

纺织行业安全风险辨识建议清单

序号	场所/环节/部位	危险因素	可能发生的事故类型	主要防范措施	依据	风险度				风险等级
						L	E	C	D	
一、棉(麻、毛、丝绸和针织)纺织加工										
(一)前纺工序										
1	清梳棉	(1)开松过程打击金属块、丝等杂物产生金属火花，设备、管道摩擦、撞击产生金属火花。 (2)电气火花、违章动火和吸烟等点火源。 (3)原料缠绕转动轴发热等引发火	火灾 中毒和窒息	(1)排除金属杂物：在第一道抓棉应安装强力磁辊，在输棉管道等部位安装金属探(吸)除装置，将金属杂物从原料中分离，在输棉管中设置屏障，将打开、扯松的原料中的金属杂物排除。 (2)控制与消除火源：严禁违章吸烟或外来火种进入，按规定配备消防器材并定期维护和检测其性能，安装火灾自动报警和喷淋等系统。进入车间机动车采用防护完好的电瓶车或排气管加装火星熄灭防护装置，设置防火分区，采用A1、A2级不燃性建筑材料、装修材料，安装防火门进行分隔。 (3)检查和清洁：及时清除机械设备的转动部位或照明灯具上的纤维、花絮缠绕、积聚及时现场巡查清除可燃杂物。	《纺织工业企业安全管理规范》 (AQ7002) 《棉纺织企业安全生产规程》 (AQ7003)	3				

		灾。										
--	--	----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

2	从抓棉至成卷的机械打手观察窗、检修门、轧	(1)机械打手观察窗、检修门损坏或连锁装置缺失、无效，无警示标	机械伤害 高处坠落	(1)在抓棉机吸斗观察窗，混开棉机滚筒部位、滚筒顶盖、打手部位，开棉机打手部位和成卷机综合打手处等机械打手观察窗、检修门应安装电气连锁与机械连锁的保险装置，做	《纺织工业企业安全管理规范》(AQ7002) 《棉纺织企业安全	1				
---	----------------------	---------------------------------	--------------	---	------------------------------------	---	--	--	--	--

序号	场所/环节/部位	危险因素	可能发生的事故类型	主要防范措施	依据	风险度				风险等级
						L	E	C	D	
	点、传动、旋转，以及平台等部位	<p>识。(2)机械轧点部位防护装置缺失或生头板缺失，无警示标识。</p> <p>(3)机械传动、旋转部位防护装置缺失，无警示标识。</p> <p>(4)操作平台无护栏或护栏高度设置不符合要求。(5)处理故障违规操作。</p> <p>(6)擅自拆除联锁装置、防护装置。</p> <p>(7)不采取生头板操作。</p>		<p>到完整、可靠、有效。</p> <p>(2)当设备运转时，观察窗、检修门应确保无缺失，不可打开。</p> <p>(3)机械打手观察窗、检修门使用有机玻璃，厚度不小于3毫米，且无破损缺口。</p> <p>(4)机械打手采用网孔结构补风门时，其开口宽度、直径及圆孔的短轴尺寸必须小于125毫米，与危险区域的安全距离必须大于92毫米。</p> <p>(5)成卷压辊棉层轧点部位配备生头防护装置，做到完整、有效，未采取自动成卷的设备应配备生头板。</p> <p>(6)按标准设置操作和检修平台。</p>	<p>生产规程》(AQ7003)</p> <p>《纺织机械安全要求》(GB/T7780.1)</p> <p>《固定式钢梯及平台安全要求》(GB40533)</p>					

3	锡林抄针门、刺辊后车肚门，以及传动、旋转	(1)锡林道夫三角区无保护装置或联锁装置缺失、无效。 (2)刺辊后车肚门	机械伤害	(1)锡林道夫三角区应安装安全档板，采取联锁装置，当设备运转时，抄针门打不开，做到完整、可靠、有效。 (2)刺辊后车肚门安装防护装置，做到完整、	《纺织工业企业安全管理规范》 (AQ7002) 《棉纺织企业安	1				
---	----------------------	---	------	---	---------------------------------------	---	--	--	--	--

