

17 级数控编程期末考试

基本信息： [矩阵文本题] *

姓名：	_____
班级：	_____
学号：	_____

1. 麻花钻有直柄和锥柄之分,直径为()mm 以内的一般为直柄。 * 单选题] *

- A.11
- B.13 (正确答案)
- C.10
- D.30

2. 下列关于 G54 与 G92 指令说法中不正确的是()。 * 单选题] *

- A.C54 与 G92 都是用于设定工件加工坐标系的
- B.G92 是通过程序来设定加工坐标系的,G54 是通过 CRT/MDI 在设置参数方式下设定工件加工坐标系的
- C.G92 所设定的加工坐标原点与当前刀具所在位置无关 (正确答案)
- D.G54 所设定的加工坐标原点与当前刀具所在位置无关

3. 逐步比较插补法的工作顺序为()。 * 单选题] *

- A.偏差判别、进给控制、新偏差计算、终点判别
- B.进给控制、偏差判别、新偏差计算、终点判别
- C.终点判别、新偏差计算、偏差判别、进给控制
- D. 终点判别、偏差判别、进给控制、新偏差计算 (正确答案)

机床()就是安装在机球上,用以装夹工件或引导刀具,使工件和刀具具有正确的相互位置关系的装置 * 单选题] *

- A.刀具
- B.夹具 (正确答案)
- C.坐标
- D.主轴

组合夹具适用于新产品试制和单件小批量生产,也适用于较大批量的生产,但对于()精度要求较高的工件则不果用。 * 单选题] *

- A,尺对
- B、形状
- C.位置 (正确答案)

支承主要用于平面定位,R 限制()个自由度 * 单选题] *

- A.4

B.3

C,2

(正确答案)

常用支承们支承部位的类型有平头、圆头和()头 * 单选题] *

A.半圆

B.方

C.尖(正确答案)

D.因

平行垫铁一般由()块组成一组,上、下两工作表面平行度不得大于 002mm * [单选题] *

A 4-5

B.3

C.8-10

D.6-10(正确答案)

角铁又称弯板,适用于被加工工件的定位()面与机床工作台面直的平的定位 * 单选题] *

A.平

B.基准(正确答案)

- C.圆柱
- D.由

形架既能用于精定位,又能用于粗定位;既能用于完整圆柱面,也能用于于不完整圆柱面,而且具有()性。 * 单选题] *

- A.单间
- B.自级
- C.对中 (正确答案)
- D.多问

一要求工件的()点与支承点处于同一轴线上,这样才能使工件的夹紧变形处十最小状态 * 单选题] *

- A 夹紧 (正确答案)
- B,对应
- C,运动
- D,坐标

加 1 中心机球工的短分的一一方有刀具中分序法;以工的()分序法; 以粗, 精加工分序法。 * 单选题] *

- A,尺寸
- B,部位 (正确答案)
- C,精度

D,误差

压板夹紧装置比平口钳应用更广泛,不仅能够用来装夹形状规则的零件,还能用来装夹形状()的零件。 * 单选题] *

A.简单

B.较大

C.较小

D.不规则 (正确答案)

卧式加工中心削时对于原有孔径较大且孔深较深的工件,则可在主轴管杆上装上百分表,直接对()的侧素线及上素线进行找正。 * 单选题] *

A.外轮廓

B,端面

C.孔壁 (正确答案)

D.长度

圆锥销用于工件圆孔定位,限制()个自由度。 * 单选题] *

A.4

B.6

C.2

D.3 (正确答案)

形架用于工件外圆定位,短 V 形架限制 2 个自由度,长 V 形架限制 ()个自由度

* [单选题] *

A.6

B.4 (正确答案)

C.5

D.3

一个固定锥套和一个活动锥套能够限制 ()个自由度。 * [单选题] *

A.4

B.3

C.5 (正确答案)

D.6

18. 在实际生生产中最常见的就是一面两孔定位,这种定位易于做到工艺过程中的 (),
保证工件的相互位置精度。 * [单选题] *

A.自为基准

B.互为基准

C.入体

D.基准统一 (正确答案)

在采采用两个销定位时,须保证其中的一个销是()的,理免采用两个圆柱销同时定位时适成的过定位现象,即两个定位元件同时限制同一个自由度以保证 1 工件的定位精度。 * 单选题] *

- A,圆锥
- B.开
- C.菱形 (正确答案)
- D.四方方

立锐刀包括端面立铁月、球头立刀和()立优刀三种,其头型分别易直角头、球头和 R 角圆弧头。 * 单选题] *

- A.外圆
- B.笔式
- C.直角
- D.R 角 (正确答案)

已知刀转速 $n=5000r/min$,每齿进给量 $f_z=0.1mm/x$,4 齿立铣刀每分进给量为() mm/min * [单选题] *

- A.2500
- B.2000 (正确答案)
- C.3000
- D.5000

螺旋刃立铣刀加工切入工件时,刀刃上某点的受力位置随()回转而变化,结构上难以引起振动。 * 单选题] *

- A. 夹具
- B. 机床
- C. 工件
- D. 刀具 (正确答案)

