建筑工程资料，在一般工地应用上分为管理资料，报验资料和质量 保证资料.

管理资料指的就是一些行政批文，人员资质，施工合同等资料 报验资料指的就是一些分部，子分部，分项，检验批的验收资料 质量保证资料就是材料的检测,设备的报验以及重要结构试验报 告.

第一节 钢材出厂合格证、试验报告

钢材出厂合格证，试验报告应满足以下基本要求：

1、 受力钢筋及型钢均应有钢材出厂合格证、试验报告；

2、 进口钢筋应有出厂合格证、商检证，机械性能及化学成份也应符有关规定；

3、 加工过程中，如发现脆断、焊接性能不良或机械性能不正常时，应进行化学 成分检验及其他专项检验。

当质量合格证明文件出现以下三种情况，以及按现行《钢结构工程施工质量验收 标准》GB50205 的规定〔第 4.2.2 条〕需要抽样复检时，应检查复验检验报告。

质量合格证明文件为复印件，有伪造的嫌疑；

质量合格证明文件不全，如缺少合格证、材质单等；

质量合格证明文件的内容少丁设计要求的项目，如屈服强度、抗拉强度、冷弯 性能、冲击韧性、化学成份等主要指标。

3. 材料抽样复试应有计量认证，检测资质的单位进行。

4. 抽样实行由见证取样制度。

第一节 钢材出厂合格证、试验报告

一、 钢材出厂合格证

二、 钢材试验报告

三、 钢材出厂合格证，试 验报告汇总整理。

四、 钢材机械性能检验：

、钢材出厂合格证

钢材出厂合格证由钢厂质检部门提供或供销单位转抄。转抄的复印件必须 加盖原件存放单位的红章，注明原件存放处，并签字抄件人、日期。还要加盖施 工单位红章、注明购进批量，工程名称、使用部位、经手人签字、日期。

二、钢材试验报告

钢材进场，对钢材外观质量检验合格后，由试验员抽样送试验进行试验，如 第一次抽样不合格，应加倍抽样复验。

如双倍送试不合格，应及时报告项目技术负责人，项目技术负责人请示上一 级技术负责人后签署处理意见，不能使用后退货处理；可以使用者应征得设计单 位同意，并注明使用部位。

