

一、建设项目基本情况

建设项目名称	纸面石膏板生产线升级改造		
项目代码	2109-350823-07-02-351965		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	福建省龙岩市上杭县蛟洋工业区工业路 16 号		
地理坐标	北纬 25°10'40"，东经 116°42'27"		
国民经济行业类别	轻质建筑材料制造 C3024	建设项目行业类别	二十七、非金属矿物制品业 30—54 水泥、石灰和石膏制造 301
建设性质	☐ 新建（迁建） ☒ 改建 ☒ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	上杭县工业和信息化局和科学技术局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	闽工信备[2021]F040046 号
总投资（万元）	6000	环保投资（万元）	400
环保投资占比（%）	6.67	施工工期	2021 年 12 月至 2023 年 7 月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	112660
专项评价设置情况	无		
规划情况	（1）规划名称：《上杭蛟洋金铜产业园区总体规划（2014-2030年）》 （2）审批机关：龙岩市人民政府 （3）审批文件及文号：《龙岩市人民政府关于上杭（蛟洋）金铜产业园区总体规划的批复》（龙政综[2015]379 号）		
规划环境影响评价情况	（1）规划名称：《上杭蛟洋金铜产业园区总体规划环境影响报告书》		

	(2) 审批机关：龙岩市生态环境局 (3) 审批文件及文号：《关于上杭蛟洋金铜产业园总体规划环境影响报告书审查意见的函》（龙环函[2016]50号）
规划及规划环境影响评价符合性分析	项目位于上杭蛟洋金铜产业园区，上杭蛟洋金铜产业园区主要用地为工业用地，另外，由于产业园优越的区位和交通优势，将形成一定的商贸和物流用地，除此之外，主要是配套生活服务用地。现状工业用地总体较为分散，但基本能够按照各类相同性质的工业集中发展，遵循了“大分散、小集中”的布局原则。目前园区共分为四个板块，分别是：①循环经济示范区板块；②高新技术园区板块；③机械电子及农产品加工板块；④仓储物流园区板块。本项目位于循环经济示范区板块，该板块是产业园的精髓，其主要是大力发展金铜产业冶炼加工及其下游硫、磷、氟化工和纸面石膏板等产品。本项目属于扩建项目，主要产品为纸面石膏板，为园区大力发展的产品，符合园区产业规划。本项目是在原有厂区生产车间内进行扩建，不新增用地，符合土地利用规划。因此，项目用地性质合理。
其他符合性分析	1、“三线一单”符合性分析 根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环评[2016]150号）要求，切实加强环境影响评价管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单”约束，建立项目环评审批与规划环评、现有项目环境管理、区域环境质量联动机制，更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏的作用，加快推进改善环境质量。 ①生态保护红线 项目选址位于福建省龙岩市上杭县蛟洋工业路16号，用地性质为工业用地。根据《龙岩市人民政府关于印发龙岩市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（龙政综[2021]72号）中规定该园区属于重点管控单元，且不在国家级和省级禁止开发区域内(国家公园、自然保护区、森林公园的生态保育区和核心景观区、风景名胜区的核心景区、地质公园的地质遗迹保护区、世界自然遗产的核心区和缓冲

	区、湿地公园的湿地保育区和恢复重建区、饮用水水源地的一级保护区、水产种质资源保护区的核心区等), 不涉及生态保护红线。项目用地及周边无《福建省生态保护红线划定成果调整工作方案》中规定的需纳入生态保护红线范围的保护区, 本项目建设符合龙岩市生态保护红线要求。 ②环境质量底线 项目所在地区环境空气、地表水及声环境质量能够满足相应的环境功能区划要求。项目在采取相应的污染治理措施并实现达标排放后, 对环境影响不大, 不会改变该区现有环境功能, 不会对区域环境质量底线造成冲击。 ③资源利用上线 项目运营过程中会消耗部分水、电、燃料等资源, 不属于高耗能和资源消耗型企业。且通过内部管理、设备和工艺选择、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施, 以“节能、降耗、减污”为目标, 有效的控制污染及资源利用水平。项目的水、电、燃料等资源利用不会突破区域的资源利用上线。 ④环境准入负面清单 本次环评对《国家发展改革委商务部关于印发<市场准入负面清单(2020年版)>的通知》(发改体改规〔2020〕1880号) 以及与项目所在地规划的符合性分析进行说明。 I、产业政策符合性分析: 对照国家发展和改革委员会颁布的《产业结构调整指导目录(2019年本)》有关条款的决定, 本项目不在限制类、淘汰类所列内容范围之内, 属于允许类; 项目于2021年9月3日在上杭县工业信息化和科学技术局备案, 备案号为闽工信备[2021]F040046号。因此, 项目的建设符合国家和福建省的产业政策。 II、与《市场准入负面清单(2020年版)》(发改体改规〔2020〕1880号) 相符性分析: 经检索《市场准入负面清单(2020年版)》(发改体改规〔2020〕1880号), 本项目不在其禁止准入类中, 因此本项目符合《市场准入负面清单(2020年版)》(发改体改规〔2020
--	---

