

# 用友 ERP 培训

基础档案.....	3
存货档案.....	3
原材料: .....	3
半成品: .....	4
成品: .....	6
物料清单.....	7
部门档案.....	9
人员档案.....	9
仓库档案.....	9
客户档案.....	9
供应商档案.....	9
会计科目.....	9
需求规划.....	9
销售订订单.....	10
MRP 计划前稽核作业: .....	11
MRP 计划生成（需求运算）: .....	11
MRP 计划维护（审核计算结果）: .....	13
分类查看计算结果及来源跟踪: .....	13
生产订单.....	15
生产订单下达: .....	15
替代料解决: .....	16
生产订单审核: .....	17
生产领料: .....	17
生产补料: .....	20

竣工入库	21
不良品返工解决	21
生产常用报表	22
采购流程	22
请购单	23
采购订单	24
到货单	24
到货拒收单	24
采购入库单	25
采购发票	25
采购结算	26
采购结算取消	26
常用报表	26
委外流程	27
委外发料	27
委外入库	27
委外发票	28
仓库流程	28
其他业务领料	29
其他业务入库	29
调拨单	30
盘点单	30
常用报表	30
销售流程	31
销售订单	31
发货单	32

退货单.....	32
销售发票.....	33
常用报表.....	33
应付流程.....	34
采购发票审核.....	34
付款单录入.....	35
报表.....	35
应付单录入.....	36
核销.....	36
生成会计凭证.....	37
应收流程.....	37
销售发票审核.....	38
收款单录入.....	38
应收单录入.....	38
核销.....	38
生成会计凭证.....	38
存货核算流程.....	38
采购入库单记账.....	39
结算成本解决.....	40
生成会计凭证.....	40
成本计算流程.....	40
定义产品属性（成本对象） .....	41
竣工产品日报表.....	41
制造费用录入.....	41
人工费用录入.....	41
折旧费用录入.....	41

成本卷积.....	41
成本报表.....	41

## **基础档案**

### **存货档案**

**途径:** 基础设立 / 存货 / 存货档案

#### **原材料:**

**计量单位:** ?

**属性:** 外购、生产耗用，批次管理。

**说明:** 批次管理属性半途不能启用，启用后不能取消，只有实物能实现批次管理的物料才设立。计量单位在存货启用后不能修改。

我的桌面 存货档案 修改存货档案 ×

保存 保存并新增 复制 删除 查询 首张 上张 下张 末张

存货编码 C02M16000YK5000 存货名称 显示屏

基本 控制 价格成本 计划 其它 批次属性 图片 附件

存货编码	C02M16000YK5000	存货名称	显示屏	英文名	
存货分类	01 - 原材料	规格型号	IPS/5.0寸/65.74*119.88*1.	存货代码	
助记码		通用名称			
计量单位组	01 - 单计量组	计量单位组类别	无换算率	编码	名称
主计量单位	0101 - PCS	采购默认单位			
销售默认单位		生产计量单位			
库存默认单位		成本默认辅计量			
零售计量单...		海关编码			
海关计量单位		海关单位换算率			
生产国别		生产企业			
生产地点		产地/厂牌			

存货属性

<input type="checkbox"/> 内销	<input checked="" type="checkbox"/> 采购	<input type="checkbox"/> 进口	<input type="checkbox"/> 自制	<input type="checkbox"/> 委外
<input type="checkbox"/> 外销	<input type="checkbox"/> 受托代销	<input type="checkbox"/> 计划品	<input type="checkbox"/> 在制	<input checked="" type="checkbox"/> 生产耗用
<input type="checkbox"/> PTO	<input type="checkbox"/> ATO	<input type="checkbox"/> 模型	<input type="checkbox"/> 资产	<input type="checkbox"/> 工程物料

我的桌面 存货档案 修改存货档案 ×

保存 保存并新增 复制 删除 查询 首张 上张 下张 末张

存货编码 C02M16000YK5000 存货名称 显示屏

基本 控制 价格成本 计划 其它 批次属性 图片 附件

主要供货单位	采购员	生产部门
默认仓库	货位	计划员
供应类型	领用	直接领料
请购超额上限	订货超额上限	采购数量上限
入库超额上限	发货允超上限	出库超额上限
<input type="checkbox"/> 来料须依据检验结果入库	<input checked="" type="checkbox"/> 产品须依据检验结果入库	
安全库存	最高库存	最低库存
<input type="checkbox"/> 呆滞积压	积压标准	
用料周期	ABC分类	
领料批量	最小分割量	<input type="checkbox"/> 领料切除尾数
盘点周期	上次盘点日期	合理损耗率%
盘点周期单位	每第	天

批次管理  出库跟踪入库  ROHS物料

## 半成品：

### 1、自制半成品

计量单位：？

属性：自制、生产耗用。

说明：批次管理属性半途不能启用，启用后不能取消。请慎重设立。计量单位在存货启用后不能修改。

我的桌面 存货档案 修改存货档案 ×

保存 保存并新增 复制 删除 查询 首张 上张 下张 末张

存货编码 B01M3000014AH03 存货名称 SOP-M3 (L90-5.0/4G)

基本 控制 价格成本 计划 其它 图片 附件

存货编码	B01M3000014AH03	存货名称	SOP-M3 (L90-5.0/4G)	英文名	
存货分类	02 - 半成品	规格型号	半成品珍珠白	存货代码	
助记码		通用名称			
计量单位组	01 - 单计量组	计量单位组类别	无换算率	编码	名称
主计量单位	0101 - PCS	采购默认单位			
销售默认单位		生产计量单位			
库存默认单位		成本默认辅计量			
零售计量单...		海关编码			
海关计量单位		海关单位换算率			
生产国别		生产企业			
生产地点		产地/厂牌			

