

# 火电厂水处理设备验收导则



# 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 设备材料技术要求.....	2
4 检测要求.....	2
5 封头制作及检测.....	3
6 筒体制作及检测.....	5
7 装配.....	9
8 焊接.....	12
9 无损探伤.....	12
10 耐压试验和泄漏试验.....	13
11 防腐蚀层.....	13
12 产品标志、涂漆、包装、储存、运输.....	16
13 设备随机文件.....	16
14 验收.....	16
附录 A（规范性） 设备主要受压部分焊接接头分类.....	17



# 火电厂水处理设备验收导则

## 1 范围

本文件规定了电厂用水处理设备验收的检验方法及技术要求。

本文件适用于电厂用过滤器、离子交换器、除碳器、贮存计量设备、水箱和膜装置框架等钢制水处理设备的验收。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包含所有的修改单）适用于本文件。

GB 150.1~150.4 压力容器

GB/T 3854 增强塑料巴柯尔硬度试验方法

GB/T 4219.1 化工用硬质聚氯乙烯（PVC-U）管材

GB/T 8923.1 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分：未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级

GB 18241.1 橡胶衬里 第1部分：设备防腐衬里

GB/T 18593 熔融结合环氧粉末涂料的防腐蚀涂装

GB/T 22789.1 硬质聚氯乙烯板材 分类、尺寸和性能 第1部分：厚度1mm以上板材

GB/T 23446 喷涂聚脲防水涂料

GB 50212 建筑防腐蚀工程施工规范

GB 50727 工业设备及管道防腐蚀工程施工质量验收规范

DL/T 869 火力发电厂焊接技术规程

DL 5190.6 电力建设施工技术规范 第6部分：水处理和制（供）氢设备及系统

HG/T 3831 喷涂聚脲防护材料

HG/T 20273 喷涂型聚脲防护材料涂装工程技术规范

HG/T 20538 衬塑钢管和管件选用系列

JB/T 2639 锅炉承压灰铸铁件技术条件

NB/T 47020 压力容器法兰分类与技术条件

NB/T 47021 甲型平焊法兰

NB/T 47022 乙型平焊法兰

NB/T 47023 长颈对焊法兰

NB/T 47024 非金属软垫片

NB/T 47025 缠绕垫片

NB/T 47026 金属包垫片

NB/T 47027 等长双头螺柱

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/398135022032006075>