

检修的工作总结

检修的工作总结

总结是事后对某一阶段的学习、工作或其完成情况加以回顾和分析的一种书面材料，写总结有利于我们学习和工作能力的提高，我想我们需要写一份总结了吧。总结你想好怎么写了么？以下是小编整理的检修的工作总结，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

检修的工作总结 1

20xx 年 8 月 2 日至 16 日，我带领 8 人前往热电厂协助工程安装公司参加 3#4# 锅炉、汽轮机、脱硫除雾器检修，除张思源因工作原因留在矿冶热电，其余人员安全返回热电厂实习基地，现将这次检修工作总结如下：

热电厂概况：矿冶热电共有四台 540 吨燃煤锅炉、四台 150MW 汽轮发电机组、四台主变、四台电除尘、四台脱硫吸收塔、三座灰库。这次检修的目的主要是 3#4# 锅炉、汽轮机一二类缺陷的消除及需进行设备技术改造、阀门内漏需进行研磨等工作。

我们参加的检修工作主要如下：

- 1) 3#4# 机三抽至外送蒸汽管道加装盲板
- 2) 3#4# 炉引风机轴承改造
- 3) 除雾器变形,脱落的物件的清理;除雾器冲洗水管线预制与更换
- 4) 凝结水再循环调节阀
- 5) #3 机中压导汽管法兰堵漏
- 6) 三段抽汽至除氧器电动门（除氧器层）
- 7) 低压缸喷水减温电动门检查
- 8) 除氧器溢流电动门、除氧器事故放水电动门
- 9) 定排手动门甲侧、乙侧、电动门甲侧、乙侧检查
- 10) 左侧再热器减温水电动门、左侧再热器减温水调节门、右侧再热器减温器调节门
- 11) #4 机 A 给水泵再循环电动门内漏严重
- 12) #4 机 B 给水泵自由端本体大螺栓滴水

13) 锅炉专业#4 炉 A 送风机液耦漏油锅炉专业#4 炉 A 送风机液耦, 液耦油位计, 油位镜漏油严重

14) 3#4# 炉汽包水位计更换

15) 2#高加壳侧疏水一次门

16) 4#低加壳侧疏水手动门

17) #5 低加壳侧疏水手动门

18) 高排逆止阀前疏水手动门

19) 排汽装置热井补水电动调节门 1

20) 三抽至除氧器电动门 (除氧器层)

21) 3#4# 锅炉给水操作平台疏水一,二次门.

22) #3 机中压缸下部保温有漏水

23) #3 机真空泵补水总管带压堵漏恢复

24) #3 机一抽逆止门后疏水管道带压堵漏恢复

25) 3#4# 炉汽包人孔门检查、#3 炉汽包内部检查

26) 凝补水箱内部检查清理

27) 润滑油冷油器清理

28) 给水泵工作油冷油器清理

29) 给水泵润滑油冷油器清理

30) 给水泵及前置泵滤网清理

31) 主油箱滤网检查

32) 安全阀检查校验工作

33) 除铁过滤器内部检查

34) #3 机除氧器左侧安全阀阀芯漏水

35) 3#机#2 高加汽侧安全门门杆泄露

36) 3#吸收塔循环泵 A 入口电动门处塔体漏浆

37) 3#吸收塔循环泵 C 入口电动门处塔体漏浆

38) #3 机 A 给水泵取样手动门滴水锅炉专业

39) #3 炉捞渣机乙侧上水封放水阀阀后管内堵塞

40) #3 炉 B 一次风机暖风器漏水

41) 3#吸收塔射流泵 B 出口手动门内漏

42) #3 吸收塔循环泵 B 入口电动门机械卡涩

43) 渣船上下水封改造

44) 磨煤机出口粉管更换

45) 水位计放水改造

技术改造 15 项，检查项目 70 项，内漏阀门 46 个，带压堵漏 11 个，一二类缺陷 37 项，其中脱硫吸收塔除雾器的检修、给水泵检查及引风机轴承改造、三抽加装盲板、锅炉、汽机电动头的拆卸与回装，工作量较大，耗时较长，登高作业、动火作业、吊装作业互相交叉作业，安全风险较大。

一、前期准备

（一）安全教育培训

进入检修现场前，首先组织员工进行电力安全工作规程知识的教育和培训，提高他们的安全意识，树立安全大于一切的思想。其次，发放劳动防护用品，让员工佩戴好安全劳动防护用品（正确佩戴好安全帽，工作服，劳保鞋，耳塞，防尘口罩，手套）做好职业健康卫生防护。