三、钢材出厂合格证，试验报告汇总整理

随工程施工进度按钢材进场批量及时收集出厂合格证， 试验报告，做到不缺不漏。同一批钢材的合格证、试验报告归纳在一起，一对应，并填写钢材出厂合格证，试验报告汇总表。

四、钢材机械性能检验

1、 钢筋碌用热轧光圆钢筋

〔1〕组批规则：钢筋应按批进行检查和验收，每批重量不大于60t。每批由同一牌号、同一炉罐号、同一规格、同一交货状态的钢筋组成。

〔2〕检验项目、取样数量和取样方式；

① 检验项目、取样数量；

每批钢筋取试件一组，其中取位伸试件 2 个，弯曲试件 2 个

② 取样方法：

试件应从两根钢筋中截。 恳桓 纸莆厝嗖送凡恍步?0cm 后，截取一根拉力，一根冷弯试件。

拉伸试件长度 >5d0+300〔mm〕

冷弯试件长度>5d0+150〔mm〕

2、 钢筋碌用热轧带肋钢筋

〔1〕组批规则：〔同热轨光圆钢筋〕

〔2〕检验项目、取样数量和取样方法

比热轨光圆钢筋多取一根反向弯曲试件，取样方法同热轧钢园钢筋，长度

> 5d0+150mm

3、钢筋碌用余热处理钢筋

〔1〕组批规则：〔同前〕

〔2〕检验项目、取样数量和取样方法；

为批钢筋取试件一组，其中取拉申试件 2 个，弯曲试件 2 个，必要时，取代学分 析试件 1 个。

〔3〕取样方法：〔同前〕

4、冷轧带肋钢筋

〔1〕组批规则：钢筋应按批验收。每批应由同一牌号、同一规格和同一级别的钢筋组成，每批不大于 50t。

〔2〕检验项目、取样数量

每批钢筋取试件一组，其中拉伸试件逐盘 1 个，弯曲试件每批 2 个，必要时，取 化学分析试件 1 个。

〔3〕取样方法

取样在每〔任〕需中的任意一端截去 500mm 后切取，长度同前。

5、低碳钢热轧圆盘条

〔1〕组批规则：盘条应成批验收。每批由同一牌号、同一炉罐号，同一尺寸的 盘条 60t 为一验收批。

〔2〕检验项目、取样数量：

每批钢筋取试件一组，其中拉伸试件 1 个，弯曲试件 2 个，必要时，取化学分析 试件 1 个。

〔3〕取样方法：同前。

6、冷轧扭钢筋

〔1〕组批规则：冷轴扭钢筋应由同一牌号、同一规格尺寸、同一台轧机、同一台班的钢材每 10t 为一验收批，不足 10t 也按一批计。

〔2〕检验项目、取样数量

每批钢筋取试件一组，其中：取拉伸试件 3 个，冷弯试件取 3 个

〔3〕取样方法：

由验收批钢筋中随机抽取。取样部分应距钢筋端头不小于 500mm，试件长度应取偶数倍节距，且不应小于 4 倍节距，同时不小于 500mm。

本节课小结：

1、 所有钢筋不仅要有出厂合格证，而且还要有试验报告。

2、 合格证假设为复印件应注意哪些事项？

3、 掌握各种钢筋的取样批量、取样方法和数量。

焊接试验报告、焊条〔剂〕合格证

一、 焊条〔剂〕的合格证

二、 焊接试验报告

三、 焊接检验

〔一〕焊接骨架检验

1、 组批规则：焊接骨架应按批进行检查和验收。每批由钢筋级别、直径和尺寸 均相同的焊接骨架制 200 件组成，一周内不足 200 件的亦应按一批计。

2、 检验项目、取样数量：

〔1〕外观检验：按同类型制品分批检查。每批抽查 10%，且不少于 3 件；

〔2〕强度检验：

① 热车钢筋焊点：抗剪取 3 件；抗剪 3 件抗力 3 件

② 冷拨低碳钢丝焊点：抗剪 3 件抗力 3 件

3、 取样方法：

〔1〕外观检验：随机抽样

〔2〕强度检验：

① 试个应从每批成品中切取，切取过试件的制品，应补焊同级别、同直径的钢 筋，其周边的搭建长度应不少于两个孔眼的距离。

② 当矿切取试件的尺寸不能满足试验要求，或受力钢筋直径大于 8mm 时，可在生产过程中焊接试验用网片，从中切取试件。

〔二〕焊接网片检验

1、 组批规则：钢筋级别、直径和尺寸均相同的焊接网牌，每 200 件为一验收批不足 200 件亦应按一批计。

2、检验项目、取样数量

〔1〕外观检验：每批抽查 5%,且不得少于 3 件；

〔2〕强度检验：

① 冷拨带助钢筋焊点：拉力试验 2 件、弯曲验 2 件、抗剪试验 3 件

② 冷拔低碳钢丝焊点：拉力 2 件、抗剪 3 件

③ 热轧钢筋焊点、抗剪 3 件

3、取样方法：

〔1〕外观检验：随机抽样

〔2〕强度检验：试件应从成品中切取，切取过试件的制品，应补焊同级别，同直径钢筋，每边搭接长度不应小于 2 个孔眼的距离。

〔三〕钢筋闪光对焊接头检验

1、组批规则：对焊接头也应按批进行检查和验收。每批由同一班内，同一焊工按同一焊接参数完成的 300 个同类型接头组成。

