



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14896.6—2015  
代替 GB/T 14896.6—1994

---

## 特种加工机床 术语 第 6 部分：其他特种加工机床

Non-traditional machines—Terminology—  
Part 6: Other non-traditional machines

2015-12-10 发布

2016-07-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 14896《特种加工机床 术语》分为 14 个部分：

- 第 1 部分：基本术语；
- 第 2 部分：电火花加工机床；
- 第 3 部分：电解加工机床；
- 第 4 部分：超声加工机床；
- 第 5 部分：复合加工机床；
- 第 6 部分：其他特种加工机床；
- 第 7 部分：增材制造机床；
- 第 8 部分：电熔爆加工机床；
- 第 9 部分：激光加工机床；
- 第 10 部分：电子束加工机床；
- 第 11 部分：离子束加工机床；
- 第 12 部分：等离子弧加工机床；
- 第 13 部分：射流加工机床；
- 第 14 部分：磨粒流加工机床。

本部分为 GB/T 14896 的第 6 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 14896.6—1994《特种加工机床 术语 其他特种加工机床》，与 GB/T 14896.6—1994 相比，主要变化如下：

- 标准名称的补充要素“其他特种加工机床”改为“第 6 部分：其他特种加工机床”；
- “主题内容与适用范围”改为“范围”，内容表述做了修改（见第 1 章，1994 年版的第 1 章）；
- “引用标准”改为“规范性引用文件”，增加了引导语，引用标准只保留 1 个（见第 2 章，1994 年版的第 2 章）；
- 删除了“磨料流加工机”等 7 项机床名称的术语，增加了“光化学加工机床”等 3 项机床名称的术语，修改了“光刻机”、“砂线切割机”、“电铸成形机”等 3 项机床名称的术语、定义及英文对应词（见第 3 章，1994 年版的第 3 章）；
- 删除了“磨料流工作压力”和“电刷镀工作电流”2 项机床参数的术语，增加了“分辨率”等机床参数的术语（见第 4 章，1994 年版的第 4 章）；
- 删除“介质缸”和“电液加工工作室”2 项术语，修改了部分机床零部件术语的定义和英文对应词，增加了“化学刻蚀槽”等 7 项机床零部件的术语（见第 5 章，1994 年版的第 5 章）；
- 删除了“磨料流加工”和“电液加工”2 项加工方法的术语，修改了部分加工方法术语的定义和英文对应词，增加了“光刻”等 7 项加工方法的术语（见第 6 章，1994 年版的第 6 章）；
- 删除了法、俄、德、日等语种。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国特种加工机床标准化技术委员会(SAC/TC 161)归口。

本部分起草单位：南京航空航天大学、苏州电加工机床研究所有限公司、中国机械工程学会特种加工分会。

本部分主要起草人：田宗军、汪炜、云乃彰、于志三、叶军、徐均良、王应。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 14896.6—1994。

# 特种加工机床 术语

## 第6部分:其他特种加工机床

### 1 范围

GB/T 14896 的本部分规定了 GB/T 14896 其他部分未涉及的特种加工机床的机床名称、机床参数、机床零部件和加工方法的术语及其定义。

本部分适用于各类其他特种加工机床和设备(以下简称“机床”)。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 14896.1—2009 特种加工机床 术语 第1部分:基本术语

### 3 机床名称

#### 3.1

**光化学加工机床 photochemical machines**

利用光刻和化学腐蚀相结合的技术加工工件的机床。

##### 3.1.1

**光刻机床 lithographic machines**

应用于光刻工艺的光化学加工机床。

##### 3.1.2

**刻蚀机 etching machines**

应用于刻蚀工艺的光化学加工机床。

#### 3.2

**砂线切割机床 fixed abrasive wire cutting machines**

通过砂线高速运动切割工件的特种加工机床。

#### 3.3

**磨料线切割机床 free abrasive wire sawing machines**

通过高速运动的细金属线带动含有磨料的悬浮液产生作用,进行磨削加工的特种加工机床。

#### 3.4

**电铸成形机床 electroforming machines**

利用电铸方法制造工件的特种加工机床。

### 4 机床参数

机床通用的参数术语见 GB/T 14896.1—2009。