

工 作 联 系 单

工程名称：自贡垃圾焚烧发电工程

编号：SXMB20-LA001

致 华西能源工业股份有限公司 EPC项目部：

关于 进场钢柱构件与图纸不符 事宜

（以下为事宜内容）

自开工至今，进场钢构件存在以下问题：

- 1、构件尺寸与图纸不符
- 2、构件图纸 60CS515-27 标高、尺寸等无法与其它构件拼装
- 3、因进场构件标号混乱，请厂家技术人员进场指导

施工项目部（章）：

项目经理：_____

日 期：_____

EPC项目部审查意见：

华西能源 EPC项目部（章）：

项目经理：_____

日 期：_____

工 作 联 系 单

工程名称：自贡垃圾焚烧发电工程

编号：SXMB20-HA002

致 华西能源工业股份有限公司 EPC项目部：

关于 进场钢柱构件扭曲值超标 事宜

（以下为事宜内容）

进场 K3-B1 轴钢构件上部柱第一根与第二根连接扭曲，扭曲值为 15mm，为保证施工质量，
请提供技术措施。

施工项目部（章）：

项目经理：_____

日 期：_____

EPC项目部审查意见：

华西能源 EPC项目部（章）：

项目经理：_____

日 期：_____

工 作 联 系 单

工程名称：自贡生活垃圾焚烧发电工程

编号：SXMB20-HA003

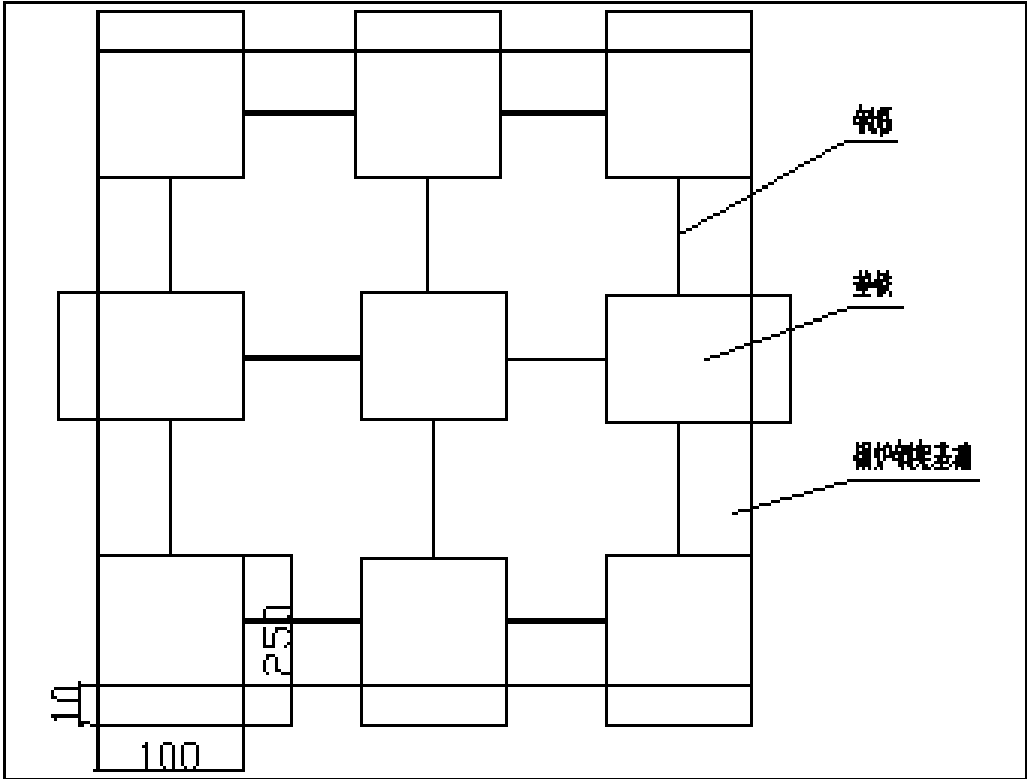
关于 锅炉钢架基础垫铁找平 事宜

（以下为事宜内容）

因现场土建交安锅炉钢架基础标高误差较大，我单位用垫铁找平，采取如下措施：

- 1、垫铁规格为 100 × 250 。
- 2、 1#、2# 锅炉基础同批次用经纬找平，达设计标高，设计标高为-500mm 。
- 3、 每块基础上置 9 组垫铁，垫铁位置如图说所示。
- 4、 同位置垫铁焊接成整体，同一基础上垫铁用钢筋连接焊接成一固定整体。

