

# 辊磨机项目风险分析及评价报告

# 目录

|                        |    |
|------------------------|----|
| 序言 .....               | 3  |
| 一、辊磨机项目概论 .....        | 3  |
| (一)、评价目的 .....         | 3  |
| (二)、评价依据 .....         | 4  |
| (三)、相关安全生产法律、法规 .....  | 5  |
| (四)、相关安全技术标准、规范 .....  | 5  |
| (五)、企业提供的资料 .....      | 6  |
| (六)、评价范围 .....         | 7  |
| (七)、评价程序 .....         | 7  |
| 二、建设辊磨机项目概况 .....      | 9  |
| (一)、建设单位简介 .....       | 9  |
| (二)、建设辊磨机项目基本情况 .....  | 9  |
| (三)、政策法规符合性 .....      | 10 |
| (四)、建设辊磨机项目地理位置 .....  | 12 |
| (五)、辊磨机项目所在地自然条件 ..... | 12 |
| (六)、辊磨机项目周边环境 .....    | 14 |
| (七)、总平面布置 .....        | 15 |
| (八)、主要结构工程 .....       | 16 |
| (九)、建筑结构参数 .....       | 18 |
| (十)、公用工程及辅助设施 .....    | 19 |
| 三、危险、有害因素辨识与分析 .....   | 20 |

|                               |    |
|-------------------------------|----|
| (一)、危险、有害因素辨识依据.....          | 20 |
| (二)、物料危险、有害因素.....            | 21 |
| (三)、重大危险源辨识 .....             | 22 |
| (四)、正常运行时的危险、有害因素辨识与分析 .....  | 24 |
| (五)、设施、设备的危险、有害因素 .....       | 27 |
| (六)、建筑施工过程中的危险、有害因素辨识与分析..... | 31 |
| (七)、建设辊磨机项目对周边环境的影响.....      | 33 |
| (八)、周边环境对建设辊磨机项目的影响.....      | 35 |
| (九)、建筑危险性分析 .....             | 36 |
| 四、辊磨机项目总结与建议.....             | 38 |
| (一)、安全工作总结.....               | 38 |
| (二)、安全工作建议.....               | 39 |
| 五、应急救援预案 .....                | 40 |
| (一)、应急救援预案编制的背景和必要性.....      | 40 |
| (二)、应急救援预案编制的基本原则.....        | 41 |
| (三)、应急救援预案编制的程序和步骤.....       | 42 |
| (四)、应急救援预案的内容要点.....          | 43 |
| (五)、应急救援预案的执行 .....           | 44 |
| 六、安全督查与监测 .....               | 46 |
| (一)、安全督查与监测的背景和意义 .....       | 46 |
| (二)、安全督查与监测的基本原则 .....        | 46 |
| (三)、安全督查与监测的方法和手段 .....       | 46 |

|                              |    |
|------------------------------|----|
| (四)、安全督查与监测的组织机构.....        | 47 |
| (五)、安全督查与监测的信息报告 .....       | 48 |
| (六)、安全督查与监测的改进机制 .....       | 48 |
| 七、技术创新与安全管理.....             | 49 |
| (一)、技术创新与安全管理的关系 .....       | 49 |
| (二)、技术创新在安全管理中的应用 .....      | 49 |
| (三)、技术创新对安全评价的影响.....        | 50 |
| (四)、技术创新的风险管理.....           | 51 |
| (五)、技术创新与安全文化建设的结合 .....     | 51 |
| (六)、技术创新对安全培训与教育的挑战与机遇 ..... | 52 |
| 八、辊磨机项目安全培训与教育的必要性.....      | 53 |
| (一)、辊磨机项目安全培训与教育的基本原则.....   | 53 |
| (二)、培训需求分析与计划制定.....         | 55 |
| (三)、培训内容与形式 .....            | 56 |
| (四)、培训师资与资源 .....            | 58 |
| (五)、培训效果评估与改进机制.....         | 60 |
| 九、供应链安全管理 .....              | 62 |
| (一)、供应链安全管理的背景和意义 .....      | 62 |
| (二)、供应链风险评估与管理.....          | 63 |
| (三)、供应商选择与审核 .....           | 65 |
| (四)、供应链应急预案 .....            | 66 |
| (五)、供应链安全文化建设 .....          | 68 |

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/417153040125006115>