ICS 53.020.30
CCS J 80

中华人民共和国国家标准

GB/T 20652—2026/ISO 4778:2019
代替 GB/T 20652—2006

起重用钢制短环链　8级焊接吊链

**Round steel short link chains for lifting purposes—
Chain slings of welded construction, Grade 8**

（ISO 4778:2019, Round steel short link chains for lifting purposes—
Chain slings of welded construction—Grade 8, IDT）

2026-10-30 发布　　2027-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会　发布

目　　次

前言 …… Ⅲ
1　范围 …… 1
2　规范性引用文件 …… 1
3　术语和定义 …… 1
4　技术要求 …… 3
5　标志 …… 9
6　制造商证书 …… 10
7　吊链示例 …… 10
附录 A（资料性）　计算基准 …… 15
附录 B（资料性）　相关性，8 级 …… 18
附录 C（资料性）　吊链与直柄吊钩的适配性 …… 20
附录 D（资料性）　链环公称直径的计算方法 …… 22
参考文献 …… 23

前　言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则　第1部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替GB/T 20652—2006《M(4)、S(6)和T(8)级焊接吊链》,与GB/T 20652—2006相比,除结构调整和编辑性改动外,主要技术变化如下:

——更改了范围,删除了4级和6级系列,增加了吊链公称直径的适用范围,增加了吊链使用环境温度的限定范围,增加了吊链的验收条件和适用类型(见第1章,2006年版的第1章);

——删除了“中间环”“下端部”“试验力”“工作载荷”4个术语和定义(见2006年版的3.5～3.7、3.9);

——增加了“公称直径”“链肢”“上端组件”“主环组件”“下端组件”“末端环”“名义长度”“制造验证力”“破断力”“链肢倾斜角”“测试段”11个术语和定义(见3.1、3.3、3.4、3.6、3.9～3.11、3.13～3.16);

——更改了技术要求(见第4章,2006年版的第4章～第10章、第13章和第15章);

——更改了标志要求,删除了链条的尺寸标志,删除了标牌或标签脱落时的使用规定,增加了链肢数量的标志,更改了标注的分类方法(见第5章,2006年版的第11章);

——更改了制造商证书,删除了吊链进行验证试验的部门、吊链型式等信息,增加了证书签发日期、链肢数、参考文件、相关的标志等信息(见第6章,2006年版的第12章);

——更改了吊链示例,增加了部分零部件的图示所用术语(见第7章,2006年版的第14章)。

本文件等同采用ISO 4778:2019《起重用钢制短环链　焊接结构链条　8级》。

本文件做了下列最小限度的编辑性改动:

——为与现有标准协调,将标准名称改为《起重用钢制短环链　8级焊接吊链》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本文件起草单位:山东神力索具有限公司、北京起重运输机械设计研究院有限公司、浙江双鸟机械有限公司、北京科正平工程技术检测研究院有限公司、浙江冠林机械有限公司、河北战兴索具集团有限公司、辰力集团有限公司、河北神力索具集团有限公司、中煤张家口煤矿机械有限责任公司帕森斯链条分公司、无锡市新华起重工具有限公司、安德森(南京)起重机有限公司。

本文件主要起草人:王秀刚、张培、张体学、钱阳天、倪永帅、林道红、张熙、李文凯、王占军、苏顺利、杜大平、赵健、苗岩、王凯、郑标。

本文件于2006年首次发布,本次为第一次修订。

起重用钢制短环链　8级焊接吊链

1　范围

本文件规定了采用符合ISO 3076的链条、ISO 16798的连接环、ISO 7597的吊钩以及符合ISO 8539的零部件组成的8级单肢、双肢、三肢和四肢焊接吊链的技术要求，描述了相应的试验方法。

注1：对于本文件未涵盖的特殊情况下的吊装，允许使用额外的中间连接件连接具有不同极限工作载荷的部件。

本文件适用于公称直径为4 mm～45 mm的吊链。

本文件规定的吊链依据ISO 3056其使用的温度为－40 ℃～400 ℃。

注2：8级焊接吊链的使用和维护见ISO 3056。

本文件规定的吊链符合ISO 1834的验收条件，仅适用于均布载荷的吊链。

注3：非均布载荷吊链的验收条件见ISO 3056。

本文件不适用于机械连接的吊链。

注4：对于机械连接的吊链见ISO 7593。

2　规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 3076　一般起重用钢制短环链　吊链用8级中等精度链条(Round steel short link chains for general lifting purposes—Medium tolerance sling chains for chain slings—Grade 8)

注：GB/T 24816—2017　一般起重用钢制短环链　吊链用8级中等精度链条(ISO 3076:2012，IDT)

ISO 7597　带安全闭锁装置的8级钢制锻造起重吊钩(Forged steel lifting hooks with latch，grade 8)

注：GB/T 24813—2018　带安全闭锁装置的8级钢制锻造起重吊钩(ISO 7597:2013，IDT)

ISO 8539　8级链条用钢制锻造起重部件(Forged steel lifting components for use with Grade 8 chain)

注：GB/T 25852—2017　8级钢制锻造起重部件(ISO 8539:2009，IDT)

ISO 16798　索具用8级连接环(Links of Grade 8 for use with slings)

注：GB/T 25855—2010　索具用8级连接环(ISO 16798:2004，IDT)

3　术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

公称直径　nominal diameter

d_n

吊链采用的链肢链条的名义尺寸。

注：吊链的公称直径与所用链条的名义尺寸相同。