

粉尘防爆安全管理制度汇编

编制：

审核：

批准：

二〇二二年九月

目 录

粉尘爆炸风险辨识评估和管控制度	2
粉尘爆炸事故隐患排查治理	7
粉尘作业岗位安全操作规程	10
粉尘防爆专项安全生产教育和培训	12
粉尘清理和处置	17
除尘系统和相关安全设施设备运行、维护及检修、维修管理	19
粉尘爆炸事故应急处置和救援预案	22

粉尘爆炸风险辨识评估和管控制度

1. 目的

为了明确粉尘爆炸风险辨识与评估的职责、方法、范围、流程、控制原则、回顾、持续改进等，更好的对粉尘爆炸风险进行控制，防范危险发生，特制定本制度。

2. 适用范围

本制度适合用于公司内的粉尘爆炸危险风险辨识、风险评估和控制管理。

3. 职责

3.1 主要负责人负责粉尘爆炸危险风险辨识、风险评价和控制管理的领导、组织、协调、分工等职责。

3.2 安全主管负责粉尘爆炸危险风险辨识、风险评价和控制管理的策划、实施、检查监测工作，审查风险评价。

3.3 各部门主管负责本部门的粉尘爆炸危险风险辨识、风险评价和控制管理工作。

4. 一般规定

4.1 粉尘爆炸危险辨识的范围

1) 公司木工车间生产活动（如抛光作业、通风除尘设备维修作业、抛光设备维修作业等）和非常规生产活动(如临时抢修)。

2) 所有进入铝粉尘爆炸危险场所的人员（包括本公司员工、外来人员）。

3) 粉尘爆炸危险场所的所有设施, 如建筑物、设备、设施(含自有的或租赁设备设施)。

4) 三种时态(过去、现在、将来)。

5) 三种状态(正常、异常、紧急)。

4.2 粉尘爆炸危险辨识时机与频次

1) 安全主任不间断的组织风险评估工作, 识别与生产经营活动有关的风险, 采取切实可行的控制措施控制风险, 每年至少对风险控制结果监测、评审一次, 确认控制措施的有效性。

2) 风险评估一般每年 9 月至 10 月份由安全主任组织一次, 当下列情况发生时, 应及时进行风险评估:

- a. 有新的或变更的法律法规或其他要求出台时。
- b. 操作变化或工艺改变时。如: 新建、改建、扩建、技改项目。
- c. 作业现场、生产经营活动非正常进行时。
- d. 有对事故、事件或其他信息产生新的认识时。
- e. 组织机构发生大的调整时。

4.3 粉尘爆炸危险辨识方法

1) 首先正确区分第一类危险源或第二类危险源, 第一类危险源指活动中可能释放的能量或危险物质, 第二类危险源主要包括物的故障、人的失误和工作环境因素, 前者是伤亡事故的能量主体, 决定事故后果的严重程度, 后者是发生事故的必要条件, 决定事故发生的可能性, 两者相互关联、相互依存。因此, 风险辨识的首要任务是辨识第一危险源, 然后再辨识第二危险源。

2) 公司采用询问、交谈、现场观察、查阅有关记录、对工作任务分析、安全检查表等方法较直观地辨识风险。

4.4 粉尘爆炸危险评估

在危险辨识基础上，业务部门可用以下方法进行危险评估：

直接判定法：借助分析人员的经验、判断能力和有关标准、法规、统计资料进行分析评价。遇有下列情况之一的，可直接评价为重大危险源：

- a. 不符合法律、法规和其他要求。
- b. 不符合本地区行政主管部门有关规定，可能导致危险。
- c. 相关方（含员工）强烈投诉或抱怨的危险源。
- d. 直接观察到可能导致的重大危险和行为性危险因素。

4.5 风险分级

依据有关后果的严重程度和发生事故的可能性来进行评估，其结果从高到低分为：1级、2级、3级、4级、5级。分级的标准见表1：

表1 风险等级说明

风险级别	风险名称	风险说明
1	不可容许风险	事故潜在的危险性很大，并难以监控，发生事故的可能性极大，一旦发生事故将会造成多人伤亡。
2	重大风险	事故潜在的危险性较大，较难监控，发生事故的频率较高或可能性较大，轻易发生重伤或多人伤害，或会造成多人伤亡。 粉尘作业危害程度分级达Ⅲ、Ⅳ级别。
3	中度风险	虽然致使重大事故的可能性小，但经常发生事故或未遂过失，潜伏有伤亡事故发生的风险。

