

湖南铁路科技职业技术学院

毕业设计任务书




注意：要用 Word2007 以上版本编辑，不能用 WPS，否则格式会混乱，打印时
删除此内容

课 题：	法兰盘加工工艺设计
课题编号：	JZBYSJ-2021-XXX
专 业：	机械设计与制造
班 级：	机制 1801
学生姓名：	
所属学院：	铁道车辆学院
指导教师：	不是写“设计工作指导老师” 是写“设计资料指导老师”

湖南铁路科技职业技术学院教务处监制

<p>设计 实施 进程 安排</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 第 1 周：零件绘制成 CAD 并建立三维模型，完成零件分析，查询加工工艺资料； 2. 第 2 周：设计毛坯图，建立毛坯图三维模型，并确定工艺方案； 3. 第 3—4 周：工序设计：确定工序余量、计算工序尺寸、确定尺寸精度和表面粗糙度、合理确定切削用量、正确选择工艺装备等； 4. 第 5 周：编制工艺设计说明书； 5. 第 6 周：完成工序卡编制； 6. 第 7 周：指导老师总体核查设计内容，并完成相关资料打印。 7. 第 8 周：答辩准备，答辩。
<p>设计 参考 资料</p>	<p>[1]李跃兵主编 《机械制图》 中南大学出版社，2008；</p> <p>[2]崇凯主编《机械制造技术基础课程设计指南》化学工业出版社，2007 （湖南铁路科技职业技术学院图书馆书号 TH14/11，条码 1100211651）</p> <p>[3]侯德政主编《机械制造工艺课程设计指导书》北京理工大学出版社，2010 （湖南铁路科技职业技术学院图书馆书号 TH/16，条码 1100290548）</p> <p>[4]肖继平主编 《机床夹具设计》 机械工业出版社，2012</p> <p>[5]武友德主编 《机械零件加工工艺编制》机械工业出版社，2010</p>

<p>成果表现形式</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 零件 CAD 电子版本及三维模型； 2. 零件毛坯图及三维模型； 3. 零件加工工序卡一套；
<p>指导老师意见</p>	<p>同意按任务要求，按学院毕业设计规范完成毕业设计工作。</p> <p style="text-align: center;">签字：</p> <p style="text-align: center; color: red;">不是写“设计工作指导老师” 是写“设计资料指导老师”</p> <p style="text-align: center;">2020 年 11 月 5 日</p>
<p>专业教学指导委员会意见</p>	<p style="text-align: center; font-size: 2em;">同意实施。</p> <p style="text-align: center;">签字： </p> <p style="text-align: center;">2020 年 11 月 8 日</p>

湖南铁路科技职业技术学院

毕业设计成果



课 题： XX 零件机械加工工艺设计

课题编号： JZBYSJ-2021-XXX

专 业： 机械设计与制造

班 级： 机制 1801

学生姓名：

所属学院： 铁道车辆学院

指导教师： 不是写“设计工作指导老师”

是写“设计资料指导老师”

目 录

目录为自动生成，在目录中右击→更新域→更新整个目录

第1章 零件分析.....	1
1.1 零件作用(本节 参照“11-机械制造技术基础课程设计指南”101页内容描述).....	1
1.2 零件图重绘.....	1
1.3 建立零件三维模型.....	2
1.4 工艺分析(本节 参照“11-机械制造技术基础课程设计指南”101页内容描述).....	2
1.5 零件的生产类型分析与计算.....	3
第2章 设计毛坯图.....	4
2.1 毛坯选择(本节 参照“11-机械制造技术基础课程设计指南”102页内容描述，注意，因为全班同学参照相同，请不要照抄，理解零件后，用自己的语言描述).....	4
2.2 确定毛坯余量(本节 参照“11-机械制造技术基础课程设计指南”103页内容描述，注意，因为全班同学参照相同，请不要照抄，理解零件后，用自己的语言描述).....	4
2.3 确定毛坯尺寸公差(本节 参照“11-机械制造技术基础课程设计指南”103页内容描述，注意，因为全班同学参照相同，请不要照抄，理解零件后，用自己的语言描述).....	4
2.4 确定毛坯规格(本节 参照“11-机械制造技术基础课程设计指南”103页内容描述，注意，因为全班同学参照相同，请不要照抄，理解零件后，用自己的语言描述).....	5
2.5 设计毛坯图(本节 参照“11-机械制造技术基础课程设计指南”103页内容描述，注意，因为全班同学参照相同，请不要照抄，理解零件后，用自己的语言描述).....	5
2.1 确定毛坯类型(本节 参照“11-机械制造技术基础课程设计指南”103页内容描述，注意，因为全班同学参照相同，请不要照抄，理解零件后，用自己的语言描述).....	5
2.2 确定毛坯规格.....	5
第3章 制定工艺路线.....	8
3.1 定位基准的选择(本节 参照“11-机械制造技术基础课程设计指南”104页内容描述，注意，因为全班同学参照相同，请不要照抄，理解零件后，用自己的语言描述).....	8
3.2 工序集中与分散的确定.....	8
3.3 加工顺序的安排.....	8
3.4 零件表面加工方案.....	8
3.5 制订工艺路线(本节 参照“11-机械制造技术基础课程设计指南”105页内容描述，注意，因为全班同学参照相同，请不要照抄，理解零件后，用自己的语言描述).....	8
3.6 编制零件加工工艺过程卡(本节 参照“11-机械制造技术基础课程设计指南”105页内容描述，注意，因为全班同学参照相同，请不要照抄，理解零件后，用自己的语言描述).....	8
第4章 工序设计(本章 参照“11-机械制造技术基础课程设计指南”103页内容描述，注意，因为全班同学参照相同，请不要照抄，理解零件后，用自己的语言描述).....	12
4.1 机械加工余量计算.....	12
4.2 工序尺寸计算和表面粗糙度的确定.....	12
4.3 切削用量的选择.....	13
4.4 工艺装备的确定.....	13
4.5 工时定额的确定.....	13
第5章 编制零件加工工序卡.....	15