（二）检修人员安排

1、饮食卫生方面

保证员工按时就餐，有充足的精力和体力投入到检修工作中，每天督促员工清洗工作衣服，保持良好的精神风貌。

2、住宿方面

按人数分别安排好宿舍，与托克逊热电厂在矿冶热电检修实习人员沟通交流，按属地管理原则，统一安排，服从管理，遵守中泰矿冶公司的一切管理规定和要求，打扫房间卫生，整理床铺，防止蚊虫叮咬。提醒员工遵守作息时间，养成良好的生活习惯。

二、工作展开

（一）安全管理

首先，在上班前和工作结束后，及时清点人数，防止人员迟到早退，与此同时保证员工的`人身安全。根据每天工作票签发和终结情况，全面掌控现场检修作业点，随时到各个检修工作地点检查人员工作情

况，做好登高作业、动火作业、吊装作业、入罐作业的安全监督，检查各项作业安全措施落实情况，确保各项作业安全进行。对加班抢修工作，随时了解加班人数、加班时间，及时和员工交流沟通，确保人员思想稳定和精神状态良好。

（二）检修现场监督

1、随时到检修现场，查看员工是否遵守安全管理规定，是否佩戴好安全防护用品，检修现场拉警戒带进行隔离，检修现场有动火作业时，对油箱及油管路进行有效隔离和加强防范，配备足够数量的消防灭火器材，防止发生人身和设备事故。

2、做到尽量不做返工活，干一件工作就干好，不留隐患，让大家在工作中学习，学习中工作。例如法兰垫子如何制作，哪些情况下用齿型垫，哪些情况下使用金属石墨缠绕垫。熟悉了解和掌握各个设备的检修工艺流程和方法。

3、严格要求员工认真执行“应修必修、修必修好”的原则，对检修设备进行仔细的检查与维修，并要求员工一定要认真负责，将每一项检修工作的责任都落实到个人。

4、充分发挥检修人员的主观能动性和积极性，根据检修的情况及出现的问题，有针对性的、有重点的向老师傅请教，了解设备结构，熟悉和了解每台设备的检修工艺，熟悉更换的各种材料的材质、规格型号，总结检修设备易出现的缺陷问题，熟练使用检修工、器具，（手拉葫芦、电动葫芦如何使用，如何起吊设备，塞尺、游标卡尺的正确使用方法，活动扳手、梅花扳手、开口扳手、榔头等常用检修工具的使用，以及如何进行对轮找正），逐步提高检修工艺水平。

检修的工作总结 2

时间过的真快，一转眼 xx 年的工作就要结束，充满希望的 xx 年就要来临了。回首即将过去的 xx 年，很有必要对自己一年的工作做一个全面仔细的分析，以便为 xx 年的工作能有更突出的业绩打下一个良好的基础。今天我从下面几点对我个人工作做一个总结：

1、安全方面：

一年来，我们队里没有出现过任何人为因素引起的异常和未遂，

个人失误和差错得到了有效控制。每天早上上班，我都会提前进入现场，从 mis 系统上查询当日设备缺陷，确认当日主要工作项目。亲自主持召开队里的班前会、班后会，结合“三讲一落实”要求，在班前会上对当天工作任务进行安排和布置，结合工作内容、工作环境和天气因素可能带来的危险因素进行认真分析并制定详实可行的控制措施，责任落实到人，为当日各项工作的顺利完成把好第一道关口。每日工作开工前及工作过程中对现场工作进行全面的检查监督，并对检查监督中发现的问题及时进行纠正和考核，数百日如一日的与员工共艰辛、同努力，确保了队里每日工作安全顺利的开展。每天班后会对当日工作中出现的问题进行总结分析，同时分析当日出现问题员工的思想动态，确保受到处分、考核的员工在思想上不出现抵触情绪。做到了有问题及时解决问题、有危险及时加以控制，从而保证了队里各项工作安全顺利的进行。每周二安全日活动中，我都会把一周工作中出现的不安全、不规范现象进行一个总结，在安全日活动中同广大职工一起进行分析和讨论，并制定更加切合实际的控制措施在下周工作中进行落实。正是通过这样认真进行的“两会一活动”，认真把握工作中的各个安全细节，才使得我们队数年来没有发生过任何人身伤害和设备损坏事故。为公司、工程处、队里安全生产目标的实现做出了应有的贡献！

