

企业技术需求登记表

填报单位：山东菏泽玉皇化工有限公司

技术需求	苯在高温高压下与水的分离		
技术领域	化工分离		
需求情况说明	<p>万吨苯乙烯装置采用的是苯与乙醇直接烷基化制乙苯技术，在生产过程中要不断进行苯与水（乙醇脱出的水）的分离，目前采取的方法是将烃化反应器出来的苯与水（、180℃）降至常温常压下分离，后经汽提处理，此过程需要进行降温降压处理，增加装置能耗，工艺复杂，操作困难。另外苯与水分离时每分离出吨水要带出吨苯。</p>		
预期目标	<p>实现苯与水在、℃情况下实现完全分离，而不进行降温降压处理及减少苯的排出量，从而降低装置能耗。</p>		
现有基础	<p>将苯与水降至常温常压下分离，后经汽提处理。</p>		
合作方式	<p>技术支持</p>		
企业负责人	郭洪林	电 话	
联系人	郭学云	固定电话	
		手 机	
电子信箱		传 真	

企业技术难题登记表

填报单位：山东宝舜化工科技有限公司

企业名称	山东宝舜化工科技有限公司	所属县区	巨野
需求名称	工业芴精制		
所属行业	煤焦油深加工		
需求情况说明	<p>芴是煤焦油的重要成分，工业芴经提纯所制得的精芴具有重要的工业利用价值,可制取附加值高、性能优异的新型材料和催化剂,还是药物合成的重要中间体。近几年，国内外对芴需求量大增。工业芴精制越来越重要。</p>		
预期目标	<p>研究开发工业芴精制方法，得到\geq质量等级的工业芴并实验产业化。</p>		
现有基础	<p>公司原有芴的提取过程是：先间歇蒸馏洗油馏份或葱油馏份切取芴主馏份，再采用冷却结晶法或溶剂结晶法精制芴主馏份得到芴。</p>		
合作方式	技术转让或独占		
联系人	宋修辰	电话	
电子信箱		传真	

企业技术难题登记表

填报单位： 山东东明石化集团有限公司	高酸高硫重质原油加工技术		
所属行业	石油化工		
难题情况说明	近年来，我公司进口的原油品质逐渐下降，高酸高硫重质原油增加，给现有装置加工带来困难，并且液体收率下降，利润降低。		
预期目标	采取一定的炼制技术，提高装置适应性和液体收率。		
现有基础	我公司加工装置有常减压、催化裂化和延迟焦化。		
合作方式	可采取多种形式		
联系人	张居超	电话	
电子信箱		传真	

企业技术需求登记表

填报单位：洪业化工集团股份有限公司

难题名称	二元酸的分离技术		
所属行业	化工		
难题情况说明	二元酸中主要成分为丁二酸、戊二酸、己二酸。根据其物理性质将其分离成三种纯度较高的产品。		
预期目标	丁二酸、戊二酸、己二酸三种产品均能达到化工生产产品含量标准或化工商品标准。		
现有基础	本公司是一新兴民营股份制企业，占地亩，总资产亿元，职工名，其中高级技术人员多名。主要有年产万吨环己酮、万吨己二酸、万吨二元酸装置、万吨聚酯多元醇、万吨树脂、万吨鞋底原液各一套。		
合作方式	面议或技术入股		
联系人	申启德	电话	
电子信箱		传真	

企业技术需求登记表

填报单位：菏泽市方明制药有限公司

难题名称	原料药合成新技术		
所属行业	制药、化工		
难题 情况 说明	拟寻求新开发的，有较好市场前景的原料药、医药中间体等产品的先进生产工艺技术，最好已进入中试以上研究阶段，能够较快实现工业化。		
预期 目标	<ul style="list-style-type: none"> . 尽快获得自主知识产权； . 取得国内领先的技术研究成果； . 尽快实现工业化生产，至少形成年产百吨以上的生产规模。 		
现有 基础	<ul style="list-style-type: none"> . 现有合成车间个，正在建设总建筑面积万m²的合成中心； . 拥有几十人的研发团队和设备齐全的研发实验室（含中试放大车间）； . 依托方明药业集团，拥有多年原料药及制剂药的生产经验，可承担从发酵、合成到制剂的全产业链的经营； 各厂区均有预留区可用于新项目的建设。 		
合作方式	可根据合作方要求进行多种形式的合作		
联系人	李凡华	电 话	
电子信箱		传 真	

企业技术难题登记表

填报单位：菏泽春辉化工有限公司

难题名称	二甲氧基丁酮的合成及精馏分离		
所属行业	医药中间体		
难题情况说明	二甲氧基丁酮的收率低，精馏时甲醇和水的分离，目前精馏后二甲氧基丁酮纯度左右，甲醇左右、水分左右。		
预期目标	二甲氧基丁酮纯度 \geq ，甲醇 \leq 、水分 $<$ 。		
现有基础	3000L 搪玻璃反应釜台、5000L 搪玻璃反应釜台、精馏系统（10M、 ϕ 0.4M、真空机组）套、水、电、汽、制冷等公用工程齐全		
合作方式			
联系人	吴华坤	电话	
电子信箱		传真	

