

测绘科学技术《互换性与技术测量考试资料》模拟练习卷

姓名:_____ 年级:_____ 学号:_____

题型	选择题	填空题	解答题	判断题	计算题	附加题	总分
得分							

评卷人	得分

- 1、填空题：正态分布曲线中， σ 决定了分布曲线的（ ）， t 决定了分布曲线的（ ）。
- 2、填空题： $\phi 50H10$ 的孔和 $\phi 50js10$ 的轴，已知 $IT10=0.100\text{mm}$ ，其 $ES=+0.100\text{mm}$ ， $EI=0$ mm， $es=+0.050\text{mm}$ ， ei （ ）。
- 3、填空题：对于普通平键，键和键槽宽共有三种配合，它们分别是（ ）、（ ）和（ ）。
- 4、问答题：为什么要规定基准制？为什么优先采用基孔制？
- 5、判断题：形位公差带都是按几何概念定义的，与测量方法无关。
- 6、单项选择题：径向全跳动公差带的形状和（ ）公差带的形状相同。A. 同轴度
B. 圆度
C. 圆柱度
D. 位置度
- 7、判断题： Ry 参数对某些表面上不允许出现较深的加工痕迹和小零件的表面质量有实用意义
- 8、单项选择题：标准对平键的键宽尺寸 b 规定有（ ）公差带。A. 一种
B. 两种
C. 三种
D. 四种
- 9、填空题：尺寸链计算的目的是进行（ ）计算和（ ）计算。
- 10、填空题：花键联结与单键联结相比，其主要优点是（ ）
- 11、判断题：圆柱度公差是控制圆柱形零件横截面和轴向截面内形状误差的综合性指标。
- 12、判断题：某圆柱面的圆柱度公差为 0.03 mm ，那么该圆柱面对基准轴线的径向全跳动公差不小于 0.03mm 。
- 13、填空题：当给定一个方向时，对称度的公差带形状是（ ）
- 14、单项选择题：一个尺寸链中可以有（ ）个封闭环。A. 1
B. 2
C. 3
D. 4
- 15、填空题：GB/T321-1980 规定（ ）数列作为优先数系；R5 系列中的优先数，每增加（ ）个数，则数值增加 10 倍。
- 16、判断题：对同一要素既有位置公差要求，又有形状公差要求时，形状公差值应大于位置公差值
- 17、填空题：配合公差是指（ ），它表示配合精度的高低。
- 18、单项选择题：用立式光学比较仪测量轴的方法属于（ ）

- A、绝对测量
- B、相对测量
- C、综合测量
- D、主动测量

19、多项选择题：下列有关公差等级的论述中，正确的有（ ）。A. 公差等级高，则公差带宽。

- B. 在满足使用要求的前提下，应尽量选用低的公差等级。
- C. 公差等级的高低，影响公差带的大小，决定配合的精度。
- D. 孔、轴相配合，均为同级配合。
- E. 标准规定，标准公差分为 18 级。

20、多项选择题：属于形状公差的有（ ）。A. 圆柱度。

- B. 平面度。
- C. 同轴度。
- D. 圆跳动。
- E. 平行度。

21、填空题：国家标准中规定表面粗糙度的主要评定参数有（ ）、（ ）、（ ）三项。

22、判断题：测量和评定表面粗糙度轮廓参数时，若两件表面的微观几何形状很均匀，则可以选取一个取样长度作为评定长度。

23、判断题：孔的基本偏差即下偏差，轴的基本偏差即上偏差。

24、问答题：配合分哪几类？各类配合中孔和轴公差带的相对位置有何特点？

25、单项选择题：电动轮廓仪是根据（ ）原理制成的。A. 针描

- B. 印模
- C. 干涉
- D. 光切

26、多项选择题：互换性有什么作用？从设计看，可以简化绘图、计算等工作，缩短设计周期，便于使用计算机进行辅助设计。

2、从制造看，按互换性生产原则进行生产时，可以实现专业化协作生产，流水作业以至进行自动装配，提高生产质量。

3、从使用看，零件磨损或损坏后可迅速换上相同规格的备用零、部件，减少了修理时间，节约修理费用。

27、单项选择题：如果某轴一横截面实际轮廓由直径分别为 $\Phi 40.05\text{mm}$ 和 $\Phi 40.03\text{mm}$ 的两个同心圆包容而形成最小包容区域，则该横截面的圆度误差为（ ）。A. 0.02mm

- B. 0.04mm
- C. 0.01mm
- D. 0.015mm

28、判断题：某平面对基准平面的平行度误差为 0.05mm ，那么这平面的平面度误差一定不大于 0.05mm 。

29、多项选择题：公差与配合标准的应用主要解决（ ）A. 公差等级。

- B. 基本偏差。
- C. 配合性质。
- D. 配合基准制。
- E. 加工顺序。

30、多项选择题：不同工作条件下，配合间隙应考虑增加的有（ ）。A. 有冲击负荷。

- B. 有轴向运动。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/366010122154010132>