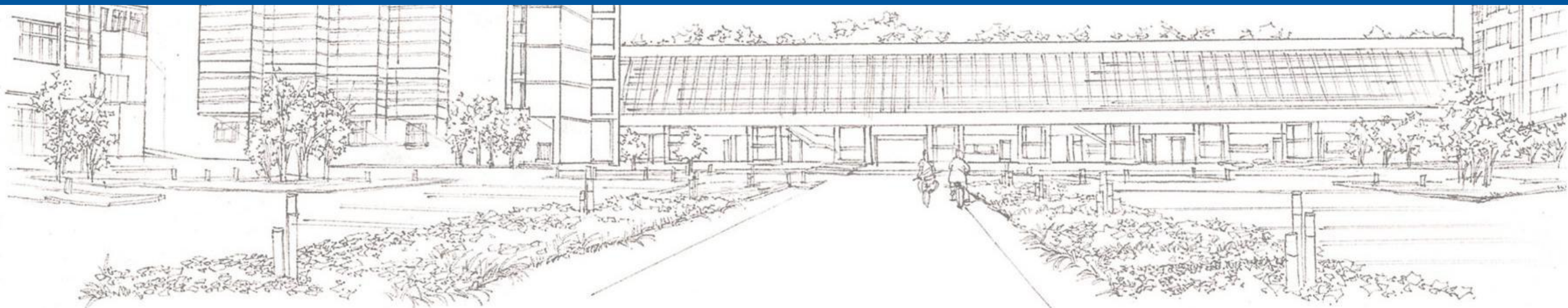




日照职业技术学院
RIZHAO POLYTECHNIC

《装配式建筑施工技术》



任务1 识读装配式构件图纸

任务2 构件模具准备与安装

任务3 钢筋及预埋件安装

任务4 混凝土制作与浇筑

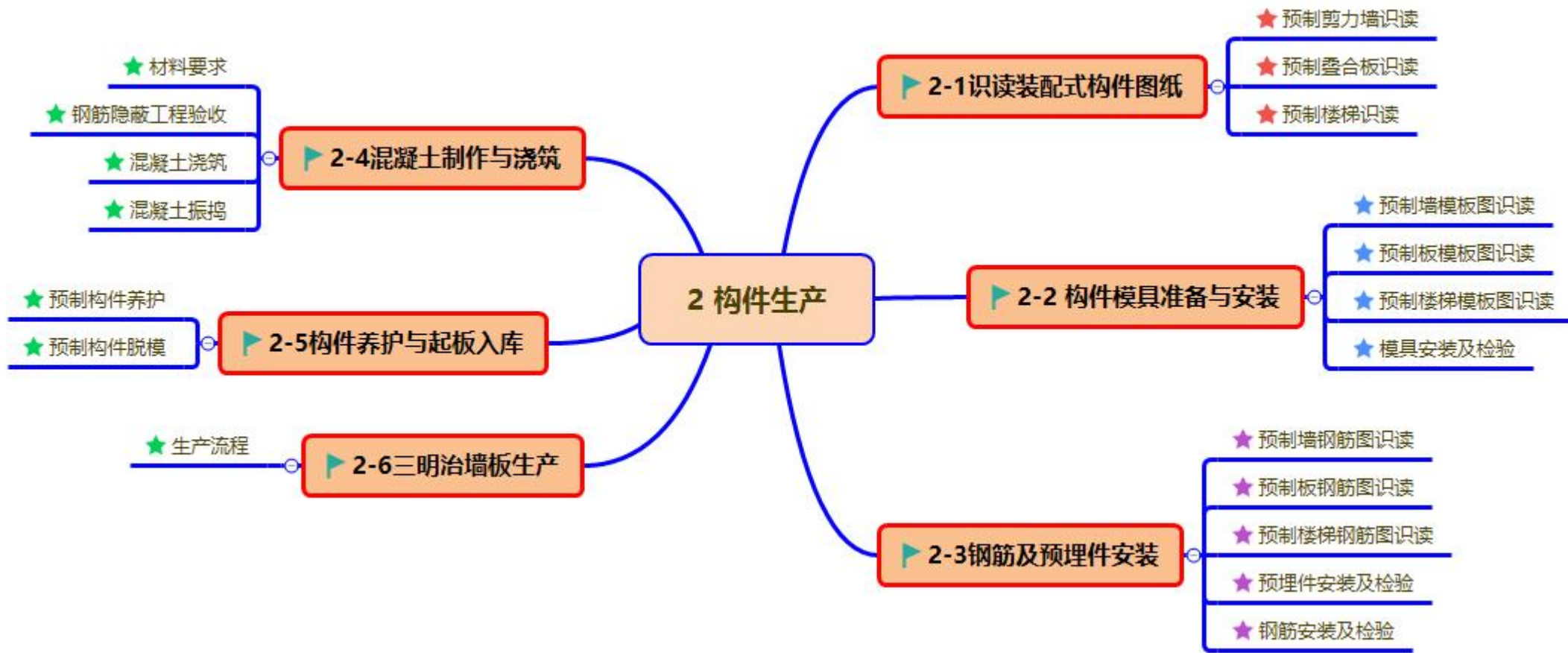
任务5 构件养护与起板入库

任务6 三明治墙板生产



PART 02

任务2 构件模具准备与安装



学习目标

知识目标

1. 掌握装配式预制剪力墙模板图的识读；
2. 掌握装配式预制叠合板模板图的识读；
3. 掌握装配式预制楼梯模板图的识读；
4. 掌握预制构件模具的要求。

能力目标

1. 能够根据预制剪力墙模板图确定构件模板尺寸；
2. 能够根据预制叠合墙模板图确定构件模板尺寸；
3. 能够根据预制楼梯墙模板图确定构件模板尺寸
4. 能够依据规范对构件模板的安装进行验收。

素质目标

1. 培养系统思维和创新意识；
2. 培养精益求精，一丝不苟的精神。

构件模具准备与安装

一、预制剪力墙模板图识读

1+X装配式建筑构件制作与安装职业技能等级标准

6.2 职业技能等级要求描述

表1 装配式建筑构件制作与安装职业技能等级要求（初级）

工作领域	工作任务	职业技能要求
1. 构件制作	1.1 模具准备	1.1.1 能进行图纸识读。 1.1.2 能选择模具和组装工具。 1.1.3 能进行划线操作。 1.1.4 能进行模具组装、校准。 1.1.5 能进行模具清理及脱模剂涂刷。 1.1.6 能进行模具的清污、除锈、维护保养。
	1.2 钢筋绑扎与预埋件预埋	1.2.1 能进行图纸识读。 1.2.2 能完成生产前准备工作。 1.2.3 能操作钢筋加工设备进行钢筋下料。 1.2.4 能进行钢筋绑扎及固定。 1.2.5 能进行预埋件固定,并进行预留孔洞临时封堵。 1.2.6 能进行工完料清操作。

