

《JGJ/T197-2010混凝土预制拼装塔机基础技术规程》知识培训

掌握预制拼装塔机基础关键技术与应用

目录

01 规程概述

03 基本规定与设计要求

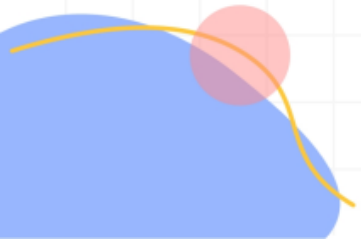
05 拼装与验收方法

07 附录与附加说明

02 术语和符号

04 制作与检验流程

06 运输、维护与报废管理



01

规程概述

规程背景和重要性

01

规程背景

JGJ/T197-2010混凝土预制拼装塔机基础技术规程旨在规范混凝土预制拼装塔机基础的设计、制作、拼装、验收和使用维护，提高工程质量和安全性。

02

行业需求

随着建筑行业的快速发展，对高效、安全、环保的施工技术需求不断增加。规程的制定满足了行业内对高标准塔机基础技术的需求，推动行业技术进步。

03

重要性概述

该规程对于保障建筑工程的安全与质量具有重要意义。它通过标准化设计和施工流程，确保了塔机基础的可靠性和稳定性，减少了工程风险，提高了整体施工效率。

规程适用范围

适用范围概述

JGJ/T197-2010混凝土预制拼装塔机基础技术规程适用于额定起重力矩不超过400kN·m的小车变幅水平臂塔式起重机预制混凝土基础的设计、制作、拼装、验收及使用维护。

制作与检验要求

规程详细规定了预制件的制作与检验、拼装连接索及配件的检验流程，强调质量控制，保障预制基础的可靠性和安全性。



设计阶段应用

规程涵盖从设计阶段到拼装验收的全过程，包括结构设计计算、构造要求以及出厂检验等环节，确保预制基础满足技术标准和使用需求。

拼装与验收标准

规程对拼装过程、验收标准进行了严格规范，包括一般规定、拼装方法、验收程序，确保每个环节符合技术要求，保障工程质量。

主要修订内容对比

修订背景与目的

为响应行业技术发展的需求，提高混凝土预制拼装塔机基础技术的适应性和可靠性，规程进行了全面的修订。修订的主要目的是提升技术标准，确保工程质量和施工安全。

技术要求提升

新修订规程对混凝土预制拼装塔机基础的技术要求进行了全面提升，特别是在结构设计计算、构造要求、出厂检验等方面做了更为严格的规定，以确保产品的质量符合更高的标准。



主要修订内容

本次修订重点包括对术语和符号的更新、基本规定的调整、设计方法的改进、制作与检验流程的优化以及拼装与验收标准的细化。这些变化旨在提高规程的科学性和可操作性。

新增附录内容

为进一步规范施工操作，新修订规程增加了附录部分，包括预制塔机基础拼装结构图、拼装连接索张拉施工记录表、预制塔机基础拼装验收记录表等，为工程实施提供了详细的指导和记录依据。

02

术语和符号

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/405033100120012010>