	）1880号）要求。由上述分析可知，项目的实施符合《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环评[2016]150号）中“三线一单”的要求。
--	--

二、建设项目工程分析

建设内容	1、建设内容 泰山石膏（福建）有限公司建设的年产 5000 万平方米纸面石膏板项目于 2012 年 12 月 28 日取得了原上杭县环境保护局的审批意见（详见附件 5），并于 2015 年 8 月 21 日通过了原上杭县环境保护局的验收（详见附件 6）。为满足建筑装饰市场需求，2016 年 6 月增设一条年产 800 万平方米装饰石膏板项目，于 2016 年 7 月 26 日取得了原上杭县环境保护局的批复（详见附件 7），并于 2017 年 3 月 13 日通过了原上杭县环境保护局的验收（详见附件 8）。为满足建筑装饰市场需求，2017 年 8 月再增设一条年产 800 万平方米装饰石膏板项目（详见附件 11），并于 2020 年 7 月 13 日通过自主验收取得了验收复审意见（详见附件 12）。公司为优化热工系统，实现节能降耗，对年产 5000 万平方米纸面石膏板项目燃煤煅烧炉烟气治理措施进行技改，石膏煅烧炉脱硫脱硝烟气治理设施项目于 2018 年 12 月 24 日取得了原龙岩市环境保护局的批复（详见附件 9），并于 2020 年 4 月 13 日通过自主验收取得了验收复审意见（详见附件 10）。2021 年 2 月 4 日对改造脱硫塔增加静电除尘器治理污染物项目进行了环境影响登记（详见附件 13）。 为了适应市场的需求，泰山石膏（福建）有限公司在年产 5000 万平方米纸面石膏板项目的基础上进行扩建，石膏煅烧炉更换引风机、回流风机、改造换热器，制粉更换烘干立管，升级沸腾炉煅烧系统，制板湿端设备移位至装饰板车间，优化干燥工艺及设备，提升干端设备的处理能力，生产能力由原先的年产 5000 万平方米提升到年产 7000 万平方米。2021 年 12 月已报送环评并于 2022 年 1 月 6 通过了龙岩市生态环境局的审批（详见附件 14），实际建设过程中发现生产线提速以后需优化喷码工艺才能达到相应建设规模，优化喷码工艺之后，新增油墨，新增污染因子，属于重大变更则需重新报批环评。 原有的 2 条年产 800 万平方米装饰石膏板生产线不变，且与本次扩建无直接关系，则对于 2 条年产 800 万平方米装饰石膏板项目不作回顾性分析，只针对年产 5000 万平方米纸面石膏板项目、石膏煅烧炉脱硫脱硝烟气治理设施项目及改造脱硫塔增加静电除尘器治理污染物项目进行回顾性分析，具体建设内容见下表。
------	---

