

四川新津晨龙纸业有限公司

年产30万吨再生高强瓦楞纸原纸及配套热能综合利用扩建项目

环境影响报告书

(简本)

四川省国环环境工程咨询有限公司

国环评证乙字第3239号

二〇一三年十月

目 录

- (一) 建设项目概况
- (二) 建设项目周围环境现状
- (三) 建设项目环境影响预测及拟采取的主要措施与效果
- (四) 公众参与
- (五) 环境影响评价结论
- (六) 联系方式

1、建设项目概况

1.1 建设项目情况概述

项目名称：年产 30 万吨再生高强瓦楞原纸及配套热能综合利用扩建项目

建设单位：四川新津晨龙纸业有限公司

建设地点：新津工业园区兴化五路 677 号（原有厂区内）

建设性质：扩建

总投资：60000 万元（其中环保投资 6350 万元，占总投资的 10.58%）

占地面积：55.21 亩（合 36808 平方米，原有厂区内，不新征用地）

建设周期：两年

四川新津晨龙纸业有限公司成立于 2002 年，是汇集造纸现代化设备、管理、技术于一体化的大中型箱板纸生产环保型工业企业，地处四川新津工业园区（B 区）。公司现有 4600 纸机生产线和 3300 纸机生产线各一条，及日处理 5 万吨的废水处理站和正在建设中的年产 10 万吨再生箱板纸生产线。备有完善的现代化产品质量检测设备。其产品主要利用废旧纸板为原料，生产定量 100g---250g/m² 各种规格及品种的纸板和箱板纸基于产品良好的市场形势及西部大开发政策优势，结合自身的发展需要，四川新津晨龙纸业有限公司拟投资 60000 万元在原厂址（新津工业园区兴化五路 677 号）内新建 1 条年产 30 万吨高强瓦楞原纸生产线，包括废纸处理生产线，工艺及装备水平到达目前国内先进水平；并配套热能综合利用设备解决生产用蒸汽，配套建设 75t/h 锅炉；配套热电联产，以热定电，热电站装总机规模为

10500kw（一台为 3000kw、一台为 7500kw），为背压式机组，分两期实施，即一期实施 3000kw 装机规模，二期实施 7500kw 装机规模（二期预计 2015 年实施）。

项目的建设难免会对周围环境产生影响，为考查本工程对环境的影响，按国务院令 253 号和《中华人民共和国环境影响评价法》，项目应进行环境影响评价工作。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》，本项目的环评评价形式为编制环境影响报告书。受建设单位委托，四川省国环环境工程咨询有限公司开展了现场踏勘、资料收集工作、委托资质单位开展现状监测工作、在对该建设项目进行详细工程分析和各专题研究后，编制了本环境影响报告书。

1.2 产业政策符合性

本项目为再生高强瓦楞原纸及配套热能综合利用新建项目，全部外购废旧纸板作为生产原料，建设 30 万吨/年高强瓦楞原纸生产线一条。

根据《中华人民共和国发展和改革委员会令（第 9 号）》中《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正），本项目不在鼓励类、限制类和淘汰类之列，属允许类建设项目，符合产业政策。

2、建设项目周围环境现状

2.1 区域总体规划

本项目在晨龙纸业原有厂区场地上实施，利用厂区闲置空地，不

新征土地（详见附件：建设用地规划许可证和国土证），用地性质为工业用地，本项目用地符合当前国家土地使用政策。

2010年，本项目所在的原四川新津化工园区B区纳入了“成都新材料产业功能区”，成都新材料产业功能区的产业定位为：重点发展高性能纤维及其复合材料制品、硅铝材料及其制品、合成树脂（塑料）及制品，以及其他新材料及制品。规划明确指出：成都市新材料产业功能区结合规划区产业现状、物流园区的相互关系，规划在现状产业基础上进行提档升级，在规划的预留发展区内发展机械加工等特色产业。

原四川新津工业园区B区的功能定位为：以精细化工、硅产业及新材料和基础化工为主的化工产业，环保产业为辅的现代化循环经济示范区。

成都市新材料产业功能区规划范围包括新津县邓双镇、普兴镇、金华镇部分区域，面积约33km²。原四川新津工业园区B区计4.94km²。

原四川新津工业园区B区规划中所指的环保产业是指以废旧金属再加工回收利用和以废旧纸张为原料回收利用产业。

《成都市新材料产业功能区规划环境影响报告书》2.4.1中，对于规划I区企业现状及其与现行产业政策的符合性分析中关于“按照“承认现状，兼顾规划”的原则，本评价提出，位于成都市新材料产业功能区I区内的企业：严格限制目前晨龙纸业和津诚纸业两家制浆造纸企业的制浆能力，按照产业升级的总体要求，可适度和加快产品升级改造步伐”，对此，原规划环评单位成都市环境保护科学研究院以成