存货属性

<input type="checkbox"/> 内销	<input type="checkbox"/> 采购	<input type="checkbox"/> 进口	<input checked="" type="checkbox"/> 自制	<input type="checkbox"/> 委外
<input type="checkbox"/> 外销	<input type="checkbox"/> 受托代销	<input type="checkbox"/> 计划品	<input type="checkbox"/> 在制	<input checked="" type="checkbox"/> 生产耗用

### 2、委外半成品

计量单位：？

属性：委外、生产耗用。

说明：批次管理属性半途不能启用，启用后不能取消。请慎重设立。计量单位在存货启用后不能修改。

我的桌面 存货档案 修改存货档案 ×

保存 保存并新增 复制 删除 查询 首张 上张 下张 末张

存货编码 C02L90M30XZAI00 存货名称 显示屏/CTP--白色

基本 控制 价格成本 计划 其它 图片 附件

存货编码	C02L90M30XZAI00	存货名称	显示屏/CTP--白色	英文名	
存货分类	02 - 半成品	规格型号	"IPS/5.0寸/65.74*119.88"	存货代码	
助记码		通用名称			
计量单位组	01 - 单计量组	计量单位组类别	无换算率	编码	名称
主计量单位	0101 - PCS	采购默认单位			
销售默认单位		生产计量单位			
库存默认单位		成本默认辅计量			
零售计量单...		海关编码			
海关计量单位		海关单位换算率			
生产国别		生产企业			
生产地点		产地/厂牌			

**存货属性**

<input type="checkbox"/> 内销	<input type="checkbox"/> 采购	<input type="checkbox"/> 进口	<input type="checkbox"/> 自制	<input checked="" type="checkbox"/> 委外
<input type="checkbox"/> 外销	<input type="checkbox"/> 受托代销	<input type="checkbox"/> 计划品	<input type="checkbox"/> 在制	<input checked="" type="checkbox"/> 生产耗用

## 成品：

计量单位：？

属性： 内销、自制，批次管理。

说明：批次管理属性半途不能启用，启用后不能取消。请慎重设立。

我的桌面 存货档案 修改存货档案

保存 保存并新增 复制 删除 查询 首张 上张 下张 末张

存货编码 A01M3000014AH02 存货名称 SOP-M3 (L90-5.0/4G)

基本 控制 价格成本 计划 其它 图片 附件

存货编码	A01M3000014AH02	存货名称	SOP-M3 (L90-5.0/4G)	英文名	
存货分类	03 - 成品	规格型号	成品珍珠白	存货代码	
助记码		通用名称			
计量单位组	01 - 单计量组	计量单位组类别	无换算率	编码	名称
主计量单位	0101 - PCS	采购默认单位			
销售默认单位		生产计量单位			
库存默认单位		成本默认辅计量			
零售计量单...		海关编码			
海关计量单位		海关单位换算率			
生产国别		生产企业			
生产地点		产地/厂牌			

**存货属性**

内销  采购  进口  自制  委外  
 外销  受托代销  计划品  在制  生产耗用

## 物料清单

途径: 物料清单 / 物料清单维护 / 物料清单资料维护

说明: 自制成品的领料部门必须录入, 并且为“生产部”。委外半成品的生产部门可以不录入, 或录入为非“生产部”的其他部门。

### 1、成品

● 已审核

## 物料清单资料维护

BOM类别 主BOM  
 规格型号 成品珍珠白  
 版本代号 10  
 替代标识  
 变更单号  
 默认基础数量 1.00

母件编码 \* A01M3000014AH02  
 计量单位 PCS  
 版本说明 aa  
 替代说明  
 变更单行号  
 状态 \* 审核

母件名称 SOP-M3(L90-5.0/4G)  
 母件损耗率 (%) 0.000  
 版本日期 2014-01-01

替代料		定位符	阶梯损耗率	排序定位	显示格式							
子件编码		子件名称	子件规格	基本用量	基础数量	子件损耗率%	使用数量	领料部门	部门名称	替代标志		
1	B01M3000014AH03	SOP-M3(L90-5.0/4G)	半成品珍珠白	1.00	1.00	0.000	1.00	03	生产部			
2	F03M30000200000	电池	"外形:63*48*4....	2.00	1.00	0.000	2.00	03	生产部			
3	F04I60000CDQ000	充电器	输出1000mA, ...	1.00	1.00	0.000	1.00	03	生产部			
4	F06EG0000I7AI00	耳机-白色	3.5MM接头，国...	1.00	1.00	0.000	1.00	03	生产部			
5	F05SJX000M3AI06	数据线-白色	USB, 1M, Micr...	1.00	1.00	0.000	1.00	03	生产部			
6	F09M30000PTAA00	皮套-黑色	SOP-M3	1.00	1.00	0.000	1.00	03	生产部			
7	F01M30000TDH000	包装盒	4G通用牛皮纸天...	1.00	1.00	0.000	1.00	03	生产部			
n												

