

## 氧气站工作人员岗位职责

1. 负责全院的氧气供应与设备设施维护工作,确保氧气安全运行,保证安全及时的氧气供应;
2. 负责液氧站的安全运行与液氧充装工作,严格遵守岗位责任制和安全操作规程;
3. 负责瓶氧站的安全运行与瓶装氧的充装工作,严格遵守岗位责任制和安全操作规程;
4. 掌握本班的设备性能技术参数,负责设备维护、保养,坚持各项维保记录;
5. 负责协助检验部门做好液氧槽罐定检和安全附件的校验工作;
6. 负责与液氧供应与瓶氧供应厂家的沟通联系,确保医用氧气达到医疗卫生许可,确保氧气的及时供应;
7. 负责医用氧气的应急保障工作,确保在应急情况下的氧气供应安全, 确保应急保障设备的可靠运行;
8. 负责设备机房的安全、卫生与工具管理。

## 泵房与换热站工作人员岗位职责

1. 负责全院泵房和分换热站的运行、维护、保养工作;
2. 负责分换热站的运行管理, 严格遵守操作规程, 安全供热;
3. 负责水泵房设施的运行与维护, 确保正常供水;
4. 根据设备运行周期, 定期对设备进行检查,保证设备的安全等级和质量标准,确保设备安全稳定运行;
5. 建立设备维护保养档案记录, 将每次维修情况、维修内容、更换配件情况用文字记录备案;
6. 所有特种设备的安全附件必须按要求进行安全检测.

## 配电机房工作人员岗位职责

1. 负责全院电力设备的运行、检修、保养及日常维修工作,必须经过专业培训持证上岗;
2. 负责定期下查、下修,发现问题及时处理或及时反映, 消除安全隐患;

3. 负责对电力设备运转情况的日巡查制度,监视各仪表的工作情况,正确抄录各项数据,认真填写运行记录,发现问题应立即处理、汇报;
4. 熟练掌握医院的供电方式、状态、线路走向及电力设备的原理、技术性能及操作规程.做好日常维护和例行保养,严格执行各项操作规程;
5. 负责电力设备故障检修与排查,并认真做好记录,重大问题的应急处置及时汇报;
6. 负责机房与设备的防火、防水、安全工作,保持机房和值班现场所干净整洁;
7. 负责配电房的 24 小时值班工作、执行交接班和人员进出的有关规定,做好交接班工作,确保配电设备安全运行;
8. 负责妥善保管公用设备各个人工具,厉行节约,修旧利废,杜绝材料流失和浪费现象;
9. 对配电房设备的技术资料、运行记录建立档案并保存好,若有变动应及时修正补充。

### 换热站工作人员岗位职责

1. 负责医院主换热站运行与维护工作,必须经过专业培训持证上岗;
2. 负责换热站的安全运行,严格执行各项操作规程,认真执行《巡回检查制度》,填写各项运行记录,保证设备安全运行;
3. 熟悉热交换站系统的结构和性能,认真监视各设备的运行情况,根据情况,对设备进行必要的调整;
4. 负责设备在运行中故障或异常情况的排查与应急处置,并报主管负责人;
5. 负责做好换热站设备、辅机及安全附件的维护保养工作,保证设备正常运行;
6. 保持机房与办公场所整齐清洁,所配备的工具设施要保管完善并存放整齐。

### 制冷站工作人员岗位职责

1. 负责全院中央空调系统的运行与维护工作,必须经过培训持证上岗;
2. 熟悉设备结构、性能原理,严格执行安全操作规程与流程操作;
3. 负责设备设施的安全、高效运行,做好 24 小时值班与交接班工作,完备运行及故障排查记录;
4. 负责下查、下修与日常维护工作,做好维修记录与反馈工作;

5. 负责设备日常及月度保养工作，确保重点设备经常处于良好的技术状态；
6. 严禁擅自更改机组各参数的整定值，若有需要应事先通知厂方调试人员，经许可后方可变动,并将变动参数做记录；
- 7.负责停机其间冷水机组辅助设备清洁及日常养护，保持机房内的环境整洁.

