

氨纶纺丝的应急预案

● 预突发事件后的心态

● 《要保持**镇定**，不要心慌》

A、镇定才能头脑清楚，合理安排各项事务

B、慌乱只会脑筋糊涂，安排工作**轻重**先后无序，容易出**错**甚至造成重大事故。

氨纶纺丝的应急预案

- 1、台风袭来时的人身安全：
 - 1.1、建议员工尽量住在区厂宿舍内（厂外的可暂住朋友处避险）
 - 1.2、上下班要尽量座班车，不赞同穿雨衣骑单车或打伞步行上下班
 - 1.3、要特别留意空中有无飞行物伤人
 - 1.4、尽量把阳台上的花盆或杂物移开或收好，防止高空坠落伤及他人或自己。
 - 1.5、切勿靠近窗户，以免被强风吹破的窗玻璃片弄伤

氨纶纺丝的应急预案

- 2、台风袭来时的个人财产安全：
 - 2.1、要关闭好门窗，防止台风或暴雨进入室内，损坏室内财物及电器
 - 2.2、及时将阳台上自己晾晒的衣物收走，以防被台风吹走
 - 2.3、最好把室内的电器插头拔掉，以防雨水侵入，发生漏电危险。
 - 2.4、要把自己的车子停放在安全的地方

氨纶纺丝的应急预案

- **3、台风袭来时的生产安全：**
- **3.1、成品与包材辅料：**
- (1)遇到台风暴雨，外检班长要及时与成品库班长和叉车队长联系，选择合适的时间将雨棚下的产品全部移到库房内，待天气转好后，再逐一有序移出。(2)因恶劣天气下，油剂、纸管和包材无法送到现场，故要提前备好两到三天的使用量，防止断料而影响生产

氨纶纺丝的应急预案

- **3.2、纺丝主要设备的重点巡检：**
- (1)HM泵和HW泵：各班班长接班后要第一时间了解二楼各线HM泵和HW泵的运转状态（开或停），并做好明确的记录；(2)SM风机：各班班长接班后要第一时间了解二楼各线SM风机是否运转正常；并对DCS各线的SM风机画面拍照保存，以备异常后开机时查用；(3)要与组件值班人员事先做好良好沟通，以备异常时能及时联系；(4)根据天气异常大小情况，保持以1-2小时一次的频率进行关键设备的巡检。

氨纶纺丝的应急预案

- **3.3、纺丝工艺联锁的设置：**
- (1)在SM风机运行过程中，当电机因任何原因发生报警时，会触发联锁控制系统，从而使P3441增压泵及对应线别所有纺位的计量泵停止运转，该生产线因此跳停；
- (2)在SM风机运行过程中，当TIC5020的温度达到HH报时（现设定为25°C），会触发联锁控制系统，从而使P3441增压泵及对应线别所有纺位的计量泵停止运转，该生产线因此跳停。

氨纶纺丝的应急预案

- (3)在SM风机运行过程中，当PIC5**10的压力达到LL报时（现设定为1.5KPa，**代表线别号），会触发联锁控制系统，从而使P3441增压泵及对应线别所有纺位的计量泵跳停，该生产线因此跳停

氨纶纺丝的应急预案

- 4、发生各种异常后的应急处理方法：
- 4.1、突然停电：指停电后3--5分钟内没有复电，班长应在停电后的第一时间安抚员工不要惊慌，并安排员工利用余光或手机照明有序的按照疏散路线撤离到过道或平衡间等空旷且安全的地方；同时电话告知部门主管发生的情况；中夜班时间班长要带领有经验的员工戴好防毒口罩和手套到三楼协助组件人员利用余压提位。待主管或工程师到场后根据实际情况安排后续的开车工作。

氨纶纺丝的应急预案

- 4.2、因台风或雷电导致的瞬间跳电或电压波动：此情况分为未发生跳停、部分跳停和全部跳停。
- 若未现纺位跳停，则不必惊慌，但需要立即到DCS对各关键设备的运转状态进行确认，如有个别HM泵或HW泵跳停，立即开启即可；然后电话告知主管发生的实际情况，同时做好异常记录

氨纶纺丝的应急预案

- 4.2.2 若是部分线别或纺位跳停，同样需要立即到DCS对各关键设备的运转状态进行确认，首先看SM风机有无跳停，再看HM泵或HW泵有无跳停；(1)SM、HM泵及HW泵均运行正常，则立即组织人员生头即可；(2)风机运行正常但个别HM泵或HW泵跳停，按照操作(3)若有一台或几台SM风机跳停，立即将所停风机的第三项联锁取消并从自动状态改为手动控制状态，然后立即打电话通知电仪人员同时报告主管，电仪人员到场确认是否需要停机

氨纶纺丝的应急预案

- 进行复位（如需要，立即去完成复位），如不需要，要果断的以**20HZ**逐台启动**SM**风机，然后再慢慢的以每次**5HZ**的频率加上去（时间间隔不少于**3**分钟），当风机的出口压力接近设定值时，再从手动改为自动控制方式，待压力稳定后再加上第三联锁。观察风机一加及各纺位的**HM**温度达到设定之后，由主管或工程师联系组件及聚合商讨后续的开车事项。

氨纶纺丝的应急预案

- (4)若**SM**风机、**HM**泵或**HW**泵均有跳停，要结合上述两项执行操作。但要记住，原则上是要先开**HM**泵、水泵再来开**SM**风机；如可以，正副班长可分工先行分别处理**SM**及**HMHW**泵，等待主管或工程师的到来。
- (5)注意：只要有**SM**风机跳停，就必须安排人员到三楼协助提位，提位时要记住关掉计量泵的开关。

氨纶纺丝的应急预案

- **4.3热媒温度异常时的紧急处理：**
- 当HM炉因电器或设备故障导致炉子或HM输送泵跳停，或因切炉等原因致流量或热量不足而不能满足工艺要求时，就会导致车间内的一加、二加及HM泵三处的实际温度下降，从而影响产品质量，所以，一旦发生温度异常，一定要记好异常发生的时间，做好前后的隔离工作。
- 当HM炉故障无法正常供应热能时，车间内的甬道温度会急速下降，此时要紧盯DCS屏上的温度变化，立即通知主管并联系当班的公用HM

氨纶纺丝的应急预案

- 班长，询问变化趋势及是否可控。如一加温度下降达 40°C 以上（或甬道温度降超 15°C ）且公用尚不能扭转趋势，此时需要做好停线的准备，待主管同意或主管到达现场后，视具体情况决定是否停车；如一加温度下降达 40°C 左右但公用已在改变趋势，此时要观察各线的温度下降情况，待各处的温度慢慢恢复到设定值并基本稳定后，按主管要求进行手动切换或隔离的操作，**再次强调一定要在落筒单上注明正常丝和隔离丝的区别，且要隔离的清清楚楚。**

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/387126055041006154>