环研究院[2013]15号“关于对《成都市新材料产业功能区规划环境影响报告书》中有关情况的说明”（具体见附件），明确制浆能力是指化学制浆能力，不包括用废纸为原料的制浆能力。此外，在规划环评报告书中及其审查意见中关于“禁止、限制、允许入园行业名录及清洁生产门槛”中也没有对造纸业的制浆能力作相应限制性规定。

本项目属于以废旧纸张为原料进行制浆造纸项目，是环保产业和循环经济项目，符合原四川新津工业园区B区规划。晨龙纸业公司原来的产品经本次扩建后，吨产品新鲜水耗从技改前的 12.6m^3 减少至 9.26m^3 ，综合能耗从 297kg 标煤降低至 242.63kg 标煤，物耗（绝干纤维）从 1.26 吨降至 1.184 吨，废水产生量从 10.71m^3 减少到 8.1m^3 ，水的重复使用率从 85% 提升至 97% ，本次扩产项目在原有生产规模水平上有较大幅度的提升，同时对现有落后产能 3300 生产线（ 20000 吨/年）进行淘汰。因此，本次改扩建项目是在现状产业基础上的提档升级改造。

因此，本项目与成都新材料产业功能区规划及原四川新津工业园区B区规划相符。

项目周边目前均为园区工业项目、待建空地及道路，外环境关系较为简单，在原址上扩建具有较好的环境合理性。

2.2 外环境关系

厂址北距成雅高速公路入口约 1.5km ，项目北厂界约 20m 为成都化工股份有限公司；项目东厂界紧临小礼拜渠，东面约 50m （隔小礼拜渠及兴化7路）分别为新津工业园区B区污水处理厂、菲德勒水务（成

都)有限公司(工业水厂)、空地;西面紧临晨龙纸业10万吨/年箱板纸生产线厂区(已建)、西面200m为大件公路(S103),西面230m为中铁二局新运公司新津制梁厂以及一户农户(距项目西厂界260m);南面紧临兴化10路、南厂界80m为天威硅业。外环境关系简单,周边以工业园区项目为主。

2.3 环境质量现状评价及评价范围

2.3. 环境质量现状评价

环境空气:拟建项目所在地环境空气质量良好,评价因子均满足《环境空气质量标准》(GB3095-1996)二级标准要求。

地表水:项目产生的废水通过小礼拜渠排入受纳水体岷江,小礼拜渠及岷江排口上下游各断面均满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类水域标准要求。

声环境:项目所在地周围声学环境质量现状均可以达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类标准要求,项目所在地声学环境质量现状良好。

地下水:项目所在地地下水各项监测因子均满足《地下水环境质量标准》(GB/T14848-93)中III级标准的要求。区域地下水质量良好。

2.3. 评价范围

地表水:根据废水排放量和工程所处地面水环境规模大小,本次地表水评价范围为排口上游0.5km至排口下游1km的小礼拜渠,全长1.5km,小礼拜渠汇入岷江处上游0.5km至汇入处下游9.5km全长

10km。

环境空气：根据《环境影响评价技术导则—大气环境》（HJ/T2.2-2008）中的规定和本项目确定的评价等级，考虑到本项目的规模、空气污染物排放特点、气象条件等因素，确定环境空气评价范围为：以锅炉烟囱为中心、边长 5km 正方形的范围内，评价面积为 25km²。

地下水：根据三级评价要求，本次地下水评价范围为建设场地及周边水文地质单元≤20km²范围。

评价范围：评价范围为厂界外200米内及附近的噪声敏感点。

3、建设项目环境影响预测及拟采取的主要措施与效果

3.1 污染物达标排放分析

污染源分析：

废水：项目生产过程中产出水共有7种。包括洗浆废水（W1）、纸机白水（W2）、洗网废水（W3）、洗毯废水（W4）、生活污水（W5）、锅炉排污水（W6）、空压站循环排水（W7）、软水站中和处理后出水（W8）。

废气：项目有组织排放的废气主要为造纸机干燥部湿热废气（G1）和燃煤锅炉烟气（G2）。纸机干燥部湿热废气（G1），主要为水蒸汽；燃煤锅炉烟气（G2）污染物为二氧化硫和烟尘。此外，还有食堂油烟（G5）。

