

玻璃厂实习报告范文 3

一、实习背景与目的

1. 实习单位简介

我国某知名玻璃制造企业，成立于上世纪五十年代，是国内最早从事玻璃生产的厂家之一。经过几十年的发展，公司现已形成集研发、生产、销售、服务为一体的大型企业集团。公司占地面积广阔，拥有现代化的生产线和先进的生产设备，年产各类玻璃产品数百万吨。企业始终坚持“质量第一，用户至上”的经营理念，产品广泛应用于建筑、汽车、家电、电子等领域，深受国内外客户的好评。

公司秉承创新驱动发展战略，不断加大研发投入，拥有一支高素质的研发团队。在玻璃生产技术方面，公司紧跟国际先进水平，成功研发出多项具有自主知识产权的核心技术，为我国玻璃产业的发展做出了重要贡献。同时，公司还积极参与国际标准制定，推动行业技术进步。在市场拓展方面，公司产品远销全球多个国家和地区，与众多知名企业建立了长期稳定的合作关系。

作为一家具有社会责任感的企业，公司高度重视环境保护和可持续发展。在生产过程中，公司严格遵循国家环保法规，采用清洁生产技术，降低能耗和污染物排放。同时，公司还积极参与社会公益事业，为构建和谐社会贡献力量。在未来的发展中，公司将继续坚持绿色环保、科技创新的理念，不断提升企业核心竞争力，为推动我国玻璃产业的繁荣发展不懈努力。

2. 实习目的与意义

(1) 通过本次实习，旨在让学生深入理解玻璃制造行业的实际运作，将课堂所学理论知识与实际生产过程相结合，提高学生的实践操作能力。实习过程中，学生将参与到玻璃生产的各个环节，从原料准备到成品出厂，全面了解玻璃生产流程，培养严谨的工作态度和团队协作精神。

(2) 实习的目的还包括使学生了解玻璃行业的发展趋势，掌握行业内的最新技术动态，增强学生的行业竞争力。在实习过程中，学生将有机会接触到先进的生产设备和工艺，学习到玻璃生产的先进技术和管理方法，为将来从事相关工作打下坚实基础。

(3) 此外，实习还有助于学生树立正确的职业观和价值观，培养良好的职业道德。在实习期间，学生将面临各种挑战和困难，通过克服这些困难，学生能够更加深刻地认识到自己的责任和使命，从而在今后的职业生涯中，更好地为社会和行业发展做出贡献。同时，实习经历也将成为学生简历

中的重要亮点，有助于提高学生的就业竞争力。

3. 实习计划安排

(1)

实习初期，学生将进行为期一周的岗前培训，包括企业概况、安全知识、生产流程介绍等。此阶段旨在让学生快速熟悉实习环境，了解企业文化和规章制度，为后续的实习工作打下基础。培训结束后，学生将分配到不同的生产部门，开始具体的实习工作。

(2) 实习期间，学生将按照实习计划表，依次参与原料准备、熔化、成型、退火、切割、表面处理和检验等各个环节的实习。每个环节的实习时间约为一周，期间学生将在专业人员的指导下，学习相关操作技能，并参与实际生产。

(3) 实习中期，学生将参加由企业组织的内部培训，内容包括产品质量控制、生产成本管理、市场营销策略等。此外，学生还将有机会参与企业内部项目，如新产品研发、工艺改进等，以提升自身的综合能力。实习后期，学生将撰写实习报告，总结实习过程中的收获和体会，并在实习结束前进行答辩。

二、玻璃生产流程介绍

1. 原料准备与配料

(1) 原料准备是玻璃生产的第一步，也是至关重要的环节。玻璃生产主要原料包括石英砂、石灰石、长石、硼砂等，这些原料经过严格的质量检测后，根据配方要求进行称量和混合。在原料准备过程中，需要精确控制原料的粒度和比例，以确保最终产品的质量。

(2)

配料是原料准备的关键步骤，根据不同类型玻璃产品的要求，配比出合适的原料组合。配料过程通常采用自动化配料系统，通过电脑控制精确称量，保证配料精确无误。在配料过程中，还要注意原料的物理和化学特性，如熔点、膨胀系数等，以确保玻璃产品在高温下能够均匀熔化。

(3) 配料完成后，原料混合物需经过均匀搅拌，以确保各成分充分混合。搅拌过程中，需要控制搅拌速度和时间，防止原料过热或过冷。混合均匀的原料将被送入熔化炉，进行下一步的熔化工艺。这一环节对玻璃产品的质量有着直接的影响，因此原料准备与配料环节要求严格，确保每一块玻璃都能达到优质标准。

2. 熔化与成型

(1) 熔化是玻璃生产的核心环节，通过高温将原料熔化成液态，为成型做好准备。熔化过程通常在熔化炉中进行，熔化炉类型多样，如池窑、隧道窑等。在熔化过程中，需要严格控制炉温，保证原料充分熔化，同时防止出现气泡、条纹等缺陷。熔化后的玻璃液具有极高的粘度和流动性，便于后续的成型工艺。