### 生活垃圾管理规定

1. 严格区分医疗垃圾和生活垃圾，医疗垃圾用黄色塑料袋包装、生活垃圾用黑色塑料袋包装,做到分别消毒、分别处理；
- 2.生活垃圾日产日清；环境垃圾由环卫工人清扫清运至垃圾中转站；病区生活垃圾由专人车上门收集,运送到医院垃圾站；
- 3.垃圾中转站为医院生活垃圾集中贮存地，由专人负责管理；每天二次对垃圾、垃圾车和站内环境进行消毒灭菌。地槽积水每周消毒清理已次;应保证环境整洁、无蝇无蛆、无异臭味；
4. 封闭式垃圾车系医院生活垃圾专用运输车,应保持车况良好,及时满足生活垃圾清运需要;垃圾装车后，应对车辆外部进行消毒处理才能出车,运送到环卫局规定的垃圾处理厂倾到；
5. 生活垃圾处理流程图（见工作流程）。

### 医疗废弃物收集、转运贮存管理规定

- 1.医疗废弃物收集运转处置工作,必须符合医院感染管理要求；
- 2.每日上午 8：30-11：00,下午 3:00—5:00，到病房集中收集处置；
3. 每日对运输工具、贮存间进行 2 次清扫消毒，保持干净，杜绝二次污染；
4. 医废收集人员必须进行岗前培训，合格后挂牌上岗；
5. 工作时必须做好个人防护，穿好防护服，戴上手套、口罩和帽子，穿上防护鞋；
6. 每天做好科室医疗废物的交接登记工作，包括医废的重量、种类，做好双签名，并注明日期和特别说明，以备检查。

### 医疗废物院内运输管理规定

1. 运输工具专用，且密封、易于清洁,可采用带盖塑料桶等容器，运送前检查存放医疗废物的标识及封口是否符合要求；

2. 一律从货梯运送，并固定院内运送路线，做到专人、专时、专线、专工具；
3. 运送人员在运送途中应注意防止容器破损和医疗废物流失、泄露及扩散，并防止医疗废物直接接触身体；
4. 不得将不符合要求的医疗废物运送到内部指定的暂时存储地点；
5. 运送结束后储存地点及运送工具均要清洁消毒，采用次氯酸；
6. 运送时必须穿工作服、戴手套、口罩、胶鞋、帽子，近距离接触戴护目镜；工作结束时立即进行手清洁、消毒并洗澡，做好个人防护。

### 污水处理工作与管理规定

1. 医院污水处理设备 24 小时开机运行，确保处理后的污水达到市环保部门规定的排放标准；
2. 工作人员严格履行交班制度，认真填写运行记录，及时加料，坚守岗位，不得擅自脱岗；
3. 熟练掌握设备性能，遵照《安全操作规程》熟练操作，经常检查设备运行情况，严禁违章操作；
4. 随时观察污水数量的变化，及时准确的调整设加量，以保证处理费用合理,污水达标排放；
5. 每日定时做好自测记录，随时接受合肥市环保部门和防疫站的监测检查，保存各项测查资料；
6. 管理和工作人员应掌握环保政策法规,加强业务知识学习和培训，做到懂法守法。

### 污染源自动监控系统管理规定

1. 建设监控系统运行管理，记录每天监控系统运行情况；
2. 确保监控系统每天供电 24 小时不得停电；
3. 爱护设备，保持设备清洁卫生；
4. 不随意修改设备参数和原始记录；
5. 管泵及贮水系统每周清洗一次；
6. 设备每季度与监测站对比监测一次及时校验；

7. 发现设备故障及时与生产厂家联系限期修复.

### 医疗废物集中存放场所管理规定

1. 设专职人员负责管理;
2. 不得在露天存放;
3. 有明显警示标识;
4. 医疗废物日产日清, 存放时间不能过久 (不超过 1 天);
5. 容器绝对密封;
6. 远离医疗区、食品加工区和人员活动区;
7. 有防渗漏、防鼠、防蚊蝇、防蟑螂、防盗以及预防儿童接触等安全措施;
8. 定期清洁和消毒;
9. 暂时储存病理性废物, 应当具备低温储存或者防腐条件;
10. 医疗废物转交出去后, 立即对存放地、工具进行清洁和消毒处理。

### 医疗废物分类收集管理规定

1. 各类废物不能混合收集;
2. 给类废物包装物均要有明显标识且无破损;
3. 少量的药物性废物可放入感染性废物;
4. 放入垃圾袋里的任何废物不得再取出;
5. 医疗废物达垃圾袋的 3/4 时即封口;
6. 垃圾袋外表面有污染时增加一层包装.