另外，无组织排放的废气主要为石灰仓、煤堆棚和灰渣棚无组织

排放的粉尘（G3）、废水处理站无组织排放的异味（G4）。

废渣：项目固废有 8 种，包括制浆车间废渣（S1）、制浆造纸车间浆渣（S2）、混凝沉淀及真空过滤滤渣（S3）、锅炉煤灰渣（S4）、除尘器灰（S5）、废水站污泥（S6）以及生活垃圾（S7）。

噪声：本项目产生的噪声可归纳为制浆车间、造纸车间、空压站和热电站等设备运行噪声。

治理措施：

废水：

上述废水中纸机白水（W2）、洗网废水（W3）、洗毯废水（W4）处理后全部回用，不外排；外排废水主要有部分洗浆废水（W1）、生活污水（W5）。

外排废水（W1、W5）：废水处理站含收浆系统，集流系统、沉淀系统、循环利用系统、生化处理系统和废水深度处理（其中生化处理系统和深度处理为新建），处理工艺为物化处理（混凝沉淀）+生化处理（厌氧、好氧）+深度处理（芬顿氧化技术），工艺回用水 92.66%，其余生产废水进入拟新建的生化系统污水处理工程（集水池、脉冲厌氧流化床反应器、好氧池、二沉池，设计生化处理能力 15000m³/d），并再经深度处理（芬顿氧化技术）后，达《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002表1一级A标准排放。

需特别说明的是：在工业污水处理厂在远期规模4万m³/d实施前，晨龙纸业自行处理达GB18918-2002的一级A标准排入岷江，待工业污水处理厂远期规模实施后项目废水可经厂内污水处理站达行业

(即《制浆造纸工业水污染物排放标准》 2008表2)

后，进入园区污水处理进一步处理达GB18918-2002的一级A标准排放。

此外，锅炉排污水（W6）、空压站循环排水（W7）、软水站中和处理后出水（W8）属清下水，直排。

废气：

锅炉满负荷运行时烟气总量 152155Nm³/h，本扩建项目采用“炉内石灰脱硫+SCR 脱硝+电袋除尘器（静电和布袋）+脱硫塔”除尘脱硫脱硝（除尘、脱硫和脱硝效率可分别为 99.9%、95%、80%），采用以上脱硫脱硝和除尘措施处理后，烟尘排放量为 2.8226kg/h（23.032t/a），浓度为 18.55mg/m³；SO₂排放量为 7.69kg/h（62.75t/a），浓度为 50mg/m³；NO₂排放量为 6.086kg/h（49.662t/a），浓度为 40mg/m³。锅炉烟气可以满足《火电厂大气污染物排放标准》（GB 13223—2011）中表 2 标准要求。处理后的锅炉烟气后通过上口直径 2500mm，高 60 米的烟囱排放，采用脱硫除尘措施处理后，锅炉烟气可以满足《火电厂大气污染物排放标准》（GB 13223—2011）中表 2 标准要求，治理措施成熟可靠，合理可行。

废渣：

- 1) 制浆车间拣选废塑料、铁钉（S1），主要含铁钉、废塑料片，外售综合利用（协议见附件）；
- 2) 制浆车间废渣（S2），含较短的纸纤维，含水率约 60%，压滤后送锅炉掺烧；

S3），主要成分为纸纤维和填料，

回用于制浆车间制浆；

4) 锅炉煤灰渣（S4）、除尘器灰（S5）均可作为生产建材的原料（协议见附件），煤渣和灰渣场采取地面防渗处理，除尘器灰设置专用除尘灰收集储罐（V=200m³）；

5) 废水站污泥（S6），主要成分为纸纤维，掺杂泥砂、填料、菌丝体等物质，含水约 95%。废水站生化污泥经板框压滤机压滤后，含水率可降至 70-80%，并经干化后送锅炉房掺烧（可行性分析见表 3-26 备注）；

6) 脱硫石膏渣（S7），外售进行综合利用（协议见附件）；

7) 生活垃圾（S8）由垃圾桶收集，进入城市垃圾清运系统，运送至新津县生活垃圾处理厂。

噪声：

（1）按照《工业企业噪声控制设计规范》对厂区内主要噪声源合理布局：

①将生活区、行政办公区与生产区分开布置，之间应布置绿化隔离带。

②各类高噪声设备尽可能远离厂界布置。

（2）对风机等空气动力性噪声可采用建筑隔声、消声器进行处理。

（3）对部分产生振动的高噪声设备采取一定的减振措施。

（4）车间与厂界之间应设计绿化隔离带。

环境影响分析

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/426011232015010215>