表2 装配式建筑构件制作与安装职业技能等级要求（中级）

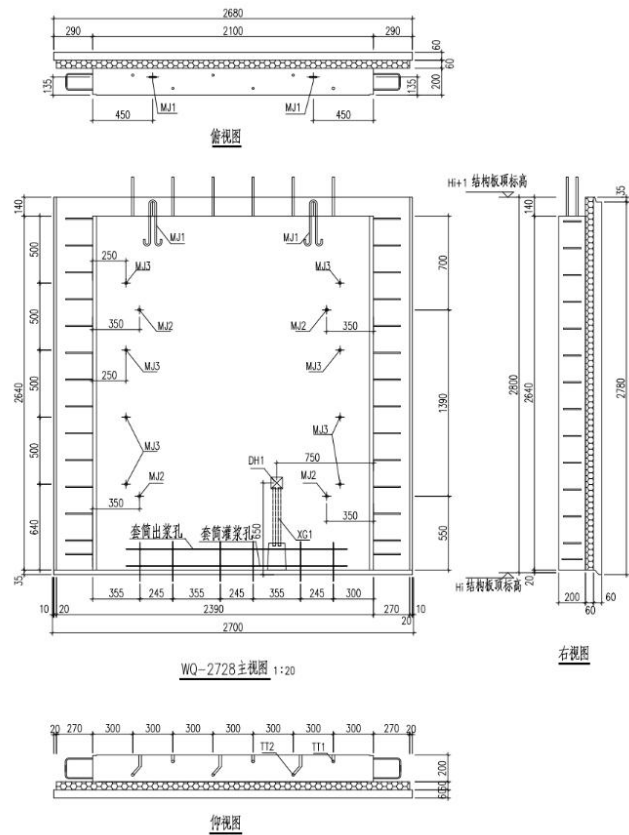
工作领域	工作任务	职业技能要求
2. 构件生产	2.1 模具准备	2.1.1 能够进行图纸识读。 2.1.2 熟练选择模具和组装工具。 2.1.3 能够进行划线操作。 2.1.4 熟练进行模具组装、校准。 2.1.5 熟练进行模具清理及脱模剂涂刷。 2.1.6 能够进行模具的清污、除锈和维护保养。
		2.2.1 能够进行图纸识读。 2.2.2 能够完成生产前准备工作。

装配式建筑构件制作与安装 职业技能等级标准

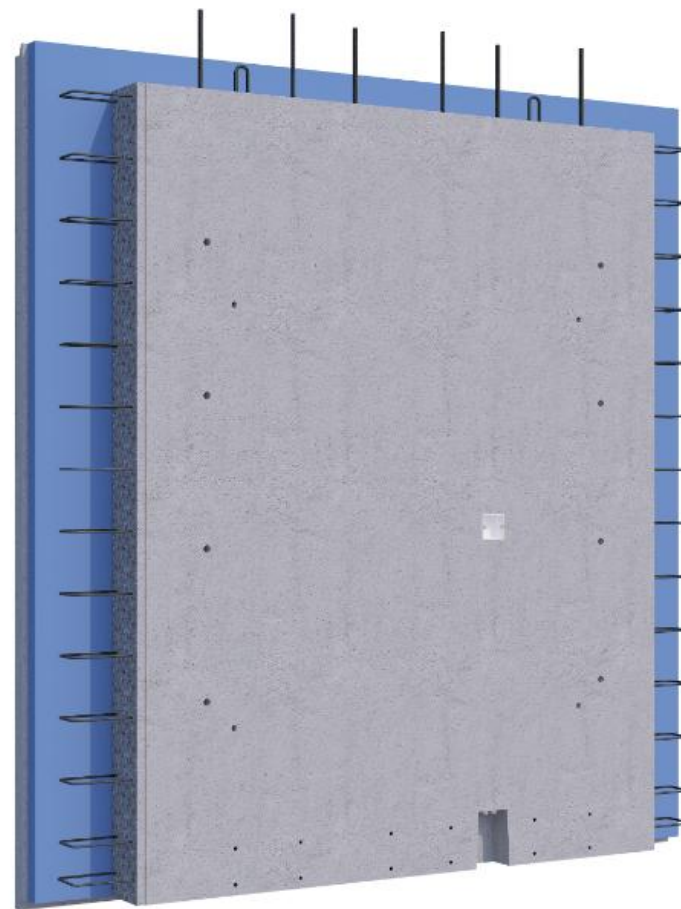
(2020年1.0版)

