



中华人民共和国国家标准

GB/T 7134—2026

代替 GB/T 7134—2008

浇铸型工业有机玻璃板材

Cast industrial poly(methyl methacrylate) sheets

[ISO 7823-1:2003, Plastics—Poly(methyl methacrylate) sheets—Types, dimensions and characteristics—Part 1: Cast sheets, MOD]

2026-07-02 发布

2027-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 7134—2008《浇铸型工业有机玻璃板材》，与 GB/T 7134—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 删除了成分中“邻苯二甲酸二辛酯”(见 2008 年版的第 4 章)；
- b) 增加了表 3 中厚度为 55.0 mm~150.0 mm 的厚度公差(见 5.3.2)；
- c) 增加了表 4 中洛氏硬度、弯曲强度指标(见 5.4)；
- d) 更改了表 4 中总透光率根据不同厚度区分透光率指标(见 5.4, 2008 年版的 5.4)。

本文件修改采用 ISO 7823-1:2003《塑料 聚甲基丙烯酸甲酯板材 类型、尺寸和特性 第 1 部分：浇铸板材》。

本文件与 ISO 7823-1:2003 相比，在结构上有较多调整。两个文件之间的结构编号变化对照一览表见附录 A。

本文件与 ISO 7823-1:2003 相比，存在较多技术差异，在所涉及的条款的外侧页边空白位置用垂直单线(∟)进行了标示。这些技术差异及其原因一览表见附录 B。

本文件做了下列编辑性改动：

- 为与现有标准协调，将标准名称修改为《浇铸型工业有机玻璃板材》；
- 删除了条文的 4 个脚注(见 ISO 7823-1:2003 的第 2 章)；
- 增加了附录 A(资料性)“本文件与 ISO 7823-1:2003 结构编号对照情况”；
- 增加了附录 B(资料性)“本文件与 ISO 7823-1:2003 技术差异及其原因”。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国塑料标准化技术委员会(SAC/TC 15)归口。

本文件起草单位：汤臣(江苏)材料科技股份有限公司、安徽新涛光电科技有限公司、浙江华帅特新材料科技有限公司、中蓝晨光成都检测技术有限公司、盐城金穗亚克力有限公司、江西省欧诺亚克力科技有限公司、瑞昌荣联环保科技有限公司、江苏珊瑚亚克力科技有限公司、江西省正百科技有限公司、浙江伸美压克力股份有限公司、四川众友联合实业有限公司、江苏道康亚克力新型高分子材料有限公司、江西聚美高分子材料制造有限公司、肇庆市希顺高分子材料厂、安徽美高美高分子材料有限公司、深圳市百合隆工艺制品有限公司。

本文件主要起草人：汤佳晨、周小二、殷根华、刘力荣、汤月生、肖建霞、汤宋华、周平桃、屈洁昊、周育海、吴海荣、杨小荣、宋浩浩、徐文、贾管浦、徐洪良、单伯荣、陈国庆、贾懿阳、张庆玉、张磊、付雄成。

本文件于 1996 年首次发布，2008 年第一次修订，本次为第二次修订。

浇铸型工业有机玻璃板材

1 范围

本文件规定了浇铸型工业有机玻璃板材的成分、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于以甲基丙烯酸甲酯为原料,在特定的模具内进行本体聚合而成的无色和有色的透明、半透明或不透明,厚度为 1.5 mm~150 mm 的浇铸型工业有机玻璃板材(以下简称“板材”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1040.1 塑料 拉伸性能的测定 第 1 部分:总则(GB/T 1040.1—2025,ISO 527-1:2019,MOD)

GB/T 1040.2 塑料 拉伸性能的测定 第 2 部分:模塑和挤塑塑料的试验条件(GB/T 1040.2—2022,ISO 527-2:2012,MOD)

GB/T 1043.1 塑料 简支梁冲击性能的测定 第 1 部分:非仪器化冲击试验(GB/T 1043.1—2008,ISO 179-1:2000,IDT)

GB/T 1633—2025 塑料 热塑性塑料维卡软化温度(VST)的测定(ISO 306:2022,MOD)

GB/T 1634.2—2019 塑料 负荷变形温度的测定 第 2 部分:塑料和硬橡胶(ISO 75-2:2013,MOD)

GB/T 2410—2008 透明塑料透光率和雾度的测定

GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境(GB/T 2918—2018,ISO 291:2008,MOD)

GB/T 3398.2 塑料 硬度测定 第 2 部分:洛氏硬度(GB/T 3398.2—2008,ISO 2039-2:1987,IDT)

GB/T 9341 塑料 弯曲性能的测定(GB/T 9341—2008,ISO 178:2001,IDT)

GB/T 16422.2—2022 塑料 实验室光源暴露试验方法 第 2 部分:氙弧灯(ISO 4892-2:2013,IDT)

GB/T 16422.4—2022 塑料 实验室光源暴露试验方法 第 4 部分:开放式碳弧灯(ISO 4892-4:2013,IDT)

GB/T 39812 塑料 试样的机加工制备(GB/T 39812—2021,ISO 2818:2018,IDT)

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 成分

甲基丙烯酸甲酯、引发剂等为主要原辅材料,其他辅料添加的含量不应使板材性能值低于标准要