



中华人民共和国国家标准

GB/T 591—2026

代替 GB/T 591—2008

船用法兰铸铁截止止回阀

Marine cast iron flanged stop check valves

2026-09-28 发布

2027-01-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 591—2008《船用法兰铸铁截止止回阀》，与 GB/T 591—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了部分法兰密封面尺寸的要求(见 4.3, 2008 年版的 3.3)；
- b) 更改了产品标记的要求(见 4.4, 2008 年版的 3.4)；
- c) 增加了对阀体、阀盖的球墨铸铁材料、填料和垫片的柔性石墨材料的要求(见 5.1.1)；
- d) 更改了截止止回阀强度、密封性、尺寸及尺寸公差、形位公差的要求(见 5.2~5.5, 2008 年版的 4.2~4.5)；
- e) 增加了截止止回阀装配的要求(见 5.6)；
- f) 更改了截止止回阀强度、密封性、尺寸及尺寸公差、形位公差的试验方法(见 6.1~6.4, 2008 年版的 5.2~5.5)；
- g) 增加了截止止回阀装配试验方法(见 6.5)。

本文件由全国船用机械标准化技术委员会(SAC/TC 137)提出并归口。

本文件起草单位：大连船舶重工集团有限公司、江苏锐鸿机械有限公司、上海外高桥造船有限公司、大连船用阀门有限公司。

本文件主要起草人：李珺珺、齐克学、徐冰、郭云章、沈照月、李斌、钱斌、任良能、肖显斌。

本文件于 1965 年首次发布，1976 年第一次修订，1984 年第二次修订，1993 年第三次修订，2008 年第四次修订，本次为第五次修订。

船用法兰铸铁截止止回阀

1 范围

本文件规定了船用法兰铸铁截止止回阀(以下简称“截止止回阀”)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则以及包装和贮存。

本文件适用于船舶管路系统中介质为海水、淡水、滑油、燃油用截止止回阀的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 600—2023 船舶管路阀件通用技术条件
- GB/T 898—1988 双头螺柱 $b_m = 1.25d$
- GB/T 1176—2013 铸造铜及铜合金
- GB/T 1348—2019 球墨铸铁件
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差 检测与验证
- GB/T 3032 船用阀门及管路附件的标志
- GB/T 4423—2020 铜及铜合金拉制棒
- GB/T 6170—2015 1型六角螺母
- GB/T 9124.1—2019 钢制管法兰 第1部分:PN系列
- GB/T 9439—2023 灰铸铁件
- GB/T 11698—2026 船用法兰连接金属阀门的结构长度
- CB/T 3530—1993 管路附件手轮
- CB/T 3589—1994 船用阀门非石棉材料垫片及填料
- CB/T 4196—2011 船用法兰 连接尺寸和密封面
- JB/T 6626—2011 聚四氟乙烯编织盘根
- QB/T 4041—2010 聚四氟乙烯棒材

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 分类和标记

4.1 型式

截止止回阀的型式规定如下:

- a) A型——法兰连接尺寸和密封面符合 CB/T 4196—2011 的直通型截止止回阀;
- b) B型——法兰连接尺寸和密封面符合 CB/T 4196—2011 的直角型截止止回阀;