	等部位	无防护门，联锁装置缺失、无效，无警示标识，违		有效。 (3)剥棉部位应安装安全防护罩。	全生产规程》 (AQ7003) 《纺织机械安全要求》(GB/T77801)					
--	-----	------------------------	--	-------------------------	---	--	--	--	--	--

序号	场所/环节/部位	危险因素	可能发生的事故类型	主要防范措施	依据	风险度				风险等级
						L	E	C	D	
		规清洁刺辊后车肚。								
4	滤尘室	(1) 滤尘室部位设置不当。 (2) 滤尘室通风系统不良或滤尘除尘失效。 (3) 粉尘爆炸危险区域电气设备的选用和安装不符合要求，在粉尘云状态时发生电气短路及燃烧，导致粉尘爆炸。(4) 有违章动火和烟头、打火机等外来火种。 (5) 粉尘、纤维、花	其他爆炸 火灾 中毒和窒息	(1) 合理设置滤尘室，与其他部门应按规定设置防火间距，禁止将滤尘室设置在车间的地下室、厂房的中心位置、多层建筑内、车间与车间之间，以及人员较多的地方，设置明显标志和安全防护区域。 (2) 与车间连在一起的滤尘室应设置建筑防火防爆分隔，有必要的泄压泄爆措施。 (3) 淘汰、更新落后的滤尘设备设施。 (4) 按标准规范设计、安装、使用和维护通风除尘系统，满足车间、生产除尘系统的吸风量和粉尘捕集要求。 (5) 控制与消除火源：严禁违章动火或外来火种进入滤尘室，及时清除粉尘积聚。	《严防企业粉尘爆炸五条规定》（国家安全生产监督管理总局令第68号） 《粉尘防爆安全规程》（GB15577） 《纺织工业企业安全管理规范》（AQ7002）	3				

		絮积聚，发生自燃。								
--	--	-----------	--	--	--	--	--	--	--	--

5	纱(线)烧毛	(1)燃气管道腐蚀、超压等原因造成燃气泄漏。	火灾爆炸	(1)严格按照标准规范设计、安装燃气管道、贮罐、设置汽化室，建筑耐火等级应为一、二级，与其他部门保持符合规定的防火间	《工贸行业重大生产安全事故隐患判定标准	3				
---	--------	------------------------	------	--	---------------------	---	--	--	--	--

序号	场所/环节 /部位	危险因素	可能发生 的事故类型	主要防范措施	依据	风险度				风险 等级
						L	E	C	D	

		<p>(2) 避雷、接地设施缺失、无效, 遭</p> <p>受雷电或静电聚集。</p> <p>(3) 机械运转发生故障等原因发生纱或布燃烧造成火灾。</p> <p>(4) 通风不良导致局部燃气积聚, 易产生爆炸。</p>		<p>距, 设置明显标志和安全防护区域, 禁止将汽化室、贮罐设置在厂房的中心位置、多层建筑内、车间与车间之间, 以及人员较多的地方。</p> <p>(2) 与车间连在一起的汽化室、贮罐应设置建筑防火防爆分隔, 有泄压泄爆、遮挡强光、通风降温等设施。</p> <p>(3) 管道、贮罐和设备的焊缝、阀门、法兰和与贮罐壁连接等处完好无泄漏, 管道外敷防腐绝缘层, 并加设阴极保护装置。</p> <p>(4) 严禁违章吸烟、非工艺性火源或外来火种进入汽化室危险区域。</p> <p>(5) 安装气体泄漏、火灾感温等装置和自动灭火喷淋设施。发生泄漏时, 紧急关闭系统、停止设备运转, 并及时扑灭烟火。</p> <p>(6) 按规定落实通风排气、喷淋降温、遮挡强光等措施, 防止燃气泄漏。禁止使用容易产生静电、火星的工具。</p> <p>(7) 改善烧毛作业环境, 保持车间良好通风。</p> <p>(8) 按规定发放、正确穿戴符合规定的劳动防护用品, 禁止穿着产生静电、火星的服装进入危险工作区域。</p> <p>(9) 现场设置警示标识和危险化学品MSDS。</p>	<p>(2017版)》安监总管四(2017)129号</p> <p>《城镇燃气管理条例(国务院令583号)》《城镇燃气设计规范》(GB50028)</p> <p>《城镇燃气技术规范》(GB50494)</p> <p>《纺织工业企业安全管理规范》(AQ7002)</p> <p>《棉纺织企业安全生产规程》(AQ7003)</p>					
--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--

