



# 中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 2—2018  
代替 JG 2—2007

## 钢制板型散热器

Steel panel radiator

2018-05-30 发布

2018-12-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类与标记 .....	2
5 材料与结构 .....	2
6 要求 .....	4
7 试验方法 .....	6
8 检验规则 .....	7
9 标志、使用说明书及合格证 .....	9
10 包装、运输和贮存 .....	9

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 JG 2—2007《钢制板型散热器》的修订,与 JG 2—2007 相比主要技术变化如下:

- 删除了单板散热器术语和定义;
- 增加了双板不带对流片散热器术语和定义;
- 增加了分类;
- 增加了材料与结构;
- 修改了散热量;
- 修改了工作压力;
- 修改了螺纹质量要求;
- 修改了涂层附着力测定方法;
- 修改了检验项目表;
- 修改了检验抽样方案;
- 增加了使用说明书。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑环境与节能标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国建筑金属结构协会、哈尔滨工业大学、瑞特格(中国)有限公司、天津马丁康华不锈钢制品有限公司、北新住宅产业有限公司、大连恒宝工业有限公司、宁波海虹散热器有限公司、浙江荣荣实业有限公司、北京圣劳伦斯散热器制造有限公司、河北祥和冷暖设备有限公司、武汉酷牌散热器有限公司、营口盼盼散热器制造(集团)有限公司、中国建筑科学研究院有限公司、国家散热器质量监督检验中心、北京建筑材料检验研究院有限公司。

本标准主要起草人:宋为民、吴辉敏、董重成、冯爱荣、杨金元、李佟、林蓓蓓、王煦茂、杨学永、文会通、王恒鳌、陈利建、潘礼革、杨刚、杨金、李晓辉、杨颖杰、王洪图。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- JG/T 2—1999、JG 2—2007。

# 钢制板型散热器

## 1 范围

本标准规定了钢制板型散热器(以下简称“散热器”)的分类与标记、材料与结构、要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书及合格证、包装、运输和贮存。

本标准适用于工业与民用建筑供暖系统,以温度不高于 95 ℃且水质符合 GB/T 29044—2012 中 4.5 规定的热热水为热媒的散热器。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口

GB/T 1732 漆膜耐冲击测定法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4956 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法

GB/T 5213 冷轧低碳钢板及钢带

GB/T 7306.1 55°密封管螺纹 第 1 部分:圆柱内螺纹与圆锥外螺纹

GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 12467.3 金属材料熔焊质量要求 第 3 部分:一般质量要求

GB/T 13237 优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带

GB/T 13754 供暖散热器散热量测定方法

GB/T 19866 焊接工艺规程及评定的一般原则

GB/T 29039 钢制采暖散热器

HG/T 2006 热固性粉末涂料

## 3 术语和定义

GB/T 29039 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**单板带单对流片散热器** **single-panel radiator with single convector**

有一层水道板,并在一侧焊对流片的散热器。

### 3.2

**双板不带对流片散热器** **double-panel radiator without convectors**

有两层水道板,没有焊对流片的散热器。

### 3.3

**双板带单对流片散热器** **double-panel radiator with single convector**

有两层水道板,并焊有一侧对流片的散热器。