



中华人民共和国国家标准

GB/T 13578—2026

代替 GB/T 13578—2010

橡胶塑料压延机

Rubber and plastics calender

2026-07-02 发布

2027-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 13578—2010《橡胶塑料压延机》，与 GB/T 13578—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了范围(见第1章,2010年版的第1章)；
- b) 删除了工作环境要求(见2010年版的4.1)；
- c) 更改了辊筒工作表面表面粗糙度值(见5.2.2,2010年版的4.2.2)；
- d) 增加了辊筒组装完成后应进行压力试验的要求(见5.2.3)；
- e) 增加了压延机调距装置打开距离的要求(见5.2.8)；
- f) 增加了压延机液压系统的要求(见5.2.9)；
- g) 增加了压延机气动系统的要求(见5.2.10)；
- h) 更改了主电机消耗功率与额定功率的百分比(见5.3.1,2010年版的4.3.1)；
- i) 增加了空运转时辊筒表面温度的要求(见5.3.3)；
- j) 增加了压延机空运转时，噪声值的要求(见5.3.4)；
- k) 更改了负荷运转试验的检查项目(见6.2.2,2010年版的5.2.2)；
- l) 增加了回油温度、外观与涂漆、液压系统及元件和气动系统及元件的试验方法(见6.3.13、6.3.15~6.3.17)；
- m) 更改了噪声试验方法(见6.3.18,2010年版的5.4)；
- n) 增加了出厂检验的判定方法(见7.3.1)，更改了型式检验的判定方法(见7.3.2,2010年版的6.3)；
- o) 增加了产品标牌中“制造地址”的相关要求(见8.1)；
- p) 增加了产品包装储运图形符号标志的要求(见8.2.1)；
- q) 更改了使用说明的内容(见8.3,2010年版的7.3)；
- r) 更改了贮存和运输的规定(见8.4,2010年版的7.4)；
- s) 删除了保用期相关内容(见2010年版的7.4.3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会(SAC/TC 71)归口。

本文件起草单位：大连橡胶塑料机械有限公司、宁波力劲科技有限公司、克劳斯玛菲机械(中国)有限公司、青岛科技大学、北京橡胶工业研究设计院有限公司、大连第二橡塑机械有限公司、苏州东福来机电科技有限公司、宁波市产品食品质量检验研究院(宁波市纤维检验所)、大连塑料机械研究所。

本文件主要起草人：王方义、贾朝阳、胡奖品、陆伟军、汪传生、王更新、何成、郭成玮、李魁立、郑吉、马志欣、王金霞。

本文件于1992年首次发布，2010年第一次修订，本次为第二次修订。

橡胶塑料压延机

1 范围

本文件规定了橡胶塑料压延机(以下简称“压延机”)的规格系列与基本参数、辊筒排列型式及型号、要求、试验及试验方法、检验规则以及标志、包装、使用说明、贮存、运输。

本文件适用于加工橡胶、塑料制品的压延机。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图形符号标志
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 12783 橡胶塑料机械产品型号编制方法
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 15706—2012 机械安全 设计通则 风险评估与风险减小
- GB/T 25434—2025 橡胶塑料压延机安全要求
- GB/T 36587—2018 橡胶塑料机械 术语
- HG/T 2150—2009 橡胶塑料压延机检测方法
- HG/T 3108—2012 冷硬铸铁辊筒
- HG/T 3120 橡胶塑料机械外观通用技术条件
- HG/T 3228—2001 橡胶塑料机械涂漆通用技术条件

3 术语和定义

GB/T 36587—2018 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

橡胶塑料压延机 rubber and plastics calender

压延机 calender

具有两个或两个以上的辊筒,排列成一定的形式,在要求的辊距、温度和速度下相向回转,用于将物料压制成要求厚度和特定表面形状的片或用于布料摩擦、贴胶的机械。

[来源:GB/T 36587—2018,3.3.1]