2、检验项目、取样数量

〔1〕外观检验：抽查接头数的 10%，但不少于 10 个。

〔2〕强度检验：抗拉强度 3 个；弯曲试件 3 个。

3、取样方法：

① 试件应从每批成品中切取；

② 焊接等长的预应力钢筋，可按生产条件制作模拟试件。当检验结果不符合要求时，复检应从成品中切取。

〔四〕电弧焊接头检验

1、组批规则：

〔1〕在一般构筑物中，应从成品业每批随机切取 3 个接头进行拉伸试验；

〔2〕在装配式结构中，可按生产条件制作模拟试件；

〔3〕在厂工焊接条件下，每拟以 300 个同类型接头来和成；

同类型接头：同钢筋级别、同接头形式

〔4〕在现场安装条件下，每一至二楼层中以 300 个同类型接头组成。
同类型接头：同钢筋级别、同接头形式、同焊接位置。

2、检验项目、取样数量

〔1〕外观检验：逐一检查

〔2〕拉伸度验：3 个

3、取样方法：

〔1〕试件应从每批成品中切取。

〔2〕装配式结构节点的钢筋焊接接头，可按生产条件作模拟试件。

〔五〕电渣压力焊接头检验

1、组批规则：电渣做焊也应按批检查和验收。

〔1〕在一般构筑物中，每 300 个同类型接头〔同钢筋级别、同钢筋直径〕作为 一批。

〔2〕在现浇碌多层框架结构中，每一楼层中或施工段以 300 个同类型接作为一 批。

2、检验项目、取样数量：

〔1〕外观检验：逐一检查

〔2〕拉伸试验：3 个试件

3、取样方法：

试件应从每批成品中随机切取

本节课小结：

1、了解常用的焊接方法

2、对焊条〔剂〕的合格证有哪些要求？

3、掌握各种焊接方法的组批规则。

第三节 水泥出厂合格证、试验报告

一、 水泥出厂合格证

二、 水泥试验报告

一、水泥出厂合格证

水泥出厂合格证由生产厂家或物资供给部门提供， 水泥合格证假设为的件需要水 泥出厂合格证备注栏内注明购进批量、日期等，并在 32d 内催要 28d 的补强报告 c 假设水转抄件〔复印件〕，需加盖原件存放单位的红章，注明原件存放处，抄件 人、日期；施工单位也需加盖红章，并注明购进批量、工程名称、使用部位、经 手人签字、日期。

二、水泥试验报告

1、取样的批量

按同一生产厂家、同一等级、同一品种、同一批号且连续进场的水泥，袋装 不超过 200t 为一批，散装不超过 500t 为一批，每每批抽样不少于一次。

2、 取样方法和数量

水泥取样应具有代表性，并采取有见证取样的方式，可连续取、也可在 20 个 以上不同部位抽取等量的样品，总量不可少于 12kg。拌和均匀后分成两份份，

一份由试验室按标准进行试验，一份密封保存三个月备复验用。

3、 水泥的必试项目

〔1〕强度；〔2〕安定性；〔3〕初凝时间；

本节课小结：

1、 掌握对水泥出厂合格证的要求

2、 掌握水泥的检验。

第四节 砖出厂合格证、试验报告

一、 砖的出厂合格证

二、 砖的试验报告

一、 砖的出厂合格证

砖的出厂合格证由生产厂家提供，并在合格证上注明所购砖的批量，工程名称， 使用部位。

假设砖的出厂合格证为抄件〔复印件〕,需加盖原件存放单位红章，注明原件存 放处，抄件人、日期，并加盖施工单位红章，注明购进批量，工程名称，使用部 件，经手人签字、日期。

二、 砖的试验报告

烧结普通砖

烧结多孔砖

烧结空心砖

蒸压灰砂砖

粉煤灰砖

〔一〕烧结普通砖

1、取样批量：每一生产厂家的砖，按 15 万块为验收批，不足 15 万块也为一验 收批计。

2、取样的方法和数量：

〔1〕外观质量检验：采用随机抽样法，在每一检验批的产品堆垛中抽取 50 块;

〔2〕尺寸偏差检验：采用随机抽样法从外观质量检验扣的样品中抽取 20 块。

〔3〕力学性能检验：采用随机抽样法从外角观质量检验后的样品中抽得 30 块。〔强度等级 10 块， 5 块、石灰焊裂 5 块、冻融 5 块、吸水率 5 块〕。

〔二〕、烧结多孔砖

1、 取样批量：

每一生产厂家的砖按 5 万块为一验收批，不足 5 万块每按一验收批计。

2、 取样的方法和数量

〔1〕外观质量检验，采用随机抽样法，在每一检验批产品堆垛中抽取 50 块。

〔2〕尺寸偏差检验，采用随机抽样法，从外观检验后的样品中抽取 20 块。

〔3〕力学性能检验。采用随机抽样法从外观检验后的样品中抽取 35 块。〔强度等级 10 块，孔型孔洞率 5 块，箱 5 块，石灰爆裂 5 块，吸水率和饱和系数 5 块，冻融 5 块〕。