## 2、自制半成品

## A、主料维护

● 已审核

## 物料清单资料维护

BOM类别 主BOM  
 规格型号 半成品珍珠白  
 版本代号 10  
 替代标识  
 变更单号  
 默认基础数量 1.00

母件编码 \* B01M3000014AH03  
 计量单位 PCS  
 版本说明 aa  
 替代说明  
 变更单行号  
 状态 \* 审核

母件名称 SOP-M3(L90-5.0/4G)  
 母件损耗率 (%) 0.000  
 版本日期 2014-01-01

替代料		定位符	阶梯损耗率	排序定位	显示格式							
子件编码		子件名称	子件规格	基本用量	基础数量	子件损耗率%	使用数量	领料部门	部门名称	替代标志		
1	C01L90000YMB926	主板	优思 MSM8926 ...	1.00	1.00	0.000	1.00	03	生产部			
2	C01L90000JM8926	副板	副板(自带马达)	1.00	1.00	0.000	1.00	03	生产部			
3	C02L90M30XZA100	显示屏/CTP--白色	"IPS/5.0寸/65.7...	1.00	1.00	0.000	1.00	03	生产部			
4	C03L90000KMO200	前摄像头	200W GC2235	1.00	1.00	0.000	1.00	03	生产部			
5	C03L90000KMO500	后摄像头	500W/OV5648/...	1.00	1.00	0.000	1.00	03	生产部			
6	D05I16000QBYL00	音量键FPC	PET片+FPC+离...	1.00	1.00	0.000	1.00	03	生产部			
7	D05I16000QBKJ00	开机键FPC	PET片+FPC+离...	1.00	1.00	0.000	1.00	03	生产部			
8	D05I16000QBAJ00	主FPC	阻抗≤3欧姆, 2...	1.00	1.00	0.000	1.00	03	生产部			
9	D07I16000SP0001	射频线	双头接线端子, ...	1.00	1.00	0.000	1.00	03	生产部			

## B、替代料维护

光标选定主料记录行，点击“替代料”按钮，在弹出的物料清单替代料资料维护界面中录入替代料的编码、替代顺序、和替代比例。假如物料清单已保存，在维护替代料时需要先点击“修改”按钮。有替代料的主料上的“替代标记”栏显示\*。

## 物料清单替代料资料维护

子件编码 C01L90000YM8926	子件名称 <b>主板</b>						
子件规格 <b>忧思 MSM8926 四核 32+8 GSM+TD+LTE 闪光灯 CMMB G/P-SENSOR 光</b>	计量单位 PCS						
基本用量 1.00	基础数量 1.00						
使用数量 1.00	子件损耗率 (%) 0.000						
	供应类型 领用						
<a href="#">插行</a> <a href="#">删行</a>							
序号	可替代料编码	替代料名称	替代料规格	计量单位	替代次序	替代比	生效日期
1	C01L90000YM8926_1	<b>主板</b>	奇宝 MSM8926 四核 32+8 GSM+TD+LTE 闪光灯 CM...	PCS	1	1.000	2014-01-01
2	C01L90000YM8926_2	<b>主板</b>	得力 MSM8926 四核 32+8 GSM+TD+LTE 闪光灯 CM...	PCS	2	1.000	2014-01-01
3							
4							

### ● 已审核

## 物料清单资料维护

BOM类别 <b>主BOM</b>	母件编码 * B01M3000014AH03	母件名称 SOP-M3(L90-5.0/4G)									
规格型号 半成品珍珠白	计量单位 PCS	母件损耗率 (%) 0.000									
版本代号 10	版本说明 aa	版本日期 2014-01-01									
替代标识	替代说明										
变更单号	变更单行号										
默认基础数量 1.00	状态 * 审核										
<a href="#">替代料</a> <a href="#">定位符</a> <a href="#">阶梯损耗率</a>		<a href="#">排序定位</a> <a href="#">显示格式</a>									
序号	子件编码	子件名称	子件规格	计量单位	基本用量	基础数量	子件损耗率%	供应类型	使用数量	部门名称	替代标志
1	C01L900...	<b>主板</b>	忧思 MSM8926 ...	PCS	1.00	1.00	0.000	领用	1.00	生产部	*
2	C01L900...	<b>副板</b>	副板(自带马达)	PCS	1.00	1.00	0.000	领用	1.00	生产部	
3	C02L90M...	<b>显示屏/CTP--白色</b>	"IPS/5.0寸/65.7...	PCS	1.00	1.00	0.000	领用	1.00	生产部	

### 3、委外半成品

### ● 已审核

## 物料清单资料维护

BOM类别 <b>主BOM</b>	母件编码 * C02L90M30XZA100	母件名称 显示屏/CTP--白色								
规格型号 "IPS/5.0寸/65.74*119.88*1.45mm/QHD/OTM9605A/HSD/241	计量单位 PCS	母件损耗率 (%) 0.000								
版本代号 10	版本说明 aa	版本日期 2014-01-01								
替代标识	替代说明									
变更单号	变更单行号									
默认基础数量 1.00	状态 * 审核									
<a href="#">替代料</a> <a href="#">定位符</a> <a href="#">阶梯损耗率</a>		<a href="#">排序定位</a> <a href="#">显示格式</a>								
序号	子件编码	子件名称	子件规格	基本用量	基础数量	子件损耗率%	使用数量	领料部门	部门名称	替代标志
1	C02M16000YK5000	<b>显示屏</b>	IPS/5.0寸/65.7...	1.00	1.00	0.000	1.00			
2	C04I16000HL50AI	<b>CTP-白色</b>	CTP/5.0吋/GT9...	1.00	1.00	0.000	1.00			
3										