2、工作方面：

我们队是曾经拿到省电力公司和省三公司授予“工人先锋号”的先进班组，在这些光荣的荣誉面前，我们没有骄傲、没有停止进步，而是以“工人先锋号”的荣誉为动力，在 xx 年一年里，我们相继顺利地完成了中标项目的#3 机停机小修、#7 机停机小修、#8 机的停机小修以及全厂责任范围内的正常检修维护工作，在#3 机停机小修期间，我们责任范围内的#4 机、#6 机几乎同时停机进行检修，我们在人员少、任务重的超大压力下，通过精心组织、克服困难、团结一致，做到了忙而不乱、有条不紊，在完成好招标范围#3 机小修的同时，圆满完成了#4、#6 机的停机检修任务，得到了业主和领导们的充分肯定和认可。十月份的#1 机 a 级大修，虽然我们没能如愿中标，但是我们没

有气馁，在完成好我们正常检修维护任务的同时，加班加点甚至通宵达旦的工作，保质保量的完成了水源地#1 取水升压泵大修、42 开式泵大修及其他外委单位遗留的#8 机氢冷器泄漏、#1 机氢冷器泄漏等抢修任务，为公司运行机组的安全运行以及#8 机组、#1 机组按期顺利并网做出了积极地贡献！

3、理论学习方面：

按照年初学习计划，组织各组分组理论学习的同时，督促各组认真完成年度学习计划，每月月度考试如期完成，为提升员工业务素质奠定了良好的基础。

4、其他方面：

4.1 认真落实公司、工程处、队里的各项管理制度，坚持“以人为本”的管理理念，通过和职工谈心、沟通，了解职工的思想动态、生活状况，及时解决职工思想方面、生活方面的疑惑和困难，大大的提高了职工同志们的团队和大局意识。

4.2 通过兢兢业业的努力工作，以身作则，与广大职工同甘共苦。使我们队得到了业主高度的评价和肯定。给我们队在电厂检修市场的稳定发展奠定了良好的基础。

4.3 在几年的工作过程中，得到了公司、工程处各位领导的大力帮助和支持，并在 xx 年 10 月 20 日省公司工会举办的“情系三晋绽放活力”职工文体活动节上，取得了班组长论坛三等奖的好成绩。通过参加活动，在增强了一些个人信心的同时也感觉到了个人与同行业优秀班组长们之间的差距，只有不断努力学习，提高自身的管理水平，才能够带领我们这个团队走向更加美好的未来！

5、存在的不足：

在总结工作成绩的同时，我也分析了现在工作方面的一些不足之处，主要表现在以下两个方面：

5.1 自己管理水平和一个优秀的班组管理者的水平还有很大差距，工作上往往凭经验主观臆断，没有大胆的创新意识。需要付出更多的努力和学习来提升自己，才能更好的搞好我们的队伍建设。

5.2 队里有个别员工骄傲情绪较高，工作上耍大油、我行我素、自

以为是；有个别员工不注意生活细节，酗酒滋事、嘲讽冷语甚至挑拨离间、搬弄是非，非常不利于同事之间的团结和谐。主要责任还是在我这个队伍管理者身上，从员工的思想教育方面还要找寻到一个好的方式方法，为创建一个团结和谐、有着良好形象的好团队做出不懈的努力！

6、新一年努力的方向：

为了更好的完成新年的工作任务，为了公司、工程处、队里新一年安全生产目标的实现，在新的一年里我主要要做好以下几个方面的工作：

6.1 加强自身管理水平，通过学习理论知识进行创新自己的管理方法，提高队伍整体工作效益。

6.2 积极做好员工们的思想工作，也就是要加强队伍基础建设，以创建“五型班组”为契机，真真切切的使我们这个团队成为名副其实的“工人先锋号”。

在今后的工作中要不断创新，及时与员工进行沟通，向广大员工宣传公司管理的相关规定，提高员工们的安全意识，同时在安全管理方面要严格要求自己，为广大公司员工做好模范带头作用。在明年的工作中，我会继续努力，多向领导汇报自己在工作中的思想和感受，及时纠正和弥补自身的不足和缺陷。我们的工作要团结才有力量，要合作才会成功，只有团结和合作才能把我们的工作推向前进！我相信：在上级的正确领导下，队的未来会更加美好！

检修的工作总结 3

对于工作这个词，是潜移默化的接受的，自 20xx 年 9 月份从学校毕业，带着一身稚气来到公司参加工作。从开始的对工作环境的茫然，到后来把工作这个概念强加到自己的观念中，从检修工到专责工，从一个眼光狭小的中专毕业生，到慢慢的树立起全局的系统观念，我在一步步成长起来；在过去四年的时间里我深刻体会到了做检修工的艰辛和快乐，我把自己的青春倾注于我所钟爱的事业上，倾注于每一位同事身上。在这里，只要你有能力，总会给你搭建一个没有边界的舞台。四年的工作已经结束，收获不少，下面我对过去四年及未来的工

