

中华人民共和国国家标准

GB/T 47356.1—2026/ISO 3353-1:2020

航空航天 螺纹引导和收尾 第 1 部分：滚压外螺纹

Aerospace—Lead and runout threads—Part 1: Rolled external threads

(ISO 3353-1:2020, IDT)

2026-03-31 发布

2026-10-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

目 次

前言 III

引言 IV

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 螺纹符号 2

5 要求 2

 5.1 一般要求 2

 5.2 螺纹引导 2

 5.3 螺纹收尾 2

6 检查方法 6

 6.1 通则 6

 6.2 图的使用 6

 6.3 检查程序 6

附录 A(资料性) 检查方法 9

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 47356《航空航天 螺纹引导和收尾》的第 1 部分。GB/T 47356 已经发布了以下部分：

——第 1 部分：滚压外螺纹；

——第 2 部分：内螺纹。

本文件等同采用 ISO 3353-1:2020《航空航天 螺纹引导和收尾 第 1 部分：滚压外螺纹》。

本文件做了下列最小限度的编辑性改动：

——图 12～图 14 的图题增加了补充信息，以便区分不同类型杆的收尾检查形式。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国航空器标准化技术委员会(SAC/TC 435)提出并归口。

本文件起草单位：上海航空工业(集团)有限公司、上海飞机制造有限公司、中国航发湖南动力机械研究所、舍弗勒投资(中国)有限公司。

本文件主要起草人：戴锐、闫浩淼、李少龙、葛建兵、任启振、杨冬雨、刘佼、顾国良、韩开宇、刘诗航、黄莎莎、周静、赵雄。

引 言

GB/T 47356《航空航天 螺纹引导和收尾》拟由两个部分构成。

- 第1部分：滚压外螺纹。目的在于规定航空航天领域滚压外螺纹的引导和收尾要求，以及发生争议时应采用的检验方法。
- 第2部分：内螺纹。目的在于规定航空航天领域盲孔内螺纹的引导和收尾以及退刀槽的要求。

航空航天 螺纹引导和收尾

第 1 部分：滚压外螺纹

1 范围

本文件规定了航空航天领域滚压外螺纹的引导和收尾要求,以及发生争议时采用的检验方法。
本文件适用于滚压成型的螺纹。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

螺纹引导 lead thread

在内螺纹或外螺纹起始端,牙底完全形成而牙顶未完全形成的不完整螺纹区域。

3.2

螺纹收尾 runout thread

滚压过程中,在完整螺纹和未滚压部分之间的不完整螺纹区域。

3.3

完整螺纹 completely formed thread

轴向距离为一个螺距(P),螺纹牙型的牙顶和牙底在规定要求内的螺纹(见图 1)。

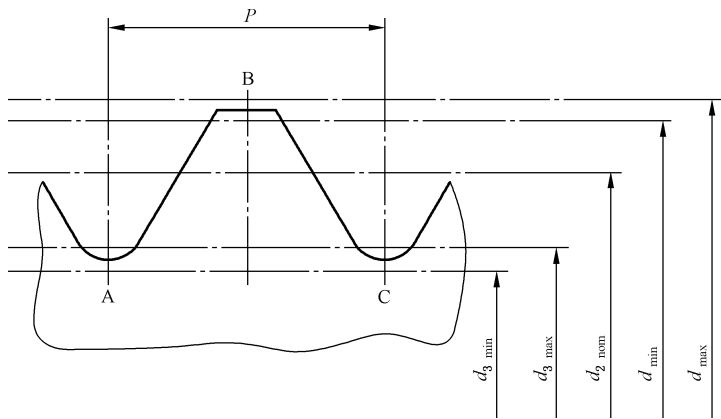


图 1 外螺纹示意图