### 部门档案

### 人员档案

**仓库档案**

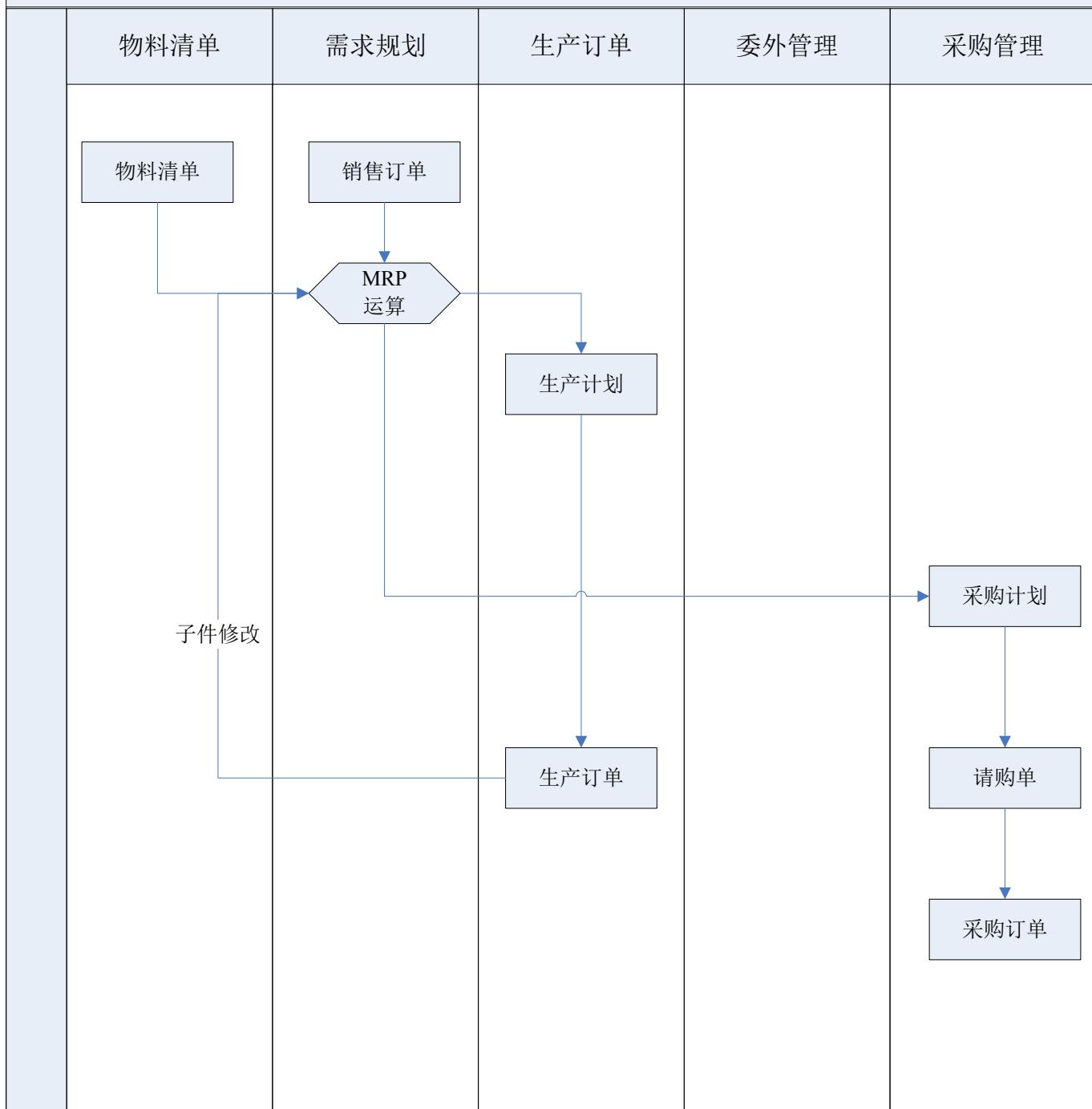
**客户档案**

**供应商档案**

**会计科目**

**需求规划**

## 计划流程图



需求规划模块是计算物料需求的功能模块，其需求的数据源有销售订单、产品预测订单、生产订单子件、委外订单子件、领料申请单。公司根据需求规划的计算结果来安排采购、委外和生产。针对按单生产的公司来讲，销售订单是需求规划的重要来源，在计算物料需求前，必须在 ERP 系统中录入销售订单，并审核。

## 销售订单

**录入：**销售部门在系统中录入销售订单。

**途径:** 供应链 / 销售管理 / 销售订货 / 销售订单 / 增长

**审核:** 销售订单需经审核才生效，必须由主管或经理在 ERP 系统中执行审核操作。

**途径:** 供应链 / 销售管理 / 销售订货 / 销售订单 / 审核

**录入规定:** 必须录入“预发货日期”、“预竣工日期”。

**注意:** 预竣工日期是指生产的竣工日期，尽量录入准确。

关闭	打开	存量	价格	毛利预估	信用	ATP模拟运算	选配	执行跟踪	关联单据	排序定位	显示格式
		存货编码	存货名称	规格型号	主计量	数量	含税单价	无税金额	价税合计	预发货日期	预完工日期
1		A01M3000014AH02	SOP-M3(L90-5.0/4G)	成品珍珠白	PCS	2000.00	1000.00	2000000.00	2000000.00	2014-06-16	2014-06-15
2											