致谢.....	16
参考文献.....	17
附图.....	18
XX 零件加工工艺流程.....	23

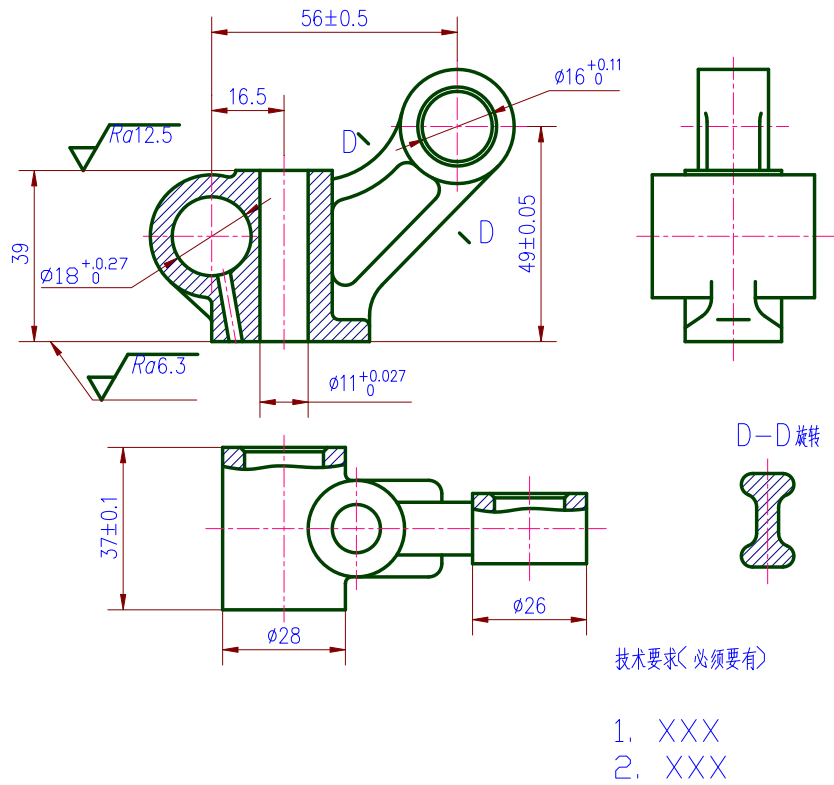


图 1.1 XXX 零件图 (必须要有图编号和图名)

1.3 建立零件三维模型

根据 XXX 建立零件三维模型，如图 1.2 所示。(三维模型要将背景设置为白色，设置方法群共享)

(★注意：所有 Pro/E 三维模型必须用如下所示彩色，非加工面用灰色，加工面用绿色，下同)

