



中华人民共和国汽车行业标准

QC/T 1258—2025

汽车用蜗杆传动式软管夹箍 弹簧内衬补偿型

Hose clamps with worm gear drive for automobile—Shape SmartSeal

2025-12-29 发布

2026-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 符号	1
5 型式尺寸	1
6 技术要求	3
7 产品编号	4
8 装配扭矩	4
9 标志、验收与包装	4

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国汽车标准化技术委员会(SAT/TC 114)提出并归口。

本文件起草单位：一汽解放汽车有限公司、东风商用车有限公司、中国第一汽车股份有限公司、北京汽车研究总院有限公司、浙江捷能汽车零部件有限公司、北京福田戴姆勒汽车有限公司、天津市凯诺实业有限公司、长城汽车股份有限公司。

本文件主要起草人：孙超、李恩海、刘晓杰、王宏志、褚红梅、刘磊、杨朝阳、孔晓霜、栾俭新、郭抚顺、徐海、周坤、陈铄。

汽车用蜗杆传动式软管夹箍 弹簧内衬补偿型

1 范围

本文件规定了汽车用蜗杆传动式软管夹箍弹簧内衬补偿型(以下简称“夹箍”)的尺寸规格、技术要求和验收包装。

本文件适用于汽车上冷却系统、空气系统、液压系统等管路的软管和硬管连接密封的软管夹箍。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 90.1 紧固件 验收检查
- GB/T 90.2 紧固件 标志与包装
- GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带
- GB/T 4356 不锈钢盘条
- GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验
- GB/T 30512 汽车禁用物质要求
- QC/T 326 汽车标准件产品编号规则

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 符号

下列符号适用于本文件。

- D ——夹箍供货直径,单位为毫米(mm)。
- D_a ——夹箍夹紧直径,单位为毫米(mm)。
- D_{amax} ——夹箍最大夹紧直径,单位为毫米(mm)。
- D_{amin} ——夹箍最小夹紧直径,单位为毫米(mm)。
- D_i ——检验芯棒直径,单位为毫米(mm)。

5 型式尺寸

夹箍的型式、尺寸和规格见图 1 和表 1。