作确立新的目标。

一、思想认识。

在过去的四年里，作为一名专责工，我在思想上严于律己，热爱自己的事业，以技术员的要求严格要求自己，时刻鞭策自己，力争思想上和工作上在同事心目中都树立起榜样的作用。积极参加分厂及公司组织的各项活动，如分厂的值长讲课。过去的四年来，我服从和配合领导做好生产部门各项工作。我相信在以后的工作中，我会在领导的关怀下，在同事们的帮助下，通过自己的努力，克服缺点，取得更大的进步。在未来的时间来，我将更加努力工作，勤学苦练，使自己真正成为一个经受得起任何考验的优秀专责工。

二、维修工作。

在维修工作方面，设备检修任务都非常重，但不管怎样，我坚信一句话：“经验就是技术”。为了把自己的维修水平提高，我坚持经常看一些相关的书籍，还经常网上找一些机械维修资料，还争取机会多与同事们聊天，从中学习别人的长处。平时还虚心请教有经验的'老师傅。在工作闲暇时，自己也经常去车间巡视，发现问题，及时与当值运行人员沟通，组织人员即刻处理；在巡视时，挖掘他们对设备操作存在的缺陷，掌握生产当中的易出问题的地方，加强检查，自己做好笔记统一处理，处理不了的，上报生产技术部，要求他们的技术支持。

三、专责工工作。

我严格要求自己，工作实干，并能完成领导给予的各项任务。由于我们是检修工，这个特殊的职业决定了我们必须还有很多的工作要做，我服从领导的安排，兢兢业业，主要的完成每月的设备保养计划工作和日常维修工作的处理，还处理一些突发性事故。并很好的完成了领导安排的所有任务。在以后的工作，我将一如既往，脚踏实地，我会更加积极地配合领导完成各项任务，为公司的美好明天更加努力。

四、考勤方面。

我在做好各项工作的同时，严格遵守公司的各项规章制度。处理好公司工作与个人之间的关系，到目前为止，考勤制度我还在制定当

中，以机修以前的制度为版本再增加一些工作的实际情况。我将会用最少的时间逐步完善考勤制度。在未来的时间里，我将更加勤恳，为自己作更多的事，自己更加努力学习专业知识，使自己的业务水平更上一层楼。

综合以上几点，其中还有不足之处，主要是在学习的系统性和深度还不够，工作创新意识不强，创造性开展不够，在今后的工作当中，我将发扬成绩、克服不足，以对工作的高度负责态度、脚踏实地、尽职尽责地做好各项工作，同时，用更多的时间“携”全体同事发挥他们自己的专业技能，为自己和他们去寻找更大的发展舞台，不辜负领导和同事对我的期望。

检修的工作总结 4

我于 20xx 年 xx 月底经人力资源部介绍来到南市检修公司外高桥二厂项目部担任暖通空调设备维修检修工作，转眼一年的劳动合同期就到了，在此回顾一下一年来工作小结，自刚进单位，有许多不熟悉的地方，我虽然搞过多年空调设备的维修检修工作并积累了一些检修技能与经验，但这里空调设备种类很多，有开利、吉荣、大金、顿汉布什等大型空调设备，品种之多、工作一开始无从下手，幸而得到了师傅们的指点和帮助，逐步了解了各种空调设备的特性和规律，在检修技术上现在有了很大进步，基本上能独当一面。

在这一年的工作中体会最深的是在电厂工作中强调以人为本、安全第一，进入生产现场必须严格执行电力部门两票三制及动火工作票制度，这在我原先工作中没有如此强调的。虽然暖通班人员少、工作量大，在班长的带领下，班组成员间关系融洽，充分发挥了自主主观能动性，能积极完成班长布置的生产任务。

我有决心、有信心，继续留在暖通班担任空调设备维护检修工作，在此恳请领导给予我一次机会，为公司贡献自己一份微薄之力。

检修的工作总结 5

20xx 年年即将过去，新的一年又即将来临。过去的一年里，在领导的大力支持、热心帮助下，在同事们密切配合下，本着踏踏实实做事，认认真真工作的原则，基本上完成了自己所承当的各项工作任务，