		粉尘作业危害程度分级达 I、II 级别者。
4	可容许风险	具备一定的危险性，虽然重伤的可能性较小，但有可能发生一般伤害事故的风险。 粉尘作业危害程度分级为安全作业，但对员工休息和健康有影响者。
5	可忽视风险	危险性小，不会伤人的风险。

事故的后果与可能性的综合评估结果，见表 2：

表 2 事故的后果与可能性的综合评估结果

后果	可能性		
	极不可能	可能	不可能
稍微伤害	5	4	3
一般伤害	4	3	2
严重伤害	3	2	1

风险评估要联系实际，参照以往的经验 and 监控效果，既要评估可能发生的事故后果，更要实事求是地分析发生的可能性，要考虑与需要采取措施的能力相适应。拟定《危险源辨识与评估表》。

优先选用直接判定法，也可以采用作业条件危险性评估等方法。对下述情形可直接定为较高级别的风险：①不符合职业健康安全法律法规和其他要求；②有关方有合理抱怨或要求；③曾经发生过事故，现今未采取防范、监控措施的；④直接到可能致使危险的错误，且无适当监控措施的。

4.6 危险监控

4.6.1 对应风险评估结果和上述要求，可得表 3：

表 3 风险监控措施表

风险级别		监控措施
代号	名称	
5	可忽视风险	不需采取措施且不必保留资料文件记录

4	可容许风险	可保持现有监控措施,即不需另外的监控措施,但应考虑投资效果更佳的解决方案可不增加额外的成本的改进措施,需要检测来确保监控措施得以保持
3	中度风险	应努力采取措施降低风险,但应仔细测定并限定预防成本,应在规按时间内实施风险减少措施,如条件不具备,可考虑长远措施和当前简易监控措施 在中度风险与严重伤害后果有关的场合,必须进一步评估,更准确地确定伤害的可能性,确定是否需要改进监控措施,是否需要拟定目标和治理
2	重大风险	直至风险降低后才能开始工作。为降低风险有时必须配给大量的资源,当风险涉及正在进行中的工作时,应采取应急措施,应拟定目标和治理方案。
1	不可允许风险	只有当风险已时,才能开始或继续工作。若即便经无限的资源投入也未能降低风险,就必须禁止工作

依据有关风险评估的结果,拟定安全措施和安全治理方案。拟定风险监控的原则:应优先选择消除风险的措施,其次是降低风险(如采用技术和治理或增设安全监控、报警、连锁、防护或隔离措施)。

4.6.2 风险监控措施计划应在实施前予以评估,应针对以下内容进行评估并保留评估结果:

- a 计划的监控措施是否使风险降低到可容许水平;
- b 是否造成或产生新的危险源;
- c 是否已选定了投资效果最佳的解决方案;
- d 是否影响的人员如何评估计划的预防措施的必要性和可行性;
- e 计划的监控措施是否会被应用于实际工作中。

4.6 依据有关识别的危险源及风险监控措施计划评估结果指定管控措施。

粉尘爆炸事故隐患排查治理

1. 目的

粉尘防爆安全隐患排查治理是对生产过程及安全管理中可能存在的粉尘爆炸隐患、有害与危险因素、缺陷等进行查证，以确定隐患或有害与危险因素、缺陷的存在状态，以便制定整改措施，消除隐患和有害与危险因素。保证企业规章制度贯彻落实，确保企业安全生产。

2. 职责

2.1 公司业务部是组织实施粉尘防爆安全检查的主管部门。

2.2 公司及各职能部门下车间、班组检查工作时，必须将粉尘防爆列入重点检查范围。

3. 检查重点

3.1 存在粉尘爆炸危险的粉尘点及粉尘作业场所；

3.2 直接管理重要危险点和有害点的部门及其负责人。

4. 检查方法

必须严格坚持专职检查与员工检查相结合，日常检查与定期检查相结合普遍检查与重点检查相结合。做到层层把关，堵塞漏洞。实行公司、车间、班组相结合的三级粉尘防爆检查制度。