廊坊市中科建筑产业化创新研究中心 制定
2020年3月 发布

构件模具准备与安装

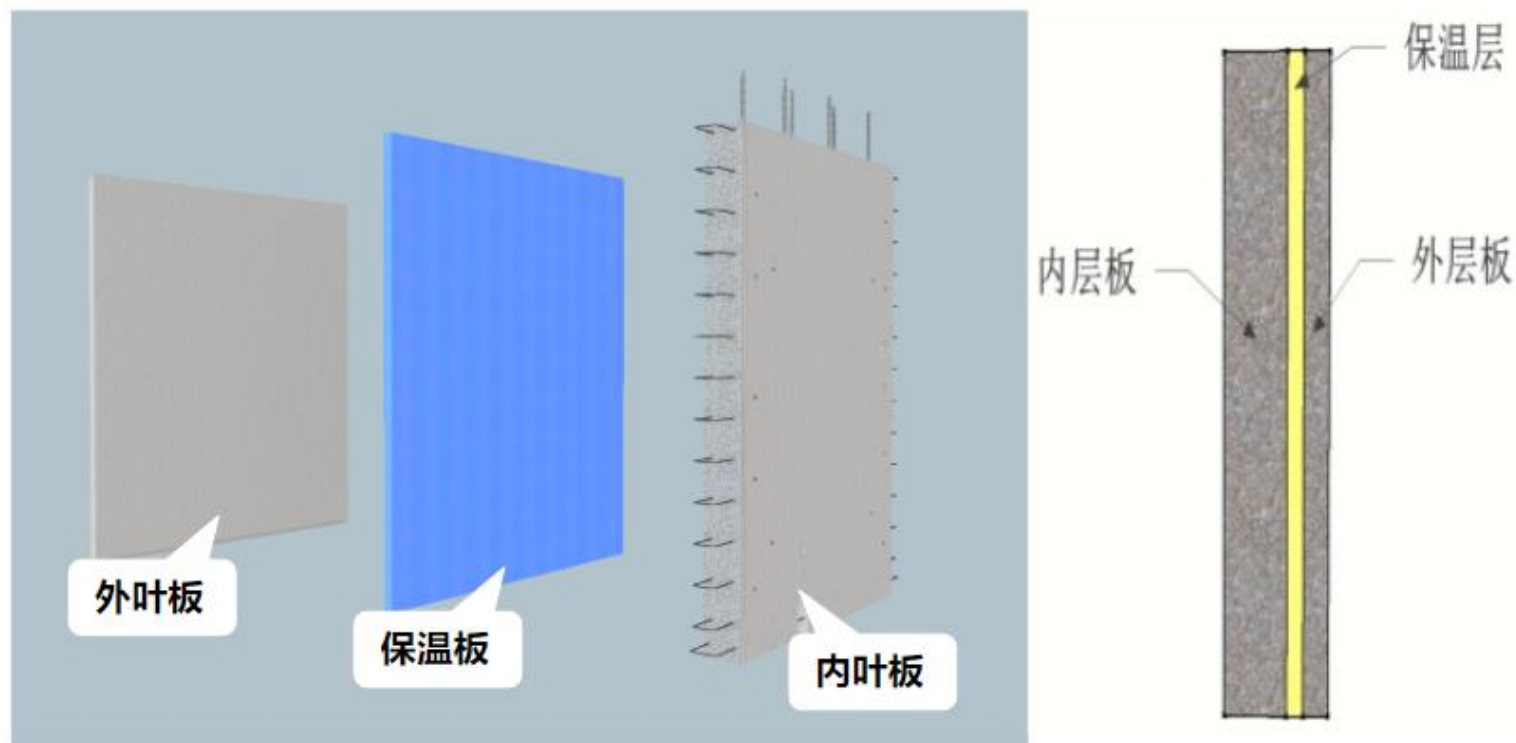


WQ-2728模板图



WQ-2728模板图三维模型

