



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 539—2017
代替 JG/T 3030—1995

建筑用不锈钢焊接管材

Welded stainless steel tubes for building

2017-12-22 发布

2018-08-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

前言 I

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 规格尺寸、代号和标记 2

5 一般要求 3

6 要求 4

7 试验方法 6

8 检验规则 7

9 包装、标志、运输和贮存 8

附录 A（规范性附录） 常用不锈钢焊接管材外径、边长和壁厚 10

附录 B（资料性附录） 本标准不锈钢牌号与各国不锈钢标准相近牌号对照表 14

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 JG/T 3030—1995《建筑装饰用不锈钢焊接管材》，与 JG/T 3030—1995 相比，主要技术内容变化如下：

- 标准名称修改为《建筑用不锈钢焊接管材》；
- 修改了标准的适用范围；
- 增加了铁素体和奥氏体-铁素体型不锈钢焊接管材；
- 删除了不锈钢焊接管材热处理制度要求；
- 修改了要求和试验方法；
- 修改了检验规则等；
- 增加了标志要求。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑制品与构配件标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：中国建筑金属结构协会、清华大学。

本标准参加起草单位：中冶建筑研究总院、中国建筑装饰协会、中国特钢企业协会不锈钢分会、中国建筑标准设计研究院、同济大学、北京建筑大学、东南大学、太原理工大学、宝钢钢构有限公司、苏州金螳螂建筑装饰股份有限公司、江苏恒久钢构有限公司、山西汾阳网架股份有限公司、江苏东阁不锈钢制品有限公司、南京中建化工设备制造有限公司、甘肃酒泉钢铁公司、山东雅百特科技有限公司、山西太钢不锈钢股份有限公司。

本标准主要起草人：韩林海、党保卫、胡育科、董文卜、张爱林、王元清、宋天诣、周侃、刘复兴、黄白、罗永峰、贺明玄、王喆、曹平周、舒赣平、申林、弓晓芸、王志斌、孙晓彦、蒋庆林、陆永、李海旺、李明荣、厉广永、胡本国、王军伟、康喜唐、叶勇、侯超、周瑜、李威、廖飞宇。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JG/T 3030—1995。

建筑用不锈钢焊接管材

1 范围

本标准规定了建筑用不锈钢焊接管材的规格尺寸、代号和标记、一般要求、要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存。

本标准适用于建筑结构和建筑装饰装修用不锈钢焊接管材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差

GB/T 228.1 金属拉伸 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 242 金属管 扩口试验方法

GB/T 246 金属管 压扁试验方法

GB/T 1031 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 表面粗糙度参数及其数值

GB/T 2102 钢管的验收、包装、标志和质量证明书

GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备

GB/T 3323 金属熔化焊焊接接头射线照相

GB/T 4334—2008 金属和合金的腐蚀 不锈钢晶间腐蚀试验方法

GB 50661 钢结构焊接规范

JG/T 203 钢结构超声波探伤及质量分级法

NB/T 47014 承压设备用焊接工艺评定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

不锈钢焊接管材 welded stainless steel tubes

采用不锈钢钢带(板)经焊接成形的钢管。

3.2

焊接态 as welded

焊接后焊缝的原始状态。

3.3

磨(抛光)状态 grinded or polished

焊接后焊缝表面经磨光处理的状态。