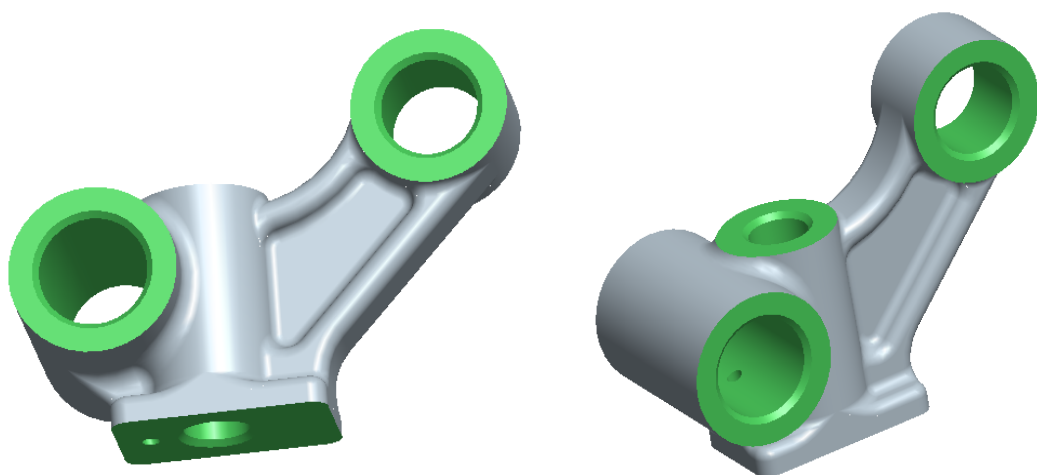


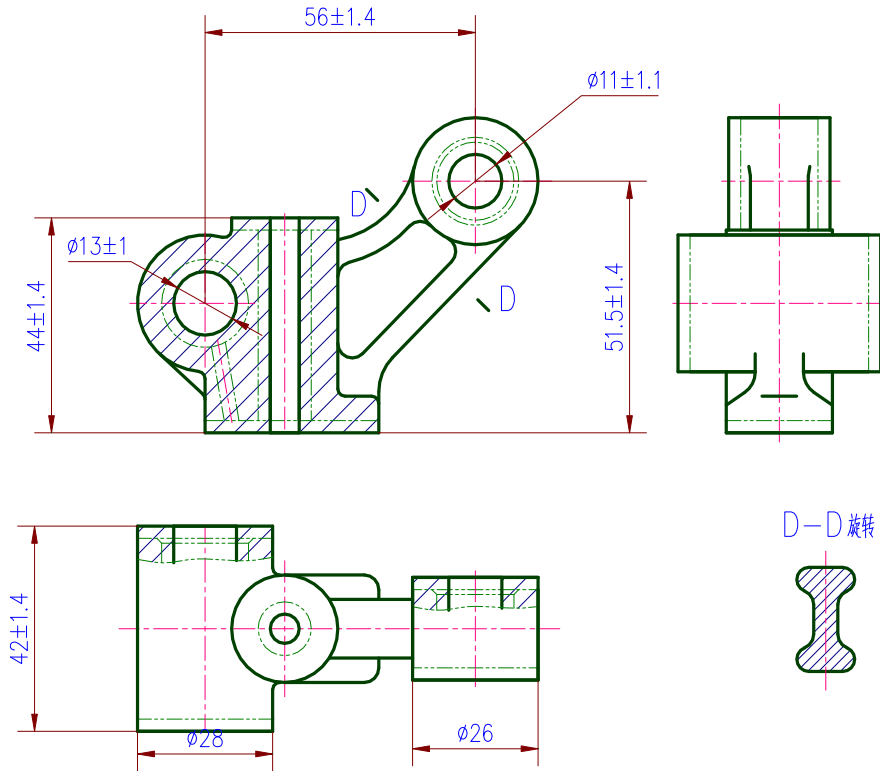
图 1.2 XX 零件三维模型

1.4 工艺分析(本节 参照“11-机械制造技术基础课程设计指南” 101 页内容描述)

针对任务零件，判断零件图的尺寸、公差、技术要求的完整性、合理性，说出自己的理解，对关键、重要尺寸可加工性进行分析，拟采用的加工方法，哪个重要部位的加工要设计专用工装。

1.5 零件的生产类型分析与计算

根据资料计算生产类型。

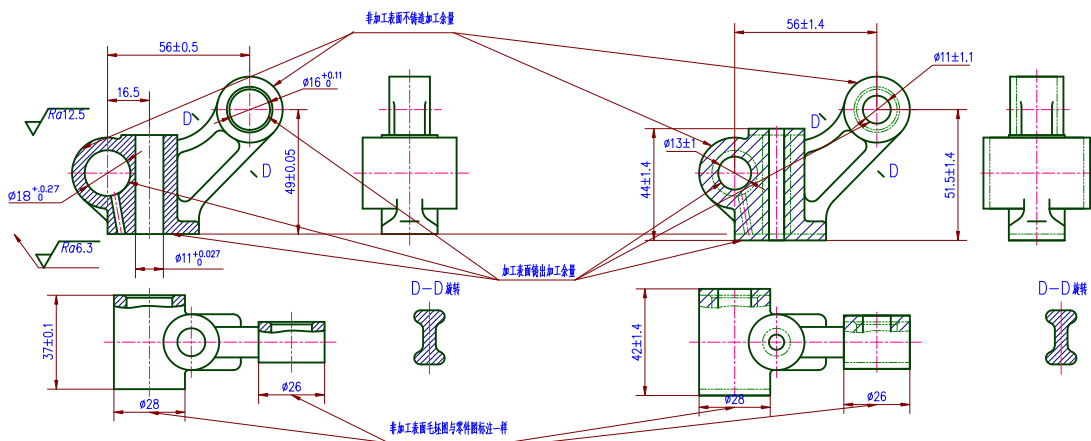


技术要求(必须要有)

1. XXX
2. XXX

图 2.1 XXX 零件毛坯图

毛坯图设计原则参见下图



(a) 零件图

(b) 毛坯图

图 2.2 XXX 零件毛坯三维模型

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/427016011101006061>