

2023 年车工（高级）考试历年真题荟萃四卷合一（附带答案）

（图片大小可自由调整）

全文为 Word 可编辑，若为 PDF 皆为盗版，请谨慎购买！

第一套

一. 全能考点(共 50 题)

1. 【单选题】影响数控车床加工精度的因素很多，要提高加工工件的质量，有很多措施，但（）不能提高加工精度。

- A、将绝对编程改变为增量编程
- B、正确选择车刀类型
- C、控制刀尖中心高误差
- D、减小刀尖圆弧半径对加工的影响

参考答案：A

2. 【判断题】（）斜度是指大端与小端直径之比。

参考答案：×

3. 【单选题】将伤员救离危险区域，协助组织群众撤离和疏散工作应是（）开展的工作。

- A、工程指挥部
- B、工程救援队
- C、救援指挥部

全文为 Word 可编辑，若为 PDF 皆为盗版，请谨慎购买！

D、现场急救医疗队

参考答案： B

4. 【单选题】切削液由刀杆与孔壁的空隙进入将切屑经钻头前端的排屑孔冲入刀杆内部排出的是。

- A、喷吸钻
- B、外排屑枪钻
- C、内排屑深孔钻
- D、麻花钻

参考答案： C

5. 【判断题】蜗杆的传动效率低。

参考答案： ✓

6. 【单选题】普通车床加工中，进给箱中塔轮的作用是()。

- A、改变传动比
- B、增大扭矩
- C、改变传动方向
- D、旋转速度

参考答案： A

7. 【单选题】将图样中所表示物体部分结构用大于原图形所采用的比例画出的图形称为（）。

- A、局部剖视图
- B、局部视图
- C、局部放大图
- D、移出剖视图

参考答案： C

8. 【单选题】数控编程时，应首先设定（）。

- A、机床原点

全文为 Word 可编辑，若为 PDF 皆为盗版，请谨慎购买！

- B、固定参考点
- C、机床
- D、工件坐标系坐标系

参考答案：D

9. 【单选题】在两顶尖间车削偏心轴的方法适用于。

- A、生产批量的偏心工件
- B、精度要求一般的偏心工件
- C、特别偏重的偏心轴工件
- D、畸形偏心轴

参考答案：A

10. 【判断题】梯笼乘人或物时，应使载荷均匀分布，不得偏重，严禁超载运行。

参考答案：√

11. 【单选题】《福建省建筑起重机械安全管理导则》规定，安装前建机一体化企业（）应对安装（拆卸）工进行安全技术交底，填写《建筑起重机械安全技术交底书》并签字确认。

- A、企业技术负责人
- B、现场技术负责人
- C、现场负责人
- D、机械员

参考答案：C

12. 【判断题】批量加工箱体类工件时采用粗，精加工分开方法进行，有利于保证产品质量和提高劳动生产率。

参考答案：√

13. 【判断题】W18Cr4V 是一种通用型高速钢。

全文为 Word 可编辑，若为 PDF 皆为盗版，请谨慎购买！

参考答案：√

14. 【判断题】造成切削时振动大的主要原因，从机床的角度来看主要是主轴松动。

参考答案：√

15. 【判断题】() 切削过程是工件材料被刀具挤压变形产生滑移的过程。

参考答案：√

16. 【单选题】下列孔与基准轴配合时，有可能组成过盈配合的孔是。

- A、孔的两个极限尺寸都大于基本尺寸
- B、孔的两个极限尺寸都小于基本尺寸
- C、孔的最大极限尺寸大于基本尺寸，最小极限尺寸小于基本尺寸
- D、孔的最大极限尺寸等于基本尺寸，最小极限尺寸小于基本尺寸

