

一、建设项目基本情况

建设项目名称	恒龙烧结砖原料技改项目		
项目代码	2307-350803-07-01-208914		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	福建省龙岩市永定区抚市镇东安村三重溪		
地理坐标	(<u>116</u> 度 <u>55</u> 分 <u>48.432</u> 秒, <u>24</u> 度 <u>47</u> 分 <u>45.384</u> 秒)		
国民经济行业类别	C3031 粘土砖瓦及建筑砌块制造	建设项目行业类别	二十七、非金属矿物制品业 30—56、砖瓦、石材等建筑材料制造 303 中的粘土砖瓦及建筑砌块制造
建设性质	☐ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☒ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	龙岩市永定区工业和信息化和科学技术局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	闽工信备[2023]F030031 号
总投资（万元）	600.00	环保投资（万元）	50.00
环保投资占比（%）	8.33	施工工期	6 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	0
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		

规划及规划环境影响评价符合性分析	无
其他符合性分析	1.1“三线一单”控制要求符合性分析 (1) 生态保护红线 项目用地位于龙岩市永定区抚市镇东安村三重溪，根据《永定区生态功能区划图》，项目地位于永定河谷盆地东部城镇与工业生态环境生态功能小区（141082204）（见附图6）。项目用地不在国家级和省级禁止开发区域内（国家公园、自然保护区、森林公园的生态保育区和核心景观区、风景名胜区的核心景区、地质公园的地质遗迹保护区、世界自然遗产的核心区和缓冲区、湿地公园的湿地保育区和恢复重建区、饮用水水源地的一级保护区、水产种质资源保护区的核心区等），不涉及生态保护红线。 (4) 环境质量底线 根据本环境影响报告表“三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准”章节分析，项目所在区域的环境空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准；项目地表水环境为永定河抚市溪支流--三重溪，水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水质标准。根据环境质量现状分析，本项目所在区域的环境质量现状良好，具有一定的环境容量。 技改后项目无生产废水排放，生活污水经化粪池处理

	后用于周边山林地浇灌；原料装卸、堆场采取棚盖、洒水降尘；污泥堆放区采取棚盖、喷洒除臭剂；运输车辆采取篷布遮盖、行驶路面勤洒水、道路硬化；破碎筛分粉尘经收集至布袋除尘器处理后通过 15m 高 DA006 排气筒排放；5 条隧道窑产生的废气经密闭管道收集至各自配备的双碱脱硫除尘设施处理后高空排放；固废均可做到合理有效处置，不外排。采取本环评提出的各项污染防治措施后，可确保污染物达标排放，项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击。 （5）资源利用上线 技改后全厂运营过程中每年消耗电量 438 万 kw·h（折算成标煤 $468 \times 1.229 = 538.3$ 吨），消耗水量 70575.6t（折算成标煤 $7.05756 \times 0.837 = 5.9$ 吨），总耗折标煤 544.2 吨。根据固定资产投资项 目节能审查办法(发改委令 2016 年第 44 号)(2016.12)，耗折标煤 5000 吨属于高耗能企业，本项目耗水耗电量远小于 5000 吨折标煤，因此，不属于高耗能企业；且通过内部管理、设备和工艺选择、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效的控制污染及资源利用水平。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。项目原料均为外购，不涉及矿产资源和其他自然资源的开采及破坏，不会突破自然资源利用上线。 （6）生态环境准入清单 经检索《市场准入负面清单（2022年版）》（发改体
--	--

	改规〔2022〕397号），本项目不在其禁止准入类中，因此本项目符合《市场准入负面清单（2022年版）》（发改体改规〔2022〕397号）要求。 （7）结论 综上所述，项目的实施符合《龙岩市人民政府关于印发龙岩市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（龙政综〔2021〕72号）要求、《龙岩市生态环境局关于印发龙岩市环境管控单元准入要求的通知》（龙环〔2021〕126号）及《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评〔2016〕150号）中“三线一单”的要求。 1.2 产业政策符合性分析 根据《限制用地项目目录(2012年本)》、《禁止用地项目目录(2012年本)》，本项目用地不属于《限制用地项目目录(2012年本)》、《禁止用地项目目录(2012年本)》名录中的限制和禁止类项目。 根据《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010年本)》，本项目采用的主要设备不属于该目录中淘汰落后设备。 根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）划分，本项目属于 C3031 粘土砖瓦及建筑砌块制造，对照《产业结构调整指导目录（2019年本）》，本项目不属于产业政策指导目录中淘汰及限制类项目，为允许类项目。 项目于 2023 年 7 月 28 日在龙岩市永定区工业和信息化和科学技术局备案，备案号为闽工信备〔2023〕F030031 号
--	--