况总结如下：

从思想上：

过去的一年里从思想上严格要求自己，加强学习，能够完成领导交办的各项工作任务。在工作的过程中，我深深体会到加强自我学习，提高自身素质的重要性，一个是向书本学习和上网查找相关资料，不断充实自己，改进学习方法；二是向周围的同事学习，虚心求教；三是向实践学习，把所学的知识运用于实际工作中，在实践中校验所学知识，查找不足，提高自己。

二、从工作方式上：

过去的主要工作就是抢修，整天忙忙碌碌，设备问题越来越多，不仅自己不轻松还时常耽误生产。现在在检修和保养同时逐步形成做台帐的习惯。设备检修后都有检修记录和检修台帐，对经常发生故障的设备进行检查，分析设备故障的主要原因，若是操作问题要求现场操作人员及时整改，对工艺要求上不适用的设备，与工艺人员、设备主管和保全小组成员讨论后进行改型试用，是其故障率大大降低。以513A小组氧化釜移料泵为例子，原来使用的是WIHF80-65-160开式叶轮衬氟泵，现场共计有8台，检修的频率比较高。经过对多台故障的泵机检查总结后我们认为该泵在使用过程中打空泵的几率比较高，同时由于氧化釜内盘管抱箍掉落也经常造成泵机发生故障。现在已安排对每台氧化釜的盘管抱箍进行改型更换并严格验收，同时要求该泵机输送过程中操作人员不得离开现场防止打空泵。并从设备堆场找到1台AZ80-65-160整理后进行试用效果很好，目前这8台泵机的检修的频次相当于之前的1/10。不但降低了设备维修的费用还减低了工人的劳动强度。

三、大修工作和技术改造工作：

在今年公司效益不好的情况下，本着修旧利废的原则，对大检修突出主要设备和关键设备重点维修，同时在对20xx年度大检修后出现的主要设备问题进行分析改进了检修的方式，20xx年年的大修工作比较成功。对工艺要求的技术改造优先利用设备堆场内闲置和老厂拆迁

技改的设备需求。

经验和教训：

过去的.一年虽然学到了很多的东西，取得了一定的进步，但是仍有很多不足之处，现总结如下：

- 1、对设备管理比较粗糙，缺少细致的、连续的管理方法。
- 2、对检修人员的管理比较松散。
- 3、对设备的润滑保养做的还不全面。

寄望在以后的工作中总结成功经验，再接再厉，发挥潜力，更好的为公司服务。

检修的工作总结 6

一、上半年生产任务完成情况

1、中部槽检修：1-5 月共完成中部槽检修 3 套；其中榆矿 52211 面中部槽 TM-9 项修 189 节，完成工时 5147.12 小时，完成产值 143.85 万元。上湾 22103 面中部槽检修 167 节，完成工时 5081.81 小时，完成产值 154.39 万元；寸一矿 22014 面 JOY1-23 套 1.4 米中部槽大修 140 节，完成工时 4788 小时，完成产值 137.91 万元；

2、中部槽组装：1-5 月份完成上湾矿 8.8 米中部槽组装 143 节，完成工时 1152.58 小时；完成锦界矿 31212 面中部槽组装 20 节，完成工时 122 小时；完成张家口 1.4 米中部槽组装 159 节，完成工时 985.8 小时；

3、旧平板车修复：1-5 月份共完成旧平板车检修 102 台，完成工时 1530 小时。

4、加工制作：完成 1.8 米自移机尾加工制作 1 台，完成工时 5788.71 小时；1-5 月份共完成迈步式平板车加工制作 45 台(完成 90%)，完成工时 10646.4 小时。零星件加工 1-5 月份共完成 16219 件/套，完成工时 19840.09 小时，完成产值 196.03 万元;完成沿空留巷工作面端头架、挡杆支架改造 1 套，完成工时 3000 小时。

二、实际完成与计划完成情况

对比 1-5 月份部门生产实际完成与计划完成情况，安排生产任务

90% ，因中心技术办图纸改进、确认等原因，对生产造成一定影响，但不影响工期。

1、钢材采购周期一般为 6-8 个月，如遇到钢材价格波动时期会延长采购周期，个别情况会影响部门生产。建议缩短钢材采购周期，简化采购流程。

2、部门女工太多，现有员工 85 人，其中女工 41 人，占部门总人数近 50% 。由于长期从事焊接工作，随着年龄的增长身体各方面出现病痛，不能继续从事焊接工作，直接影响到后续生产。建议厂办给协调一部分男员工。

