

## 汽车维修企业设备安全操作规程

### （一）、手持电动工具安全操作规程

（1）使用前要检查是否有漏电、损坏等故障。把手、卡头、电门是否可靠。

（2）使用时，外壳要接地，要带绝缘手套、穿绝缘鞋或站在绝缘地方，站稳后，方可操作。

（3）取用手持电动工具时，要轻拿轻放，不能用手提着电线，以免损坏工具。

（4）不能不经插销直接把电插进插座。

（5）电钻、手砂轮未安全停止转动时，不能进行检修工作。

（6）离开岗位、停电、休息时、要立即切断电源、拔掉插座。

（7）在潮湿、有水的地方使用时，或长期使用，要装漏电保护器。

## （二）、空气压缩机使用操作规程

（1）使用气泵前要检查电源电机及泵体是否完好、有无漏电或接地不良情况。

（2）升动起动按钮待声正常后使用，要观察压力是否正常，检查泵体机油是否到位。

（3）检查电机皮带是否紧固，电机运转中有无异响。

（4）使用完毕要关闭电源，经常维护保养擦拭，注入润滑油，放掉气缸体废弃油物。

## （三）、双柱举升机操作与保养规程

上升：

（1）汽车正确停放到位，正确支撑举升臂。

（2）举升车辆至离地 20CM 停止举升并检查各支点是否正确。

（3）确保支撑安全后举升至工作高度并锁死保险。

（4）确保保护措施到位后方可到车下工作。

下降：

(1) 按动力单元的按钮松开锁死装置，举升高度离锁至少有 2 英寸的高度。

(2) 按住保险手柄，并按下 LOWERING HANDLE 使车辆下降。

(3) 举升臂安全的下降后方可保险手柄。

(4) 在下降过程中举升臂下及附近严禁有人及物体。

月检：

(1) 检查锁死装置是否正常。

(2) 检查电缆是否磨损过多。

(3) 检查所有可移动的部件并且检查是否过多磨损。

(4) 检查连接处螺丝是否松动或缺少。

(5) 在操作前确保所有部件工作正常。

(6) 运动件绞结处以润滑脂或 WD-40 润滑剂润滑。

警告：

(1) 不要超过举程式机的最大载荷。

(2) 如果零件缺损或磨损不要使用举升机。

(3) 当举升机上升或下降时，要远离举升机。

(4) 当有人或有杂物在举升机下面时不要使用举升机。

(5) 在进入工作场地时要检查锁死装置是否锁紧离开现场。

本设备使用 46 号抗磨液压油，每 18 个月更换一次，第一次更换为三个月，更换时首先清除油箱内的所有的液压油，方可加注新油。

#### (四)、剪式举升机安全操作规程

本设备在正常情况下每 6 个月进行一次保养（由专业工程师进行），在日常使用中，操作者应时刻注意设备的运行状态，如有异常，即刻停止使用，并通知有关部门解决故障。

操作方法与注意事项：

(1) 车辆正确停放到位后通过控制杆即可升降车辆。

(2) 在升降过程中注意两边是否平衡运行，否则停止升降。

(3) 在升到工作高度后确保保险钩落槽后方可到车下工作。

(4) 在下降时确保两边保险同时打开。

(5) 在升降过程中车辆下边及附近有人或物体。

具体保养规程如下：

(1) 注意防止尘土与沙土进入液压系统，如有则及时清洁。

(2) 定期清理举升机滑动部分的尘土（如链接销、滑块、滑块导轨）。

(3) 使用当中注意检查安全锁钩，并用润滑脂清洁其表面。

(4) 定期加注黄油脂（从加注孔处）。

(5) 定期检查液压缸的密封性，如有损坏请及时更换。

(6) 定期查看液压油是否缺少。

本设备使用 46 号抗磨液压油，每 18 个月更换一次，第一次更换为三个月，更换时首先清除油箱内的所有的液压油，方可加注新油。



## （五）、车身车架校正器安全操作规定

（1）车身校正器必须指定专人负责，未经培训人员不得使用车身校正器。

（2）必须严格执行按照校正器设备生产厂家说明书制定的操作规程，并将操作规程悬挂在现场。

