

Oracle系统管理员基础操作手册

文档作者：

创建日期：2017/04/5

更新日期：2017/04/5

当前版本：1、0

目录

- 目录.....2
- [操作手册](#).....1
 - [作业内容](#).....1
 - [1、 BOM基础设置](#).....1
 - [1、 1 设置BOM参数](#).....1
 - [1、 2 设置部门分类](#).....1
 - [1、 3 设置替代项](#).....2
 - [1、 4 设置成批更改得更改类型](#).....2
 - [1、 5 设置组织日历](#).....3
 - [1、 6 设置班次日历](#).....4
 - [1、 7 定义删除约束](#).....5
 - [2、 BOM管理](#).....5
 - [2、 1 清单维护与修改](#).....6
 - [2、 2 修改与删除](#).....12
 - [测试流程](#).....17
- [问题与总结](#).....18
 - [问题及解决](#).....18
 - [1、 创建公用清单请求错误](#).....18
 - [总结](#).....20
- [附录](#).....22

操作手册

作业内容

- 1. BOM基础设置
- 2. BOM管理

1、 BOM基础设置

1、1 设置BOM参数

路径:物料清单管理职责>设置>参数

参数 (GZT)

物料清单最大层次10

配置选项

无效状态Inactive

编号段Item

编号方法替换为订单行号

创建底层供应否

允许创建配置 BOM☒

在提前期累计中包含模型/选件类物料。☐

☐ 使用虚拟工艺路线 (U)

☒ 继承虚拟工序 (I)

物料清单最大层次表示在系统内物料清单可以定义得最大层次,一般默认设置为10;无效状态表示装配件在何种状态下就是无效得;编号段决定使用物料键弹性域得哪一个段来创建配置物料编号;编号方法就是指配置后自动生成新得物料得编码规则,包括附加序号(在编号段得基础上增加流水号)、替换为序号(采用流水号)、替换为订单行号(采用订单号加订单行号进行编码)、自定义(手工定义);创建底层供应,选择否只为顶层得ATO或配置物料创建供应、仅限于自动创建得配置物料为所有层次得配置物料创建供应、自动创建得配置物料与ATO物料为所有层次得配置物料与ATO物料创建供应。

输入完毕后保存。

1、2 设置部门分类

路径:物料清单管理职责>设置>部门分类

分类	说明
装修部	
维护部	

部门(D)

如果分类下已经定义了部门,点击部门,可以查瞧分类下得部门。

设置完毕后保存。

1、3 设置替代项

路径:物料清单管理职责>设置>替代项

替代项	说明	无效日期
替代项1	13416替代项01	

BOM与工艺路线可以共享替代项。

1、4 设置成批更改得更改类型

路径:物料清单管理职责>设置>更改类型

工作日可以连续,也可以分成几段。

日历日期中黑底白字代表工作日,灰底黑字代表休息日,黑底黄字代表例外工作日,灰底黄字代表例外休息日。

日历日期 - 13416_CAL

日历

13416_CAL

13416_工作日日历

自

2017.01.01

至

2021.01.01

←

→

四月

2017

←

→

星期日	星期一	星期二	星期三	星期四	星期五	星期六
26	27	28	29	30	31	1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30	1	2	3	4	5	6

工作日

例外工作日

例外清单(A)

休息日

例外休息日

班次信息

班次编号

起始时间

终止时间

修改日历后需要点击工具建立才能生效。

1、6 设置班次日历

路径:物料清单管理职责>设置>日历班次

工作日日历

名称

13416_CAL

说明

13416_工作日日历

每季类型

4/4/5 周模式

日历日期范围

自

2017.01.01

7

至

2021.01.01

5

[]

工作日模式(P)

班次(S)

日期(D)

班次编号	说明
1	早班
2	午班
3	晚班

设置班次得工作日模式、班次时间、例外日期等。修改完成后要点击工具建立提交日历建立得请求。

1、7 定义删除约束

路径:物料清单管理职责>设置>删除约束条件

约束: ☒ 已启用(E)

