

塑料桶企业战略风险管理

目录

概论	3
一、技术创新风险的探讨	3
(一)、技术创新风险的探讨	3
二、内部技术风险的管理与动态性.....	5
(一)、内部技术风险的管理与动态性.....	5
三、流程风险的识别和评估	6
(一)、风险清单识别法.....	6
(二)、流程图法	8
(三)、风险矩阵评估法.....	9
(四)、内部威胁分析法.....	9
四、人力资源风险管理过程	11
(一)、风险识别	11
(二)、风险评估.....	12
(三)、风险应对.....	13
五、发展规划分析	15
(一)、公司发展规划	15
(二)、保障措施.....	17
六、战略风险的含义及分类.....	19
(一)、战略风险的定义	19
(二)、塑料桶行业企业战略风险的分类	20
七、组织结构的基本类型	22

(一)、组织结构的基本类型	22
八、战略实施的基本原则	23
(一)、战略实施的基本原则	23
九、人力资源配置	25
(一)、人力资源配置	25
(二)、员工技能培训	27
十、行业壁垒	29
(一)、供应链整合壁垒	29
(二)、网络效应壁垒	29
(三)、法规合规壁垒	29
(四)、专业人才壁垒	30
(五)、品牌忠诚度壁垒	30
十一、SWOT 分析说明	30
(一)、优势分析(S)	30
(二)、劣势分析(W)	31
(三)、机会分析(O)	34
(四)、威胁分析(T)	36
十二、战略实施的阶段	38
(一)、战略实施的阶段	38
十三、塑料桶行业企业内外不同利益主体的影响	40
(一)、塑料桶行业企业内外不同利益主体的影响	40
十四、战略风险的识别	41

(一)、塑料桶行业企业在确定愿景及使命时的风险识别.....	41
(二)、制定塑料桶行业企业战略目标的风险识别	41
(三)、塑料桶行业企业战略分析的风险识别.....	42
(四)、塑料桶行业企业战略选择的风险识别.....	42
(五)、塑料桶行业企业战略实施的风险识别.....	42
十五、战略钟.....	43
(一)、战略钟	43
十六、市场趋势与消费者洞察	44
(一)、市场趋势分析与预测	44
(二)、消费者洞察与行为研究.....	46
(三)、产品创新与市场适应性	47
(四)、服务体验与客户满意度	49
十七、危机管理与应急响应.....	50
(一)、危机预警与监测机制	50
(二)、灾难恢复与业务连续性计划	51
(三)、公关与媒体管理	52
(四)、社会责任危机管理	53

概论

随着经济全球化和市场竞争的加剧，塑料桶行业企业所面临的外部环境日趋复杂多变，战略风险管理成为企业管理中不容忽视的重要组成部分。本绪论将通过对企业战略风险的系统性分析，探讨企业如何在动态环境中构建有效的风险响应机制，增强企业抵御风险的能力，以及如何利用风险转化为发展机遇。开展这项工作是提高企业核心竞争力的必经之路。请注意，本文档内容不可作为商业用途，仅供学习交流之用。

一、技术创新风险的探讨

(一)、技术创新风险的探讨

技术的先进性是塑料桶行业企业竞争力的核心所在，而技术创新风险则源自于塑料桶行业企业在经营过程中拥有的专有技术所带来的不确定性，可能导致经营失败。深入研究技术创新风险的存在领域和来源有助于塑料桶行业企业更好地管理这一关键风险。

1. 存在领域：

技术创新风险主要存在于以下几个领域：

技术的先进性：塑料桶行业企业所拥有的技术是否具备独特的优势，是否仍然符合市场需求，避免被市场淘汰。

技术的可靠性：

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/378070000005006057>