ICS 87.080
CCS Y 44

中华人民共和国国家标准

GB/T 26394—2026
代替 GB/T 26394—2011

水性薄膜凹印复合油墨

Water based gravure lamination ink for film

2026-09-28 发布　　2027-04-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会　发布

前　言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则　第1部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替GB/T 26394—2011《水性薄膜凹印复合油墨》,与GB/T 26394—2011相比,除结构调整和编辑性改动外,主要技术变化如下:

a) 增加了“外观”技术性能指标及试验方法(见表1、5.2);

b) 将“粘度、附着牢度、剥离力”分别更改为“黏度、附着力、复合强度”(见表1,2011年版的表1);

c) 更改了“黏度”技术性能指标(见表1,2011年版的表1);

d) 更改了“复合强度”的试验方法(见5.8,2011年版的4.6、附录A);

e) 删除了“乙醇、异丙醇、正丙醇含量”技术性能指标及试验方法(见2011年版的表1、4.7);

f) 更改了“挥发性有机化合物的限量”技术性能指标及试验方法(见表2、5.9,2011年版的表2、4.8);

g) 更改了“重金属的限量”技术性能指标及试验方法(见4.3、5.10,2011年版的表3、4.9);

h) 增加了“试验条件”(见5.1);

i) 更改了“型式检验”(见6.2.3,2011年版的5.2.2);

j) 删除了规范性附录A“水性薄膜凹印复合油墨剥离力的测定”(见2011年版的附录A)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国油墨标准化技术委员会(SAC/TC 127)归口。

本文件起草单位:山西鹰鲲科技有限公司、广东天龙油墨有限公司、杭州海维特化工科技有限公司、杭华油墨股份有限公司、珠海乐通新材料科技有限公司、浙江永在油墨有限公司、中钞油墨有限公司、广东佳景科技股份有限公司、中山布瑞特环保油墨有限公司、北京工商大学、嘉辰(杭州)高分子科技有限公司、北京绿鹦鹉新材料科技有限公司、北京金普特印刷机械有限公司。

本文件主要起草人:王重声、邓国忠、俞宪和、马志强、韩宇、吴敏、李青、尹树华、张波、辛秀兰、唐美嘉宝、蒋苏臣、向明强。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为:

——2011年首次发布为GB/T 26394—2011;

——本次为第一次修订。

水性薄膜凹印复合油墨

1 范围

本文件规定了水性薄膜凹印复合油墨的技术要求、检验规则、标志、标签、包装、运输、贮存，描述了相应的试验方法。

本文件适用于在凹版轮转印刷机上，使用的承印物为经处理的聚丙烯、聚酯（聚对苯二甲酸乙二醇酯）等印刷用塑料薄膜的水性薄膜凹印复合油墨的质量控制。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图形符号标志

GB/T 3186 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样

GB/T 13217.1 油墨颜色和着色力检验方法

GB/T 13217.3—2022 油墨细度检验方法

GB/T 13217.4—2020 油墨黏度检验方法

GB/T 13217.7—2023 油墨附着力检验方法

GB/T 26395—2024 水性烟包凹印油墨

GB 38507 油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值

GB/T 38608 油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的测定方法

GB 46997 油墨中重金属的限量

QB/T 5488 液体油墨复合强度的测定方法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 技术要求

4.1 技术性能

产品各项技术性能要求应符合表1的规定。

表1 技术性能

项目	油墨	冲淡剂	调金油
外观	颜色一致的均匀流体，无结皮，无结块，无明显沉淀		
颜色/级	≥4	—	—