3、部门焊接量较大，目前车间大部分电焊机使用年限超过 10 年，反复拼凑修复，故障较多，影响生产。部门 20xx 年和 20xx 年专项分别提报 5 台电焊机，目前只到货 2 台，不能满足现场使用需求。建议中心尽快采购电焊机，确保 20xx 年生产正常运行。

四、下半年工作安排。

1、现场管理方面

(1) 加强现场零星加工件的管理，对现场工作任务区域重新划分，明确区域任务，对所加工的零星件根据加工进度重新定位摆放，对已加工完成的成品件要联系生产委托部门即时取走，减少现场管理难度。

(2) 现场设备、工装、平台重新定位管理，统一规定摆放位置以及摆放标准，实现目视化管理。

(3) 加强对现场材料的管控，根据材质对材料进行分类摆放。制定切实可行的摆放标准，避免材料乱扔乱放，使工作场所杂而不乱，动而有序。

2、生产方面

(1) 下半计划检修中部槽 5 套，迈步式平板车加工制作 1 套（50 台）；平板车修复 100 台；完成零星件加工 18000 件/套；其它各矿委托加工任务按照任务下达要求按时完成。

(2) 开拓自修业务，制定中部槽哑铃销修复工艺，完成设备管理中心委托哑铃销修复任务。

xxx 年度转瞬之间又到了岁末。回顾过去一年的工作历程，在公司及分厂的正确领导下，在化工、包装工段的支持下，我们检修班组全体员工齐心协力，奋勇拼搏，圆满的完成了公司及分厂交给的各项检修工作。实现了技改项目完成率 100%，日常检修工作完成率 100%，为公司的奋斗目标做出了显著的贡献。

硝铵分厂检修班现有员工名，岁以下青年名，青工比例占%，其中具有本科学历人，大专学历名，高级技工人，技师人。整个班组主要以年轻化、学历化、多面化为基础构成，始终充满朝气和青春活力！

在即将过去的一年里，我们主要做了以下几个方面的工作：

一、安全方面

我们检修人员除了严格遵守公司及分厂的各项规章制度，并且认真学习公司的安全报，始终坚持“安全第一，预防我为主”的方针，搞好员工的安全知识培训。在安全生产方面做到了以下几点：第一，从思想上认识到安全生产的重要性；第二，提高检修技术能力，熟悉各种设备的安全操作规程；第三，发扬良好的团结协作和相互监督的精神。所以只有端正了自己的思想作风，树立起了“安全重于泰山”的责任意识，熟练掌握了安全专业知识。我们才能做好各方面的'安全防范措施。我们检修人员作业的场合是处在易燃、易爆、高温、腐蚀的场所，因而时时刻刻都存在着危险，所以我们在作业不但需要团结协作，而且需要同事支持和监督。

xxxx 年里，在我们检修人员的共同努力下，化工、包装工段的监护下，班组的安全形势取得了有目共睹的成绩，班组实现了全年“零事故”，没有发生过一起人身轻伤以上安全事故。

二、生产方面

巡检工作：我们检修班组制定了详细的巡检制度，推行“人人都是设备的主人”的管理理念，在大型设备及易损设备上实行分片负责，做到了设备到人，责任到人。在巡检工作中，对发现设备故障的员工，我们检修班组给予一定的奖励，因而在早上巡检中，我们检修人员用耳朵去听设备是否异常响动或噪音大，用眼睛去观察设备是否损坏、

己的慧眼、聪耳、巧手为设备正常运行提供了强有力的保障。

日常检修工作：在设备厂长及检修班长的带领下，我们检修班组发扬实干加巧干的精神，使得日常检修工作有条不紊的开展着，并且出色的完成各项检修任务。我们检修人员在炎热的夏季，钻进多孔工段温度高达 50℃ 滚筒干燥器里面焊接隔板和筒体裂痕，每一次焊接完成出来，我们检修人员都像洗过一次“桑拿浴”一样，全身湿完。我们检修人员在易燃、易爆、腐蚀等恶劣的环境中，克服重重困难，按质按量的拆检粉硝工段的中和器。我们检修人员在时间紧，工作量大的情况下，发扬艰苦奋斗、团结的精神和争着干、抢着干的作风，仅用 9 天的时间独立完成包裹机拆卸和回装工作，为设备的长期运行提供了强有力的保障。我们检修人员不但有过硬的技术，而且有能吃苦，能战斗的优良作风，让硝铵分厂各项工作跨上新的台阶。