5. 检查内容

5.1 查软件系统：查思想、查管理

5.1.1 查规章制度、操作规程规程执行情况，有无违章作业现象；

5.1.2 查员工是否未经教育培训上岗作业，特种作业人员有否无证上岗作业；

5.1.3 查员工是否正确穿戴劳动防护用品。

5.2 查硬件系统:查隐患、查整改、查事故处理

5.2.1 查设备、作业环境安全防护设施是否健全;

5.2.2 查电器设施是否符合定, 电线有否乱拉乱接;

5.2.3 查消防设施是否按规定配备、健全有效;

5.2.4 查作业场所是否符合防爆安全规定, 通道是否畅通无阻;

5.2.5、查“三违”作业,事故隐患是否及时查处整改。

6. 隐患整改

6.1 安全检查必须按规定做好书面记录,并对违反安全生产各项规章制度的行为必须按规定给予处罚。对当场能整改的隐患必须责令立即整改,对存在的事故隐患等不安全因素的下达“隐患整改通知书”。

6.2 检查中发现重大安全隐患,必须及时报告公司主管领导或安全主任,隐患未排除,严禁进行生产。

6.3 对查出的不安全隐患,要按“三定三不”的原则处理。“三定”是:定整改措施、定完成时间、定整改负责人。

“三不”是:查出的问题班组能整改的不推到车间;车间能整改的不推到业务部;业务部能整改的不推到公司。

6.4 车间能解决的安全隐患,车间领导要及时安排人员解决。对安全生产不重视,发现安全隐患无故拖延不解决的单位,业务部将根据有关规定发出隐患通知单限期落实解决。在期限内仍未解决,由此发生事故或影响生产,公司将追究单位领导和有关人员的责任。

6.5 粉尘防爆安全检查情况和表彰、奖惩结果分别用“板报”方式定期公布。

附：

《安全隐患检查记录》

下达时间	年 月 日	下达人	
责任部门		责任人	
发生时间		发生部位	
隐患实事描述：			
整改要求： 纠正时限：			
整改情况记录：			
效果验证记录： 验证人 年 月 日			
后续要求： 指令下达人 年 月 日			

粉尘作业岗位安全操作规程

1 目的

为了规范公司涉及粉尘木工作业程序，正确防尘除尘，保证安全生产，制定本规程。

2 范围

本安全操作规程的适用范围是生产车间木工车间和木工作业岗位的操作人员。

3 职责

3.1 个体防护措施

3.1.1 作业人员应佩戴好防护眼镜、护耳器、防尘口罩等个体劳动防护用品；

3.1.2 作业人员的衣服应选用耐火、不易产生静电的棉布制作，同时应易清洁和易脱下。

3.2 作业安全

3.2.1 作业人员作业前，要先检查各类仪器、仪表、装置是否正常，并将检查情况如实记录；

3.2.2 作业人员作业前，必须首先开启粉尘除、排尘系统的排风风机进行排风运作 10 分钟后，方可进行打磨抛光加工作业；

3.2.3 作业人员作业后，必须在作业完全停止，粉尘除、排尘系统的排风风机继续运行 15 分钟后，排风风机方可停机，然后要切断岗位所有电源开关。

3.3 检维修作业

3.3.1 生产系统完全停止、现场积尘清理干净后，方可进行检维修作业；严禁交叉作业；

3.3.2 检维修作业如涉及有限空间作业的，必须严格遵守“先通风、再检测、后作业”的原则，确定符合安全要求后，方可进入。

3.4 场所清洁制度

3.4.1 定期对生产场所残留的粉尘进行清理，清洁作业场所地面粉尘，及时对收尘器、吸排尘管道等设备的粉尘进行清理；

3.4.2 应当采用不产生火花、静电、扬尘等方法清理生产场所。

3.5 防火防爆措施

3.5.1 作业场所严禁各类明火。需要在作业场所进行动火作业时，必须停止生产作业，并采取相应的防护措施；

3.5.2 作业场所内不应有非生产性明火存在，不应存放于粉尘性质不相容的物质或汽油、煤油、苯等易燃物。

粉尘防爆专项安全生产教育和培训

1. 目的

为增强和规范粉尘作业员工的安全生产知识和粉尘防爆知识及技能,提高员工安全生产意识,防止和减少各类粉尘爆炸事故发生,减轻职业危害,保障员工的人身安全,根据安全生产法和有关法律、行政法规,特制定本制度。

