

中华人民共和国工业和信息化部
石油和化工计量技术规范

JJF(石化)094—2023

润滑脂锥入度测定器校准规范

Calibration Specification for Lubricating Grease Cone Penetration Testers

2023-12-20 发布

2024-02-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

润滑脂锥入度测定器校准规范

Calibration Specification for

Lubricating Grease Cone Penetration Testers

JJF(石化)094—2023

归口单位：中国石油和化学工业联合会

主要起草单位：济宁市质量计量检验检测研究院

山东理工职业学院

山东恒量测试科技有限公司

烟台市标准计量检验检测中心

青岛市黄岛区市场监督管理局

参加起草单位：微山县计量检定测试所

本规范主要起草人：

赵 鑫（济宁市质量计量检验检测研究院）

纪祥娟（山东理工职业学院）

岳宗龙（山东恒量测试科技有限公司）

郝维涛（烟台市标准计量检验检测中心）

梁 彬（青岛市黄岛区市场监督管理局）

参加起草人：

王 军（济宁市质量计量检验检测研究院）

马明东（微山县计量检定测试所）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 概述	(1)
4 计量特性	(2)
5 校准条件	(3)
5.1 环境条件	(3)
5.2 测量标准及其他设备	(3)
6 校准项目和校准方法	(3)
6.1 校准项目	(3)
6.2 校准方法	(3)
7 校准结果表达	(5)
7.1 校准记录	(5)
7.2 校准证书	(5)
7.3 不确定度	(5)
8 复校时间间隔	(5)
附录 A 润滑脂锥入度测定器校准记录格式	(6)
附录 B 润滑脂锥入度测定器校准证书内页格式	(8)
附录 C 润滑脂锥入度测定器测深示值误差测量结果不确定度评定示例	(9)
附录 D 时间控制误差测量结果不确定度评定示例	(12)
附录 E 锥体及杆的质量误差测量结果的不确定度评定示例	(14)
附录 F 锥尖长度误差示值误差测量结果不确定度评定示例	(17)
附录 G 锥尖角度误差示值误差测量结果不确定度评定示例	(20)

引 言

本规范依据JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》和JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定及表示》等基础性系列规范进行编制。

本规范主要参考GB/T 269—2023《润滑脂和石油脂锥入度测定法》制定。

本规范为首次发布。

润滑脂锥入度测定器校准规范

1 范围

本规范适用于润滑脂和石油脂稠度锥入度测定器的校准。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJF 1071—2010 国家计量校准规范编写规则

GB/T 269—2023 润滑脂和石油脂锥入度测定法

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 概述

润滑脂锥入度测定器（以下简称测定器）主要用于测定润滑脂和石油脂等物质的稠度（以锥入度值表示，示意图见图1和图2）。锥入度值是指在规定质量、规定温度（25℃）下标准圆锥体按自由落体垂直穿入装在标准脂杯内的润滑脂，经过5 s所达到的深度。锥入度值反映润滑脂的软硬程度。当圆锥体穿入润滑脂中越深，则锥入度越大，表示该润滑脂越稀；反之，锥入度越小，润滑脂就越稠。润滑脂锥入度值一般随温度而变化，温度升高，锥入度值变大；反之，则变小。

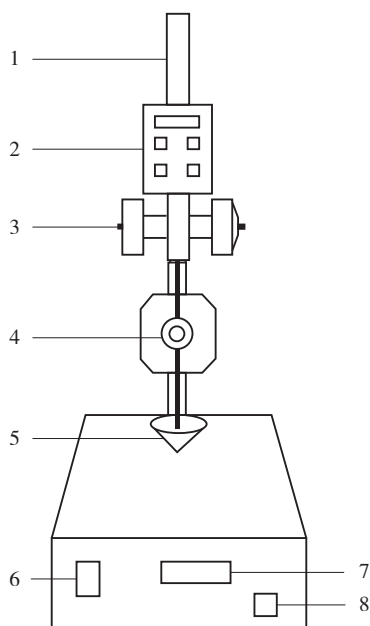


图1 数显式测定器结构示意图

1—标尺；2—数显表；3—升降调节轮；4—滑杆释放钮；
5—锥体；6—电源开关；7—计时显示器；8—计时按钮