## MRP 计划前稽核作业：

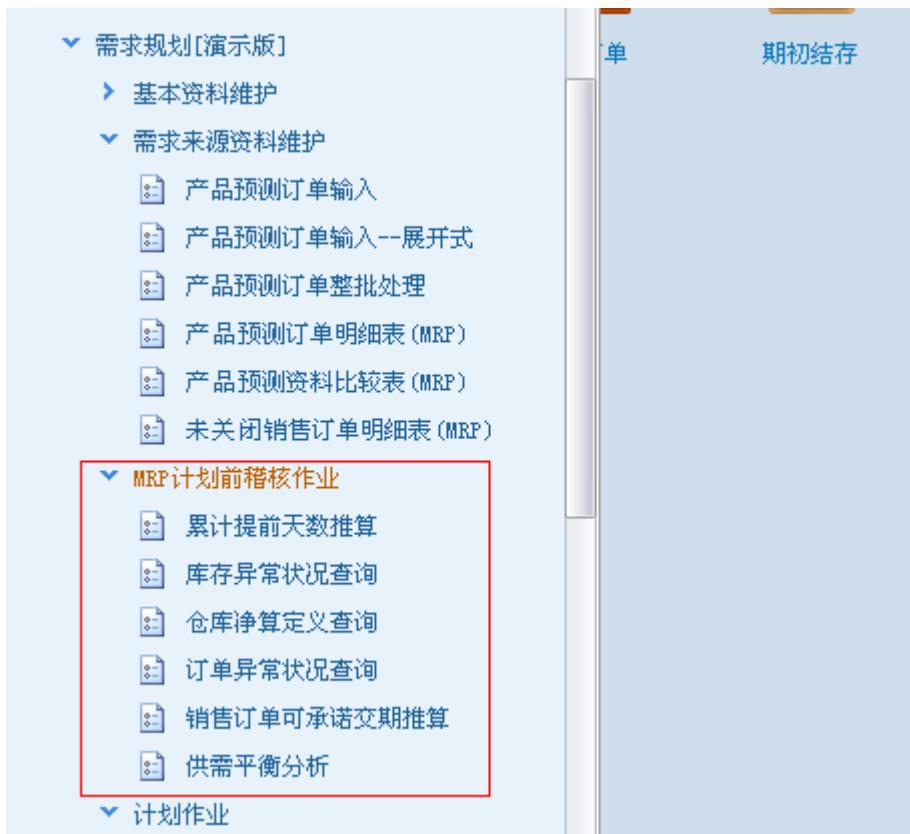
**累计提前期推算:** 执行本操作后，系统根据固定提前期自动推算累计提前期。

**途径:** 生产制造 / 需求规划 / MRP 计划前稽核作业 / 累计提前期推算 / 执行

**库存异常状况查询:** 查询库存负数。

**途径:** 生产制造 / 需求规划 / 库存异常状况查询 / 累计提前期推算 / 拟定

**说明:** 当库存出现负数时，应及时解决，否则运算结果错误。



## MRP 计划生成（需求运算）：

**作用：**计算生产计划、采购计划。

**途径：**生产制造 / 需求规划 / 计划作业 / MRP 计划生成 / 执行

**参数说明：**

计划时考虑：生产订单、委外订单、请购单、采购订单、计划订单、安全库存

初始库存：现存量

出货消抵：是

截止日期：应大于产品预测订单的结束日期

需求规划[演示版]

- > 基本资料维护
- > 需求来源资料维护
- > MRP计划前稽核作业

计划作业

- MRP计划生成**
- SRP计划生成
- BRP计划生成
- MRP计划维护
- MRP计划维护--展开式
- MRP计划整批删除
- 供需资料查询-订单
- 供需资料查询-物料
- 供需资料查询-汇总式
- 供需资料查询-需求分类
- 供需追溯资料查询
- 自动规划错误信息表 (M)

### 销售订单

MRP计划生成

计划代号 * 01	计划名称 按单生产	是否生效 否
预测版本	版本说明	供需追溯 是
重复计划时格代号	时格说明	计划时考虑--生产订单 是
计划期间起始日期 2014-05-01	当前期间起始日期	计划时考虑--委外订单 是
需求时栅 * 01	时栅说明 客户订单	计划时考虑--请购单 是
截止日期 * 2016-06-13	截止天数 732	计划时考虑--采购订单 是
来源MPS计划代号	来源MPS计划说明	计划时考虑--进口订单 否
来源MRP计划代号 01	来源MRP计划说明 按单生产	计划时考虑--计划订单 是
最长累计提前天数	物料名称	计划时考虑--安全库存 是
物料编码	替代料处理 是	计划时考虑--补料申请单 是
替换料处理 否	初始库存 现存量	逾期时正向排程 否
时栅优先考虑 物料	最近计算结束时间 2014-06-13 08:48:28	出货消抵 是
最近计算起始时间 2014-06-13 08:48:20		子件消抵 是

### MRP 计划维护 (审核计算结果):

**说明:** 审核计算结果、将计划结果生效，计划生效后才可以下达生产订单、委外请购单、采购请购单。

**途径:** 生产制造 / 需求规划 / 计划作业 / MRP 计划维护 / 查询

**生效:** 假如计划结果对的，点击“修改”，然后将“生效否”选择为“是”。

途径：生产制造 / 需求规划 / 计划作业 / MRP 计划维护 / 修改

规定：计算结果必须审核是否对的，只有对的才干生效，否则，查找因素重新计算，直至结果对的为止。

注意：影响 MRP 计划结果的因素很多，对计算结果必须认真检查。

MRP计划维护																		
计划代号 * 01			计划说明 按单生产															
原因码			原因说明			是否生效 否												
制单人 demo			制单日期 2014-06-13															
修改人			修改日期															
<a href="#">全部</a>   <a href="#">采购计划</a>   <a href="#">自制计划</a>   <a href="#">委外计划</a>   <a href="#">计划品计划</a>																		
<a href="#">查询</a>   <a href="#">排序定位</a>   <a href="#">显示格式</a>																		
	物料编码	物料名称	物料规格	物料属性	需求跟踪方式	原始数量	建议计划量	未计划量	开工日期	完工日期								
1	B01M3000014AH03	SOP-M3(L90-5.0/4G)	半成品珍珠白	自制	无来源	1800.00	1800.00	1800.00	2014-06-13	2014-06-13								
2	A01M3000014AH02	SOP-M3(L90-5.0/4G)	成品珍珠白	自制	无来源	1800.00	1800.00	1800.00	2014-06-13	2014-06-13								
3																		