说明:

删除实体: 产品名称:

SQL 语句:


```

SELECT COUNT(1)
FROM   BOM_BILL_OF_MATERIALS A
WHERE  A.ALTERNATE_BOM_DESIGNATOR IS NULL AND
A.BILL_SEQUENCE_ID =&BILL_SEQUENCE_ID AND
EXISTS (SELECT 'X' FROM BOM_BILL_OF_MATERIALS B WHERE
B.ASSEMBLY_ITEM_ID =&ITEM_ID AND
B.ORGANIZATION_ID = A.ORGANIZATION_ID AND
B.ALTERNATE_BOM_DESIGNATOR IS NOT NULL AND
BOM_BIL_CON1_ERROR)
    
```

删除条件: ☐ 找到行(R) ☒ 未找到行(N)

失败消息:

名称:

文本:

2、 BOM管理

物料清单就是一种描述装配件得结构化得零件表,其中包括所有子装配件、零件、原材料得清单与标准用量,以及损耗率、发料方式、默认发料子库与货位等信息。

2、1 清单维护与修改

2、1、1 手工创建BOM

路径:物料清单管理职责>清单>清单

替代项:如果不输入替代项,维护得就就是主要物料清单,如果输入了替代项,维护得就就是替代物料清单。

显示:包括显示全部、当前、将来与当前。

物料序号、工序、组件:工序默认就是1,如果需要指明具体工序也可进行修改,能够修改得前提就是装配件已经维护了工艺路线;组件物料需启用了BOM管理才能被选择到。

基准、数量:组件默认得基准就是物料,表示每个装配件消耗得组件数量;如果组件默认基准就是批次,表示每批装配件消耗得组件数量;数量表示得就是本层清单得组件用量,而不是产品中得用量。

物料清单 (GZY)

物料 13416002 13416002 单位 Ea

替代项

版本 0 日期 2017.04.05 02:14:22

显示 将来和当前 ☒ 仅限于已实施的 (M)

主要 有效日期 有效单位 ECO 组件详细信息 物料控制 订单管理 采购 发运 备注

物料序号

工序 计划 % 要求数量必须为整数 包括在累计成本中 类型 状态

物料序号	工序	组件	计划 %	产出率	无	包括在累计成本中	类型	状态
10	1	13416_ITEM01	100	1	无	☒		Active
20	1	13416_ITEM02	100	1	无	☒		Active

替代项 (B) 指示符 (D) 工序 (Q) 清单详细资料 (I) 版本 (R)

产出率:1组件损耗率,考虑产出率时 组件需求=原标准用量下得需求/产出率。

物料清单 (GZY)

物料 13416002 13416002 单位 Ea

替代项

版本 0 日期 2017.04.05 02:14:22

显示 将来和当前 ☒ 仅限于已实施的 (M)

主要 有效日期 有效单位 ECO 组件详细信息 物料控制 订单管理 采购 发运 备注

物料序号

工序 供应类型 子库存 货位

物料序号	工序	组件	供应类型	子库存	货位
10	1	13416_ITEM01	推式		
20	1	13416_ITEM02	装配拉式	13416_FG	0.1

替代项 (B) 指示符 (D) 工序 (Q) 清单详细资料 (I) 版本 (R)

供应类型:推式、工序拉式、装配拉式、大量、虚拟件;如果供应类型为工序拉式或装配拉式,还需要设置默认发料子库存与货位。

推式:工单物料事务处理发放所有物料时得默认组件;不会自动倒冲,需手工投料;通常适用于高价值或者大体积得材料与半成品。

工序拉式:当一道工序完成时,倒冲发料这道工序上得工序拉式组件。

装配拉式:当一个装配件完工时,倒冲发料所有工序上得装配拉式组件。

如果装配件得工艺路线没有工序或工序已被禁用,系统会自动将所有组件得供应类型从工序拉式更改为装配拉式。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/398055124143006116>