构件模具准备与安装



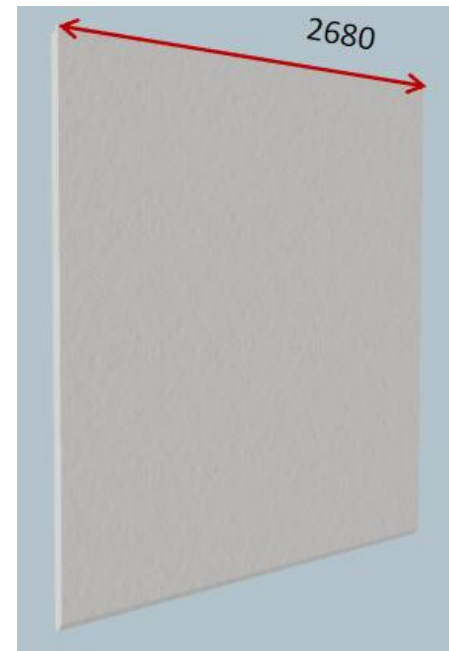
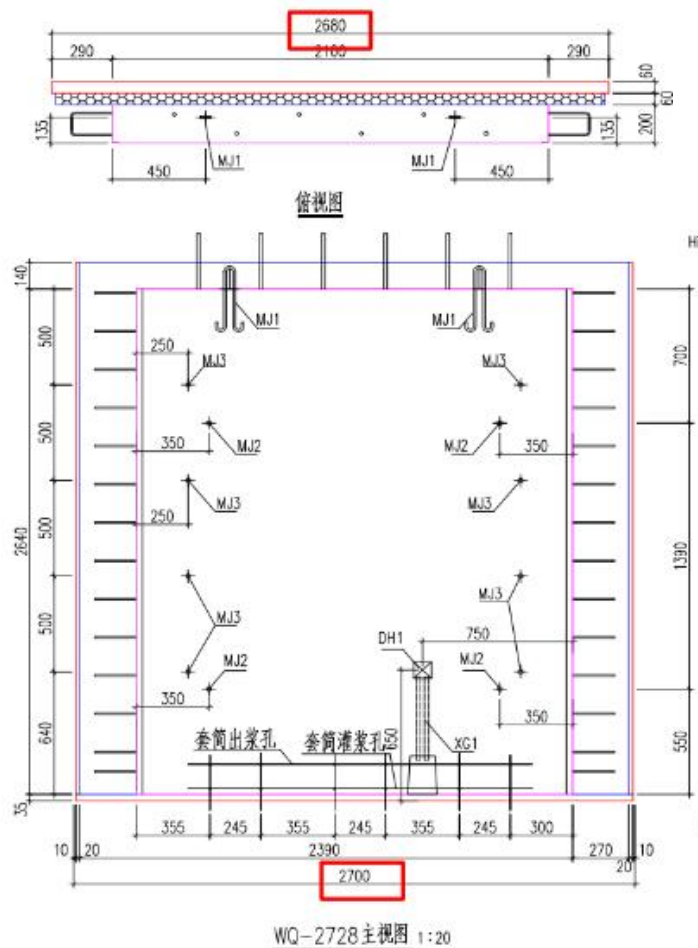
外墙板构造层次