序号	场所/环节/部位	危险因素	可能发生的事故类型	主要防范措施	依据	风险度				风险等级
						L	E	C	D	
(二) 织造工序										
1	浆纱	(1) 隔热防烫措施不落实。 (2) 潮湿环境导致绝缘失效	灼烫 触电	(1) 蒸汽管道、箱体、排气装置应当采取隔热防烫措施。 (2) 浆纱和浆纱烘箱设备内及潮湿处的电气装置、工作照明、电气线路应符合国家规定, 采用安全电压及防水、防潮灯具。	《纺织工业企业安全管理规范》(AQ7002) 《电气设备安全设计导则》(GB/T25295) 《国家电气设备安全技术规范》(GB19517)	1				
2	丝绢行业的缫丝场所电气设备	高湿度环境导致电气腐蚀。	触电 火灾	(1) 适当缩短更换周期。 (2) 加强检查和维护。	《电气设备安全设计导则》(GB/T25295) 《国家电气设备安全技术规范》(GB19517)	1				

3	毛纺行业的洗毛作业	酸洗作业劳动防护用品配备或使用不当。	化学灼伤	重点对面部、手部、上肢等重点部位的防护。按标准配备和正确使用劳动防护用品。	《用人单位劳动防护用品管理规范》(安监总厅安健(2015)124号)	1				
4	麻纺行业的脱胶作业	使用含氯物质作业不当造成氯气伤害。	急性中毒	按标准配备和正确使用劳动防护用品。	《用人单位劳动防护用品管理规范》(安监总厅安健	1				

序号	场所/环节/部位	危险因素	可能发生的事故类型	主要防范措施	依据	风险度				风险等级
						L	E	C	D	
					(2015)124号)					
5	化纤纺丝工序中筛料、干燥、纺丝、卷绕、成型和触及可燃、易燃原料	<p>(1)联苯醚泄漏，遇高热、明火或 与氧化剂接触，引起燃烧。</p> <p>(2)有违章动火和烟头、打火机等外来火种。</p> <p>(3)纤维、花絮积聚，发生自燃。</p> <p>(4)电气火灾。(5)联苯醚泄漏燃烧(分解)产生有害气体。</p> <p>(6)法兰漏浆。联苯醚泄漏、喷丝板堵塞造成高温</p>	火灾 中毒和窒息 烫伤	<p>(1)严格维保检查，及时发现消除泄漏点。</p> <p>(2)及时巡查，清除机械设备的转动部位或照明灯具上的纤维缠绕和积聚。</p> <p>(3)严禁违章动火和外来火种进入。</p> <p>(4)安装火灾报警联动监控和自动灭火等装置。</p> <p>(5)联苯箱体和直(弯)管应完整无泄漏，联苯装置防爆膜应可靠、有效。</p> <p>(6)现场宜安装气体泄漏自动报警装置，在处理有毒有害气体泄漏或有烟雾的事故时应佩戴好防烟(毒)面具。</p>	<p>《纺织工业企业安全管理规范》(AQ7002)</p> <p>《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218)</p> <p>《危险场所电气防爆安全规范》(AQ3009)</p>	3				

		烫伤。								
	化 纤 纺 丝 集束、牵伸、	(1) 违章动火、 吸烟等外来火种。		(1) 严禁违章动火和外来火种进入，动火作业须 按特级动火审批。	《纺织工业企业安 全管理规范》					