### 医疗废物交接登记管理规定

1. 病区与暂存地要做好交接登记;
2. 暂存地与垃圾垃圾处理中心的交接, 依照危险废物转移联单制填写, 转移联单资料至少保存 3 年;
3. 自行焚烧的废物要做好焚烧登记, 资料至少保存 3 年;

4. 对于回收利用的一次性输液器的空针交交接登记资料至少保存 3 年。且回收的数量应与发放的数量基本一致。

### 二次供水设施卫生工作与管理规定

1. 管理部门负责二次供水设施的日常运转、保养,每季度对设施进行一次清洗消毒,做好记录并对水质进行检验,水质须符合《生活饮用水卫生标准》要求;
2. 二次供水设施须加盖、加锁,保持周围环境清洁整齐;
3. 组织管水人员每年健康检查一次,健康检查和卫生知识培训合格上岗;
4. 供水时发现水质污染现象,及时查明原因,采取措施消除隐患,并及时报告市卫生监督所;
5. 供水设施清洗消毒记录,水质检验报告等资料妥善保留,逐年建档。

### 液氧站工作与管理规定

1. 严格执行各项规章制度,严格执行安全操作规程,严格按照标准进行设备检查,严格执行使用许可证制度,确保安全运行,确保氧气的正常供应;
2. 工作人员应坚守岗位,不擅离职守,定期接受专业培训,合格上岗;要认真如实地交接班,对各班发生的情况,双方不得隐瞒,认真填写交接班登记本,并注明交接班时间;如液氧降至警戒容量上,及时通知供氧;
3. 氧气站工作人员要认真学习防火知识熟练使用各种消防器材严格遵守安全操作规程站内严禁烟火;
4. 经常对瓶装氧气瓶进行检查阀门与管道连接处不得漏气发现问题应及时处理和更换;
5. 保证临床用气的安全稳定,汇流排送气时氧气管道阀门应缓慢开关,下班前或施工现场停止用气时要及时关闭阀门,停止供气工作中认真监视各压力表计变化;
6. 非本站工作人员不得入内,不得在站内接待其他人员,不做与工作无关的事情;
7. 氧站内绝对禁火,氧气部件上应绝对禁油。交班前必须打扫卫生,保持室内设备的整洁;
8. 对机房设备及各终端使用器每周检查一次,发现问题及时解决并记录。

### 液氧站安全管理制度

## 一、液氧贮存的安全管理

我院是由液氧作为主要的供氧源，贮存一定的液氧是为了保证用氧的连续性和安全性，随之而来的液氧贮存过程又是一个很复杂的安全管理问题。几十立方米乃至上百立方米液氧的长期存放无疑是一个巨大的安全隐患，一旦发生事故，后果不堪设想，为确保液氧安全贮存，应做好以下几方面的安全管理工作。

1. 在液氧贮存现场应配置足够的消防设施，如大型 CO<sub>2</sub> 干粉灭火器、消防栓等。同时应考虑在现场条件许可的情况下，尽可能的配置或利用原有的液氧、液氮贮槽足够的液氮、液氩量，当液氧贮槽泄漏，现场氧浓度超标，靠自然通风不能很快降下来时，可开启中压氮气贮罐阀门用氮气进行稀释，效果十分明显。万一发生火灾，可采用远距离遥控打开液氮、液氩贮槽紧急喷射装置进行有效灭火，可避免重大事故发生。

2. 氧贮槽现场严禁存放易燃易爆物品，照明及电气开关必须是防爆型的。

3. 液氧贮槽必须设置单独的导除静电设施和防雷击装置。导除静电的接地电阻不得大于 100 Ω，防雷击装置最大冲击电阻不得大于 30 Ω，并且要做到至少每年测定一次。

4. 液氧贮存场所四周必须设置牢固可靠的防护围栏，安全通道和安全口，并有醒目的警示标志。

5. 严格控制贮槽液氧中的乙炔含量和总炔量，每周至少分析化验一次。其乙炔含量不得超过  $0.1 \times 10^{-6}$  总炔含量不得超  $50 \times 10^{-4}$ ，超过时必须及时排放液氧进行置换处理。

6. 为防止液氧贮槽上管道、阀门处碳氢化合物局部浓缩积聚，应对不常使用的阀门每周至少开关一次，时间应在 15 分钟以上，使管道、阀门中的死气强行流动，以稀释其中的碳化合物，避免局部燃爆事故发生。

7. 氧气是不燃气体，但由于碳氢化合物和激发能源的存在，就具备了燃爆的可能性。因此要最大限度地消除引发液氧燃爆的激发能源，液氧贮存期间，应尽量避免与其有关的检修作业，严禁对液氧设施进行撞击、加热、焊接。

8. 液氧贮存的时间不宜太长，即使是乙炔等碳氢化合物不超标，也要定期进行置换。静态贮存至少 3 个月置换一次，动态贮存至少半年置换一次，这样才能防患于未然。

### 液氧充装的安全管理

液氧充装是指对液氧用户汽车槽车的充装。液氧的充装关系到充装单位、用户及道路交通、公共场所的安全。因此，必须树立大安全的思想，增强社会安全责任意识，把好液氧充装安全关。液氧充装的安全管理有以下几方面的具体工作。