构件模具准备与安装

1、外叶板的轮廓形状及尺寸

外叶板为矩形。

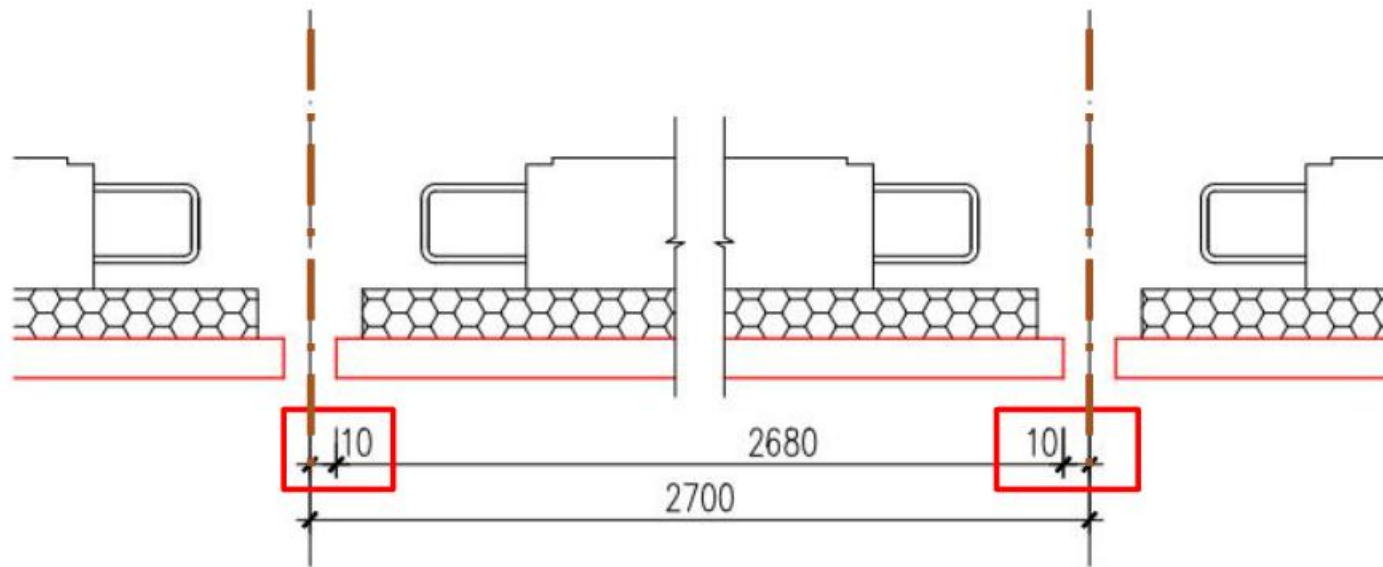
查看俯视图，外叶板的宽度为2680。再看主视图，主视图中标注的宽度值为2700。