参考答案：B

17. 【判断题】() AUTOCAD 默认图层为 0 层，它是可以删除的。

参考答案：×

18. 【判断题】最小点燃电流就是指在任何情况下能点燃混合物的最小电流值。

参考答案：×

19. 【单选题】氩气瓶的使用年限不得超过() 年。

- A、10
- B、20
- C、30

参考答案：C

全文为 Word 可编辑，若为 PDF 皆为盗版，请谨慎购买！

20. 【单选题】制造要求极高硬度但不受冲击的工具如刮刀使用()制造。

- A、T7
- B、T8
- C、T10
- D、T13

参考答案：D

21. 【单选题】限位开关在电路中起的作用是（）。

- A、短路保护
- B、过载保护
- C、欠压保护
- D、行程控制

参考答案：D

22. 【单选题】机械零件的真实大小是以图样上的（）为依据。

- A、比例
- B、公差范围
- C、技术要求
- D、尺寸数值

参考答案：A

23. 【单选题】在基准制的选择中应优先选用（）

- A、基孔制
- B、基轴制
- C、混合制
- D、配合制

参考答案：A

24. 【单选题】数控机床的核心是（）。

全文为 Word 可编辑，若为 PDF 皆为盗版，请谨慎购买！

- A、伺服系统
- B、数控系统
- C、反馈系统
- D、传动系统

参考答案：B

25. 【单选题】在自动加工过程中，出现紧急情况，可按（）键中断加工。

- A、复位
- B、急停
- C、进给保持
- D、三者均可

参考答案：D

26. 【单选题】G98/G99 指令为（）指令。

- A、同组
- B、不是同组
- C、01 组指令
- D、公制尺寸编程

参考答案：A

27. 【判断题】（）在双重卡盘上适合车削小批量生产的偏心工件。

参考答案：√

28. 【单选题】为了保持恒切削速度，在由外向内车削端面时，如进给速度不变，主轴转速应该（）。

- A、不变
- B、由快变慢
- C、由慢变快
- D、先由慢变快再由快变慢

参考答案：C

全文为 Word 可编辑，若为 PDF 皆为盗版，请谨慎购买！

29. 【多选题】《特种设备使用管理规则》规定，特种设备安全管理员的主要职责有（）

- A、组织建立特种设备安全技术档案
- B、办理特种设备使用登记
- C、组织制定特种设备操作规程；
- D、对本单位特种设备的安全负责

参考答案：ABC

30. 【判断题】根据“关于实施《危险性较大的分部分项工程安全管理规定》有关问题的通知”规定，深基坑工程是指开挖深度超过 5m（含 5m）的基坑（槽）的土方开挖、支护、降水工程。（）

参考答案：√

31. 【单选题】车削螺纹时，车刀的径向前角应取()度才能车出正确的牙型角。

- A、-15
- B、-10
- C、5
- D、0

参考答案：D

32. 【单选题】闭环控制系统直接检测的是

- A、电机轴转动量
- B、丝杠转动量
- C、工作台的位移量
- D、电机转速

参考答案：C

33. 【单选题】用三爪自定心卡盘加工偏心工件偏心距最好不超过。

- A、3mm
- B、5mm
- C、10mm
- D、20mm

全文为 Word 可编辑，若为 PDF 皆为盗版，请谨慎购买！

参考答案：A

34. 【判断题】由组成环和封闭环组成的尺寸链是一个封闭的链。

参考答案：√

35. 【判断题】钢丝绳绕入卷筒的方向应与卷筒轴线垂直，其垂直度允许偏差为6度，这样能使钢丝绳圈排列整齐，不致斜绕和互相重叠挤压。

参考答案：√

36. 【判断题】标准调压器式变比电桥测试的结果包括变压比、极性、短路损耗和空载损耗。

参考答案：√

37. 【多选题】按《特种设备安全法》规定，特种设备生产、经营、使用单位（）的；责令限期改正；逾期未改正的，责令停止使用有关特种设备或者停产停业整顿，处一万元以上五万元以下罚款

- A、未对特种设备安全管理人员进行安全教育和技能培训
- B、未对特种设备检测人员进行安全教育和技能培训
- C、未对特种设备作业人员进行安全教育和技能培训
- D、未对特种设备生产和经营人员进行安全教育和技能培训