MRP计划维护																		
计划代号 * 01			计划说明 按单生产															
原因码			原因说明			是否生效 否												
制单人 demo			制单日期 2014-06-13															
修改人			修改日期															
<a href="#">全部</a>   <a href="#">采购计划</a>   <a href="#">自制计划</a>   <a href="#">委外计划</a>   <a href="#">计划品计划</a>																		
<a href="#">查询</a>   <a href="#">排序定位</a>   <a href="#">显示格式</a>																		
	物料编码	物料名称	物料规格	物料属性	需求跟踪方式	原始数量	建议计划量	未计划量	开工日期	完工日期								
1	F03M30000200000	电池	"外形:63*48*4.5mm，...	采购	无来源	3600.00	3600.00	3600.00	2014-06-13	2014-06-13								
2	F04I60000CDQ000	充电器	输出1000mA，白色	采购	无来源	1800.00	1800.00	1800.00	2014-06-13	2014-06-13								
3	F06EG0000I7AI00	耳机-白色	3.5MM接头，国标，1.2...	采购	无来源	1800.00	1800.00	1800.00	2014-06-13	2014-06-13								
4	F05SJX0000M3AI06	数据线-白色	USB，1M, Micro Spin ...	采购	无来源	1800.00	1800.00	1800.00	2014-06-13	2014-06-13								
5	F09M30000PTAA00	皮套--黑色	SOP-M3	采购	无来源	1800.00	1800.00	1800.00	2014-06-13	2014-06-13								
6	F01M30000TDH000	包装盒	4G通用牛皮纸天地盒	采购	无来源	1800.00	1800.00	1800.00	2014-06-13	2014-06-13								
7	C01L90000YM8926	主板	忧思 MSM8926 四核 32...	采购	无来源	750.00	750.00	750.00	2014-06-13	2014-06-13								
8	C01L90000JM8926	副板	副板(自带马达)	采购	无来源	1650.00	1650.00	1650.00	2014-06-13	2014-06-13								
9	C03L90000KM0200	前摄像头	200W GC2235	采购	无来源	1650.00	1650.00	1650.00	2014-06-13	2014-06-13								

## 分类查看计算结果及来源跟踪：

说明：在供需资料查询\_汇总式报表中，提供分类查询需求计算的来源数据及明细，便于分析计算结果是否对的。

双击相应的单元格，可以查看数据明细。

途径：生产制造 / 需求规划 / 计划作业 / 供需资料查询\_汇总式 / 查询

#### 供需资料查询-汇总式

物料编码	A01M3000014AH02	物料名称	SOP-M3(L90-5.0/4G)	物料规格	成品珍珠白
物料属性	自制件	计量单位	PCS	固定提前期	
供应期间类型	日	供应期间		时格代号	
可用日期	第一需求日	供需政策	PE	重复计划	否
安全库存		切除尾数	否	令单合并	否
变动提前期		变动基数		固定供应量	
供应倍数		最高供应量		最低供应量	
替换日期					

供需资料查询-汇总式

物料编码	CO1L90000YMB926	物料名称	主板	物料规格	忧思 MSM8926 四核 32+8 GSM+TIC
物料属性	采购件	计量单位	PCS	固定提前期	
供应期间类型	日	供应期间		时格代号	
可用日期	第一需求日	供需政策	PE	重复计划	否
安全库存		切除尾数	否	令单合并	否
变动提前期		变动基数		固定供应量	
供应倍数		最高供应量		最低供应量	
替换日期					

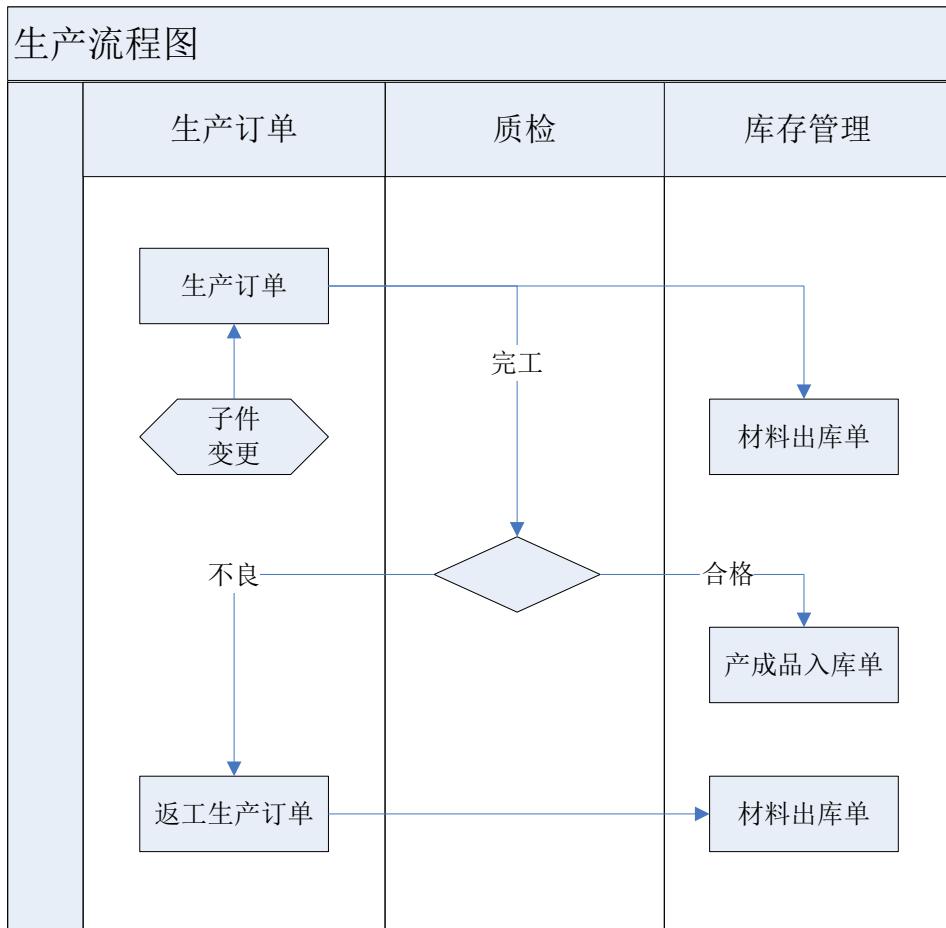
替代资料列表

供需资料查询-汇总式

物料编码	C01L90000YM8926_1	物料名称	主板	物料规格	奇宝 MSM8926
物料属性	采购件	计量单位	PCS	固定提前期	
供应期间类型	日	供应期间		时格代号	
可用日期	第一需求日	供需政策	PE	重复计划	否
安全库存		切除尾数	否	令单合并	否
变动提前期		变动基数		固定供应量	
供应倍数		最高供应量		最低供应量	
替换日期					