2. 适用范围

本制度适用于公司主要负责人、安全生产管理人员和粉尘作业从业人员的教育培训工作管理。

3. 职责

3.1 厂长

3.1.1 负责安全教育培训,并制定年度安全教育培训计划列入企业管理的重要内容;

3.1.2 负责组织和监督各级员工和相关方人员粉尘防爆安全教育培训和考核;

3.1.3 负责对培训效果进行评估,并提出改进措施建议;

3.1.4 负责建立粉尘防爆安全教育培训档案;

3.2 综合办公室

3.2.1 协助厂长开展粉尘防爆安全教育培训和考核;

3.2.2 负责对车间级和岗位级粉尘防爆安全培训效果进行评估,并提出改进措施建议;

4. 运作程序

4.1 公司主要负责人和安全生产管理人员的安全资格培训,由行业主管部门牵头组织实施,参加安全教育培训,并经考核合格取证,安全资格培训时间不得少于 32 学时,每年再培训的时间不少于 16 学时。企业主要负责人和安全生产管理人员还必须具备相应的粉尘防爆安全生产知识和管理能力。

4.2 公司主要负责人安全教育内容为:

- a) 国家粉尘防爆有关法律,法规及有关规章;
- b) 安全生产管理基本知识,安全生产技术,安全生产专业知识;
- c) 重大危险源管理,重大事故防范、应急管理和救援组织以及事故调查处理的有关规定;
- d) 粉尘职业危害及其预防措施;
- e) 国内外先进的安全生产管理经验;
- f) 粉尘爆炸等典型事故和应急救援案例分析;
- g) 其他需要培训的内容。

4.3 安全生产管理人员安全培训内容包括:

- a) 国家粉尘防爆有关法律、法规及有关规章;
- b) 安全生产管理,安全生产技术,职业卫生知识等;
- c) 伤亡事故统计、报告及职业危害的调查处理方法;
- d) 应急管理、应急预案编制以及应急处置的内容和要求;
- e) 国内外先进的安全生产管理经验;
- f) 粉尘爆炸等典型事故和应急救援案例分析;
- g) 其他需要培训的内容。

4.4 粉尘作业生产岗位员工安全教育

4.4.1 三级安全教育

所有新入公司员工(包括学徒工、外单位调入员工、临工、代培人员和大中专院校实习生等)进入粉尘作业上岗前必须进行公司级,车间级、班组级三级安全教育,对企业所有员工应认真做好安全生产和粉尘防爆教育,普及粉尘防爆知识和安全法规,使员工了解本企业粉尘爆炸危险场所的危险程度和防爆措施;对粉尘爆炸危险岗位的员工应进行专门的安全技术和业务培训,并经考试合格,方准上岗。

4.4.2 公司级日常安全教育由公司安全主任负责,业务部组织实施,内容为:

- a) 国家有关安全生产法令、规定和职业安全;
- b) 通用安全技术,职业卫生基本知识,包括粉尘作业、一般机械、电气安全知识,消防知识和气体防护常识等;
- c) 本公司安全生产的一股状况、企业性质,安全生产的特点和特殊危险部位的介绍;
- d) 公司安全生产规章制度,劳动、工艺、操作等纪律;
- e) 从业人员安全生产的权利和义务;
- f) 典型事故案例(特别是粉尘爆炸案例)及其教训,预防事故的基本知识。事故隐患排查治理的相关内容。

4.4.3 新员工经公司安全教育并考试合格,再分配到车间。车间级安全教育由车间负责人组织实施。教育内容为:

a) 公司作业环境及本车间粉尘作业岗位的安全卫生生产状况；

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/355040031003011214>

b)