参考答案：ABC

38. 【单选题】铰孔和浮动镗孔等加工都是遵循原则的。

- A、互为基准
- B、自为基准
- C、基准统一
- D、基准重合

参考答案：B

全文为 Word 可编辑，若为 PDF 皆为盗版，请谨慎购买！

39. 【单选题】在数控车床精车球型手柄零件时一般使用车刀。

- A、90° 外圆
- B、45° 外圆
- C、圆弧形外圆
- D、槽形

参考答案：C

40. 【多选题】超越本单位资质等级承揽工程的，（）。

- A、责令停止违法行为
- B、处以罚款
- C、可以责令停业整顿，降低资质等级
- D、情节严重的，吊销资质证书
- E、有违法所得的，予以没收

参考答案：ABCDE

41. 【判断题】钻孔时，由于挤压和摩擦，易产生孔壁的加工硬化现象。

参考答案：√

42. 【单选题】加工偏心套内孔，应以为定位基准。

- A、两侧端面
- B、精车外圆
- C、精磨外圆
- D、两侧螺纹

参考答案：B

43. 【单选题】《特种设备安全法》规定，特种设备检验、检测机构及其检验、检测人员在检验、检测中发现特种设备存在严重事故隐患时，应当及时告知相关单位，并（）。

- A、立即向负责特种设备安全监督管理的部门报告
- B、向负责特种设备安全监督管理的部门报告
- C、向特种设备检验、检测单位报告
- D、立即向特种设备检验、检测单位报告

全文为 Word 可编辑，若为 PDF 皆为盗版，请谨慎购买！

参考答案：A

44. 【判断题】按数控系统操作面板上的 RESET 键后就能消除报警信息。

参考答案：√

45. 【单选题】按数控系统的控制方式分类，数控机床分为：开环控制数控机床、()、闭环控制数控机床。

- A、点位控制数控机床
- B、点位直线控制数控机床
- C、半闭环控制数控机床
- D、轮廓控制数控机床

参考答案：C

46. 【单选题】钢淬火的目的就是为了使它的组织全部或大部转变为()，获得高硬度，然后在适当温度下回火，使工件具有预期的性能。

- A、贝氏体
- B、马氏体
- C、渗碳体
- D、奥氏体

参考答案：B

47. 【单选题】决定长丝杠的转速的是()。

- A、溜板箱
- B、进给箱
- C、主轴箱
- D、挂轮箱

参考答案：B

48. 【单选题】数控车床的换刀指令代码是。

- A、M

全文为 Word 可编辑，若为 PDF 皆为盗版，请谨慎购买！

- B、S
- C、D
- D、T

参考答案：D

49. 【判断题】移动式压力容器充装完成后，检查人员应对移动式压力容器罐体、安全附件、装卸附件、管路等进行安全检查，拆除车辆与装卸台的连接件后，方可启动车辆。

参考答案：√

50. 【单选题】普通车床上车削螺纹时通过改变螺纹导程。

- A、进给箱
- B、溜板箱
- C、光杠
- D、丝杠

参考答案：A

第二套

一. 全能考点(共 50 题)

