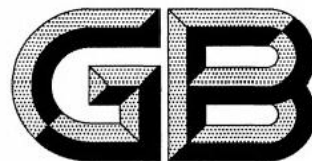


ICS 91.100.30

Q 14



中华人民共和国国家标准

GB/T 11968—2020

代替 GB/T 11968—2006

蒸压加气混凝土砌块

Autoclaved aerated concrete blocks

2020-09-29 发布

2021-08-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类、规格和标记	2
5 原材料	2
6 要求	2
7 检验方法	4
8 检验规则	7
9 贮存和运输	8
10 产品质量合格证	8
附录 A (规范性附录) 蒸压加气混凝土砌块抗压强度尺寸效应系数	10

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 11968—2006《蒸压加气混凝土砌块》，与 GB/T 11968—2006 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 删除了砌块等级(见2006年版的4.3)；
- 增加了产品的分类，分为I型和II型，及尺寸偏差和外观质量要求(见4.1.1、6.1和6.2)；
- 删除了 A7.5、A10.0 强度级别和 B08 干密度级别(见2006年版的4.2)；
- 修改了以抗压强度和干密度分级为以抗压强度分级(见6.3, 2006年版的6.2、6.3和6.4)；
- 修改了出厂检验抽样批量的规定(见8.2.2.1, 2006年版的8.2.2.1)。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国水泥制品标准化技术委员会(SAC/TC197) 归口。

本标准起草单位：中国加气混凝土协会、同济大学、浙江开元新型墙体材料有限公司、南京旭建新型建材股份有限公司、长兴伊通有限公司、安徽科达机电有限公司、湖州汇能新材料科技有限公司、广州发展环保建材有限公司、山东京博环保材料有限公司、浙江元筑住宅产业化有限公司、天津市建筑材料产品质量监督检测中心、江苏宁国耐磨材料有限公司、舟山市质量技术监督检测研究院、舟山弘业环保材料有限公司、浙江天达环保股份有限公司、福建群峰机械有限公司、江山市天顺建材有限公司、常州市建筑材料研究所有限公司、浙江杭加泽通建筑节能新材料有限公司、嵊归县润楚新型建材有限责任公司、云浮市贝融建材有限责任公司、广西鲁临建材科技有限公司、浙江德鑫新材料有限公司、偃师市华泰综合利用建材有限公司、浙江省建筑科学设计研究院有限公司、陕西凝远新材料科技股份有限公司、常州市江山新型建筑材料有限公司、浙江丰众建筑材料科技股份有限公司、广西建工集团建筑产业投资有限公司、浙江恒尊新材料科技有限公司、湖北楚峰建科集团荆州开元新材股份有限公司。

本标准主要起草人：姜勇、苏宇峰、程才渊、陆洁、陈宏平、邓苏萍、杨永泉、陈新疆、贺铁明、赖少忠、蔡科、周剑国、王明军、刘义、张松、任宪德、白锡庆、汪强、田森岳、李存军、王全省、徐清辉、邓跃伟、张本建、汪宏、戴小俊、熊海东、张晓海、刘阳国、蔡夏洋、何志昂、刘洋、陈海鸣、马英杰、李文智、黄洪、吴凯、张辉、张叶信、孙正壹、胡蓉、朱瑞胜。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 11968—1989、GB/T 11968—1997、GB/T 11968—2006。

蒸压加气混凝土砌块

1 范围

本标准规定了蒸压加气混凝土砌块的分类、规格和标记、原材料、要求、检验方法、检验规则、贮存和运输、产品质量合格证。

本标准适用于民用与工业建筑物中使用的蒸压加气混凝土砌块。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 175 通用硅酸盐水泥

GB/T 2085.2 铝粉 第2部分：球磨铝粉

GB/T5483 天然石膏

GB 6566 建筑材料放射性核素限量

GB/T 10294 绝热材料稳态热阻及有关特性的测定 防护热板法

GB/T11969 蒸压加气混凝土性能试验方法

GB/T 37785 烟气脱硫石膏

JC/T 407 加气混凝土用铝粉膏

JC/T 409 硅酸盐建筑制品用粉煤灰

JC/T 621 硅酸盐建筑制品用生石灰

JC/T 622 硅酸盐建筑制品用砂

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

蒸压加气混凝土 autoclaved aerated concrete;AAC

以硅质材料和钙质材料为主要原材料，掺加发气剂及其他调节材料，通过配料浇注、发气静停、切

割、蒸压养护等工艺制成的多孔轻质硅酸盐建筑制品。

3.2

蒸压加气混凝土砌块 autoclaved aerated concrete blocks;AAC-B

蒸压加气混凝土中用于墙体砌筑的矩形块材。

3.3

干密度 dry density

在105℃温度条件下烘至恒质测得的单位体积的质量。

3.4

尺寸效应系数 dimensional effect coefficient

非标尺寸试件与标准立方体试件(100 mm×100mm×100 mm)抗压强度的比值。

4 分类、规格和标记

4.1 分类

4.1.1 砌块按尺寸偏差分为I型和II型。I型适用于薄灰缝砌筑，II型适用于厚灰缝砌筑。

4.1.2 按抗压强度分为A1.5、A2.0、A2.5、A3.5、A5.0五个级别。强度级别A1.5、A2.0适用于建筑保温。

4.1.3 按干密度分为B03、B04、B05、B06、B07五个级别；干密度级别B03、B04适用于建筑保温。

4.2 规格

常用规格尺寸见表1。

表 1 规格尺寸

单位为毫米

长度L	宽度B			高度H		
600	100	120	125	200	240	300
	150	180	200			
	240	250	300			
注：如需要其他规格，可由供需双方协商确定。						

4.3 标记

产品以蒸压加气混凝土砌块代号(AAC-B)、强度和干密度分级、规格尺寸和标准编号进行标记。

示例：抗压强度为A3.5、干密度为B05、规格尺寸为600mm×200mm×250mm的蒸压加气混凝土I型砌块，其标记为：

AAC-B A3.5 B05 600×200×250(I) GB/T11968

5 原材料

5.1 水泥应符合GB175 的规定。

5.2 生石灰应符合JC/T 621 的规定。

5.3 砂应符合JC/T 622 的规定。

5.4 粉煤灰应符合JC/T 409 的规定。

5.5 铝粉膏应符合JC/T 407 的规定。

5.6 铝粉应符合 GB/T 2085.2 的规定。

5.7 石膏应符合 GB/T5483 或 GB/T37785 的规定。

5.8 工业废弃物应符合相应标准的规定，其放射性水平应符合GB/T 6566的规定，并经检验方可用于生产。

6 要求

6.1 尺寸允许偏差

尺寸允许偏差应符合表2的规定。

表 2 尺寸允许偏差

单位为毫米

项 目	工型	II 型
长度L	±3	±4
宽度 B	±1	±2
高度 H	±1	±2

6.2 外观质量

外观质量应符合表3的规定。

表 3 外观质量

项 目		I型	II 型
缺棱掉角	最小尺寸/mm ≤	10	30
	最大尺寸/mm ≤	20	70
	三个方向尺寸之和不大于120mm的掉角个数/个 ≤	0	2
裂纹长度	裂纹长度/mm ≤	0	70
	任意面不大于70 mm裂纹条数/条 ≤	0	1
	每块裂纹总数/条 ≤	0	2
损坏深度/mm ≤	0	10	
表面疏松、分层、表面油污	无	无	
平面弯曲/mm ≤	1	2	
直角度/mm ≤	1	2	

6.3 抗压强度和干密度

抗压强度和干密度应符合表4的规定。

表 4 抗压强度和干密度要求

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/418121022073006101>