详见下图：



施工项目部（章）：
项目经理：_____
日 期：_____

EPC项目部审查意见：

华西能源 EPC项目部（章）：
项目经理：_____
日 期：_____

监理项目部审查意见：

监理项目部（章）：
总/专业监理工程师：_____
日 期：_____

建设审查意见：

建设单位（章）：
专业工程师：_____
日 期：_____

工 作 联 系 单

工程名称：自贡垃圾焚烧发电工程

编号：SXMB20-HA004

致 华西能源工业股份有限公司 EPC项目部：

关于 进场锅炉钢架构件存在问题 事宜

(以下为事宜内容)

- 1、 我单位对进场 K4—B1/B2、K5—B1/B2 轴横梁及垂直支撑构件进行弯曲度测量，大部分存在弯曲、扭曲。其中 K5—B1/B2 垂直支撑构件 14 弯曲值为 11.5mm，构件 15 弯曲值为 26mm。
- 2、 进场构件与图纸尺寸不符，其中 K1—B1/B2 轴中垂直支撑 27、图号：54CS515-27-0，K4—B1/B2 轴中垂直支撑 25 28、图号 60CS515-2-0、60CS515-4-0，K5—B1/B2 轴中垂直支撑 13、图号：54CS515-13-0，均未按图纸尺寸制造，现有尺寸现场无法安装。
- 3、 进场构件缺少，其中 K1—B1/B2 轴中垂直支撑 8 未进场。
- 4、 缺少 3 根柱子的对接连接板共计 12 块。
- 5、 缺少垂直支撑端头盖板。

施工项目部（章）：

项目经理：_____

日 期：_____

EPC项目部审查意见：

华西能源 EPC项目部（章）：

项目经理：_____

日 期：_____

工 作 联 系 单

工程名称：自贡垃圾焚烧发电工程

编号：01

致马波队组：

关于 10 月 31 日现场检查存在问题 事宜

（以下为事宜内容）

在 10 月 31 日质量例行检查中，存在诸多问题，现令你队组依照涉及你处问题，进行整改，限定 11 月 3 日（本周六）前整改完毕。

附件：质检周报

施工项目部（章）：

项目经理：_____

日 期：_____

队组意见：

队 组 长：_____

日 期：_____

工 作 联 系 单

工程名称：自贡垃圾焚烧发电工程

编号：SXMB20-HA007

致 华西能源工业股份有限公司 EPC项目部：

关于 1#锅炉图纸下发 事宜

（以下为事宜内容）

现锅炉图纸不全、份数少，造成施工困难，缺少图纸情况见下表：

清单编号	名称	份数	清单标号	名称	份数
54CS01FM	锅筒发货清单	1	54CS02FM	锅筒设备发货清单	2
54CS05MX	锅筒支座目录	1	54CS05MX	锅筒支座发货清单	1
60CS161-1-0	汽水连接管	2	60CS161-2-0	汽水连接管	2
60CS215-1-0	屏式过热器集箱	2	60CS24MX	过热器集箱总图	2
60CS33MX	省煤器防磨装置	1	60CS34MX	省煤器集箱	1
60CS35MX	省煤器固定装置	1	54CS4642MX	旋风分离器出口烟道	1
54CS518MX	司水小室	1	54CS26MX	炉顶小室	1

望总包单位尽快下发补全。

施工项目部（章）：
项目经理：_____
日 期：_____

EPC项目部审查意见：

华西能源 EPC项目部（章）：
项目经理：_____
日 期：_____

工 作 联 系 单

工程名称：自贡垃圾焚烧发电工程

编号：SXMB20-HA008

致 华西能源工业股份有限公司 EPC项目部：

关于 进场锅炉设备迟延问题 事宜

（以下为事宜内容）

- 1、 因现场施工需要，部分设备进场迟延，与设备进场计划不符，影响施工进度。望你单位与厂家协调，尽快将下列部件进场：
- （1）、水冷包墙防磨罩
 - （2）、水冷包墙刚性梁
 - （3）、水冷蒸发屏出口集箱
 - （4）、省煤器吊挂管集箱
 - （5）、屏式过热器补偿器

施工项目部（章）：
项目经理：_____
日 期：_____

EPC项目部审查意见：

华西能源 EPC项目部（章）：
项目经理：_____
日 期：_____

工 作 联 系 单

工程名称：自贡垃圾焚烧发电工程

编号：SXMB20-HA009

致 华西能源工业股份有限公司 EPC项目部：

关于 现场焊接试件需用材料及设备进场 事宜

（以下为事宜内容）

1、因材质复验，需总包单位提供材料进行异种钢焊接实验，需用材料及数量如下：

SUS316	600mm
12CrMoVG	1800mm
15Cr MoG	1200mm
20#	1800mm
15Mo ₃	600mm
20G	1800mm

望尽快提供

2、因现场施工需要，请总包单位协调，以下部件请尽快进场：

60CS14-3-0	水冷壁左右侧墙下集箱	60CS14-6-0	水冷壁包墙左右侧墙下集箱
60CS14-8-0	水冷包墙水冷屏出口集箱	60CS14-9-0	水冷包墙水冷屏出口联箱
60CS14-10-0	水冷包墙水冷屏进口集箱	60CS24	过热器集箱
60CS114	风室水冷壁	60CS254-2	过热器防磨盖板
60CS573	对流烟道刚性梁		