1. 【单选题】FANUC 数控车床系统中 G90X__Z__F__是()指令。

- A、圆柱车削循环
- B、圆锥车削循环
- C、螺纹车削循环
- D、端面车削循环

参考答案：A

全文为 Word 可编辑，若为 PDF 皆为盗版，请谨慎购买！

2. 【单选题】三相交流接触器用于。

- A、直流系统
- B、三相交流系统
- C、控制中性线的三相电路
- D、任何交直流系统

参考答案： B

3. 【判断题】圆弧插补中，对于整圆，其起点和终点相重合，用 R 编程无法定义，所以只能用圆心坐标编程。

参考答案： ✓

4. 【单选题】基准不重合误差由前后()不同而引起。

- A、设计基准
- B、环境温度
- C、工序基准
- D、形位误差

参考答案： C

5. 【单选题】刀具角度中对断屑影响较大的是()。

- A、前角
- B、后角
- C、主偏角
- D、副偏角

参考答案： C

6. 【判断题】()逐点比较法直线插补中，当刀具切削点在直线上或其上方时，应向+X 方向发一个脉冲，使刀具向+X 方向移动一步。

参考答案： ✓

全文为 Word 可编辑，若为 PDF 皆为盗版，请谨慎购买！

7. 【判断题】数控机床中 MDI 是机床诊断智能化的英文缩写。

参考答案：×

8. 【单选题】车削塑性金属材料的 M40×3 内螺纹时，D 孔直径约等于()mm。

- A、40
- B、38.5
- C、8.05
- D、37

参考答案：D

9. 【判断题】()FANUC 系统 G75 指令不能用于内沟槽加工。

参考答案：×

10. 【单选题】M20 粗牙螺纹的小径应车至()mm。

- A、16
- B、16.75
- C、17.29
- D、20

参考答案：C

11. 【单选题】冬期施工时氧气瓶瓶颈冻结，应采取（）措施解冻。

- A、明火烘烤
- B、热水解冻
- C、用铁锤轻打
- D、反复震荡

参考答案：B

12. 【单选题】一般机械工程图采用（）原理画出。

全文为 Word 可编辑，若为 PDF 皆为盗版，请谨慎购买！

- A、正投影
- B、中心投影
- C、平行投影
- D、点投影

参考答案： A

13. 【单选题】 主轴噪声增加的原因分析主要包括()。

- A、机械手转位是否准确
- B、主轴部件松动或脱开
- C、变压器有无问题
- D、速度控制单元有无故障

参考答案： B

14. 【判断题】 为了一次组装就符合工艺要求，在确定公差带时应随时间而定。

参考答案： ✓

15. 【判断题】 粗车细长轴时，可采用一夹一顶装夹，以承受较大的进给力。

参考答案： ✓

16. 【单选题】 把数控机床接入局域网与用 RS232C 连接数控机床和计算这两种方式最大的功能区别在于()。

- A、传输速度快
- B、可靠性高
- C、距离限制小
- D、没有只能点对点通信的限制

参考答案： D

17. 【判断题】 曲线式施工升降机主要应用于火电厂、冷却塔为代表的曲线外形的建筑物施工中。

全文为 Word 可编辑，若为 PDF 皆为盗版，请谨慎购买！

参考答案：√

18. 【单选题】轴类零件的调质处理热处理工序应安排在（）。

- A、粗加工前
- B、粗加工后，精加工前
- C、精加工后
- D、渗碳后

参考答案：B

19. 【单选题】在孔即将钻透时，应（）进给速度。

- A、提高
- B、减缓
- C、均匀
- D、先提高后减缓

参考答案：B

20. 【单选题】下列关于柱塞式灰浆泵安全使用要求的陈述，哪项是错误的。（）

- A、管道上不得加压或悬挂重物
- B、泵送前，应先用水进行泵送试验，检查并确认各部位无渗漏
- C、泵送过程要随时观察压力表的泵送压力
- D、停机时，灰浆泵压力达到 1.5MPa 时，可以拆卸空气室、安全阀和管道

参考答案：D

21. 【判断题】原理误差是指采用近似的加工方法所引起的误差，加工中存在原理误差时，表明这种加工方法是可以改进的。

参考答案：√

22. 【判断题】（）压力控制回路中可以用增压回路替代高压泵。

参考答案：√

全文为 Word 可编辑，若为 PDF 皆为盗版，请谨慎购买！

23. 【单选题】采用机用铰刀铰孔时，切削速度一般选()的左右。

- A、30m/min
- B、20m/min
- C、3m/min
- D、10m/min

参考答案：D

24. 【判断题】()根据铝合金的相图，可将其分为变形铝合金和铸造铝合金两类。

参考答案：√

25. 【单选题】对于按照规定需要验收的危险性较大的分部分项工程，施工单位、监理单位应当组织相关人员进行验收。验收合格的，经施工单位项目（）及总监理工程师签字确认后，方可进入下一道工序。

