

DZ

中华人民共和国地质矿产行业标准

DZ/T 0101.3—94

地质仪器仪表制造时间定额 创 床

1994-01-27 发布

1994-12-01 实施

中华人民共和国地质矿产部 发布

目 次

1 主题内容与适用范围.....	(1)
2 代号及含义.....	(1)
3 定额时间的组成和计算.....	(1)
4 时间定额的使用方法.....	(2)
5 刨切削准终、装卸、布休和辅助时间定额.....	(2)
6 刨碳素钢平面、直槽时间定额	(6)
7 刨碳素钢直槽时间定额.....	(14)
8 刨加工切断 45°坡口时间定额	(34)
9 刨加工 V 型槽和曲面时间定额	(36)
附录 A 索引(参考件)	(44)

地质仪器仪表制造时间定额 刨 床

1 主题内容与适用范围

本标准规定了刨削加工时间定额。

本标准适用于地质仪器仪表制造行业。

标准中使用的计量单位：时间为分（min），长度为毫米（mm）。

2 代号及含义

- B 计算宽度
- b 加工宽度
- H 计算深度、计算高度
- h 加工深度、加工高度
- T_t 单件时间定额
- T_B 辅助时间
- T_0 基本时间、机动时间
- T_M 工步时间
- T_j 准备、结束时间
- T_s 布置工作地和休息与生理需要（简称布休）时间
- T_z 装卸工件时间
- t 切削深度
- i 切削次数
- K_L 材料系数
- K 布休时间占作业时间百分比（布休系数）
- L 计算长度
- L_1 切入量
- L_2 切出量
- n 每分钟冲程次数
- s 进给量
- ns 每分钟进给量

3 定额时间的组成和计算

3.1 定额时间由基本作业时间、辅助作业时间、准备结束时间、布置工作地和生理需要休息时间、装卸工件时间组成。

3.2 本标准时间定额以 B 665 型牛头刨床为典型机床，以碳素钢为典型材料，按工艺要求以单工步或综合工步时间制定。

3.3 装卸时间：为单件一次装卸所需时间。

准终时间：依据工件加工方法的复杂程度，分固定时间和附加时间，其中附加时间据作业的实际情况酌情给定。

3.4 时间定额的计算