	(见附件 2)。 综上所述，项目的建设符合国家及福建省的产业政策。
--	---

二、建设项目工程分析

建设内容	2.1 项目技改前后情况 (1) 现有工程情况 福建恒龙新型建材有限公司于 2016 年 11 月 14 日委托深圳市福田区环境技术研究所有限公司编制了年产 1.2 亿块煤矸石页岩烧结砖生产线项目环保违规建设项目备案表，永定区环境保护局于 2016 年 12 月 5 日在福建恒龙新型建材有限公司会议室主持召开了《福建恒龙新型建材有限公司年产 1.2 亿块煤矸石页岩烧结砖生产线项目环保违规建设项目备案表》工作会议。项目环保备案工作组确认福建恒龙新型建材有限公司年产 1.2 亿块煤矸石页岩烧结砖（空心）生产线项目基本符合“福建省环保厅关于印发清理环保违法违规建设项目和备案条件的通知”中的备案条件，同意备案，备案意见附件 5。 后因生产需要，企业在原有生产线的基础上投资 200 万元扩建一条焙烧隧道窑，增加煤矸石页岩烧结砖（空心）3000 万块，其他设施依托原有工程。扩建项目不新增占地及建筑面积，扩建后项目煤矸石页岩烧结砖（空心）产量达 1.5 亿块。 企业于 2017 年 8 月委托深圳市福田区环境技术研究所有限公司编制该扩建项目环境影响报告表；于 2017 年 11 月 8 日取得原龙岩市永定区环境保护局出具的批复（龙环审[2017]36 号）（见附件 6），2022 年 9 月 5 日企业取得龙岩市永定生态环境局出具的排污许可证（编号：92350802MA8RRX9E5Q）（见附件 7）。 对于本次技改工程企业拟投资 600.00 万元在原厂址（龙岩市永定区抚市镇东安村三重溪）建设“恒龙烧结砖原料技改项目”，以下
------	---

简称“本项目”，本项目于2023年7月28日经龙岩市永定区工业和信息化和科学技术局备案，编号为闽工信备【2023】F030031号（见附件2）。

查阅《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目烧结砖生产属于“C3031粘土砖瓦及建筑砌块制造”。根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）等规定，属于管理名录中的“二十七、非金属矿物制品业”“56砖瓦、石材等建筑材料制造-粘土砖瓦及建筑砌块制造”项目，需编制建设项目环境影响报告表，具体分类管理见表2-1。为此，福建恒龙新型建材有限公司（营业执照见附件3）委托龙岩市新四方环保科技有限公司承担该项目的环境影响评价工作（委托书见附件1）。本单位接受委托任务后，经资料收集与调研、踏勘现场后，根据环评导则规范等相关要求，编制完成《福建恒龙新型建材有限公司恒龙烧结砖原料技改项目环境影响报告表》，本次环评评价范围将技改后全厂整体进行评价。

表2-1 建设项目环境影响评价分类管理目录

项目	环评类别	报告书	报告表	登记表
二十七、非金属矿物制品业				
56	砖瓦、石材等建筑材料制造 303	/	粘土砖瓦及建筑砌块制造；建筑用石加工；防水建筑材料制造；隔热、隔音材料制造；其他建筑材料制造(含干粉砂浆搅拌站)以上均不含利用石材板材切割、打磨、成型的	/

（3）项目技改前后基本概况及主要建设内容

项目技改前后基本概况对比分析详见表2-2，主要建设内容详见表2-3。

表2-2 技改前后工程基本概况对比一览表

序号	项目	技改前	技改项目	技改后
----	----	-----	------	-----

1	建设单位	福建恒龙新型建材有限公司	福建恒龙新型建材有限公司	不变
2	建设地点	龙岩市永定区抚市镇东安村三重溪	龙岩市永定区抚市镇东安村三重溪	不变
3	占地面积	64600m ²	0m ² （技改项目在现有厂区内进行，不新增占地面积）	64600m ²
4	产品方案	年产 1.5 亿块烧结多孔砖	/	年产 1.5 亿块烧结多孔砖
5	投资	6000.00 万元	600.00 万元	6600.00 万元
6	劳动定员	80 人，40 人在厂区住宿	0（从现有员工中调配）	80 人
8	原料	煤矸石、页岩	煤矸石、页岩、粉煤灰、污泥、二氧化硅渣等	煤矸石、页岩、粉煤灰、污泥、二氧化硅渣等