- A、技术负责人
- B、管理人员
- C、项目负责人
- D、施工人员

参考答案：A

26. 【单选题】不属于岗位质量要求的内容是()。

- A、操作规程
- B、工艺规程
- C、工序的质量指标
- D、日常行为准则

参考答案：D

27. 【判断题】尺寸公差与形位公差之间的关系必须遵循独立原则和相关原则。相关原则包括最大实体原则和包容原则。

全文为 Word 可编辑，若为 PDF 皆为盗版，请谨慎购买！

参考答案：√

28. 【判断题】()机械制图中标注绘图比例为 2:1，表示所绘制图形是放大的图形，其绘制的尺寸是零件实物尺寸的 2 倍。

参考答案：√

29. 【单选题】刀具、轴承、渗碳淬火零件、表面淬火零件通常在()以下进行低温回火。低温回火后硬度变化不大，内应力减小，韧性稍有提高。

- A、50℃
- B、150℃
- C、250℃
- D、500℃

参考答案：C

30. 【单选题】《公民道德建设实施纲要》提出“在全社会大力倡导()的基本道德规范”。

- A、遵纪守法、诚实守信、团结友善、勤俭自强、敬业奉献
- B、爱国守法、诚实守信、团结友善、勤俭自强、敬业奉献
- C、遵纪守法、明礼诚信、团结友善、勤俭自强、敬业奉献
- D、爱国守法、明礼诚信、团结友善、勤俭自强、敬业奉献

参考答案：D

31. 【判断题】()更换相同规格的车刀不需要设置补偿参数。

参考答案：×

32. 【单选题】牌号为 45 的钢的含碳量为百分之()。

- A、45
- B、4.5
- C、0.45
- D、0.045

全文为 Word 可编辑，若为 PDF 皆为盗版，请谨慎购买！

参考答案：C

33. 【单选题】国家鼓励企业制定()国家标准或者行业标准的企业标准，在企业内部适用。

- A、严于
- B、松于
- C、等同于
- D、完全不同于

参考答案：A

34. 【判断题】基孔制的孔是配合的基准件，称为基准孔，其代号为K。

参考答案：×

35. 【单选题】在视图表示球体形状时，只需在尺寸标注时，加注()符号，用一个视图就可以表达清晰。

- A、R
- B、Φ
- C、SΦ
- D、0

参考答案：C

36. 【单选题】要做到遵纪守法，对每个职工来说，必须做到()。

- A、有法可依
- B、反对“管”、“卡”、“压”
- C、反对自由主义
- D、努力学法，知法、守法、用法

参考答案：D

37. 【判断题】锅炉按用途可分为：电站锅炉、工业锅炉、船舶锅炉、蒸汽锅炉和热水锅炉。

参考答案：×

全文为 Word 可编辑，若为 PDF 皆为盗版，请谨慎购买！

38. 【判断题】加工缺圆孔块状工件产生尺寸不正确，原因是试切削测量不准确。

参考答案：×

39. 【单选题】分部工程“电缆终端”中包含分项工程()。

- A、户外终端
- B、接地线
- C、沟槽开挖

参考答案：A

40. 【单选题】机械设备上的避雷针（接闪器）长度应为（）m. 塔式起重机可不另设避雷针（接闪器）。

- A、1~2
- B、0.5~1
- C、2~3
- D、1~3

参考答案：A

41. 【单选题】工件装夹后受力的作用产生变形，对工件形状产生影响，加工有色金属薄壁件时应尽量采取工序原则。

- A、分散
- B、集中
- C、就地加工
- D、分次装夹加工

参考答案：A

42. 【判断题】预备热处理包括退火、正火、时效和调质，是丝杠热处理的前期阶段。

参考答案：√

全文为 Word 可编辑，若为 PDF 皆为盗版，请谨慎购买！

43. 【判断题】两顶针装夹适用车削较长的偏心工件。

参考答案：√

44. 【判断题】施工暂设拆除时，操作人员站在构件上采用晃“最新解析“动、撬动或大锤砸钢架的方法进行拆卸。

参考答案：×

45. 【单选题】根据规范 GB50202-2002 基坑侧壁安全分为（）个等级。

- A、3
- B、4
- C、5
- D、6

参考答案：A

46. 【判断题】直接找正安装一般多用于单件、小批量生产，因此其生产率低。

参考答案：√

47. 【单选题】造成曲轴颈偏心距超差的原因是。

- A、工件找正有偏差
- B、工件装夹不牢
- C、工件转速过高
- D、材料问题

参考答案：D

48. 【单选题】在加工丝杠时，不能防止弯曲变形和振动。

- A、粗加工后进行时效处理
- B、加工工序间隙，工件垂直悬挂
- C、采用弹性顶尖

全文为 Word 可编辑，若为 PDF 皆为盗版，请谨慎购买！

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/377130030162006161>