构件模具准备与安装



外叶墙主视图尺寸2700mm, 比俯视图尺寸2680mm多20mm呢



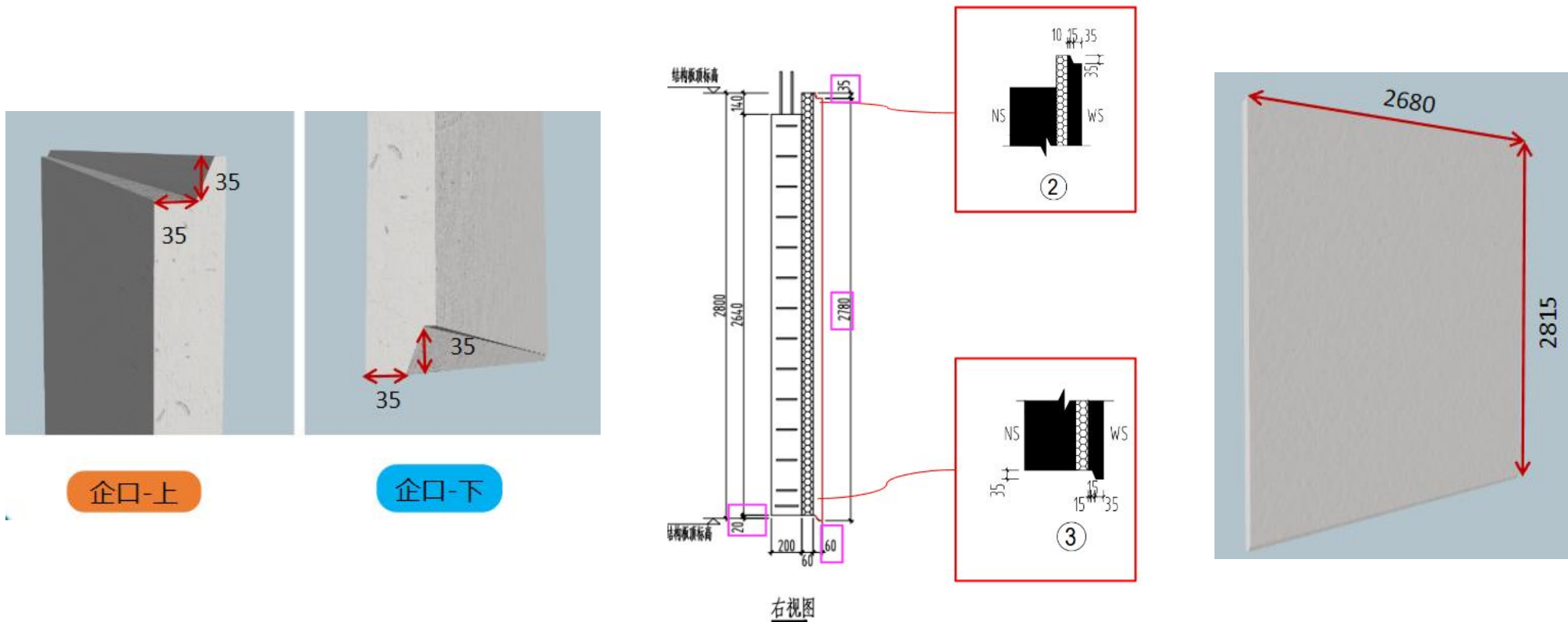
外叶板左右两端各留10mm缝隙是为了便于墙板定位安装。

两块板之间的接缝如何处理呢？请看视频1

构件模具准备与安装

外叶板的高度：通过右视图可知 $2780+35=2815$ ，厚度为60mm。

外叶板上下端各做成高度35mm的企口缝，企口的构造大样见节点图②③。



构件模具准备与安装

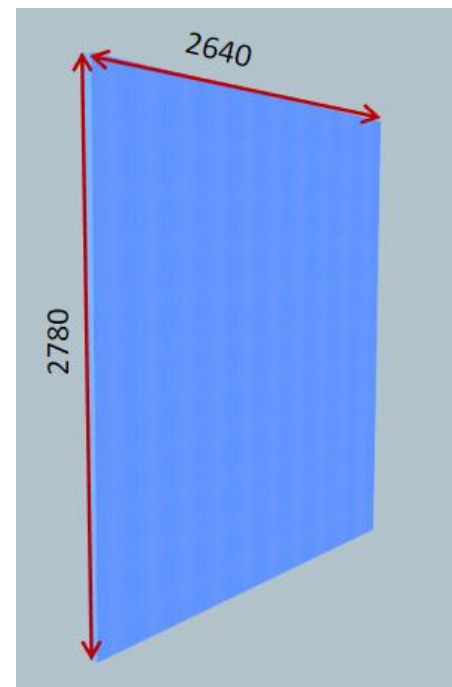
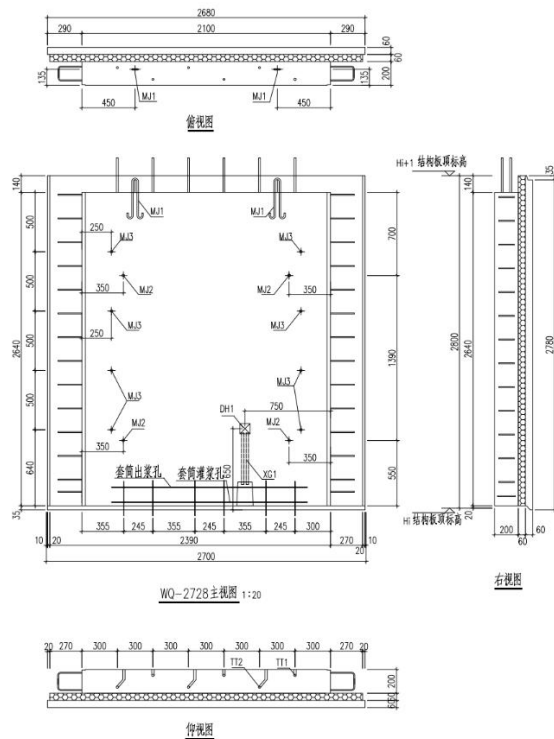
2、保温板的轮廓形状及尺寸