表2-3 项目建设内容一览表

工程类别	建设内容	技改前项目	技改后全厂	备注
主体工程	原料制备区	钢架结构，位于原料堆棚南侧	钢架结构，位于原料堆棚南侧	依托现有
	陈化库	钢架结构，位于隧道焙烧窑西侧	钢架结构，位于隧道焙烧窑西侧	依托现有
	制砖车间	钢架结构，位于厂区内南侧	钢架结构，位于厂区内南侧	依托现有
	焙烧隧道窑	5 条，采用长 127m，内宽 3.3m，高 1.8m 断面窑型	5 条，采用长 127m，内宽 3.3m，高 1.8m 断面窑型	依托现有
储运工程	原料堆棚	用于原料煤矸石、页岩等堆放，占地面积 4200m ² ，设置轻钢顶棚	用于原料煤矸石、页岩、粉煤灰等的堆放，占地面积 4200m ² ，设置轻钢顶棚	依托现有
	污泥堆放区	/	设置于陈化库北侧	依托现有
	成品堆场	占地面积 3480m ² ，地面硬化，设置轻钢顶棚	占地面积 3480m ² ，地面硬化，设置轻钢顶棚	依托现有
辅助工程	办公楼（3F）	3 层混砖结构、占地面积 200m ² ，建筑面积 600m ²	3 层混砖结构、占地面积 200m ² ，建筑面积 600m ²	依托现有
	宿舍楼（3F）	3 层混砖结构、占地面积 600m ² ，建筑面积 2000m ²	3 层混砖结构、占地面积 200m ² ，建筑面积 600m ²	依托现有
	配电房	1 层混砖结构、占地面积 120m ² ，建筑面积 120m ²	1 层混砖结构、占地面积 120m ² ，建筑面积 120m ²	依托现有
公用	供水	来自山涧水	来自山涧水	依托现有

工程	排水	实行雨污分流制。生活污水经化粪池处理后，用作周边林地浇灌，不外排；脱硫除尘废水循环使用，不外排	实行雨污分流制。生活污水经化粪池处理后，用作周边林地浇灌，不外排；脱硫除尘废水经沉淀池沉淀后循环使用，不外排	依托现有									
	供电	由市政供电管网提供	由市政供电管网提供	依托现有									
	废水	脱硫除尘废水经沉淀池处理后循环使用不外排；生活污水经化粪池预处理后，用于周边林地浇灌，不外排；降尘用水全部蒸发损耗，不外排。	脱硫除尘废水经沉淀池处理后循环使用不外排；生活污水经化粪池预处理后，用于周边林地浇灌，不外排；渗滤液经收集槽收集后重新掺入原料中，不外排；降尘用水全部蒸发损耗，不外排。	渗滤液收集槽新建；其他均依托现有									
	废气	破碎筛分粉尘经布袋除尘器处理后由 15m 高 DA006 排气筒排放；5 条隧道窑各自配备一台双碱法水膜脱硫除尘器，废气经处理后分别由 21.5m 高烟囱排放；原料装卸、堆场采取棚盖、洒水；运输车辆采取篷布遮盖、行驶路面勤洒水、道路硬化措施。	破碎筛分粉尘经布袋除尘器处理后由 15m 高 DA006 排气筒排放；5 条隧道窑各自配备一台双碱法水膜脱硫除尘器，废气经处理后分别由 21.5m 高烟囱排放；原料装卸、堆场采取棚盖、洒水；运输车辆采取篷布遮盖、行驶路面勤洒水、道路硬化措施；污泥堆场产生的恶臭采取喷洒除臭剂措施。	依托现有									
	噪声	隔声、低噪、距离衰减。	隔声、低噪、距离衰减。	依托现有									
	固体废物	废砖坯及不合格品经收集后外售给建材厂再加工使用；布袋收尘灰、脱硫除尘渣经收集后作为原料回用于生产工序重新制砖；生活垃圾委托环卫部门清运处置。	废砖坯及不合格品经收集后外售给建材厂再加工使用；布袋收尘灰、脱硫除尘渣经收集后作为原料回用于生产工序重新制砖；生活垃圾委托环卫部门清运处置。	依托现有									
	2.1.1 产品方案 表 2-4 项目技改前后产品方案一览表 <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th><th>名称</th><th>技改前</th><th>技改项目</th><th>技改后全厂</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>烧结砖</td><td>1.5 亿块</td><td>0</td><td>1.5 亿块</td></tr> </tbody> </table>				序号	名称	技改前	技改项目	技改后全厂	1	烧结砖	1.5 亿块	0
序号	名称	技改前	技改项目	技改后全厂									
1	烧结砖	1.5 亿块	0	1.5 亿块									
2.1.2 主要设备 项目技改前后主要设备一览表见表 2-5。													

2.2 总平面布置

①本项目利用现有工程场地进行技改，技改后项目从总体布局及功能分区来看，该工程根据厂区周围的自然条件和交通运输条件进行总体设计，能合理利用生产车间；建筑布局层次分明，生产、办公和物料区功能区分清楚，便于组织生产和管理。

③原料、成品、固废等分区堆放，便于管理。

综上所述，项目从工艺布置、环保等方面考虑，其平面布局较为合理。厂区总平布置图见附图 3，周边环境现状见附图 4。

2.3 劳动定员及工作制度

劳动定员：技改后全厂 80 人，40 人在厂区住宿。

工作制度：年生产 330d；每天 24h，3 班制，破碎筛分每天按 12h 计。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/418056062047006077>