施工项目部（章）：

项目经理：_____

日 期：_____

EPC项目部审查意见：

华西能源 EPC项目部（章）：

项目经理：_____

日 期：_____

工 作 联 系 单

工程名称：自贡垃圾焚烧发电工程

编号：SXMB20-HA010

致 华西能源工业股份有限公司 EPC项目部：

关于 进场构件尺寸 事宜

（以下为事宜内容）

现场进行平台扶梯组对安装工作，进场护栏弯头与拼装构件尺寸不符，望总包单位与厂家协调进场 1D 规格($\Phi 33.7\times 3.2$)弯头 300 个，供施工使用。

施工项目部（章）：

项目经理：_____

日 期：_____

EPC项目部审查意见：

华西能源 EPC项目部（章）：

项目经理：_____

日 期：_____

作 联 系 单

编号：SXMB20-HA011

致 华西能源工业股份有限公司 EPC项目部：

关于 进场构件缺少 事宜

（以下为事宜内容）

炉膛刚性梁部分，图号 60CS571-0 中⑧#刚性梁件上端连接板未入场，影响现场施工进度，请总包单位协调，尽快入场

施工项目部（章）：

项目经理：_____

日 期：_____

EPC项目部审查意见：

华西能源 EPC项目部（章）：

项目经理：_____

日 期：_____

作 联 系 单

编号：SXMB20-HA012

致 华西能源工业股份有限公司 EPC项目部：

关于 部分设备尽快进场 事宜

（以下为事宜内容）

由于施工需要，望总包单位协调，下列部件尽快入场：

- 1、包墙刚性梁（图号 60CS571MX）
- 2、省煤器吊挂管（图号 60CS36MX）
- 3、省煤器防磨罩（图号 60CS33MX）

施工项目部（章）：

项目经理：_____

日 期：_____

EPC项目部审查意见：

华西能源 EPC项目部（章）：

项目经理：_____

日 期：_____

作 联 系 单

编号：SXMB20-HA013

致 华西能源工业股份有限公司 EPC项目部：

关于 确定现场焊接使用焊材 事宜
(以下为事宜内容)

请总包单位协调，提供下下列部位焊接使用焊材牌号，方便现场施工.

焊接部位	母材牌号	焊接方法	焊材
高温过热器出口集箱-高温过热器蛇形管	SUS316/12Cr1MoVG (42×5)	氩弧焊	焊丝
高温过热器入口集箱-高温过热器蛇形管	SUS316/20# (φ 42×5)	氩弧焊	焊丝
防磨罩（高、底温过热器，省煤器）	1Cr13	氩电联焊	焊条
省煤器吊挂管	15Mo ₃ (φ 60×6， φ 42×6)	氩弧焊	焊丝
省煤器吊挂管-省煤器集箱	15Mo ₃ /20# (φ 60×6， φ 40×6)	氩弧焊	焊丝
低温过热器-低温过热器集箱	15CrMoG/20# (φ 42×5)	氩弧焊	焊丝
高温过热器蛇形管-高温过热器中间集箱	12Cr1MoVG/20# (φ 42×5)	氩弧焊、 氩电联焊	焊丝、焊条

施工项目部（章）：

项目经理： _____

日 期： _____

EPC项目部审查意见：

华西能源 EPC项目部（章）：

项目经理： _____

日 期： _____

工 作 联 系 单

编号：SXMB20-HA014

致 华西能源工业股份有限公司 EPC项目部：

关于 设备进场 事宜

（以下为事宜内容）

请总包单位协调，下列 1#锅炉部位尽快进场，以方便现场施工.

- 1、 导向装置
- 2、 汽水连接管
- 3、 省煤器护板、座架、防震隔板
- 4、 省煤器吊挂管
- 5、 平台扶梯缺少部件
- 6、 对流烟道刚性梁缺少部件
- 7、 密封装置
- 8、 风室水冷壁

施工项目部（章）：

项目经理： _____

日 期： _____

EPC项目部审查意见：

华西能源 EPC项目部（章）：

项目经理： _____

日 期： _____

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/355000140004011334>