6	卷曲、烘干、切断等生产环节	(2)通风管道不畅 沉淀物起火。 (3)电气火灾。	火灾	(2)严禁热媒泄漏和热媒敞放，及时消除设备泄漏点，确保设备安全防护完好、有效，热媒泄漏应及时处理干净。	(AQ7002) 《危险化学品重大危险源辨识》	1				
---	---------------	---------------------------------	----	---	----------------------------	---	--	--	--	--

序号	场所/环节/部位	危险因素	可能发生的事故类型	主要防范措施	依据	风险度				风险等级
						L	E	C	D	
		(4) 浸胶箱燃气泄漏。		(3) 及时清除积聚设备、管道或照明灯具上的飞花、纤维以及可燃杂物。 (4) 定期保养通风管道，清洁积淀物。	(GB18218) 《危险场所电气防爆安全规范》 (AQ3009)					
		(1) 纺丝生头时产生硫化氢废气造成人员中毒。 (2) 调料间化工料毒物泄漏。 (3) 通风不良，废气排放受堵。 (4) 纤维燃烧产生有毒烟雾。	中毒	(1) 处理有毒有害气体泄漏或有烟雾的事故时应佩戴好防烟(毒)面具。 (2) 粘胶纺丝车门窗要随手关闭，防止硫化氢废气外泄。 (3) 浸胶调料间闲人莫进，执行操作规程。(4) 浸胶机每周进行停产测修，每年一次停产大修。 (5) 日常巡检通风电气控制装置，保证通风排气处于良好状态。	《纺织工业企业安全管理规范》 (AQ7002)	1				

	<p>(1)蒸汽泄漏。 (2)牵伸热板灼伤。(3)辊筒烫伤。(4)粘胶液体喷出伤人。 (5)纺丝酸浴溅入眼睛。 (6)纺丝箱体和喷丝组件高温介</p>	灼烫	<p>(1)作业现场设置安全警示标识。 (2)作业现场划定安全区域。 (3)进行专门培训。 (4)配备和正确使用防护用品。</p>	<p>《纺织工业企业安全管理规范》(AQ7002) 《纺织机械安全要求》(GB/T77801)</p>	1				
--	--	----	--	--	---	--	--	--	--

		质 意外逸出或泄								
--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--

序号	场所/环节/部位	危险因素	可能发生的事故类型	主要防范措施	依据	风险度				风险等级
						L	E	C	D	
		漏。 (7) 纺丝浆液管路阀门误操作。(8) 生头出浆液操作人员站立位置不正确 (9) 未穿戴或不正确使用防护用品。								
		平台或操作地面有废液造成滑倒摔伤	其他伤害	(1) 作业现场设置安全警示标识。 (2) 及时冲洗地面废液。		1				
二、染整加工										
(一) 烧毛工序										

1	燃气使用	<p>(1) 使用燃气(如天然气、液化石油气、汽化汽油气、发生炉煤气)</p> <p>烧毛时,燃气管道及汽化室(含有丙烷、丁烷等</p> <p>易</p>	<p>火灾</p> <p>其他爆炸</p> <p>中毒和窒息</p> <p>灼伤</p>	<p>(1)按照标准规范设计、安装燃气管道、贮罐、设置汽化室,建筑耐火等级应为一、二级,与其他部门保持符合规定的防火间距,设置明显标志和安全防护区域,禁止将汽化室、贮罐设置在厂房的中心位置、多层建筑内、车间与车间之间,以及人员较多的地方。</p> <p>(2)与车间连在一起的汽化室、贮罐应设置建筑防火防爆分隔,有泄压泄爆、遮挡强光、通风降温等设施。</p>	<p>《工贸行业重大生产安全事故隐患判定标准</p> <p>(2017版)》安监总管四(2017)129号</p> <p>《城镇燃气管理条例(国务院令583号)</p>	3				
---	------	---	--	---	--	---	--	--	--	--

