



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93001—2012  
代替 FZ/T 93001—1991

---

## 粗 纺 梳 毛 机

Woolen carding machines

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

---

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 93001—1991《分条式梳毛机》。

本标准与 FZ/T 93001—1991 相比,主要差异如下:

- 修改了标准名称,由“分条式梳毛机”改为“粗纺梳毛机”;
- 修改了适用范围(见第 1 章);
- 增加了 GB 5226.1—2008 等引用标准(见第 2 章);
- 修改了过桥型式、出条头数、台时产量、主电机功率等参数(见表 1);
- 提高了锡林筒体外圆对公共轴线的径向圆跳动公差:当锡林宽度为 1 550 mm 时,由 0.10 mm 提高为 0.06 mm;当锡林宽度为 2 000 mm 时,由 0.15 mm 提高为 0.08 mm(见 4.3.1.1);
- 提高了道夫筒体外圆对公共轴线的径向圆跳动公差:当锡林宽度为 1 550 mm 时,由 0.12 mm 提高为 0.06 mm;当锡林宽度为 2 000 mm 时,由 0.125 mm 提高为 0.08 mm(见 4.3.2.1);
- 提高了风轮筒体外圆对公共轴线的径向圆跳动公差:当锡林宽度为 1 550 mm 时,由 0.12 mm 提高为 0.06 mm;当锡林宽度为 2 000 mm 时,由 0.125 mm 提高为 0.08 mm(见 4.3.3.1);
- 增加了检验规则的内容(见第 6 章);
- 其他编辑性修改。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准由青岛东佳纺机(集团)有限公司、浙江恒强科技股份有限公司、胶南市明天纺织机械厂、中国纺织机械器材工业协会负责起草。

本标准主要起草人:单宝坤、李岱、胡军祥、王连胜。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FJ/JQ 150—1988;
- FZ/T 93001—1991。

# 粗 纺 梳 毛 机

## 1 范围

本标准规定了粗纺梳毛机的型式及基本参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于羊毛及特种动物纤维、化学纤维的纯纺或混纺，制成一定细度粗纱的粗纺梳毛机。绢纺梳绵机亦可参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 755 旋转电机 定额和性能

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.2 纺织机械噪声测试规范 第2部分:纺前准备和纺部机械

GB/T 10097 纺织机械与附件 精纺、粗纺梳毛机锡林宽度和针布宽度

GB/T 19383 纺纱机械 梳毛机用搓条胶板主要尺寸和标记

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 93038 梳理机用齿条

## 3 型式及基本参数

型式及基本参数见表1。

表 1

项 目	型式和参数	
机器型式	上行半周式	
过桥型式	二联单过桥、三联单或双过桥、四联单或双过桥	
喂入型式	机械称重式、电子称重式	
锡林宽度 mm	1 550	2 000
适纺线密度 tex(Nm)	41.7~1 000(24~1)	