

压印艺术地坪 施工组织方案

编制人：_____

审核人：_____

____有限公司南京

1

一、 工程概况

本工程为南京河西风光带景观绿化工程彩色强化剂压印艺术地面工程。本工程的总体艺术效果需和区域内环境协调统一。

二、 施工人员配置

现场设项目经理一名，现场项目技术负责人兼质量员一名，后勤保障员兼材料员一名，工长八名，施工操作人员三十二人。

三、 谐趣 BOMANITE 施工方案：

1. 颜色及款型方案：各位置颜色及款型配合具体设计方案。

2. 施工方案：

- a. 基层处理要求均匀平整，素土或三七灰土夯实系数符合设计要求；
- b. 按设计尺寸放线 分隔 保证设计的直线和曲线的分隔的要求；

- c. 对基层进行界面处理,
- d. 按设计配比订制符合强度标号的商品混凝土, 按照要求摊铺;
- e. 按照颜色选择方案将彩色强化剂均匀抛撒至混凝土表面, 每平方米彩色强化剂用量不低于 3 公斤, 并用木抹刀抹面;
- f. 用钢制抹刀抹平收光;
- g. 将彩色脱模剂抛撒至强化剂面层上;
- h. 在混凝土初凝前, 使用谐趣专用模具沿定位方向压印
- i. 终凝后 48 小时, 按照国家规范设置伸缩缝;
- j. 在强度达到设计要求后(约 7 天左右)用专用清洗剂清洗表面, 并用水冲洗干净;
- k. 局部地方用角磨机打磨处理, 或采用三梭磨光石将毛刺及尖角手

工磨光;

- l. 待表面彻底干燥后, 用脱模剂对局部进行补色, 干燥 12-24 小时后密封处理, 全部工序完成。

四、 半成品、成品保护

- 1. 对周边成品墙 雕塑 地面和其他建筑物用塑料薄膜遮挡, 并做到活完料清
- 2. 半成品的保护: 压印完成后, 围挡保护; 在密封干燥之前, 工作面上禁止人员、机具进入 (谐趣—BOMANIT施工作业除外), 禁止堆放物品 拌和混凝土砂浆等, 禁止滴溅油漆、涂料等物。

五、施工进度计划

施工进度考虑到与其他相关工序的有机衔接搭配. 以及更好保证其质量与效果与时间和工序的要求, 计划工期为 25 天, 其搭接关系见进度表。

六、主要劳动力、工具、材料需用量

1、 主要劳动力计划

人员计划设置谐趣专业技工 32 人, 分 7 组。

2、 工具设备及模具

各种专业小工具技工人手一套, 专用谐趣大工具每组一套, 大小工具清单及设备、模具见后附表。

3、 材料

进场材料详见进场材料报验单。

七、施工顺序及布置

根据我公司以往施工经验、合理的施工段面顺序安排队保证产品₃

质量、保证各分项工程齐头并进是至关重要的。因此, 一旦我司中标, 将马上调遣项目班子进驻现场考察, 重点考虑地下管网、绿化、沿路小品雕塑、亮化以及在施工中通道安排等要素, 协同各分包单位, 在甲方的统一协调领导下, 制定合理的施工顺序及段面进度安排、以及项目临建堆场位置。

八、施工措施

1、 施工安全保证措施

a 加强安全教育, 严格执行安全生产的各项规章制度专职检查, 及时发

现隐患,制止违章作业及吸烟点火行为;

b. 操作位置在外墙且高度大需在脚手架上施工,保证脚手架安全牢固;
每人必须戴牢安全帽,搭设脚手板必须稳妥,不得有探头板和活动板;
操作过程中不得随意乱丢乱抛东西,也不得随意追逐打闹和跳下爬上。

2、 质量保证措施

- a. 推行施工质量管理责任制。严格贯彻技术交底、技术复核、自检互检、原材料检验和隐蔽工程验收与技术管理制度。
- b. 加强原材料的检验工作,设专人检查进场水泥等材料是否有质量保证书,并及时送国家批准认可试验室试验。
- c. 质量管理严格按企业内部自检标准执行。我公司自检标准大大严格与目前市场通用标准,力争精品全优,有关制度及标准后附。

南京谐趣科技有限公司

2008 年 4 月 15 日

主要施工机械设备情况（表一）

数总功制制造制造年型号规名及产（台 kw/h 做面模 200 美压印模 1 做波打面及 2003 格的
模 200 压印皮北 322003
连杆式修边 320011 美（大连杆式修边 2001 美 14（小 5 连接 20024 北
2002 江清洗 161.5
7 手持钢 62001 美 8 美手持开槽 20011
2002 手持木北 29
10 手持式镁抹美 22001
手持修边开 112002 美 1122002 美特大镁抹 1
特大抹子连 13
20012 美
阴阳角（台 14

美 20011 抹刀
玻璃钢大 2000 美 115

玻璃钢手持 2 美 200016
17 疯狂抹美 22002
大疯狂抹刀 18
美 22001 接
大镁抹刀连 19
美 20001
202 美大平板木 2000
滚动带浆 21 美 12001
滚动修缝 221 美 2000
美” 工 2000123
6 山跳 2001
224
5
推水刷子 1
浙江 2000
25

主要施工机械设备情况（表一）

制造国总功数名制造年型号规产（台 kw/h
2620011 进口塑料喷美可调式修边开 2002271 美 2001128 美连杆式开槽器

注：每套的数压印模具分为做面模具和做波打面及界格的模具
两种，1.量根据具体的压印工作面宽、不同模具尺寸和衔接方式
作具体的 套模具；调整，每个压印作业组配备 111 套标准作业
工具，每作业组配置 2.此配置表中所列的工具为 套工具。

主要施工机械设备情况（表二）

注：此表中各项设备为固定配置。

劳动力安排计划

制造国总功数制造年型号规名序产（台 kw/h
120013 西方
220013 西圆 15. 532001200浙路面切割
142003 西水准 152002 北塌落度
200132. 56木工电浙 1. 5720011浙木工机
820018 上小斗
200191 江液压 1. 51020001安汽油机水 1. 52000111安潜水 20011212. 5辽冲击 2. 21320012辽冲击
3. 01420011山电焊 2001115 浙大力 16200110 浙大铁
0. 517200110广角磨
2000 5 18 2. 5 云石机山东
2002

19

2

江苏筛子

人 20 小计 人 1、压印组 4 组 5/组

人 12 小计 /4 组 2、冲洗组 3 人组 人 327 合计

个作业组压印组工程开始时，进场作业。冲洗修补组开工后第四
日进₈

场作业，压印结束后压印组转为清洗修补组，进行冲洗修补密封
作业。

工程主要材料汇总表

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/378014061056006105>