(2) 成型是玻璃生产的关键步骤之一，将熔化后的玻璃液加工成各种形状和尺寸的产品。成型方法主要有吹制法、压制法、拉伸法等。吹制法是常见的成型方法，通过吹制玻璃液形成所需的形状。压制法适用于成型厚板或异形玻璃，通过模具将玻璃液压制成型。拉伸法则是将玻璃液拉伸成丝

或薄膜，广泛应用于光学、电子等行业。

(3)

成型后的玻璃产品需要经过冷却、退火等后续处理，以确保产品的强度和稳定性。冷却过程中，需要控制冷却速度，避免因温差过大而导致玻璃内部应力集中，影响产品性能。退火则是将成型后的玻璃缓慢升温至一定温度，保持一段时间，然后缓慢冷却，以消除玻璃内部的应力。这一环节对于提高玻璃产品的质量具有重要意义。

3. 退火与切割

(1) 退火是玻璃生产过程中不可或缺的环节，其主要目的是消除玻璃内部应力，提高产品的机械强度和耐温差性。退火过程通常在退火炉中进行，退火炉内部温度控制在一定的范围内，使玻璃在退火过程中能够均匀冷却。退火过程中，玻璃需要经过升温、恒温、降温三个阶段。升温阶段需缓慢进行，避免玻璃因温差过大而破裂；恒温阶段则保持一定的温度，使玻璃内部应力得到充分释放；降温阶段同样需缓慢进行，防止玻璃因冷却过快而产生新的应力。

(2) 切割是玻璃生产的重要工序，将退火后的玻璃按照设计尺寸进行裁剪，以满足不同客户的需求。切割方法主要有手工切割、机械切割和激光切割等。手工切割适用于小批量、精度要求不高的玻璃制品；机械切割则适用于大批量、精度要求较高的玻璃制品；激光切割则具有切割速度快、精度高、表面光滑等优点，广泛应用于高档玻璃制品的生产。在切割过程中，需要根据玻璃的类型、厚度和切割要求选择合适的切割工具和参数，以确保切割质量。

(3)

切割后的玻璃产品还需进行质量检验，检查是否存在裂纹、划痕等缺陷。检验合格的产品将进行后续的清洗、打孔、磨边等工序，以满足不同产品的使用需求。退火与切割环节对于玻璃产品的性能和外观质量具有重要影响，因此在这一环节中，需要严格控制工艺参数，确保产品质量达到标准。同时，优化退火与切割工艺，提高生产效率，降低生产成本，也是玻璃生产企业关注的重点。

4. 表面处理与检验

(1) 表面处理是玻璃生产中的关键环节之一，它涉及对玻璃表面进行清洁、抛光、涂层等处理，以改善玻璃的物理和化学性能。清洁是表面处理的第一步，通过机械或化学方法去除玻璃表面的杂质、油污和灰尘，确保后续处理的质量。抛光则是通过精细的磨料和抛光剂，使玻璃表面光滑、无划痕，提高其反射率和美观度。对于特殊需求的玻璃产品，表面处理可能还包括涂层工艺，如防静电、防紫外线、防污等，这些涂层可以显著提升玻璃的使用性能。

(2) 检验是保证玻璃产品质量的最后一步，它涵盖了从原料到成品的全面质量监控。检验过程包括外观检查、尺寸测量、硬度测试、耐温差测试等多个方面。外观检查主要检查玻璃表面是否存在裂纹、气泡、划痕等缺陷；尺寸测量则确保玻璃的尺寸精度符合设计要求；硬度测试和耐温差测试则评估玻璃的机械强度和耐久性。通过严格的检验流程，可以有效确保出厂的玻璃产品符合国家标准和客户要求。

(3)

表面处理与检验环节对玻璃产品的最终质量有着决定性的影响。在这一环节中，企业需要投入先进的检测设备和专业的检验人员，确保每一块玻璃都经过严格的质量控制。同时，随着市场对玻璃产品性能要求的不断提高，表面处理技术的创新和检验标准的升级也成为了企业持续发展的关键。通过不断优化表面处理工艺和检验流程，企业能够提供更高品质的玻璃产品，满足市场和客户的需求。

三、实习过程与体验

1. 实习初期感受

(1) 实习初期，我被分配到了原料准备部门，亲身体验了玻璃生产的第一个环节。面对繁忙的工作环境和复杂的操作流程，我感到既兴奋又紧张。在师傅的耐心指导下，我逐渐熟悉了各种原料的称量和混合操作，体会到理论与实践相结合的重要性。这一过程中，我深刻认识到每一个细节都关系到产品质量，从而增强了责任感。