〔三〕烧结空心砖

〔1〕取样批量：

每一生产厂家的砖到现场后按 3 万块为一验收批，不足 3 万块亦按一个验收批计。

〔2〕取样方法和数量

① 外观质量、尺寸偏差：采用随机抽样法，在每批产品堆垛中抽取 100 块。

② 力学性能检验：从尺寸偏差，外观质量检查合格的砖墙中，随机抽样法抽取 40 块，并抽取备用 5 块。〔强度 10 块、冻融 5 块、密度、孔洞及其排数、泛霜 和石灰爆烈各 5 块〕。

〔四〕蒸压灰砂砖

〔1〕取样数量

每一生产厂家的砖到现场后，按 10 万块为一验收批，不足 10 万块亦按一批计。

〔2〕取样方法和数量

① 尺寸偏差和外观质量检查，采用随机抽样法抽取 50 块。

② 力学性能检验：从外观质量合格的砖墙中，随机抽样抽取 2 组，每组 10 块， 其中 1 组作抗冻性试验。

〔五〕粉煤灰砖

〔1〕取样数量：

每一生产厂家的砖到现场后，按 10 万为一验收批，不足 10 万块亦按一验收批计。

〔2〕取样方法和数量

① 外观质量检验：用随机抽样法抽取 100 块；

② 力学性能检验：从外观质量合格的砖墙中，随机抽取工组 20 块〔每组 10 块〕，其中一组进行抗压强度试验，另一组备用。

本节课小结：

掌握烧结普通砖取样数量、取样方法和数量。

掌握烧结多孔砖、烧结空心砖、蒸压灰砂砖、粉煤灰砖取样数量。

第五节防水材料合格证、试验报告

一、防水材料合格证明、准用证、材质检验单、施工许可证

二、防水材料试验报告

一、防水材料合格证明、准用证、材质检验单、施工许可证

1、 防水材料合格证，准用证由厂家或供给商提供在索取合格证，材质检验单，准用证时，要对其内容进行初审把关，并在合格证上注明批量，工程名称、使用 部位及日期。

2、 假设防水材料合格证，材质检验单，准用证为复印件需加盖原件存放单位的 红意，注明原件存放处，抄件人、日期、施工单位也需加盖红章，注明购进批量、 使用部位，工程名称，经手人签字、日期等。

3、 防水工程施工许可证由内业技术员在防水工程施工前向防水施工队队长索取，并对防水施工许可证的内容单核无误后归档。

二、防水材料试验报告

1、防水卷材的检验

〔1〕取样批量：以同一生产厂、同一品种、标号等级的防水卷材大于 1000 卷抽 5 卷，500~1000 卷抽 4 卷，100~499 卷抽 3 卷，100 卷以下抽 2 卷，进行规格尺 寸和外观质量检验。

〔2〕取样数是和方法

在外观质量检验合格的卷材中，任取一卷作物理性能检查，将取样的一卷卷材 切除距外层卷头 2.5m 后，顺纵向截取长度为 0.5m 的全幅卷材两块，一块试验用， 另一块备用。

〔3〕必试项目

① 抗力试验；

② 耐热度；

③ 不透水性；

④ 柔度。

本节课小结：

掌握对防水材料的要求。

掌握防水卷材的检验。

第七节碌试验报告

一、细骨料

二、粗骨料

三、水

四、外加剂

五、碌配合比报告

六、碌拌制和浇筑过程中的质量检查

七、碌试块试验报告

八、碌试块强度的质量评定

一、细骨料

1、组批规则：

砂子应以同一产地，同一规格同一进场时间，每 400m3 或 600t 为一验收批。

2、 取样方法和数量

在料堆上取样时，取样部位应均匀分布。取样前先将取样部位表层铲除，然 后从不同部位取大致相等的砂子 8 份，组成一组样品。〔每份 11kg〕8 份共取得 88kg，采用四分法”，即将试样缩分，将所取形组试样置于平板上，在潮湿状态 下，搅拌均匀，并堆成厚度为 2cm 的圆饼”然后沿互相垂直的两条直径把 圆饼” 分成大致相等的 4 份，取其对角的 2 份重新拌匀，再堆成圆饼”重复进行，直至 缩分后的材料重量略多于进行试验必须的重量为止，一般为 22kg。

3、 必试项目：

颗粒级配；含泥量；自然堆积密度；表观密度；海砂氯盐含量。

二、 粗骨料

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：https://d.book118.com/397106055015006134