（3）拉伸作业时必须注意安全防护，不要靠近拉塔，防止拉链脱落崩溅反弹伤人。

（4）使用台架修理作业时，须警告周围人员保持安全距离。

（5）在牵拉作业时，必须确保拉链与拉塔的连接安全可靠。

## （六）、轮胎动平衡机操作规程

（1）安全用电。使用轮胎动平衡机前，应认真检查配电盘和 插线接头连接是否牢固，防止漏电。

（2）认真、准确测量、输入轮胎数据。

（3）轮胎固定、装、卡牢靠，合理使用平衡块（铅块）

（4）禁止超重轮胎（60 公斤以上）在轮胎动平衡机上做动平衡。

（5）经常保养、擦拭，使设备清洁，整齐，处于良好技术状态。

（6）下班时应关好电源，清理工作现场。

### （七）、轮胎拆装机操作规程

（1）轮胎固定、装、卡牢靠，操作中精神集中。

（2）装轮胎时，应合理使用撬板、撬棍。不应刺伤内外胎。

（3）注意安全，禁止带手套，防止伤人。

（4）装轮胎时，应注意气门嘴的位置，不应使气门嘴歪斜。

（5）充气时，严格按有关规定、规格充气，气压不能过高，防止爆胎。

（6）经常保养、润滑各活动部位，使起处于良好技术状态。

## （八）轮胎维修安全操作规程

（1）、轮胎解体前要将内胎空气放净。轮胎解体应采用专用专用工具（如手锤、撬棒、拆胎机等），不得用大锤重击或其它尖锐工具。

（2）、不符合技术要求的钢圈及其零件应停止使用，内外胎组装时，应注意检查外胎侧面有无“△”“□”“○”“×”“↑”等标志，内胎嘴应装在该处。

（3）、装胎结束打气时，应仔细检查胎身并特别注意钢圈压条是否完全卡入圈槽内，充气前必须采用专用工具穿入钢圈孔内，方准充气，防止压条崩出伤人。

（4）、必须按照不同型号轮胎规定的标准充气，禁止超标准充气，防止轮胎爆破伤人。

（5）、打气泵的安全阀，压力传感接触器，不准随便调整，应经常检查压力传感接触器，压力表是否有效，做好打气泵的维修保养，工作完毕前应拉下电闸。



## （九）、制冷剂回收机安全操作规程

（1）本设备只能用于 R-134A 制冷剂回收和循环净化处理，不能用于其它目的；

（2）必须由经过培训的取得合格证的人员操作使用，使用前认真阅读说明书，严格按操作规程使用；

（3）使用地点要保证通风良好，不得有易燃物，避免太阳直晒或靠近暖气等热源，每次使用完需擦拭干净方会指定地点；

（4）使用前要检查所有安全装置是否处于良好状态，开关灵敏有效；

（5）只能使用被批准的、可重充的制冷剂罐做回收器（外购 R-134a 钢瓶不能做会受容器使用!!）

（6）操作者与制冷机接触时，一定戴好安全眼镜；

（7）连接软管一定要保证接口正确，不要接错，装好接头后再打开阀门，以免引起人身伤害或设备损害；

（8）拆卸管子是要小心，所有软管可能含有一定的制冷剂，要先关闭阀门后在拆卸接头，以免皮肤接触引起伤害；

(9) 设备出故障时，通知设备维修人员处理，维修设备之前，首先要切断电源；

(10) 按要求认真做好回收统计记录。

## (十)、钻床安全操作规程

(1) 开机前应检查各手柄及锁紧机构是否正常，用手转动主轴并挂档，空车试验，检查润滑情况。

(2) 装钻头时必须使用合适的工具，不得随意用锤、铁块敲打。

(3) 工件必须装夹牢固，严禁不装夹只用手固定工件进行钻削薄小件，不便夹装的也用钳子夹持，下方垫板方可作业。

(4) 作前应按规定戴防护眼镜，严禁戴手套操作，不得用手制动仍在旋转的主轴。

(5) 在钻削中应用适合地工具或提钻头方法经常清除钻屑，严禁直接用手除屑。钻削时应加注适当的润滑、冷却液，运转过程中不得用手巾、棉纱擦拭钻头主轴。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/348016104001007006>