(2) 随着实习的深入，我进入了熔化与成型部门，亲眼见证了玻璃从液态到固态的转变过程。在高温熔化炉前，我被玻璃液的高温所震撼，同时也为它能够被巧妙地塑造成各种形状而赞叹。在这个过程中，我学到了很多关于玻璃物理性质的知识，也体会到了玻璃生产技术的复杂性和严谨性。

(3)

实习初期，我也遇到了一些困难，如操作不熟练、设备故障处理等。但在同事和师傅的帮助下，我学会了如何解决问题，提高了自己的应变能力。同时，我也意识到团队协作的重要性，在与同事们的共同工作中，我学会了如何更好地沟通和协作，这对我今后的职业生涯具有重要意义。实习初期虽然充满挑战，但也让我收获颇丰。

2. 实习过程中遇到的问题及解决方法

(1) 在实习初期，我在操作设备时遇到了一些问题，如设备故障和操作失误。例如，在一次配料过程中，由于操作不当，导致原料比例失衡，影响了玻璃的熔化质量。为了解决这个问题，我首先查阅了设备操作手册，了解设备的正确操作步骤。随后，我向有经验的同事请教，学习如何快速诊断和解决设备故障。通过不断的实践和总结，我逐渐提高了自己的操作技能，减少了类似的错误发生。

(2) 在实习过程中，我还遇到了一些技术难题，如玻璃成型过程中的气泡和条纹问题。这些问题直接影响着玻璃产品的外观和性能。为了解决这些问题，我首先分析了可能的原因，包括原料质量、熔化温度、成型压力等因素。然后，我尝试调整了相关工艺参数，如调整熔化温度、优化成型压力等。通过多次实验和调整，我成功地解决了这些问题，提高了玻璃产品的质量。

(3) 在实习过程中，我还遇到了沟通和协作方面的挑战。由于实习生的身份，我在与同事的沟通中有时会遇到理解上

的障碍。为了克服这个问题，我主动与同事交流，了解他们的工作习惯和沟通方式。同时，我也学会了倾听和表达自己的观点，通过积极的沟通，我与同事之间的关系得到了改善，团队协作也更加顺畅。通过这些经历，我学会了如何在工作中更好地与他人沟通和协作。

3. 实习期间的个人成长

(1) 实习期间，我在专业技能方面取得了显著的成长。通过实际操作，我掌握了玻璃生产的各个环节，从原料准备到成品检验，对整个生产流程有了全面的认识。在操作设备、处理生产问题等方面，我的技能得到了锻炼和提升。此外，我还学习了新的玻璃生产技术和工艺，这些知识对我未来的职业发展具有重要意义。

(2) 在实习过程中，我的沟通能力和团队协作能力也得到了显著提高。在与同事的日常交流中，我学会了如何更好地表达自己的想法，倾听他人的意见。在团队项目中，我学会了如何与他人分工合作，共同解决问题。这些经历让我更加懂得了团队协作的重要性，也让我在人际交往方面更加自信。

(3) 实习期间，我在心理素质和抗压能力方面也取得了很大的进步。面对工作中的挑战和压力，我学会了如何调整心态，保持冷静。通过解决实际问题，我增强了自信心，学会了在困难面前不退缩。这些心理素质的提升对我未来的职业生涯有着积极的影响，使我更加坚定地面对未来的挑战。

四、实习成果与收获

1. 专业技能提升

(1)

在实习期间，我对玻璃生产的专业技能有了显著的提升。首先，我深入了解了玻璃的物理和化学性质，掌握了不同类型玻璃的熔化温度、膨胀系数等关键参数。通过实际操作，我学会了如何根据配方和工艺要求，精确控制原料的配比和熔化过程，确保玻璃液的质量。

(2) 在操作设备方面，我熟练掌握了各种玻璃生产设备的操作方法，包括熔化炉、成型机、切割机等。通过不断的实践，我能够迅速识别和解决设备故障，提高了设备的运行效率。此外，我还学习了如何使用各种检测仪器，对玻璃产品的质量进行精确测量和评估。

(3) 在工艺优化方面，我参与了多个生产改进项目，通过分析生产数据，发现了生产过程中的瓶颈和问题。我运用所学知识，提出了优化方案，如改进熔化工艺、调整成型参数等，有效提高了玻璃产品的质量和生产效率。这些经历不仅提升了我的专业技能，也增强了我解决实际问题的能力。

2. 团队协作与沟通能力

(1) 在实习期间，我深刻体会到了团队协作的重要性。在玻璃生产过程中，各个环节紧密相连，需要不同部门、不同岗位的员工相互配合。我与同事们共同面对挑战，共同解决问题，学会了如何在团队中发挥自己的作用。通过团队协作，我学会了如何尊重他人、倾听意见，以及如何在团队中建立有效的沟通渠道。

(2)

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/408065110044007044>