技改项目工作：我们检修人员紧围绕着公司的发展大计，根据公司及分厂的要求，制定了周密的技改计划，并保质保量的完成任务，使分厂的技改紧张、有序的进行。在公司的领导下，我们检修人员独立完成了多孔工段 1# 离心式抽风机和 4# 鼓风机，使得多孔的产量由原来的 80 吨/班到现在的吨/班。在包装工段，我们检修人员新安装了新库水平皮带，使得库房堆保量增加，利于转包。在粉硝工段，我们多增加安装了 2 台真空泵和完成改进结晶机锅门等技改项目，使得粉硝的产量由原来的 h/m³ 到现在的 h/m³。我们检修人员本着爱岗敬业，干一行爱一行的精神，为公司的发展做出了自己的贡献。

我们检修班组深刻领会公司的节能降耗精神，积极响应公司的口号，从“节约一个螺栓，一个螺帽，一个垫片”做起，努力降低成本，为分厂降低能耗，节约材料。我们检修班组在强化班组管理，提倡不铺张，不浪费的节约方针。在满足生产及安全要求的前提下，使用废旧的钢管、阀门、弯头等，为公司和分厂节约材料，提高了公司的能源使用率，降低了企业运行成本。检修班组在现场做工完成之后，做到了“工完，料尽，场地清”的要求，及时的清理现场，使现场看起

扫卫生，不乱扔垃圾及废料，让我们检修人员时刻处于一个整洁，温馨的环境中。

我们检修班组积极，主动的参与公司及分厂的各项集体活动，并在检修班组开展相互学习的热潮，提高员工的技术能力和综合素质。我们检修班组积极的参加了公司举行的职工气排球比赛，并助分厂取得了“第三名”优异成绩。我们检修班组乐观，主动的参加分厂举行的“庆国庆，迎中秋”的烧烤活动，与化工，包装工段密切交谈，搞好关系，为以后的检修工作，打好坚实的基础。同时，我们检修班组自己也开展相互学习，相互促进的学习活动，使我们检修人员的技术上一个新的台阶。

五、未来展望方面

新的一年意味着新的起点新的机遇新的挑战，我们检修班组端正作风，发扬团结互助、艰苦奋斗、顽强拼搏的精神，以乐观、积极的精神面貌迎接新的检修和技改项目，并以过硬的本领来完满的完成工作，为公司及分厂做出自己最大的贡献。

检修的工作总结 8

时光飞逝，转眼间从配电室调出来工作已近半年。在这半年里，我在厂部和科室的正确领导和关心支持下，本着积极的工作态度和热情的服务精神，一边尽己所能的工作，一边虚心的学习新知识。为机电组和科室做了一些实实在在的事情，取得了一定的成绩。但还存在一些不足，有待提高和改进。现将半年来有关工作情况总结如下：

一、工作内容

我的工作内容大致分为机电组工作和设备科科室工作。机电组工作：

- 1.组织班组成员做好车间设备的巡检、维护和维修工作；
- 2.参与巡检和重点维护、维修工作；
- 3.负责机电组和变配电室的现场规范和管理;科室工作：

- 1.安全工作：填写安全检查记录、安全整改记录、安全月报表、

安全季报表;

2.质量工作:整理维护设备档案资料;收集整理冰机、锅炉、变配电运行记录、设备用油记录和车间设备保养记录;统计设备完好率和监视测量装置有效率;

3.完成领导安排的其他工作;

二、主要成绩

1.在机电组规范了个人用品的摆放,如:茶杯、工作鞋等;

2.公用工具、备品备件和资料等实行专人分管整理;

3.组织机电组成员及时完成车间设备的巡检、维护和维修,保障了车间生产设备的正常运行;

4.组织班组顶酷暑参与车间新设备安装、放线、接线及调试等工作,为新设备早日投产作好准备;

5.参与能源组设备的部分维修,保证了能源设备的运行;

6.在 q**机液位控制系统故障时,实现了 q**机的液位控制系统的改造、并修复原液位控制器,恢复原控制器控制液位后运行正常,至今无异常;

7.参与前加工段均质冷却水系统改造的电气部分安装工作;

8.参与 cip 中心站系统改造的电气和气动部件的安装和调试工作;

9.完成车间设备巡检表的更改,加大了设备巡检力度;

**.*做好安全工作的各种记录、报表;

11.做好设备档案的维护和设备运行、设备用油、车间保养记录的收集;做好设备完好率和监视测量装置有效率的统计;

