



中华人民共和国国家标准

GB/T 8807—2026

代替 GB/T 8807—1988

塑料镜面光泽试验方法

Test method for specular gloss of plastics

2026-07-30 发布

2027-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 8807—1988《塑料镜面光泽试验方法》，与 GB/T 8807—1988 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了范围(见第 1 章,1988 年版的第 1 章)；
- 更改了镜面光泽度计光路示意图(见图 1,1988 年版的图 1)；
- 更改了“镜面光泽度计”(见 4.1,1988 年版的 4.1)；
- 增加了“仪器部件”“几何条件”(见 4.1.1、4.1.2)；
- 更改了“光源光阑和接收器光阑的几何角度和公差表”(见表 1,1988 年版的表 1)；
- 增加了“伸缩环或伸缩箍”(见 4.2.3)；
- 更改了“二级工作标准板”(见 4.4.2,1988 年版的 4.4.2)；
- 更改了“试验步骤”(见第 7 章,1988 年版的第 6 章)；
- 删除了“漫射校正”(见 1988 年版的第 7 章)；
- 更改了“试验报告”(见第 9 章,1988 年版的第 9 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本文件起草单位：昆山阿喀斯检测科技服务有限公司、四川大学、昆山阿基里斯新材料科技有限公司、轻工业塑料加工应用研究所、江阴中达软塑新材料股份有限公司、昆山北测检测技术有限公司、深圳市新四季信息技术有限公司、宁柏迪特种化学(上海)有限公司。

本文件主要起草人：赵建明、向均、邹建峰、王明贞、王维新、杨会敏、马锐军、耿五一、房潇。

本文件于 1988 年首次发布,本次为第一次修订。

塑料镜面光泽试验方法

1 范围

本文件描述了 20°角、45°角、60°角和 85°角 4 种测量塑料镜面光泽的方法。
本文件适用于塑料镜面光泽的测量。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境
GB/T 3978 标准照明体和几何条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

镜面反射率 specular reflectance rate
镜面反射光通量与入射光通量之比。

3.2

镜面光泽 specular gloss
在规定的入射角下，试样的镜面反射率(3.1)与同一条件下基准面的镜面反射率(3.1)之比。
注：以光泽单位(GU)表示。

4 试验仪器

4.1 镜面光泽度计

4.1.1 仪器部件

每台仪器应包括一个提供入射光束的光源，一个接收器用来接收所需的试样反射棱锥形反射光线。接收器应是对可见光有反应的光敏装置，见图 1。