

环境保护设施落实 及运转情况报告

篇一：环境保护设施落实及运转情况报告

篇一：环保措施落实情况报告

环保措施落实情况

根据国家的环境保护方针，结合上海市松江区环保局的要求，我公司（上海*****有限公司）在2014年环保工作中，投入约总投资1%的资金积极响应和落实国家及地方相关的环保要求。1，厂区内雨污水分流，无工业废水产生；生活废水纳入市政污水

管网，经上海松申环境净化有限公司集中处理排放。

2，nv炉反应尾气及燃烧污染物排放符合《大气污染物综合排放标

准》（gb16297-96）

3，噪声来源的清洗循环泵、nv加热炉配套风机、循环冷却水等运

行过程中产生的噪声。对此已经采取隔震，减震处理；通过厂房及围墙等建筑隔声及距离衰减等综合性降噪措施。

符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(gb12348-2008)3类标准。4，项目生产过程中产生的金属零部件清洗液、汗机油废弃物等危

险废弃物，委托上海景东油脂化工厂处置；生活垃圾叫环卫部门统一清运。

综上所述，我公司（上海援维汽车配件有限公司）严格履行了松江区环保局的建设要求及规范环保设施管理。在今后的工作运行中，我公司将更加努力完善环保管理制度。 上海*****有限公司（公章）

2014年12月15日篇二：关于环保设施运行情况的汇报

山东省滕州瑞达化工有限公司

关于环保设施运行情况的汇报

滕州瑞达化工有限公司是2004年改制成立的民营化工企业。其前身是滕州

化肥厂，1964年建厂。现生产能力为年产合成氨10万吨、尿素15万吨、甲醇万吨。公司先后被授予“山东省环保先进企业”“枣庄市环保先进单位”等多项荣誉，是枣庄重点骨干支柱企业之一。该工程采用目前国内比较先进的深度水解技术、微涡流澄清技术、加药絮凝技术、有机缓蚀膜免清洗技术、新型多功能浓缩聚合技术，先后对公司污水、加药水、解析废液三部分生产废水进行了综合治理。具体是：1、造气污水处理。主要是通过设三级沉淀池、曝气塔，对造气污水进行降温、沉淀、加药，处理后的污水再进入造气洗气塔重复使用。目前全部实现造气污水的循环利用。

、工艺流程：

、工艺说明：

把35℃左右、浊度≤65mg/l、流量约2000m³/h循环处理合格的水由上塔泵加压至约，送入造气系统各用水洗气塔，完成半水煤气和污水的热量交换，温度升到约70℃，含大量洗涤下来的灰尘的

水进入一级沉淀池，进行初级沉淀，大颗粒灰尘陆续被沉淀下来；在含有小颗粒悬浮物的出水中加入化学絮凝剂，通过强力混合、反应、絮凝，进入二级沉淀池，把细小的悬浮物再一次沉淀分离；然后该水进入微涡流塔板澄清器，进行进一步澄清分离，把直径小于毫米悬浮物沉淀下来，经过这一系列沉淀过程后，污水中的悬浮物基本被分离下来；出水由泵打到曝气塔顶喷淋降温；这样一来，得到除尘、降温的污水进入缓冲池，由泵进行下一个周期的循环。改造后，造气污水实现了闭路循环。

2、加药循环水治理。主要是对生产中的冷却水采用磷系配方水质稳定处理，水中加入稳定剂化学处理，采用机械通风降低水温，通过缓冲池、沉淀池、晾水塔的处理，将生产排放的废水全部实现循环重复利用。

、工艺流程如下：

、工艺说明：

把温度 50°C 、流量约 $6000\text{m}^3/\text{h}$ 、

cl- \leq 200mg/l 的循环水由上塔泵抽至凉水塔顶，自上而下

喷淋，进入填料层，由 147 风机产生的冷风自下而上逆流接触，进行降温，水温由 50℃左右降至 35℃左右，加入缓释阻垢剂、水质稳定剂、杀菌灭藻剂后进入缓冲池，再用泵抽到换热器进行热交换，循环使用。

3、尿素解析废液深度水解工程。原尿素生产排放的废水中含有尿素、氨等有回收价值的物资，这种废水既造成资源浪费又造成环境污染。为彻底解决这个问题，公司决定新上尿素解析废液深度水解工程。该工程引进美国孟山都公司的先进技术和瑞士苏尔寿公司先进设备进行废液处理，是山东省第一家采用此项先进技术的环保项目。经过处理的水含氨氮指标 \leq 5ppm, ur \leq 5ppm 并且进入循环水系统重复利用，从根本上解决了尿素生产废水的环境污染问题。

