

ICS 77.150.50
H 64



中华人民共和国国家标准

GB/T 32185—2015

钛合金大规格棒材

Titanium alloy large-sized bars

2015-12-10 发布

2016-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:宝钛集团有限公司、湖南金天钛业科技有限公司、西部超导材料科技股份有限公司、中航天赫(唐山)钛业有限公司、宝钢特钢有限公司、宝鸡钛业股份有限公司。

本标准主要起草人:胡志杰、李渭清、冯军宁、闵新华、杨慧丽、马忠贤、宋蕊池、李献军、杨胜、彭晖、冯冉、赵海涛。

钛合金大规格棒材

1 范围

本标准规定了钛合金大规格棒材的要求,试验方法,检验规则和包装、标志、运输、贮存及订货单(或合同)内容。

本标准适用于热锻、热轧方法生产的钛合金大规格圆形棒材(以下简称棒材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 2039—1997 金属拉伸蠕变及持久试验方法

GB/T 3620.1 钛及钛合金牌号和化学成分

GB/T 3620.2 钛及钛合金加工产品化学成分允许偏差

GB/T 4338 金属材料 高温拉伸试验方法

GB/T 4698(所有部分) 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法

GB/T 5168 α - β 钛合金高低倍组织检验方法

GB/T 5193 钛及钛合金加工产品超声波探伤方法

GB/T 8180 钛及钛合金加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 23605 钛合金 β 转变温度测定方法

3 要求

3.1 牌号、状态、规格

3.1.1 棒材的牌号、状态及规格应符合表1的规定。

表1 牌号、状态及规格

| 牌 号 | 供应状态 | 规格/mm | |
|---|---------|---------|-------------|
| | | 直径 | 长度 |
| TA5、TA7、TA13、TA15、TA18、TA19、TC1、TC2、TC4、TC6 TC8、TC9、TC10、TC11、TC17、TC18、TC19、TC21、TC25、TB6 | 热加工态(R) | 100~300 | 1 000~5 000 |

3.1.2 标记及示例。

棒材标记按牌号、供应状态、规格和批号(或炉号)的顺序表示。

示例:

牌号为 TC4、直径为 200 mm、长度为 1 500 mm、批号为 20140001 的热加工态钛合金圆棒标记为:

TC4 R Φ 200×1 500 20140001