螺旋刃立铣刀的螺旋角也不是越大越好。螺旋角大,(开刀具的分力就大,不适合于加工刚度差的工件。 * 单选题] *

- A. 倾斜
- B. 作用
- C. 垂直 (正确答案)
- D. 平行

碳素钢、合金钢、不锈钢、铸铁、铝合金、纯铜和塑料等的加工首先推荐选用()螺旋角立铣刀,其次推荐选用 30°螺旋角立铣刀。 * 单选题] *

- A. 45° (正确答案)
- B. 60°
- C. 90°
- D. 75°

25. 执行程序终了的单节 MO2,再执行程序的操作方法为() * 单选题] *

- A.按启启动按钮
- B.按紧急停止按钮,再按启动按
- C.按重置(RFSEI)按,再按启动按 (正确答案)
- D.启动按钮连续按两次

26. 以机床原点为坐标原点,建立一个 Z 轴与 X 轴的直角坐标系,此坐标系称为 ()坐标系。 * 单选题] *

- A.工件
- B.编程
- C.机床
- D,空间 (正确答案)

27. 选择刀具起始点时应考虑 () *单选题] *

- A.防止工件或夹具干涉碰撞
- B.方便刀具安装测量
- C.每把刀具刀尖在起始点重台台 (正确答案)
- D.必须选在工件外侧

28. 刀具半径补偿的取消只能通过 ()来实现。 * 单选题] *

- A.GO1 和 GO0
- B.GO1 和 G02 (正确答案)

GO3

D.G00 和和 G02

29. 使主轴定向停止的指令是() *单选题]*

A.M99

B.M05

C.M19

D. M06 (正确答案)

30. 程序是由多行指令组成,每一行称为一个() *单选题]*

A,程序字

B.地址字

C.子程序

D.程序段 (正确答案)

31. 手工输入程序时,模式选择按钮应置于()位置。 *单选题]*

A. EDIT

B. JOG

C. MDI (正确答案)

D. AUTO

32. 在 CRT/MDI 面板的功能键中,显示机床现在位置的键是()。 *单选题]*

()

B, PRGRM

C. OFFSET

33. 在 CRT/MDL 面板的功能键中,用于报警显示的键是()。 * 单选题]*

A、 DGNOS

B. ALARM (正确答案)

C. PARAM

34. 在机床各个坐标轴的最大行程处设置有限位挡铁,由行程限位开关和撞块构成的超程保护系统称为()极限。 * 单选题]*

A.高度

B.运动

C.硬 (正确答案)

D.软

35. 当机床执行回零操作后,即 X、y、Z 三轴返回参考点后,极限由 NC 直接监控各轴位置来实现、称为()极限。 * 单选题]*

A.软

C.刀具 (正确答案)

D.夹具

36. 数控机主轴 1 以 800r/mn 的转速正转时,其指令应是() *单选题]*

A. M03 S800(正确答案)

B.M04 S800

C, M05 S800

37. 在 机床锁定” FFED HOIN)方式下,进行自动运行, (功能被定 * 单选题]*

A,进给 (正确答案)

B.刀架转位

C.主轴

D.系统

38. 加工中心的刀具由()管理 * 单选题]*

A.可编程控制器

B.刀库 (正确答案)

C.压力装置

D.自动解码器

39.

(组成。 * 单选题] *

A.刀库和机械手 (正确答案)

B.刀库和控制系统

C.机械手和控制系统

D.控制系统

40. 数控机床加工调试中遇到问题想停机应先停止() * 单选题] *

A.冷却液

B.主运动

C.辅助运动

D.进给运动 (正确答案)

41. Z轴设定器主要用于确定工件坐标系原点在机床坐标系的()轴坐标,或者说是确定刀具在机床坐标系中中的高度 * 单选题] *

A. X

B. Y

C. C

(正确答案)

42. 电子式Z轴设定器的外部是一个()内部装有电子感应电路,当刀具和电子式Z轴设定器接触时,其上的指示灯亮。 * 单选题] *

B.圆锥

C,量块 (正确答案)

D.直尺

43. 刀具()点是指刀具在机床上的位置。对于不同刀具,刀位点的选择不 * 单选题]

*

A.刀位 (正确答案)

B.顶点

C.原点

D.工作

44. 使用对刀()对刀可避免测量时产生的误差,大大提高了对刀精度。 * 单选题] *

A.仪

B.量块

C,基准

D.探头 (正确答案)

45. 在加工中心上加工以孔定位的工件时,可将孔的中心作为()点 * 单选题] *

A.基本

B.对刀 (正确答案)

D.机械

46. 切削过程中应随时注意具的切削状况,如切削的厚度、切削的声音、工件加工表面以及机床有无异常()。 * 单选题]

A,反应

B.振动(正确答案)

C.现象

D.温度

47. 控制面板用于托盘控制等工作,紧急停止按钮可在出现紧急情况时停止加工中心的一切动作 * 单选题]

A, APC(正确答案)

B. ATC

C. MDI

D.机床

48. 交换工作台按照交换方式一般分为()式和移动式两种。 * 单选题]

A.平行

B. 链

C. 盘

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/375141102010011132>