

涂 装 要 求

1. 涂装说明

涂装的主要目的是为了防腐保护，延长设备及管道、材料的使用寿命，同时也具有区分设备及管道的功能、具有装饰美观，协调环境的作用。为此设备制造厂家及施工单位必需严格依据本规定的涂漆品种，颜色，涂层构造，涂饰工艺进展施工，确保涂装质量。

1.1 涂装施工要求按本规定涂装技术条件执行。

1.2 对涂饰方法承受喷涂，确保涂装质量。

1.3 本规定面漆颜色为设备的主颜色〔详见表 1〕，允许制造厂家在同一设备中局部使用不同颜色。

表 1

序号	类别		颜色
一	标准设备	高压配电柜	RAL7032
		低压配电柜	RAL7032
		起重设备〔吊车〕	主架：桔黄〔YR04〕 配套：深绿〔G05〕
		运输设备	深灰〔B01〕
		风机设备	电机：深绿〔G05〕 风机：中绿灰〔BG01〕
		裂开设备	浅灰〔B03〕
二	非标设备	输送设备	浅灰〔B03〕
		一般设备	深灰〔B01〕
		平台	中黄〔Y07〕
		除尘器	艳绿〔G03〕
三	仪器仪表	操作系统	浅灰〔B03〕
		掌握柜	RAL7032
四	工艺管道		国际通用标准

1.4 对某些设备及构件特别部位或部件，尚须着其他颜色以装饰、戒备、转向、安全等标志。〔如操作手轮、阀门、联轴器、行轮轮廓和安全罩栏杆等〕详见表2

:

表 2

产品特别部位的名称	面漆色别〔按 GSB G51001〕
油箱、减速机内外表及在其内零件的涂漆面	奶油色〔Y03〕
栏杆、扶手	黄色〔Y06、Y07、Y08〕
操纵室的顶插及内壁	半光浅色漆
操纵室地板	铁红色〔R01〕
盖板、走台板、辅板、楼梯板	与主机同色
外露的快速回转件，如飞轮、皮带轮、联轴器、大齿轮等	大红色〔R03〕
要求快速觉察的部位，如防险装置的手柄、开关刹车操纵把、润滑系统的油嘴啊、批示器外表极限位置的刻度	大红色〔R03〕

1.1 涂装质量的验收标准

- (1)所用涂料类别符合设计要求；
- (2)外表处理、涂层构造、工艺符合 JB/T 5000.12-1998 标准；
- (3)面漆颜色符合色标；
- (4)外表漆膜均匀、平坦、光亮、无针孔、气泡、裂纹、脱落、流挂、漏涂等缺陷。

1.2 涂装所要求的漆膜颜色以 GB3181-1995 为准。〔详见该标准中的第 4 条〕。

1.3 在本文 1.2 中，对标准设备的涂装标明白面漆颜色的要求。其涂层构造遵照表 3 中 I、II、III 类标准。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/388073030003006101>