企业技术难题登记表

填报单位：睿鹰制药

难题名称	精细化工产品的合成		
所属行业	化学化工		
难题情况说明	1. 呋喃及衍生物乙酰基呋喃 2. α 溴代乙酰溴及 α 二溴代乙酰溴		
预期目标	1. 要求以糠醛（呋喃甲醛）为起始原料合成；成本按当前市场价格计应有 > 的利润空间 2. 成本按当前市场价格计应有 > 的利润空间		
现有基础	完整的有机合成实验室、实验设备，齐全的检测仪器。		
合作方式	技术转让或其他方式		
联系人	杨宇	电话	
电子信箱		传真	

企业技术难题登记表

填报单位：山东良艺化工新材料有限公司

难题名称	碱性酚醛树脂砂的旧砂能再生回用		
所属行业	铸造材料		
难题情况说明	<p>碱性酚醛树脂是一种性能优良的铸造材料，不含、不会产生铸件渗硫、渗磷和球墨铸件的球化不良，减少铸件缺陷。但存在旧砂使用干法机械再生，会产生大量粉尘，用热法再生导致无机残渣，及其酯盐存在，降低再生砂再粘结性能，需开发一种再生砂润湿性好的新型碱性酚醛树脂。日本花王、英国波顿公司也正在研究之中。</p>		
预期目标	年产值亿，利税万		
现有基础	拥有国内技术先进的碱性酚醛树脂生产及生产设备		
合作方式	股份合作或技术入股或买断技术		
联系人	贾宪鲁	电话	
电子信箱		传真	—

企业技术需求登记表

填报单位：山东良艺化工新材料有限公司

技术需求	高纯度、三氯苯，邻甲酚、无铅焊料		
技术领域	精细化工，新材料		
需求情况说明	<p>本公司主要从事精细化工、铸造新材料、新技术特别是造型材料的研制、开发、生产和经营。现在公司新开发新材料农药中间体和精细化工的研究。开发新产品高纯度、三氯苯，邻甲甲酚、电子胶以及无铅焊料。</p>		
预期目标	达到国际先进水平，产值亿，利税万元。		
现有基础	标准车间、铸造材料生产线。		
合作方式	技术入股、合资或者技术转让。		
企业负责人	侯良义	电 话	
联系人	贾宪鲁	固定电话	
		手 机	
电子信箱		传 真	

企业技术需求登记表

填报单位：菏泽市龙昌化工有限公司

技术需求	羟基环己基氰醇合成新技术		
技术领域	精细化工		
需求情况说明	提供成熟生产技术。		
预期目标	收率>。		
现有基础	生产设备基本具备。		
合作方式	技术入股		
企业负责人	赵培雷	电 话	
联系人	王富友	固 定 电 话	
		手 机	
电子信箱		传 真	

企业技术难题登记表

填报单位：巨野县中海化工有限公司

难题名称	丙烯腈负压下蒸馏的气体回收		
所属行业	化工		
难题情况说明	丙烯腈在负压下蒸馏，真空带走的丙烯腈气体通过冷凝器回收不过来		
预期目标	蒸馏的回收率达到理想的目标		
现有基础			
合作方式			
联系人	徐善峰	电话	
电子信箱		传真	

企业技术需求登记表

填报单位：巨野鲁麟矿业有限公司

技术需求	有机硅单体生产工艺		
技术领域	化工		
需求情况说明	硅粉加工、氯甲烷合成、甲基氯硅烷合成及分离和二甲基二氯硅烷水解等技术。		
预期目标	达到年产万吨有机硅单体规模。		
现有基础	无		
合作方式	技术转让或以技术入股合作。		
企业负责人	张庆玺	电话	
联系人	吴夫军	固定电话	
		手机	
电子信箱		传真	

企业技术需求登记表

填报单位：山东省铁雄新沙能源有限公司

技术需求	煤化工多联产技术		
技术领域	煤化工		
需求情况说明	重点解决煤炭的气化、液化技术。通过煤气化技术，分离出合成产物的气体进入燃气轮机发电，余热进入蒸汽轮机发电，如煤—电—化多联产系统，煤—焦—化—电多联产系统等。		
预期目标	实现能源的高效利用，降低能耗，减少二氧化碳的排放，提高煤炭的利用效益。		
现有基础	已具备技术攻关人员和生产设备，拥有先进的检测仪器和检测手段，有大型的作坊和实验室。		
合作方式	技术合作		
联系人	吴盛海	电 话	
电子信箱		传 真	

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/366143155031010115>