



中华人民共和国汽车行业标准

QC/T 1250—2025

汽车用弹性缩紧型强力软管夹箍

Heavy duty hose clamps of elastic compression type for automobile

2025-12-29 发布

2026-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言 III

1 范围1

2 规范性引用文件1

3 术语和定义1

4 型式尺寸1

5 技术要求3

6 试验方法3

7 夹箍装配扭矩4

8 产品编号4

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国汽车标准化技术委员会(SAC/TC 114)提出并归口。

本文件起草单位：浙江捷能汽车零部件有限公司、天津市凯诺实业有限公司、宁波长乐喉箍有限公司、安徽江淮汽车集团股份有限公司、北汽福田汽车股份有限公司、杭州职业技术学院、浙江工业大学、浙江大学、杭州云栖智能汽车创新中心、杭州职业技术学院、杭州安步汽车科技集团有限公司。

本文件主要起草人：郭抚顺、张启智、张泽、韦小华、陈占善、杨爱喜、朴钟宇、胡松钰、藏豫徽、迟晓妮、徐培军。

汽车用弹性缩紧型强力软管夹箍

1 范围

本文件规定了汽车用弹簧缩紧型强力软管夹箍(以下简称“夹箍”)的型式尺寸、技术要求、夹箍装配扭矩和产品编号,描述了相应的试验方法。

本文件适用于传输气体或液体的软管和硬管的连接密封夹箍。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 90.1 紧固件 验收检查

GB/T 90.2 紧固件 标志与包装

GB/T 1222 弹簧钢

GB/T 1800.2 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差 ISO 代号体系 第2部分:标准公差带代号和孔、轴的极限偏差表

GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 5267.4 紧固件表面处理 耐腐蚀不锈钢钝化处理

GB/T 5789 六角法兰面螺栓 加大系列 B级

GB/T 6478 冷镦和冷挤压用钢

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

QC/T 326 汽车标准件产品编号规则

QC/T 625 汽车用涂镀层和化学处理层

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

PVT 试验 pressure vibration and temperature test

通过压力、振动和温度(PVT)测试设备评估软管连接系统或单个组件连接的密封能力试验。

4 型式尺寸

夹箍的型式尺寸和规格应满足图1和表1的要求。