		燃易爆气体)因腐 蚀、超压等原 因								
--	--	-------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--

序号	场所/环节/部位	危险因素	可能发生的事故类型	主要防范措施	依据	风险度				风险等级
						L	E	C	D	
		<p>造成破裂、泄漏。</p> <p>(2) 避雷、接地设施缺失或无效，遭受雷电或静电聚积。</p> <p>(3) 通风不良，烧毛废气对人体伤害。</p>		<p>(3) 管道、贮罐和设备的焊缝、阀门、法兰和与贮罐壁连接等处完好无泄漏。管道外敷防腐绝缘层，并加设阴极保护装置。</p> <p>(4) 严禁违章动火、非工艺性火源或外来火种进入汽化室危险区域。</p> <p>(5) 安装气体泄漏、火灾探测等装置和自动灭火喷淋设施，对现场燃气浓度含量进行检测，发生系统泄漏时，紧急关闭系统、停止设备运转，并及时扑灭烟火</p> <p>(6) 按规定落实通风排气、喷淋降温、遮挡强光等措施。</p> <p>(7) 进入危险工作区域应穿着防静电服装，禁止使用容易产生静电、火星的工具。</p> <p>(8) 现场设置警示标识和危险化学品MSDS。</p>	<p>《城镇燃气设计规范》</p> <p>(GB50028)</p> <p>《城镇燃气技术规范》</p> <p>(GB50494)</p> <p>《危险化学品管理条例》(国务院令591号)</p> <p>《纺织工业企业安全管理规范》</p> <p>(AQ7002)</p> <p>《棉纺织企业安全生产规程》</p> <p>(AQ7003)</p> <p>《印染工厂设计规范》(GB50426)</p>					

(二) 印染和漂染工序

1	印染和漂染工序中双氧水、酸、碱雕白粉等危险化学品	(1) 保险粉、双氧水、亚氯酸钠、雕白粉(吊白块)等危险品与禁忌物料混合贮存。	其他爆炸火灾 中毒和窒息 化学灼伤等	(1) 漂白剂储存仓库、设施应达到国家安全技术标准规定，设置明显标志和安全防护区域。保险粉、双氧水、亚氯酸钠、雕白粉(吊白块)等危险品不应与禁忌物料混合贮存。 (2) 设置建筑防火防爆分隔和遮挡强光、机械	《工贸行业重大生产安全事故隐患判定标准(2017版)》安监总管四(2017)129	3				
---	--------------------------	---	--------------------------	---	---	---	--	--	--	--

序号	场所/环节/部位	危险因素	可能发生的事故类型	主要防范措施	依据	风险度				风险等级
						L	E	C	D	
		<p>(2) 双氧水储存时靠近热源或温度过高, 未与易(可燃物等分开存放, 缺少泄漏应急处理措施。</p> <p>(2) 烧碱、硫酸、盐酸在丝光、蜡染过程中蒸发雾化后对皮肤、粘膜等组织有强烈的刺激和腐蚀作用, 严重时烧伤皮肤。</p> <p>(3) 雕白粉(吊白块)在漂白过程中分解产生有毒气</p>		<p>通风等设施, 相抵触的或发生化学反应的物质分开存放, 切忌混储, 防止包装及容器损坏。</p> <p>(3) 安装易燃易爆有毒有害气体报警装置。</p> <p>(4) 建立并严格执行安全操作规程或作业指导书、应急预案、危险化学品MSDS等文件, 设置安全警示标识。</p> <p>(5) 按规定发放、正确佩戴符合规定的劳动防护用品(包括应急眼罩、空气呼吸器、乳胶手套等), 现场安装洗眼器、冲洗淋浴装置。</p>	<p>号</p> <p>《危险化学品管理条例》(国务院令591号)</p> <p>《纺织工业企业安全管理规范》(AQ7002)</p> <p>《印染工厂设计规范》(GB50426)</p>					

		体，能使作业人员头痛、乏力。								
--	--	----------------	--	--	--	--	--	--	--	--

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/368064076115006130>