三、经验体会

1.塌实刻苦提高专业技能作为一名技术人员,专业技术水平是根本。搞技术是学无止境的,还要发扬吃苦耐劳的精神。不光要学习书本上的理论知识,还要联系实际,在实际中不断摸索、不断积累。同时,也要虚心求教,掌握各种相关专业知识。

2.努力钻研提高管理能力。对于刚从事机电组管理工作的我来说,面对的一切都是崭新而富有挑战的。就需要充实自己,我经常用业余时间,看些与管理相关的书籍,或者上网查一些管理方面的资料及前

辈们的管理心得。而运用这些管理知识到工作中才是最重要的，否则就是纸上谈兵了，我在这方面还做得够，还需加大力度。

3.重视思考，有时遇到同一个问题，有的人处理得恰当，而有些人就处理得草率。作为一名管理者，就要养成勤思考的习惯，那就是平时碰到问题，要勤于思考，以至带领班组以最佳的方案处理问题。

同时还要经常性的与班组成员进行沟通，鼓励成员提出一些自己的看法，及部门存在的问题。以便及时改善!

3.注重细节逐步成长

在工作中，任何细微环节的差错都可能导致整个工作的失败。所以要重视每一个环节，一丝不苟的做好。学会记录每一件事和每一个重要环节，为今后学习和回顾提供材料和依据。

四、存在问题和不足

1.工作中有时有点粗心、不够细致；

2.在专业技术上钻研不够；

3.组织管理力度不够；

针对上述问题，在今后的工作中要克服粗心、加强专业技术、技能的学习力争更大的进步，同时还要加强将所学到的管理知识运用到工作中去，发挥班组团队的力量，把工作做得更上一个台阶。

总之，半年的工作，有成绩也有不足，有欢乐也有苦涩，但收获却是主题。虽没做惊天动地的大事，却在一件件小事中体现出了工作的意义和人生的价值。为了锻炼自我、成长成材。在今后的工作中，我会更加勤奋工作，不断完善自己，提高自己!

检修的工作总结 9

大检修期间，公司组织开展了专项绩效考核，主要对与大检修有关的安全、质量、进度、开停工、团结协作与服务等内容进行专项考核，考核的主要对象是各检修职能组、工区、承包商以及公司级重点项目，考核频次每周开展一次，并讲评，为确保 I 套大检修任务安全、环保、节能、正点完成提供了有力保障。

一、全面完成检修总体管理目标

大检修期间，各职能组、工区、承包商相互协作，严格按检修统筹进度要求全面完成了检修总体管理目标，检修进度整体提前 2 天，

质量合格，开工一次成功，大检修修理项目投资 5970 万元，完成控制目标，安全环保方面创造了历次大检修 HSE 最好业绩，12 个公司级重点项目中 3 项提前完工，其它 9 个项目正点完成，15 个工区级重点项目均正点完成。

今年，公司对大检修考核形式进行了创新，将总目标分解成施工计划、技术质量、技术改造等 10 项管理目标，42 项分目标，目标完成率 100%。其中，装置检修项目，正点率 100%，圆满完成检修任务；管道焊接一次合格率 90%，新安装和更换的管道，贯通试压后焊缝无泄漏，设备焊缝探伤一次合格率 95%；电气设备检修合格率 100%，开工时电气设备投用一次成功率 100%；冷换设备试压一次试压合格率 98%，静密封泄漏率 0.1%；仪表设备检修合格率 98.5%，开工时仪表设备投用一次成功率 99% 等，其它完成情况见附表。

二、全面完成公司级重点项目

20xx 年大检修公司级重点项目考核表

三、工区考核

大检修期间，公司加强了工区的考核力度，采取工区自评与职能组专业考核相结合，主要从体系、执行力，安全管理，质量管理，施工进度，开停工，团结协作与服务等六个方面对 8 个工区进行考核。考核结果：加氢制氢工区（99.6 分）、长盛公司工区（98.4 分）、水联合工区（98.4 分）、重整工区（97.6 分）、3# 联合工区（96.2 分）、动力厂工区（96.2 分）、油品处工区（95.9 分）、1# 联合工区（94.6 分）。

大检修过程中工区存在的问题：一、个别项目在统筹的某个中间控制点未达到要求，但通过沟通、协调，采取措施后，最终正点完成控制点；二、存在监护不到位的现象；三、检修前期治安保卫工作重视还不够；四、施工单位出现扯皮现象，工区施工人员发生了打架事件。

四、承包商考核

大检修期间，公司对工区采取工区自评、职能组专业考核形式，从体系、执行力，安全管理，质量管理，施工进度，团结协作与服务

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/406040030010010031>