	57
七、技术创新与安全管理	58
(一)、技术创新与安全管理的关系	58
(二)、技术创新在安全管理中的应用	59
(三)、技术创新对安全评价的影响	60
(四)、技术创新的风险管理	60
(五)、技术创新与安全文化建设的结合	61
(六)、技术创新对安全培训与教育的挑战与机遇	62
八、监测与检测体系建设	63
(一)、监测与检测体系建设的背景和必要性	63
(二)、监测与检测体系建设的基本原则	63
(三)、监测与检测体系建设的组织架构	64
(四)、监测与检测体系建设的技术支持	66
(五)、监测与检测体系建设的数据管理	67
(六)、监测与检测体系建设的结果分析和报告	69
九、金属非切削、成形加工机械项目验收与运行	70
(一)、金属非切削、成形加工机械项目验收的程序和步骤	70
(二)、金属非切削、成形加工机械项目验收的相关标准和规范	72
(三)、金属非切削、成形加工机械项目运行的监督与管理	74

(四)、金属非切削、成形加工机械项目运行中的安全与质量保障	75
(五)、金属非切削、成形加工机械项目运行中的持续改进与优化	77
十、金属非切削、成形加工机械项目安全培训与教育的必要性	78
(一)、金属非切削、成形加工机械项目安全培训与教育的基本原则	78
(二)、培训需求分析与计划制定.....	80
(三)、培训内容与形式	82
(四)、培训师资与资源	84
(五)、培训效果评估与改进机制.....	86

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/347103010045006116>