焊工技能考试(基础)习题库(第10部分)

(该部分共500题)

1.[单选题]乙炔与空气混合的爆炸极限( )，爆炸危险性较大。
A)2.2%~81%
B)2.8%~93%
C)5%~16%
答案:A
解析:

2.[单选题]型号 E347- 16 焊条的对应牌号是( )。
A)A132
B)A137
C)A102
答案:A
解析:

3.[单选题]不适宜焊工穿戴的工作服是( )的。
A)白矾布
B)化纤布
C)毛呢布
答案:B
解析:

4.[单选题]根据电压降来确定向一台熔化焊机供电的电力变压器功率大小时,首先要确定()。
A)焊机规定的最大允许压降
B)焊机允许发热程度
C)焊机规定的最大允许电流值
答案:A
解析:

5.[单选题]登高焊.割作业时，焊工必须( )并( )，不应使用带高频振荡器的焊机。
A)系好安全带，配备工具袋和防护用品；不得将电缆.电气胶管缠绕身上；
B)不得将电缆.电气胶管缠绕身上；使用带电流遥控装置的焊机
C)系好安全带，配备工具袋和防护用品；使用带电流遥控装置的焊机
答案:A
解析:

6.[单选题]高碳钢比低碳钢的焊接性()。
A)好
B)相差不大
C)差
答案:C
解析:

7.[单选题]工业中常用的铸铁含碳质量分数一般在()。
A)1.5%至2.5%

B)2.5%至4.0%
C)4.0%至5.0%
答案:B
解析:

8.[单选题]电弧区内对焊缝性能影响最大的气体是 ( )。
A)N 2、O2 、H 2
B)CO 、CO2
C)Ar
答案:A
解析:

9.[单选题]最适合扑灭由钠或镁金属造成的火灾的灭火器是( )。
A)二氧化碳灭火器
B)特别成分粉剂灭火器
C)泡剂灭火器
答案:B
解析:

10.[单选题]钢的调质处理是指（）
A)正火+淬火
B)淬火+高温回火
C)正火+高温回火
答案:B
解析:

11.[单选题]碳棒外表镀铜主要目的是为了( )。
A)防止碳棒受潮
B)更好地传导电流
C)防止碳棒断裂
答案:B
解析:

12.[单选题]等离子弧焊是由钨极氩弧焊演变而来,采用的焊机的外特性是()
A)平外特性
B)下降的外特性
C)上升外特性
答案:B
解析:

13.[单选题]焊接电源电缆过长或盘成盘，将引起焊接电流 ( )。
A)减小
B)不变
C)增大
答案:A
解析:

14.[单选题]氩弧焊所产生的紫外线()手工电弧焊。
A)强于
B)弱于
C)等于

答案:A
解析:

15.[单选题]国家规定标准电焊烟尘的最高允许浓度为（ ）mg/m3。
A)6
B)8
C)10
答案:A
解析:

16.[单选题]把()的过程叫逆变
A)交流变为直流
B)直流变为交流
C)工频变成中频
答案:B
解析:

17.[单选题]对接焊缝开坡口的目的是为了保证焊透，保证良好的焊缝成形和内在（ ）。
A)强度
B)质量
C)塑性
答案:B
解析:

18.[单选题]紫铜钨极氩弧焊时为减少电极烧损,保证弧稳定和有足够的熔深,通常焊接电源采用()。
A)、直流正接
B)、直流反接
C)、交流
答案:A
解析:

19.[单选题]钍钨极应存放在（ ）盒内。
A)铁
B)铝
C)铅
答案:C
解析:

20.[单选题]钨极氩弧焊按操作方式不包括()。
A)半手工焊
B)手工焊
C)自动焊
答案:A
解析:

21.[单选题]二氧化碳（ CO2）气体保护焊采用( )过渡，可以实现薄板全位置焊接。
A)短路
B)滴状
C)射滴
答案:A
解析:

22.[单选题]陶瓷环螺柱焊时,如其焊缝外形形成焊缝挤出金属离开中心,焊缝咬肉现象,可能原因为()。
A)焊接工艺参数太高
B)浸入工件速度太高
C)电弧偏吹
答案:C
解析:

23.[单选题]下述说法中( )是正确的。
A)焊缝尺寸对焊接变形无影响
B)适当减小焊缝尺寸，能减小焊接变形
C)适当增大焊缝尺寸，能减小焊接变形
答案:B
解析:

24.[单选题]进行定位焊时，焊缝长度及朴素距离、主要根据（ ）决定。
A)焊条直径
B)焊接电流
C)工件厚度及结构形状
答案:C
解析:

25.[单选题]用于气割与气焊的氧气瓶和氢气瓶属于（ ）气瓶。
A)压缩气瓶
B)溶解气瓶
C)液化气瓶
答案:A
解析:

26.[单选题]在进行气体分析时，可燃气体或可燃蒸汽的含量要求是；当爆炸极限大于4%时，其浓度应（ ）。
A)大于0.5%
B)小于0.5%
C)等于0.5%
答案:B
解析:

27.[单选题]酸性焊条对铁锈、氧化皮和油脂的敏感性比碱性焊条()。
A)大
B)小
C)相同
答案:B
解析:

28.[单选题]从业人员发现事故隐患或其他不安全因素时，错误的做法是( )。
A)接到报告的人员应放置以后再处理
B)立即向现场安全生产管理人员或本单位负责人报告
C)接到报告的人员应当及时予以处理
答案:A
解析:

29.[单选题]关于在选用焊条时的原则,下列说法错误的是( )。

A)考虑简化工艺、提高生产率、降低成本
B)考虑焊件的机械性能、化学成分
C)可以不考虑焊件的工作条件及使用性能
答案:C
解析:

30.[单选题]下列关于中性焰的说法正确的是()。
A)火焰具有氧化性,过剩氧气会使熔池中合金元素烧损
B)火焰中无过剩乙炔和氧
C)火焰中乙炔过剩,含有游离碳和较多的氢。焊接低碳钢时焊缝会渗碳
答案:B
解析:

31.[单选题]夹渣在重要的焊接接头中是（ ）存在的一种缺陷
A)允许
B)不允许
C)数量不多时允许
答案:C
解析:

32.[单选题]熔透型等离子弧焊接时,维弧电流过大容易损坏喷嘴,一般选用()。
A)1至4
B)2至5
C)3至6
答案:B
解析:

33.[单选题]当其他焊接参数不变时,焊丝直径增大,堆焊焊缝的宽度()。
A)不变
B)增加
C)减少
答案:B
解析:

34.[单选题]在干燥而触电危险性大的环境下，规定安全电压为（ ）。
A)12V
B)36V
C)6V
答案:B
解析:

35.[单选题]钛及其合金在等离子弧焊时,焊接厚度一般不得超过()mm。
A)6
B)8
C)12
答案:C
解析:

36.[单选题]电渣焊空载电压不能超过( )V。
A)50
B)60

C)70
答案:B
解析:

37.[单选题]压力焊中最早的半机械化焊接方法是()。
A)点焊
B)缝焊
C)对焊
答案:B
解析:

38.[单选题]下列可以作为电焊机回路的导电体的是()。
A)油管
B)海水
C)专用导电体
答案:C
解析:

39.[单选题]熔化极脉冲气体保护焊的熔池保持能力曲线是随着( )的增加而升高的。
A)焊接电流
B)脉冲频率
C)脉宽比
答案:B
解析:

40.[单选题]下列关于氧化焰的说法正确的是()。
A)火焰具有氧化性,过剩氧气会使熔池中合金元素烧损
B)火焰中无过剩乙炔和氧
C)火焰中乙炔过剩,含有游离碳和较多的氢。焊接低碳钢时焊缝会渗碳
答案:A
解析:

41.[单选题]含碳量越高，不锈钢产生晶间腐蚀的倾向( )。
A)越大
B)越小
C)不变
答案:A
解析:

42.[单选题]焊条电弧焊立焊时，中间焊道填充应适当做横向摆动，为使两侧坡口熔合良好，在坡口两侧应( )。
A)停留片刻
B)慢速折回
C)快速折回
答案:A
解析:

43.[单选题]熔化极气体保护电弧焊用的焊丝不正确的是( )。
A)焊接电流比较大
B)直径较大
C)熔化速度很高
答案:B

解析:

44.[单选题]在整个焊接过程中，运条方法不是一成不变的，焊工可根据( ). 焊条药皮类型和焊接层道数而确定。
A)焊条直径
B)焊接位置
C)焊接电流
答案:B
解析:

45.[单选题]整体高温回火的加热温度主要取决于焊件的( )。
A)尺寸
B)形状
C)材料
答案:C
解析:

46.[单选题]我国规定,工作人员允许的X射线剂量不应大于()。
A)0.15mR/h
B)0.2mR/h
C)0.25mR/h
答案:C
解析:

47.[单选题]与一般焊接相比,堆焊的基本规律与之不同,主要体现在其()。
A)化学本质
B)冶金过程
C)热过程
答案:A
解析:

48.[单选题]产生对人体危害最严重的有毒气体的焊条 药皮类型是()。
A)纤维素型
B)氧化钛钙型
C)低氢型
答案:C
解析:

49.[单选题]氧气瓶一般使用三年后应进行复验,复验内容为( )。
A)缺陷
B)水压试验和检查瓶壁腐蚀
C)规格
答案:B
解析:

50.[单选题]焊条电弧焊过程中，焊条横向摆动主要是为了保证焊缝 ( ) 。
A)熔透
B)高度
C)宽度
答案:C
解析:

51.[单选题]坡口钝边的作用是为了防止( )，但钝边尺寸还应保证第一层道能够焊透。
A)未焊透
B)烧穿
C)未熔合
答案:B
解析:

52.[单选题]钨极氩弧焊对人体影响最大的伤害是（ ）。
A)放射性
B)有毒气体
C)高频电磁场
答案:B
解析:

53.[单选题]根据 GB4708 -2000《钢制压力容器焊接工艺评定》 的规定， 焊接工艺评定应由( )焊接试件。
A)合格焊工
B)本单位技能熟练的焊工
C)请外单位的焊接高手
答案:B
解析:

54.[单选题]耐压试验的目的是检验焊缝的()的强度。
A)致密性和密封元件
B)致密性和受压元件
C)受压元件密封元件
答案:B
解析:

55.[单选题]使用焊接变压器时，除二次线圈与焊件相连的一端接地或接零，焊钳的一端（ ）接地或接零。
A)必须
B)不能
C)可以
答案:B
解析:

56.[单选题]不能防护间接触电的是( )。
A)采用高电压
B)采用不接地的局部等电位连接保护
C)采用Ⅱ级电工产品
答案:A
解析:

57.[单选题]型号 E5015 焊条的对应牌号是 ( )。
A)J502
B)J506
C)J507
答案:C
解析:

58.[单选题]下列选项中不属于焊接通风技术措施设计的要求的是( )。
A)车间内施焊时,必须保证焊接过程中产生的有害物质能及时排出,保证车间作业地带的条件良好、卫生

B)应便于拆卸和安装,适合定期清理和修配的需要
C)通常次级回路之一均与机身相连而接地
答案:C
解析:

59.[单选题]等离子弧焊接时,不容易引起双弧的原因是()
A)降低喷嘴距离
B)焊接电流增加
C)采用陡降外特性电源
答案:C
解析:

60.[单选题]轻度电击者不会出现()。
A)短暂的面色苍白
B)瞳孔扩大
C)四肢软弱
答案:B
解析:

61.[单选题]C.O2焊时,焊接速度过快则()。
A)、对焊接过程没有太大影响
B)、使气体保护作用受到破坏,焊缝冷却加快,降低焊缝的塑性,并使之成形不良
C)、焊缝宽度显著增大,熔池热量集中,易产生烧穿缺陷
答案:B
解析:

62.[单选题]不锈钢复合钢权装配时，定位焊一定要在( )面上。
A)基层
B)过渡层
C)复层
答案:A
解析:

63.[单选题]职业病病人依法享受国家规定的（ ）待遇。
A)工伤
B)职业病
C)医保
答案:B
解析:

64.[单选题]手工钨极氩弧焊的钨极有纯钨级、 钍钨极和铈钨极3种,目前常用的是（ ）。
A)纯钨级
B)钍钨极
C)铈钨极
答案:C
解析:

65.[单选题]由于电流通过人体内而造成的内部器官在生理上的反应和病变的触电形式属于( )。
A)电击
B)电伤
C)电磁场

答案:A
解析:

66.[单选题]电弧光中对人体有害的光线除强烈可见光外还有( )、( )
A)X射线；红外线
B)红外线；紫外线
C)X射线；紫外线
答案:B
解析:

67.[单选题]金属材料的工艺性能是指()。
A)冷加工性
B)热加工性
C)冷热可加工性
答案:C
解析:

68.[单选题]熔透型等离子弧焊于钨极氩弧焊方法相比,具有()的有点;
A)适于薄板焊接;
B)适用于多层焊接;
C)焊速较快
答案:C
解析:

69.[单选题]事故隐患不包括()。
A)火灾
B)中毒
C)正确使用设备
答案:C
解析:

70.[单选题]固定式排烟罩的特点是( )。
A)适用于焊接大而长的焊件时排除电焊烟尘和有毒气体
B)可以根据焊接地点和操作位置的需要随意移动
C)适合于焊接操作地点固定、焊件较小情况下采用
答案:C
解析:

71.[单选题]沸腾钢中的杂质较多,一般有()。
A)硫
B)镍
C)硅
答案:A
解析:

72.[单选题]下列说法错误的是
A)严格遵守本单位的安全生产规章制度和操作规程
B)服从管理
C)上岗不按规定着装
答案:C
解析:

73.[单选题]未熔合产生的原因()。
A)焊条直径小;熔敷金属下坠造成粘接
B)熔敷金属下坠造成粘接;线能量小或电弧偏吹
C)焊条直径小;线能量小或电弧偏吹
答案:B
解析:

74.[单选题]焊接时熔渣与熔化金属发生的一系列冶金反应,除了脱氧外,还进行脱()、脱磷反应,并向焊缝渗合金,宜调整焊缝成分和性能。
A)硫
B)碳
C)锰
答案:A
解析:

75.[单选题]镍及镍合金焊接时,焊道弧坑裂纹是()
A)结晶裂纹
B)液化裂纹
C)应变时效裂纹
答案:A
解析:

76.[单选题]下列不属于钢筋电渣压焊焊机控制箱内主要电气元件的是()。
A)接触器
B)控制变压器
C)电源开关
答案:C
解析:

77.[单选题]在容器内焊接时，严禁( )在容器内进行吹风
A)用轴流风扇
B)用压缩空气
C)用氧气代替压缩空气
答案:C
解析:

78.[单选题]可燃物质（ ）。气体、蒸汽、粉尘）与空气混合而发生爆炸的最高浓度称为（ ）。
A)爆炸上限
B)爆炸下限
C)爆炸极限
答案:A
解析:

79.[单选题]铝热焊时的铝热反应生成物有( )
A)纯铝
B)氧化铝
C)氯化铝
答案:B
解析:

80.[单选题]有一台电焊机,型号为ZXG2-500,这是一台()。
A)逆变电源
B)弧焊整流器
C)弧焊变压器
答案:B
解析:

81.[单选题]埋弧焊焊接普通结构钢时,采用的焊剂为()。
A)SJ301
B)HJ301
C)LJ301
答案:A
解析:

82.[单选题]锅炉压力容器大多数是焊接结构，其焊接质量直接影响它们的（ ）
A)设备安装
B)结构性能
C)生产效率
D)安全使用
答案:D
解析:

83.[单选题]生产经营单位逾期未安排专门人员对爆破、吊装作业进行现场安全管理,应()。
A)吊销其有关证照
B)处以一定数额的罚款
C)追究刑事责任
D)责令停产停业整顿
答案:D
解析:

84.[单选题]逆变焊机应该每隔（）时间进行 维护吹扫。
A)2个星期
B)1个月
C)2~3个月
D)1年
答案:C
解析:

85.[单选题]精密量具应选用()小的金属来制造。
A)导电性
B)电阻率
C)热膨胀性
D)导热性
答案:C
解析:

86.[单选题]惯性驱动摩擦焊的飞轮转动惯量和起始转速均影响焊接能量。在能量相同的情况下,大而转速慢的飞轮产生顶锻变形量()。
A)、较大
B)、较小
C)与转速快的飞轮一样

D)、都有可能
答案:B
解析:

87.[单选题]铝及铝合金焊前必须仔细清理焊件表面的原因是为了防止（ ）。
A)热裂纹
B)冷裂纹
C)气孔
D)烧穿
答案:C
解析:

88.[单选题]钨极氩弧焊焊接铝及铝合金采用交流焊的原因是（ ）。
A)飞溅小
B)成本低
C)设备简单
D)具有阴极破碎作用和防止钨极熔化
答案:D
解析:

89.[单选题]（ ）主要用于制作各种零件和工程构件，一般属于低碳钢和中碳钢。
A)螺纹钢
B)碳素结构钢
C)碳素工具钢
D)不锈钢
答案:C
解析:

90.[单选题]壁厚为10mm、外径为86mm的16Mn钢制管材垂直固定试件,使用A312焊条沿圆周方向手工堆焊,项目代号为()。
A)SMAW(N10)-FeⅡ-2G-86-Fef2
B)SMAW(N10)-FeⅡ-1G-86-Fef4
C)SMAW(N10)-FeⅡ-2G-86-Fef4
D)SMAW-FeⅡ-2G-86-Fef4
答案:C
解析:

91.[单选题]管子壁厚为4-12MM，采用（）坡口对接比较合理。
A)T形
B)U形
C)V形
D)Y形
答案:C
解析:

92.[单选题]CO2气体保护焊随着气瓶中CO2气体压力的降低，CO2气体中含水量将（ ）。
A)增加
B)不变
C)减少
D)略减
答案:A

解析:

93.[单选题]在狭窄空间及容器内，照明所用的电压应为_____。
A)不超过380V
B)不超过220V
C)不超过110V
D)不超过36V
答案:D
解析:

94.[单选题]()是绝大多数钢在高温进行锻造和轧制时所要求的组织。
A)渗碳体
B)马氏体
C)铁素体
D)奥氏体
答案:D
解析:

95.[单选题]钢号Q235AZ中的“Z”表示_____，一般可以省略。
A)沸腾钢
B)半镇静钢
C)半沸腾钢
D)镇静钢
答案:D
解析:

96.[单选题]冲击韧性是指在冲击载荷下，金属材料（ ）能力。
A)表面变形
B)塑性变形
C)应力变形
D)抵抗破坏
答案:D
解析:

97.[单选题]低合金钢合金元素总含量小于（ ）%。
A)5
B)10
C)15
D)20
答案:A
解析:

98.[单选题]熔炼焊剂，由于经过高温熔炼，所以所含水分极少，焊前一般经（ ）℃烘干并保温2h即可。
A)150
B)200
C)250
D)300
答案:C
解析:

99.[单选题]不违反安全操作规程的是（ ）。

A)不按标准工艺生产
B)自己制订生产工艺
C)使用不熟悉的机床
D)执行国家劳动保护政策
答案:D
解析:

100.[单选题]焊工考试项目代号，焊机操作工技能考试项目表示方法为：①—②—③，其中②表示( )。
A)焊接方法代号;
B)试件位置代号;
C)焊接工艺因素代号;
D)试件焊缝金属厚度
答案:B
解析:

101.[单选题]表示在不同温度的条件下,不同含碳量的铁碳合金所处的状态、晶体结构及显微组织特征的图称为()
A)金属结晶过程图
B)体心立方晶格图
C)而心立方晶格图
D)铁碳合金状态图
答案:D
解析:

102.[单选题]焊工操作焊机进行调节与控制工艺参数而完成的焊接。这种工艺方法叫_____。
A)手工焊
B)机动焊
C)自动焊
D)半自动焊
答案:B
解析:

103.[单选题]铸造镍及其合金的焊接需要预热到（ ），以期减少焊缝的裂纹倾向。
A)15～20℃
B)25～30℃
C)150～300℃
D)100～250℃
答案:D
解析:

104.[单选题]二元合金相图的建立是通过（ ）建立起来的。
A)模拟方法
B)计算方法
C)实验方法
D)分析方法
答案:C
解析:

105.[单选题]C02气体保护焊用焊丝镀铜以后，既可防止生锈又可改善焊丝( )
A)导电性能
B)导磁性能
C)导热性能

D)热膨胀性
答案:A
解析:

106.[单选题]埋弧焊机的小车轮要有良好的(),导线应绝缘良好,工作过程中应理顺导线.
A)绝缘性
B)耐火性
C)防水性
D)防滑性
答案:A
解析:

107.[单选题]使用富氩混合气体保护焊，当保护气体的流量大时易出现（）。
A)紊流
B)气流的挺度差
C)喷嘴堵塞
D)无影响
答案:A
解析:

108.[单选题]根据立焊的特点，焊接时焊条角度应向下倾斜（ ）
A)45°~60°
B)55°~70°
C)60°~70°
D)60°~80°
答案:D
解析:

109.[单选题]同类规格的活扳手与呆扳手在使用时,呆扳手比活扳手（ ）。
A)安全
B)省力
C)方便
D)费力
答案:A
解析:

110.[单选题]气密性试验的试验压力与设计压力的关系是( )
A)试验压力大于设计压力
B)试验压力等于设计压力
C)试验压力小于设计压力
D)试验压力是设计压力的2倍
答案:B
解析:

111.[单选题]17.淬火钢回火时，随着回火温度的提高，其机械性能变化趋势是（ ）
A)A 强硬度提高，塑韧性提高。
B)B强硬度降低，塑韧性降低。
C)C 强硬度提高，塑韧性降低
D)D强硬度降低，塑韧性提高。
答案:A
解析:

112.[单选题]弯曲试样弯曲到规定的角度后，其拉伸面上的焊缝和热区内，延任何方向不得有长度大于（ ）的开口缺陷，试样的棱角开口缺陷不计，但由未熔合、夹渣或其他内部缺欠引起的棱角开口缺陷长度应计入。
A)1.5mm
B)2.0mm
C)2.5mm
D)3.0mm
答案:D
解析:

113.[单选题]防止烟尘和有毒气体危害焊工的通风措施不应采取()。
A)通压缩空气
B)电扇
C)通氧气
D)吸尘排烟装置
答案:C
解析:

114.[单选题]国标GB5117-85，GB5118-85，GB983-85中规定，低碳钢、低合金钢、不锈钢焊条型号中，“焊条”用字母_____表示。
A)J
B)H
C)A
D)E
答案:D
解析:

115.[单选题]流经人体的电流强度越大,则电击造成的伤亡程度()。
A)越小
B)越大
C)无影响
D)无规律变化
答案:B
解析:

116.[单选题]为了获得一定范围所需的焊接方法，就必须要求弧焊电源具有（ ）条可以均匀改变的外特性曲线。
A)5
B)6
C)7
D)8
答案:D
解析:

117.[单选题]焊接质量检验一般包括焊缝外形尺寸、接头连续性和( )
A)接头面积
B)余高尺寸
C)接头尺寸
D)接头性能
答案:D
解析:

118.[单选题]专用优质碳素结构钢中，焊接用钢的牌号用（ ）表示。
A)H
B)HP
C)R
D)E
答案:A
解析:

119.[单选题]压力容器焊补处遇到（ ）情况时，不能采用强度等级较低的焊条进行打底焊。
A)结构复杂
B)单面焊双面成形
C)刚性大
D)材料强度高
答案:B
解析:

120.[单选题]等离子弧气割的优点不包括( )
A)可切割黑色金属
B)可切割有色金属
C)可切割非金属材料
D)割口质量好
答案:D
解析:

121.[单选题]碳弧气刨时，产生夹碳的原因是( )。
A)电流大
B)碳棒送进过猛
C)短弧
D)刨速太慢
答案:B
解析:

122.[单选题]热强钢的主要合金元素有铬、钼、钒、硅等，其中铬能提高钢的热强性、（）和耐腐蚀性。
A)抗氧化性
B)硬度
C)强度
D)塑性
答案:A
解析:

123.[单选题]熔化极气体保护焊一般采用的电源特性是( ).
A)交流
B)直流反接或交流
C)直流反接
D)直流正接
答案:D
解析:

124.[单选题]板条沿中心线加热再冷却后，板条中产生的（ ）是中心受拉应力两侧受压应力。
A)外力
B)应力

C)内力
D)焊接变形
答案:B
解析:

125.[单选题]关于焊条电弧堆焊，以下说法正确的是_____。
A)多采用镍基堆焊焊条
B)采用直流正接
C)释稀率低
D)常见焊接缺陷为裂纹
答案:D
解析:

126.[单选题]考核细则中作为填充金属的钢焊丝的代号为()。
A)TifS4
B)NifS4
C)CufS4
D)FefS
答案:D
解析:

127.[单选题]钢与镍及其合金焊接时的主要问题是在焊缝中容易产生( )。
A)气孔和裂纹
B)夹渣和未焊透
C)未熔合和未焊透
D)咬边
答案:A
解析:

128.[单选题]氩弧焊时喷嘴至工件的距离一般为（）时操作方便,保护效果最好。
A)20mm以上
B)10mm
C)5mm
D)3mm
答案:B
解析:

129.[单选题]直接从焊接工作点附近捕集烟气，经过净化后再排向室外，称为( )
A)全面排风
B)局部排风
C)整体排风
D)重点排风
答案:B
解析:

130.[单选题]焊前（ ）的主要目的是减少淬硬倾向，防止裂纹产生。
A)时效
B)预热
C)开坡口
D)清理
答案:B

解析:

131.[单选题]碳素工具钢、含碳量一般应为( )。
A)大于0.7%
B)小于0. 6%
C)小于0. 7%
D)0.6- 0.7%
答案:A
解析:

132.[单选题]不属于易燃.易爆气体的是( )。
A)乙炔气
B)液化石油气
C)氩气
D)氢气
答案:C
解析:

133.[单选题]( ) 不是画装配图的目的。
A)了解机器或部件的结构、尺寸和工作原理
B)标注零件的各部位尺寸
C)反映零件之间的相对位置和装配关系
D)提出机器或部件的技术要求
答案:B
解析:

134.[单选题]执行水下焊割时的水流流速不得超过( )
A)1.3m/s
B)1m/s
C)0.3m/s
D)0.1m/s
答案:C
解析:

135.[单选题]表示焊缝表面形状的符号是( )。
A)基本符号
B)辅助符号
C)补充符号
D)形状符号
答案:B
解析:

136.[单选题]制定( ) 的方法有经验估计法，经验统计法和分析计算法。
A)工时定额
B)劳动定额
C)劳动工时
D)产量定额
答案:A
解析:

137.[单选题]生产经营单位发生生产安全事故造成人员伤亡、他人财产损失的,应当依法承担赔偿责任,拒不承担或者其

责任人逃匿的,由()依法强制执行。
A)安全生产监督管理部门
B)人民法院
C)公安机关
D)地方政府
答案:B
解析:

138.[单选题]当母材比焊接材料含有较多的硫、磷时，熔合比增大，则焊缝的_____。
A)裂纹倾向增大
B)裂纹倾向减小
C)塑性和韧性下降
D)塑性和韧性提高
答案:A
解析:

139.[单选题]电弧电压主要影响焊缝的（ ）
A)熔宽
B)熔深
C)余高
D)焊缝厚度
答案:A
解析:

140.[单选题]等离子弧焊穿透形焊接法的电流使用范围为()。
A)20--200A
B)200 --300 A
C)100---500A
D)80--300A
答案:C
解析:

141.[单选题]钢在相线温度AC3以上停留时间延长有利于奥氏体的均匀化，但将使晶粒（ ）。
A)缩小
B)长大
C)结晶
D)变异
答案:B
解析:

142.[单选题]铝及铝合金试件焊前机械清理时，不宜使用（ ）。
A)不锈钢丝刷
B)细铜丝刷
C)砂轮
D)刮刀
答案:C
解析:

143.[单选题]弧焊电源配套的电焊钳规格是按照电源的( )大小决定
A)实际焊接电流
B)最大的焊接电流

C)短路电流
D)焊接电流
答案:C
解析:

144.[单选题]交流电焊机可动铁芯在焊接时发出嗡嗡响声，其原因是( )
A)不可动铁芯的制动螺丝弹簧太松
B)不可动铁芯的制动螺丝弹簧太紧
C)可动铁芯的制动螺丝弹簧太紧
D)可动铁芯的制动螺丝弹簧太松
答案:D
解析:

145.[单选题]下列焊条型号中（ ）是常用的纯镍铸铁焊条
A)EZCQ
B)EZC
C)EZC
D)EZNi
答案:D
解析:

146.[单选题]根据《焊接与切割安全》国标(GB9448-1999)的规定,氧气胶管的颜色是()。
A)黑色
B)蓝色
C)红色
D)绿色
答案:B
解析:

147.[单选题]可燃物质在混合物中发生爆炸的最高浓度称为()。
A)爆炸
B)爆炸范围
C)爆炸上限
D)爆炸下限
答案:C
解析:

148.[单选题]物体内部_____称为应力。
A)所受到的力
B)单位截面积上所受到的力
C)截面积上所受到的力
D)截面积上所受到的外力
答案:B
解析:

149.[单选题]焊接结构的应变时效会导致( )下降。
A)抗拉强度
B)冲击韧度
C)屈服点
D)硬度
答案:B

解析:

150.[单选题]气焊、气割中所需要的氧气工作压力要求为（ ）MPa
A)0.1
B)0.1~0.2
C)0.1~0.3
D)0.1~0.4
答案:D
解析:

151.[单选题]乙炔与氮气混合会使爆炸危险性()。
A)增加
B)降低
C)不变
D)无规律变化
答案:B
解析:

152.[单选题]气焊焊接5mm以下板材时焊丝直径一般选用的是（ ）
A)3-4mm
B)4-5mm
C)6-7mm
D)8-9mm
答案:A
解析:

153.[单选题]细丝二氧化碳气体保护焊时，熔滴应采用（ ）过渡形式。
A)短路
B)颗粒状
C)喷射
D)滴状
答案:A
解析:

154.[单选题]修补铸件采用预热焊的目的主要是为了( )。
A)防止变形
B)避免未培合
C)减少气孔倾向
D)减小应力,防止裂纹,避免白口
答案:D
解析:

155.[单选题]为什么凡供乙炔用的器材，都不能使用银和含铜量在70%以上的铜合金（ ）。
A)含银和含铜在70%以上的铜合金价格太高。
B)乙炔和铜、银等金属或其盐类长期接触会生成Cu2C2和Ag2C2等易爆物质。
C)含银和含铜在70%以上的铜合金易造成回火
D)不容易引火
答案:B
解析:

156.[单选题]在选择摩擦焊焊接工艺时,首先要考虑保证()。

A)提高生产率
B)节省原材料和能源
C)焊接质量
D)改善劳动条件和环境
答案:C
解析:

157.[单选题]根据《样本》规定，不锈钢焊条牌号的第一个字母为A或_____。
A)W
B)D
C)T
D)G
答案:D
解析:

158.[单选题]平行投影法中，投影线与投影面垂直时的投影称（）。
A)平行投影
B)倾斜投影
C)垂直投影
D)正投影
答案:D
解析:

159.[单选题]焊接灰铸铁时最常见的裂纹是（ ）。
A)热应力裂纹
B)热裂纹
C)层状撕裂
D)再热裂纹
答案:A
解析:

160.[单选题]焊接时，若从经济上考虑，选用下列电源中（ ）的是弧焊发电机。
A)最合适
B)最不合适
C)最经济
D)最不经济
答案:D
解析:

161.[单选题]“H08A”是实芯焊丝牌号完整的表示方法。牌号的第一个字母“H”表示_____.
A)焊丝
B)焊接用钢
C)焊接用实芯焊丝
D)焊接用药芯
答案:C
解析:

162.[单选题]奥氏体不锈钢焊接的主要问题是（）和热裂纹。
A)晶间腐蚀
B)冷裂纹
C)塑性太差

D)韧性太差
答案:A
解析:

163.[单选题]“20”钢表示碳的质量分数平均值为（ ）的优质碳素结构钢。
A)0.0002
B)0.002
C)0.02
D)0.2
答案:B
解析:

164.[单选题]消除应力退火的加热温度一般为（ ）。
A)150-250℃
B)350-450℃
C)600-650℃
D)700-750℃
答案:C
解析:

165.[单选题]产生（ ）的主要原因是焊件坡口开得不当或装配间隙不均匀及焊接工艺参数选择不当。
A)熔合区尺寸符合要求
B)熔合区尺寸不符合要求
C)焊缝尺寸符合要求
D)焊缝尺寸不符合要求
答案:D
解析:

166.[单选题]液化石油气气割时，比乙炔更（ ）回火。
A)容易
B)不易
C)方便
D)熄灭
答案:B
解析:

167.[单选题]使用MZ1-1000型埋弧自动焊机时，通过改变送丝速度把焊接电流调大后，电弧电压_____。
A)变大
B)变小
C)不变
D)可大可小
答案:B
解析:

168.[单选题]焊工焊接操作技能考试金相检验,当存在小于或者等于0.5mm的气孔或者夹渣时，其数量不得多于_____。
A)1
B)2
C)3
D)4
答案:C

解析:

169.[单选题]钨极氩弧焊采用（）引弧时,钨极不必与工件接触,只要在钨极与工件间相距4-5m处启动,即可引燃电弧,如果钨极与工件短路引弧,钨极容易烧损。
A)声波挣荡器
B)脉冲引弧器
C)低频发射器
D)高频振荡器
答案:D
解析:

170.[单选题]焊接变形种类虽多,但基本上都是由()引起的。
A)焊缝的纵向收缩和横向收缩
B)弯曲变形
C)扭曲变形
D)成角变形
答案:A
解析:

171.[单选题]焊接电弧的正确组成是( )。
A)正极、负极和电弧
B)正极、负极和弧柱
C)阴极区、阳极区和弧柱区
D)阴极区、阳极区和电弧
答案:C
解析:

172.[单选题]焊接筒体或需要工件做回转的焊接结构,需用（）来实现
A)焊接变位机
B)焊接滚轮架
C)焊接回转台
D)焊接翻转机
答案:B
解析:

173.[单选题]下列哪种材料属于镍铜合金的牌号()。
A)、NC.U30
B)、ZC.UA.I10Fe3
C)、NS143
D)、B.Fe30-1-1
答案:A
解析:

174.[单选题]下列哪种焊接方法不适合于需要镍及镍合金耐晶间腐蚀场合的焊接方法()。
A)、钨极氩弧焊(GTA.W)
B)、埋弧焊(SA.W)
C)、等离子弧焊(PA.W)
D)、焊条电弧焊(SMA.W)
答案:B
解析:

175.[单选题]焊接时，为保证焊接质量而选定的各项参数（如焊接电流、电弧电压、焊接速度、线能量等）的总称，称为（）
A)焊接工艺
B)焊接工艺参数
C)焊接记录
D)焊接热循环
答案:B
解析:

176.[单选题]异种钢焊接时，预热温度应按（ ）来选择。
A)合金成分较低的一侧母材
B)焊接性较差的一侧母材
C)二者的平均值
D)焊接性较好的一侧母材
答案:B
解析:

177.[单选题]下列哪个不是防止镍及镍合金焊接时产生裂纹的措施()。
A)、焊前清理焊件表面的氧化皮和污物
B)、选用含S、P元素高的焊接材料焊接
C)、采用小的线能量焊接
D)、减少焊件的拘束度
答案:B
解析:

178.[单选题]用金属板条代替焊丝作为电极的电渣焊，叫做（ ）。
A)管极电渣焊
B)板极电渣焊
C)板极电阻焊
D)板极电弧焊
答案:B
解析:

179.[单选题]在距离低压线()处,进行高处作业时,必须停电,并在电闸上挂警告牌。
A)大于2.5m
B)小于2.5m
C)大于5m
D)小于5m
答案:B
解析:

180.[单选题]33.能获得球状珠光体组织的热处理方法是（ ）
A)A完全退火
B)B球化退火
C)C去应力退火
D)D再结晶退火
答案:B
解析:

181.[单选题]常用国产紫铜气焊焊丝的牌号是()。
A)、HSC.uZn-1

B)、HSC.uZnNi
C)、HSC.uSn
D)、HSC.u
答案:D
解析:

182.[单选题]焊接热输入是指熔焊时（ ）。
A)由焊接能源输入给单位长度焊缝上的热量
B)单位长度焊条产生的热量
C)单位体积焊缝中的热量
D)1m长焊缝需要的热量
答案:A
解析:

183.[单选题]在焊接过程中，焊缝两侧距离相同的各点其_____。
A)焊接热循环相同
B)组织转变温度不同
C)加热速度和冷却速度存在的差异
D)最高加热温度存在差异
答案:A
解析:

184.[单选题]常规力学性能包括:强度、塑性、韧性及()等。
A)弹性
B)刚性
C)密度
D)硬度
答案:D
解析:

185.[单选题]导致CO2气体保护焊焊接喷嘴堵塞的原因是()。
A)电弧燃烧不稳定
B)短路
C)焊丝过热
D)金属飞溅
答案:D
解析:

186.[单选题]不利于提高焊接接头疲劳强度的措施是( )
A)减小应力集中区
B)尽可能采用对接接头
C)不开坡口焊接十字接头
D)电弧整形代替机械加工
答案:C
解析:

187.[单选题]钢中随含碳量的增加，钢的强度_____。
A)不变
B)提高
C)下降
D)没有规律的变化

答案:B
解析:

188.[单选题]氩气和氧气的混合气体焊接不锈钢时，氧气的含量一般为（ ）。
A)0.1~0.5%
B)1~2%
C)6~8%
D)10~15%
答案:B
解析:

189.[单选题]T型接头焊接裂纹试验方法主要适用于（）T型接头角焊缝的裂纹实验。
A)碳素钢
B)低合金结构钢
C)铁素体刚
D)奥氏体不锈钢
答案:A
解析:

190.[单选题]登高焊割作业不得使用（ ）安全带。
A)帆布安全带
B)尼龙安全带
C)皮革安全带
D)标准安全带
答案:B
解析:

191.[单选题]对焊工身体有害的高频电磁场产生在（ ）作业中。
A)钨极氩弧焊
B)手工电弧焊
C)碳弧气刨
D)氧一乙炔切割
答案:A
解析:

192.[单选题]气体保护焊采用左焊法的特点之一是（ ）。
A)不易焊偏
B)焊缝成形良好
C)熔池不易观察
D)焊缝较窄而凸
答案:A
解析:

193.[单选题]对于珠光体钢与奥氏体不锈钢的焊接,如焊后进行回火热处理,对接头性能是（）的。
A)有利
B)有害
C)没影响
D)影响不大
答案:B
解析:

194.[单选题]埋弧焊时，焊剂的作用是（ ）。
A)保证焊透
B)防止焊缝中产生气孔和裂纹
C)控制熔合比
D)得到合适的成形系数
答案:B
解析:

195.[单选题]焊接30CrMnSiNi2A钢时，除焊后低温回火外，还要采取一定的预热措施，预热温度应（ ）母材淬火后的回火温度。
A)高于
B)低于
C)等于
D)不小于
答案:B
解析:

196.[单选题]（ ）检修时，水路系统检修应对水质干净情况，是否漏水，是否畅通等检查。
A)手弧焊机
B)手工钨极氩弧焊机
C)CO2气体保护焊机
D)埋弧焊机
答案:B
解析:

197.[单选题]钼元素的熔点很高,因而能显著提高钢的（ ），所以珠光体铬钼耐热钢都含有钼。
A)冲击韧度
B)焊接性能
C)高温强度
D)高温抗氧化性
答案:C
解析:

198.[单选题]焊接Ni9钢时易发生电弧的磁偏吹，为消除磁偏吹最好采用（ ）电源焊接。
A)直流正接
B)直流反接
C)交流
D)脉冲
答案:C
解析:

199.[单选题]奥氏体不锈钢与低碳钢进行焊接是由于（ ），在焊缝中如果出现马氏体组织、则会恶化接头质量。
A)处理作用
B)稀释作用
C)脱氧作用
D)凝固作用
答案:B
解析:

200.[单选题]泄露试验主要是检查结构密封性和（ ）
A)焊缝致密性

B)受压元件的强度
C)密封元件的紧密性
D)焊缝的强度
答案:A
解析:

201.[单选题]试件类别有（）
A)板材对接焊缝试件
B)板材角焊缝试件
C)管材对接焊缝试件
D)以上都是
答案:D
解析:

202.[单选题]气焊的火焰有氧化焰、中性焰及碳化焰三种，应根据_____来选择。
A)被焊材料的性质
B)焊件厚度
C)焊接位置
D)坡口形式
答案:A
解析:

203.[单选题]A102牌号的焊条新型号是（ ）。
A)E0-19-10-16
B)E0-19-10Nb-16
C)E00-19-10-16
D)E0-19-10-15
答案:A
解析:

204.[单选题]在工件上平面划线所选工具不正确的是（ ）。
A)划针
B)划规
C)钢板尺
D)划针盘
答案:D
解析:

205.[单选题]焊接是采用( )方法，使焊件达到原子结合的一种加工方法。
A)加热
B)加压
C)加热或加压或两者并用
D)加热或加压，或两者并用，并且用（或不用）填充材料
答案:C
解析:

206.[单选题]当焊接薄板和热输入敏感性大的金属材料时，适合的焊接方法是（ ）。
A)焊条电弧焊
B)埋弧焊
C)熔化极氩弧焊
D)熔化极脉冲氩弧焊

答案:D
解析:

207.[单选题]人体触电时的最危险途径是电流通过()。
A)左手至右脚
B)左手至右手
C)泌尿系统
D)脚至脚
答案:A
解析:

208.[单选题]等离子弧的切割功率是指( )
A)电压
B)电流
C)气体流量
D)电压与电流的乘积
答案:D
解析:

209.[单选题]手工钨极氩弧焊采用交流电源时,宜采用末端呈（ ）的钨极。
A)尖锥形
B)平顶尖锥形
C)球形
D)椭圆形
答案:C
解析:

210.[单选题]金属材料随温度的变化而膨胀收缩的特性称为（）
A)导电性
B)热膨胀性
C)导电性
D)磁性
答案:B
解析:

211.[单选题]钛和哪种金属焊接最困难()。
A)锆
B)钛合金
C)钽
D)不锈钢
答案:D
解析:

212.[多选题]气电立焊常用的坡口型式有()。
A)I
B)V
C)X
答案:BC
解析:

213.[多选题]开启氧气瓶阀应注意事项( )。

A)动作缓慢
B)站在气体出口方向正面
C)站在气体出口方向侧面
答案:AC
解析:

214.[多选题]焊接区内的气体受热后将增加原子的振动和旋转能，当能量达到足够高时，将分解为单个（ ）。
A)电子
B)中子
C)质子
D)分子
答案:ABC
解析:

215.[多选题]焊接电弧的偏吹对焊接的影响有：
A)焊接飞溅加大
B)焊条偏心
C)气流干扰
D)熔滴下落时失去保护
答案:AD
解析:

216.[多选题]在管道线路中心线两侧各五米的地域范围内，禁止下列危害管道安全的行为中正确的有
A)种植乔木、灌木、藤类、芦苇、竹子或者其他根系深达管道埋设部位可能损坏管道防腐层的深根植物；
B)取土、采石、用火、堆放重物、排放腐蚀性物质、使用机械工具进行挖掘施工；
C)挖塘、修渠、修晒场、修建水产养殖场、建温室、建家畜棚圈、建房以及修建其他建筑物、构筑物；
D)在地面管道线路、架空管道线路和管桥上行走或者放置重物；
答案:ABC
解析:石油天然气管道保护法

217.[多选题]锅炉及压力容器焊缝外观检验应符合哪些要求？
A)焊缝表面没有夹渣
B)焊缝表面没有裂纹
C)焊缝表面没有气孔
D)焊缝表面没有咬边
答案:ABC
解析:

218.[多选题]多台电源焊接时，有关焊接电源的组合以下哪些说法是正确的( )
A)应在专家指导下进行
B)使用相同焊接电流
C)不允许串联使用
D)不允许并联使用
答案:ABC
解析:

219.[多选题]低氢型向下焊焊条与普通低氢型焊条的相同之处是_____。
A)以萤石、大理石、白云石为造渣造气的主要药皮成分
B)碱性熔渣
C)焊缝中含氢较少
D)焊缝金属抗裂性、韧性较好

答案:ABCD
解析:

220.[多选题]工业中广泛使用的是铜合金,常用的铜合金有（
A)紫铜
B)黄铜
C)青铜
D)白铜
答案:BCD
解析:

221.[多选题]焊接结构产生脆断的事故多于铆接结构，其主要原因是焊接结构具有（ ）特点。
A)刚性大
B)应力集中严重
C)整体性强
D)变形大
答案:AC
解析:

222.[多选题]焊接热循环的4个主要参数是（）
A)加热速度
B)加热的最高温度
C)在相变温度以上停留时间
D)冷却速度
答案:ABCD
解析:

223.[多选题]埋弧焊外界干扰因素主要有_____。
A)网络电压的变化
B)焊件表面不平
C)焊件装配不良
D)坡口加工不规则
答案:ABCD
解析:

224.[多选题]火焰加热矫正法常用的加热方式有( )
A)环状
B)点状
C)线状
D)三角形
答案:BCD
解析:

225.[多选题]焊接接头的拉伸试验应按GB/T2651《焊接接头拉伸试验方法》的规定进行。焊缝及熔敷金属拉伸试验应按GB/T2652《焊缝及熔敷金属拉伸试验方法》的规定进行。接头拉伸试样的形状有（ ）种
A)板状试样
B)整管试样
C)圆形试样
D)弧形试样
答案:ABC
解析:

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：https://d.book118.com/408023120007007034