1. 加强对用户汽车槽车的安全检查，把事故隐患消灭在充装前

(1)对用户汽车槽车随车必带的证件和资料进行检查，检查项目为：

a. 汽车槽车使用证。

b. 机动车驾驶执照和汽车槽车准驾证。

c. 押运员证。

d. 汽车槽车定期检验报告复印件。

e. 液面计指示刻度与容积的对应关系表。

f. 运行检查记录。

g. 汽车槽车装卸记录。

(2) 对用户汽车槽车的安全附件，消防设施进行检查。检查项目为：

a. 安全阀

b. 爆破片装置

c. 液面计

d. 压力表

e. 装卸阀门

f. 车用灭火器

g. 导静电接地装置

(3) 对用户汽车槽车的漆色、字样、标志进行检查。检查项目为

a. 罐体颜色

b. 字样、字迹

c. 环形色带

d. 图形标志

e. 危险品标志

(4) 严格执行“七不充装”的规定。凡有下列情况之一的,充装单位不得充装:

a. 汽车槽车使用证或准运证已超过有效期的。



.b汽车槽车未按规定进行定期检验的。

汽车槽车漆色或标志不符合规定的。

.d防护用具、服装、专用检修工具和备品配件没有随车携带的。

.e首次投入使用或检修后首次使用的汽车槽车，不能提供置换合格分析报告单或证明文件，已投入使用的不能判明上次充装介质的。

.f余压不符合规定的。

罐体或安全附件，阀门等有异常的。

2. 做好充装前的各项准备工作，为安全充装创造良好的环境

(1) 汽车槽车安检合格后，应按指定路线，低速行驶进入充装工位。

(2) 汽车槽车进行工位后，发动机必须熄火，并使用手闸制动，有滑动可能的应加防滑块。

(3) 封闭四周道路并挂警示牌，禁止任何机动车辆通行。

(4) 挂接专用安全接地线。

(5) 充装现场及槽车操作箱不得有易燃易爆物品。

(6) 连接充装尾气排放装置对罐内余气进行回收。不能回收的应采用高空放散，不得对地排放。

(7) 用四氯化碳对阀门接头、软管进行清洗脱脂。

(8) 连接充装软管时，严禁用易产生火花的工具敲击。

(9) 充装人员必须穿防静电工作服和防护用品。

(10) 遇到下列情况之一的，禁止充装作业：

遇有雷雨天气时；

. 附近有明火时；

附近有检修作业时；

. 空分排放液氧时；

. 罐内压力异常时；

· 夜间照明不良时；

3. 实施全过程安全监控，确保充装作业安全无事故

(1) 充装人员、司运人员必须坚守岗位，不得离开现场；

(2) 充装操作必须缓慢进行，充液管线冷却要缓慢均匀；

(3) 充装期间，汽车不得启动，不得进行车辆检修，不得使用对讲机、手机等；

(4) 充装人员要经常观察罐内压力，检查各部情况，发现异常及时处理；

(5) 汽车槽车充装量不得超过允许的最大充装量；

(6) 充装结束后要及时关闭充液阀门，排放管内残液、余压，拆除连接软管；

(7) 确认现场空气中含氧量合格后，方准汽车槽车离开；

(8) 认真做好充装记录，记录要真实准确，有追溯性。

4. 综上所述，液氧贮存与充装安全管理需要我们不断地探索、总结和规范。以便更有效地防范事故的发生。

(1) 贮槽安装场所应有良好的通风，一般宜安装在室外，四周有栅栏 5m 内不得有明火、易燃易爆物及低洼处；

(2) 贮槽必须有导除静电的接地装置和防雷击装置。防静电接地电阻不大于  $10\ \Omega$ ；防雷击装置最大冲击电阻为  $30\ \Omega$ ，并至少每年检测一次；

(3) 贮槽的充满率不得大于 95%，严禁过量充装；

(4) 压力表严禁油，并定期校验；安全阀必须是不锈钢或铜制，定期校验，严格去油；

(5) 当设备上阀门、仪表、管道等冻结时，应用  $70\text{—}80\text{ }^{\circ}\text{C}$  的氮气、空气或热水解冻，严禁明火加热；

(6) 贮槽内有液体时，禁止动火修理，必须加温至常温才能修理；

(7) 操作人员要经专业培训，并考试合格才能上岗。不得穿戴有油污或有静电效应的化纤服装，不得穿带钉子的鞋子。操作中启闭阀门要缓慢，停用时增压阀要关严；

(8) 定期分析液氧中的乙炔浓度，其浓度控制在  $0.1 \times 10^{-6}$  以下，否则应排放液氧；

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/356230045214011000>