保温层的形状为矩形。

宽度： $2700-10-10-20-20=2640\text{mm}$ 。

高度： $2800-20=2780\text{mm}$ ，

厚度：60mm。



构件模具准备与安装

3、内叶板的轮廓形状及尺寸

内叶板形状为矩形。

俯视图：宽度2100mm，

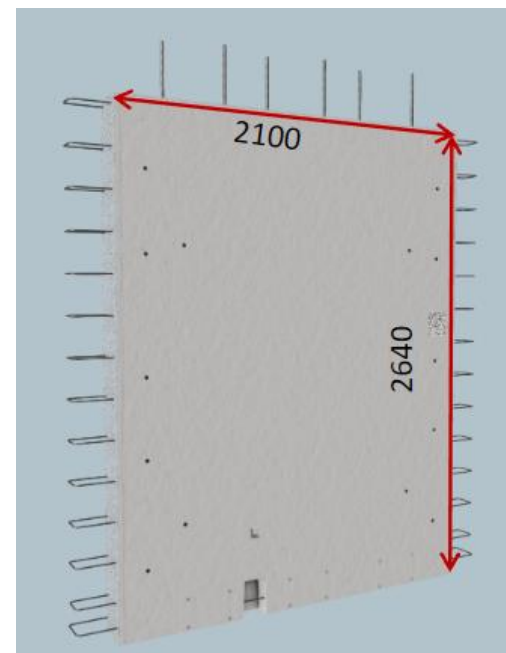
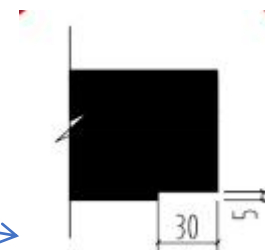
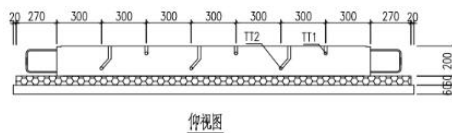
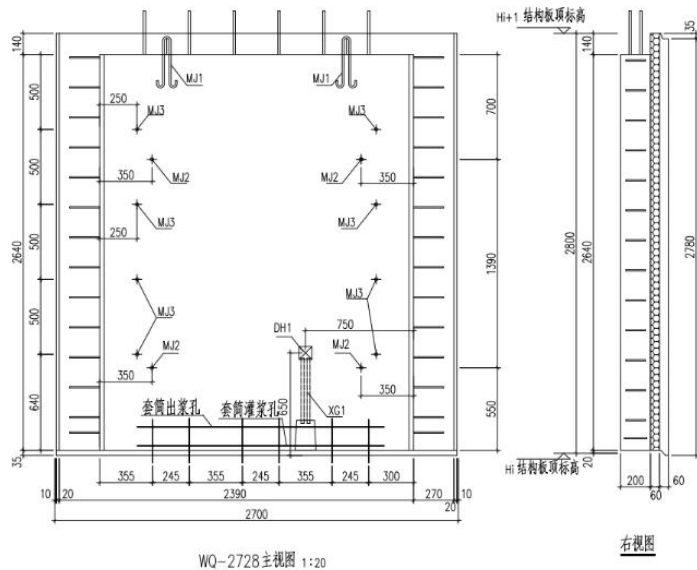
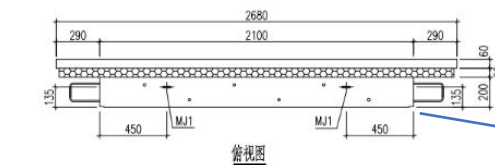
右视图：高度为2640mm，

右视图：厚度200mm。

该墙板左右两端的内侧面均设置企口。

结合节点详图可知，企口凹槽的尺寸

为30mmX5mm。



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/386221155114010111>