排序定位		显示格式											
		起始日期	结束日期	现存量	自由库存量	客户需求	预测需求	相依需求	采购供应	委外供应	自制供应	计划供应	替代
1		2014-05-13	2014-06-13	200.00					150.00			-350.00	

# 生产订单



## 生产订单下达:

MRP 运算完毕，并将计划“生效”后，在“生产订单自动生成”菜单下自动生成生产订单。

**录入:** 由“生效”的 MRP 计算结果生成生产订单。

**途径:** 生产制造 / 生产订单 / 生产订单生成 / 生产订单自动生成 / 确认

**录入规定:** 可以将计划数量拆分成多张生产订单，开工日期和竣工日期尽量准确。规定录入生产部门。需求跟踪号

由产品预测订单带入。

**说明:** 选择需要生成订单的记录行，点击“修改”按钮，然后点击“保存”按钮；假如需要修改订单号，可以先点击“单号”按钮，修改单号后再点击“保存”。自动生成的生产订单，在“生产订单输入”中查询，在此界面上也可以对生产订单进行修改。生产订单的子件和子件领用数量，由物料清单计算带入，可以通过点击“子件”按钮进行查看或修改。

## 生产订单自动生成

<input type="checkbox"/>	生产订单号	行号	类型	物料编码	物料名称	物料规格	开工日期	完工日期	生产数量
<input checked="" type="checkbox"/>	X1	1	标准	A01M3000014AH02	SOP-M3(L90-5.0/4G)	成品珍珠白	2014-06-13	2014-06-13	1,800.00
<input checked="" type="checkbox"/>	X1	2	标准	B01M3000014AH03	SOP-M3(L90-5.0/4G)	半成品珍珠白	2014-06-13	2014-06-13	1,800.00
小计									3,600.00

## 生产订单输入

生产订单号 * 0000000002		部门							
开工日期		完工日期							
插行	行复制	删行	批改	子件	集合生产订单维护	联查单据	排序定位	显示格式	
				物料编码	物料名称	物料规格	状态	开工日期	完工日期
1	A01M3000014AH02	0	SOP-M3(L90-5.0/4G)	成品珍珠白	锁定	2014-06-13	2014-06-13	PCS	1800.00
2	B01M3000014AH03	0	SOP-M3(L90-5.0/4G)	半成品珍珠白	锁定	2014-06-13	2014-06-13	PCS	1800.00
3									

## 生产订单输入--子件资料

生产订单号 0000000002	行号 2	物料规格 半成品珍珠白	状态 锁定
物料编码 B01M3000014AH03	物料名称 SOP-M3(L90-5.0/4G)	计量单位 PCS	生产数量 1800.00
开工日期 2014-06-13	完工日期 2014-06-13	供应仓库	
供应类型 基于BOM		供应仓库名称	
<b>现存量</b>			
1	子件编码 E08CM1430250521	子件名称 螺丝3-银色	子件规格 CM1.4x3.0x2.5x0.5 银色...
2	J0366050000QY00	0 小板导电海绵	模切，单面带胶导电海绵...
3	E08CM1420252021	0 螺丝1-银色	CM1.4x2.0x2.5x0.5 银色...
4	J0312551000QY00	0 主板导电海绵1	模切，单面带胶导电海绵...
5	C01L90000JY8926	0 主板	忧思 MSM8926 四核 32+...
6	C01L90000JY8926	0 副板	副板(自带马达)
7	C02L90M30XZAI00	0 显示屏/CTP--白色	"IPS/5.0寸/65.74*119.8...
8	C03L90000KM0200	0 前摄像头	200W GC2235
9	C03L90000KM0500	0 后摄像头	500W/OV5648/大力946...

### 替代料解决：

**说明：**在“生产订单输入---子件资料”界面点击“修改”按钮，然后在需要替代的行上点击右键，再双击“替代料解决”。

进入替代解决界面后，点击“ATP”按钮，系统记录算出 ATP 数量（替代可用量），然后手工录入“替代领量”，

然后点击保存按钮，系统自动在订单子件中插入替代料的数据行，同时修改被替代的物料的数量。

系统回到子件资料画面后再点击保存按钮，则完毕替代操作。

## 生产订单输入—子件资料

生产订单号 0000000002	行号 2	物料名称 SOP-M3(L90-5.0/4G)	物料规格 半成品珍珠白	状态 锁定
物料编码 B01M3000014AH03		完工日期 2014-06-13	计量单位 PCS	生产数量 180
开工日期 2014-06-13		供应仓库	供应仓库名称	
供应类型 基于BOM				