、工艺流程如下：

nh3 和 2 回尿素系统

工艺说明：

来自贮槽约含氨 5%、尿素 2%、35℃的稀碳铵液由稀液泵升压自

，和水解塔回来的约 200℃的水解液换热，被加热至约 130℃左右入水解塔，被外界来的 mpa、240℃的高温高压蒸气加热，其中尿素水解为氨和二氧化碳，回收入系统。排出的含氨小于 5mg/l 的热水，送往再处理装置。

4、再处理装置。对尿素解析废液及甲醇残液经过加药缓蚀、除氧、除铁后用于造气煤气炉夹套副产蒸汽。

以上项目实施后，治理效果十分明显：nh₃-n 含量能达到不超过 10mg/l、cod 含量能达到不超过 50mg/l。

按照环保部门的要求，目前，公司在外排口安装了氨氮和 cod 在线自动监测设备，两小时监测一次，数据传至省、市、县三级。安装了视频监控，视频与环保局联网，可随时观察外排水的水质情况。现公司内只有生活污水、风机冷却水、反洗水等水集中外排，经外排口

进入深滕污水处理厂进行处理。在今后工作中，我们将继续加大环保资金投入，不断完善生产废水综合治理的基础设施，巩固已取得的成果，并重点建立环保长效运行机制，杜绝一切超标排放现象，最终使企业达到“节能、降耗、减污、增效”的目标使环保工作再上一个新的台阶。

篇三：建设项目环境保护执行情况报告 莲花县西云山煤矿

扩建工程建设项目环境保护执行情况报告

一、建设项目基本情况介绍：

1、企业基本情况

西云山煤矿位于萍乡市莲花县城北东 25°直线距离 19 公里的莲花县西云山煤矿区北段，行政区划分属萍乡市莲花县闪石乡管辖，建矿于 1987 年 9 月，矿井设计生产能力 6 万吨，2006 年核定生产能力 4 万吨。矿区面积平方公里，开采标高+623 米至-100 米，矿井保有储量为万吨，设计可采储量万吨。矿井为斜井开拓，中央并列式通风。

2、项目的立项情况：

(1)、江西省国土资源厅组织专家组对江西省地矿资源勘查开发公司编制提交的《江西省莲花县西云山煤矿扩建工程矿产资源开发利用方案》进行了评审，提出了《江西省莲花县西云山煤矿扩建工程矿产资源开发利用方案评审意见》(2) 委托江西核工业环境保护中心编制提交了《莲花县西云山煤矿扩建工程环境影响报告书》，江西省环境保护厅以赣环评字 201112 号《关于莲花县西云山煤矿扩建工程环境影响报告书的批复》进行了批复

(3) 委托江西安科煤矿咨询有限公司编制提交了《莲花县西云山煤矿扩建工程项目安全预评价报告》，江西省煤矿安全监察局备案通知书。

(4) 委托萍乡市水利水电勘查设计院编制提交了《莲花县西云山煤矿扩建工程水土保持方案报告书》，萍乡市税务局以萍水保字

201227 号《关于对莲花县西云山煤

矿扩建工程水土保持方案的批复》进行了批复

(5) 委托江西省煤田地质局普查综合大队编制了《莲花县西云山煤矿扩建工程土地复垦方案报告书》，江西省国土资源厅2012年6月组织专家组进行了评审和审核。

3、项目的基本情况：

莲花县西云山煤矿位于莲花县城区北东25°，直线距离19公里的闪石乡暖水村境内。矿区地理坐标：东经113°59'44"~114°01'07" 北纬27°18'09"~27°18'16"

西云山煤矿1987年建矿并投产，为地方国营煤矿，地下开采，设计年产量为6万吨，早年实际生产能力约为万吨/年，2006年核定生产能力为4万吨/年，扩建生产能力由4万吨/年提升为6万吨/年，矿井采用斜井开拓，主井井口标高为米，副井为平洞井口标高为+米，风井为斜井，井口标高为+米，采用中央边界式通风方式。矿车运输，绞车提升。采

煤方法为走向长壁采煤法，爆破落煤，全部冒落管理顶板。2012年开工扩建，2013年9月投入式运行，总投资万元，环保投资95万元万元。4、项目的污染源和污染因子：

西云山煤矿生产煤炭，采矿工艺产生污染因子流程图：

主要生产工艺及污染物产出流程图：

凿岩爆破 噪声、粉尘、废气、废水



通风与除尘→噪声、粉尘、废气、废水



矿（废）石运输与提升→噪声、粉尘



噪声、
粉尘、废水、← 煤刚石运至原煤外
卖→噪声、粉尘

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/38530010320012002>