表 2-1 建设内容一览表

类别	现有建设内容		扩建后建设内容
主体工程	总用地面积	112660 m ²	不变
	总建筑面积	84600 m ²	不变
	建筑物占地面积	33360 m ²	34824 m ²
	制板车间	25000 m ² （一层钢结构）	31063 m ² （一层钢结构）
	制粉车间	8000 m ² （2 层框架、钢结构）	不变
	原料区域	18139 m ² （1 层钢结构）	不变
辅助工程	办公楼	1000 m ² （3 层框架结构）	不变
	仓库、配套工程	4000 m ² （1 层砖混结构）	不变
公用工程	厂区道路	18000 m ² （8 米宽）	不变
	绿化	21462 m ²	21062 m ²
	供水	园区管网供应	不变
	供电	市政电网供应	不变
	排水	采用雨污分流排水系统，雨水经厂区现有雨水管道排入雨水管网。	不变
环保工程	生活污水	蛟洋工业园区污水处理厂正式投入使用后，生活污水接入蛟洋工业园区污水处理厂处理，过渡期生活污水经三级化粪池处理后用于厂区绿化灌溉。	生活污水经三级化粪池处理后接入蛟洋工业园区污水处理厂处理后排入梅坝溪。
	生产废水	搅拌用水进入到产品中随干燥工序蒸发到大气中，不排放。	不变
		烘干煅烧产生的冷却水循环使用不外排	不变
		设备及地坪清洗废水沉淀后回用于生产，不排放。	不变
		脱硫废水经沉淀池沉淀、反应池置换处理后重新用泵打入脱硫除尘器进行脱硫，不外排。	不变
	废气	①煅烧炉烟气经 SNCR 脱硝+旋风分离器+3 道静电除尘器+双碱法脱硫+40m 高排气筒；②制粉工序废气经布袋除尘后引入提升机；③切边工序废气经布袋除尘+15m 高排气筒；④配料车间废气经布袋除尘+空气斜槽+配料车间粉库；⑤锯脚车间废气经布袋除尘+15m 高排气筒；⑥粉库产生废气经布袋除尘处理后通过空气斜槽进入配料车间粉	①煅烧炉烟气炉内 SNCR 脱硝后进入烘干机烘干石膏粉后经 5 道静电除尘器+双碱法脱硫处理后经 40m 高排气筒 P1 排放；②制板切边经集气罩收集后进入布袋除尘器处理后与熟石膏库产生的运输粉尘（4 台布袋除尘器收集处理）及原料计量和调配工序产生的运输粉尘（2 台布袋除尘器收集处理）合并到制板切边（1 台布袋除尘器处理）排气

			库，不外排； ⑦烘干废气只是水蒸气，呈无组织排放。	筒（DA002）排放；③沸腾炉煅烧废气经布袋除尘器+25m 高排气筒 DA006 排放；④制板成型工序中主要在搅拌机及刻痕机处分别设置 1 台布袋除尘器，分别处理后合并通过 15m 高排气筒 DA007 排放；⑤生物质上料口及煤上料口分别通过布袋除尘器处理后合并经 15m 高排气筒 DA008 排放；⑥均化仓、球磨机、沸腾炉出料 FU、三电下 FU 分别采用 1 台布袋除尘器处理后合并通过 15m 高排气筒 DA009 排放；⑦煅烧炉产生的粉煤灰经布袋除尘器+15m 高排气筒 DA010 ；⑧喷码废气经二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒 DA011 排放；⑧锯脚废气经集气罩收集后进入布袋除尘器除尘处理后通过 15m 高排气（DA003）排放；⑨空气输送产生的粉尘经 3 台布袋除尘器处理后均进入空气斜槽回用于生产，最终进入熟料库通过布袋除尘器处理后经切边排气口外排；⑩氨气无组织排放，通过车间通风。
		噪声	采用墙壁隔声、距离衰减等措施	不变
		固废	粉库、配料、切边、锯脚、研磨及煅烧炉产生的粉尘收集后回用于生产中；煅烧炉粉煤灰收集后统一外售给下游企业循环利用；脱硫沉淀池与反应池底泥定期清理，采用箱式压滤机处理后回收用于水泥缓凝剂项目原料利用。（回用于生产即可）	废铁由有资质的再生利用回收资源单位进行回收利用；炉渣外卖作砌块或铺路等建筑材料；脱硫渣清掏出来经过脱水、烘干后作为石膏板生产的原料；边角料均可直接回用于生产；不合格品用作生产原料；煅烧炉粉煤灰可作为建筑材料外卖给下游企业循环利用；除尘灰回用于生产；废包装收集后外卖于废品收购站；废矿物油、废活性炭、废包装袋、废油漆桶、废机油桶、废油墨盒收集后暂存于危废暂存间，委托有资质单位处理。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/376140204103010143>