插行 删行 现存量											
	子件编码	子件名称	子件规格	子件属性	+1 基本用量	基础数量	子件损耗率%	使用数量	应领数量	已领数量	替代标志
1	C01L90000YM8926	主板	忧思 MSM8926 四核 32+8 GSM+...	采购件	1.00	1.00	0.000		.00	0.00	*
2	C01L90000JM8926	副板	副板(自带马达)	采购件	1.00	1.00	0.000		.00	0.00	
3	C02L90M30XZA100	显示屏/CTP-白色	"IPS/5.0寸/65.74*119.88*1.45m...	委外件	1.00	1.00	0.000		.00	0.00	
4	C03L90000KM0200	前摄像头	200W GC2235	采购件	1.00	1.00	0.000		.00	0.00	
5	C03L90000KM0500	后摄像头	500W/OV5648/大力9467A39/中...	采购件	1.00	1.00	0.000		.00	0.00	
6	D05I16000QBYL00	音量键FPC	PET片+FPC+离型纸+3片锅仔腰形...	采购件	1.00	1.00	0.000		.00	0.00	
7	D05I16000QBKJ00	开机键FPC	PET片+FPC+离型纸+3片锅仔腰形...	采购件	1.00	1.00	0.000	1.00	1800.00	0.00	
8	D05I16000QBAJ00	主FPC	阻抗≤3欧姆，2PIN焊接	采购件	1.00	1.00	0.000	1.00	1800.00	0.00	

**生产订单输入—替代料处理**

子件编码 C01L90000YM8926	子件名称 主板	子件规格 忧思 MSM8926 四核 32+8 GSM+TD+LTE 闪光	子件供需政策 PE
替换日期	子件计量单位 PCS	固定用量 否	应领数量 1800.00
未领用量 1800.00	需求日期 2014-06-13	无限供应日 2014-06-13	ATP数量

插行 删行											
	替代料编码	物料名称	物料规格	计量单位	替代比	ATP数量	生效日期	失效日期	替代次序	替代领用量	替代料数量
1	C01L90000YM8926_1	主板	奇宝 MSM8926 四核 32+...	PCS	1.000	200.00	2014-01-01	2099-12-31	1	200.00	200.00
2	C01L90000YM8926_2	主板	得力 MSM8926 四核 32+...	PCS	1.000	300.00	2014-01-01	2099-12-31	2	300.00	300.00
3											
4											

## 生产订单输入—子件资料

生产订单号 0000000002	行号 2	物料名称 SOP-M3(L90-5.0/4G)	物料规格 半成品珍珠白	状态 锁定
物料编码 B01M3000014AH03		完工日期 2014-06-13	计量单位 PCS	生产数量
开工日期 2014-06-13		供应仓库	供应仓库名称	
供应类型 基于BOM				

现存量											
	子件编码	子件名称	子件规格	子件属性	+1 基本用量	基础数量	子件损耗率%	使用数量	应领数量	已领数量	替代标志
1	C01L90000YM8926	主板	忧思 MSM8926 四核 32+8 GSM+...	采购件	1.00	1.00	0.000	1.00	1300.00	0.00	*
2	C01L90000YM8926	副板	副板(自带马达)	采购件	1.00	1.00	0.000	1.00	1000.00	0.00	

C01L90000YM8926_1	主板	奇宝 MSM8926 四核 32+8 GSM+...	采购件	1.00	1.00	0.000	1.00	200.00	0.00
C01L90000YM8926_2	主板	得力 MSM8926 四核 32+8 GSM+...	采购件	1.00	1.00	0.000	1.00	300.00	0.00

## 生产订单审核：

**说明：** 生产订单子件修改或替代操作完毕后，需要对生产订单进行审核，生产订单必须审核后才干生效。

**途径：** 生产制造 / 生产订单 / 生产订单列表 / 审核

**已审核生产订单修改：**

**说明:** 可对已审核的生产进行再修改, 可以修改开工日期、竣工日期、生产数量、生产部门及订单子件等信息。

**途径:** 生产制造 / 生产订单 / 已审核生产订单修改 / 修改

**说明:** 修改后的订单生产数量不能小于已执行的生产数量, 修改后的子件的“应领数量”不能小于“已领数量”。

**特别说明:** 当订单子件发生修改时, 材料的采购需求和半成品的生产需求已发生变化, 一定要重新执行“MRP计划生成”。假如是数量改大, 则会产生新的需求; 假如是数量改小, 则需要对已经执行的生产、委外、采购等相应业务进行同步解决。

## 生产领料:

自制半成品领用原材料和委外半成品:

**录入:** 当生产领料时, 在系统中录入材料出库单。

**途径:** 库存管理 / 材料出库 / 生产订单批量领料 / 选择订单

**审核:** 对材料出库单进行审核。

**途径:** 库存管理 / 材料出库 / 材料出库单 / 审核

**录入规定:** 材料出库单必须选择生产订单生成, 领料时参照生产订单(蓝字), 退料时参照生产订单(红字)。出库类别一定要选“生产领料”, 领料部门选相关生产部门。

● 已审核		材料出库单						
		出库日期 * 2014-06-13	仓库 * 原材料仓					
出库单号 * 0000000001		产品编码 B01M3000014AH03	产量 1800.00					
订单号 0000000002		业务类型 领料	业务号					
生产批号		部门 生产部	委外商					
出库类别 生产领料		备注						
审核日期 2014-06-13								
存量	序列号	货位	关联单据	排序定位	显示格式			
	材料编码	材料名称	规格型号	主计量单位	数量	单价		
1	C01L90000JM8926	副板	副板(自带马达)	PCS	1600.00			
2	C03L90000KM0200	前摄像头	200W GC2235	PCS	1600.00			
3	C03L90000KM0500	后摄像头	500W/OV5648/大力9467A...	PCS	1600.00			
4	C01L90000YM8926	主板	忧思 MSM8926 四核 32+8 ...	PCS	800.00			
5	C01L90000YM8926_1	主板	奇宝 MSM8926 四核 32+8 ...	PCS	200.00			
6	C01L90000YM8926_2	主板	得力 MSM8926 四核 32+8 ...	PCS	300.00			

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/387124166100006124>