

XX

全自动冷压端子机安全操作规程培训课件



01

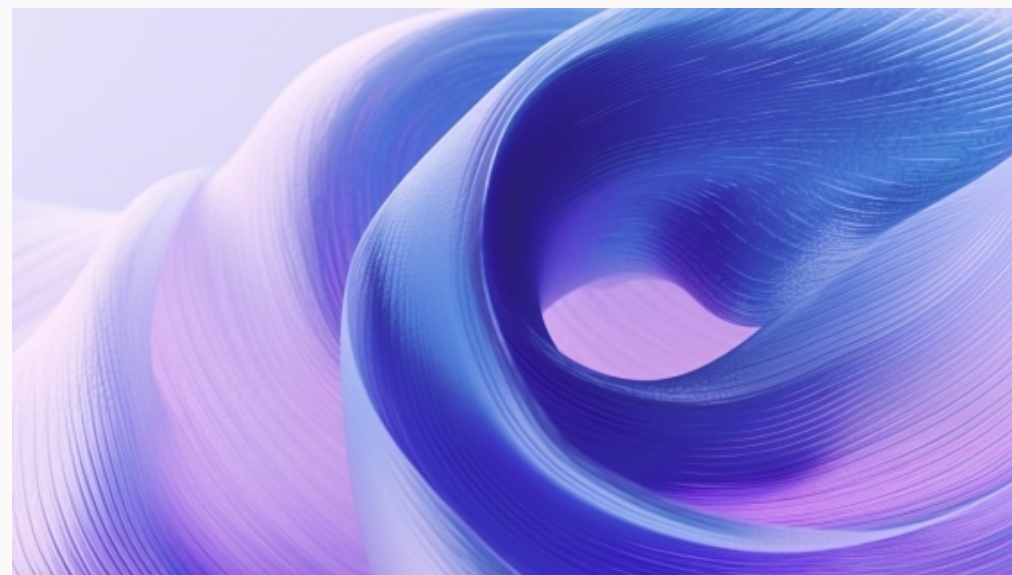
全自动冷压端子机简介及工作原理

全自动冷压端子机的基本功能与应用领域



基本功能

- 自动完成电线与端子的冷压连接
- 适应不同规格的电线和端子
- 高效率、高精度、高稳定性



应用领域

- 电气行业：电线、电缆的连接
- 汽车行业：线束、传感器的连接
- 电子行业：电路板的连接
- 通信行业：光纤、电缆的连接

全自动冷压端子机的工作原理及组成部分

工作原理

- 电线被送入机器，端子被送入模具
- 模具在压力作用下将端子与电线压接
- 压接完成后，电线和端子自动弹出

组成部分

- 电机：提供动力
- 控制系统：控制机器运行
- 模具：完成压接
- 送料机构：输送电线和端子
- 传感器：检测压接质量

全自动冷压端子机的发展历程与技术进步

发展历程

- 初期：手动端子机
- 中期：半自动端子机
- 现阶段：全自动冷压端子机

技术进步

- 电动驱动代替液压驱动
- 控制系统智能化
- 传感器技术提高压接质量
- 高强度、高精度模具材料





02

全自动冷压端子机安全操作要求与规定

全自动冷压端子机操作前的准备工作

检查设备

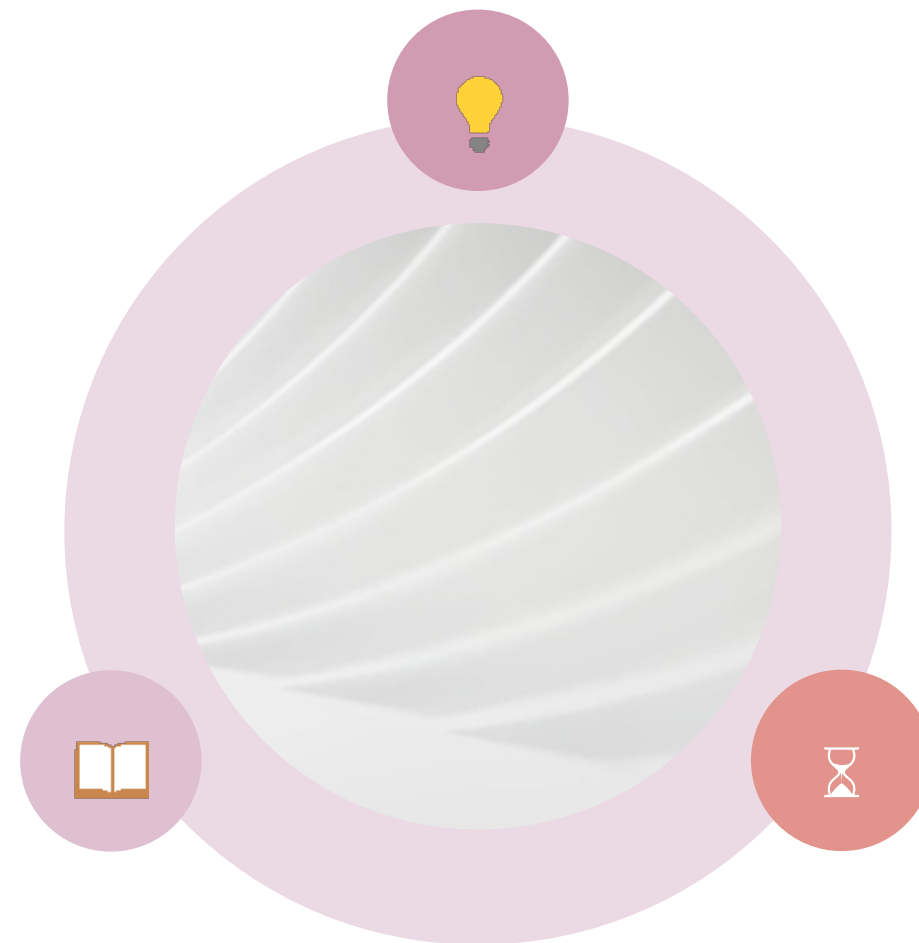
- 模具、送料机构、传感器等部件完好
- 设备润滑良好
- 设备接地正常

检查电线、端子

- 电线规格与模具相匹配
- 端子无损坏、变形

熟悉操作规程

- 操作步骤、安全注意事项



全自动冷压端子机操作过程中的注意事项



佩戴防护用品

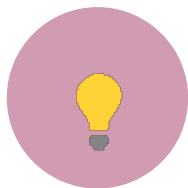
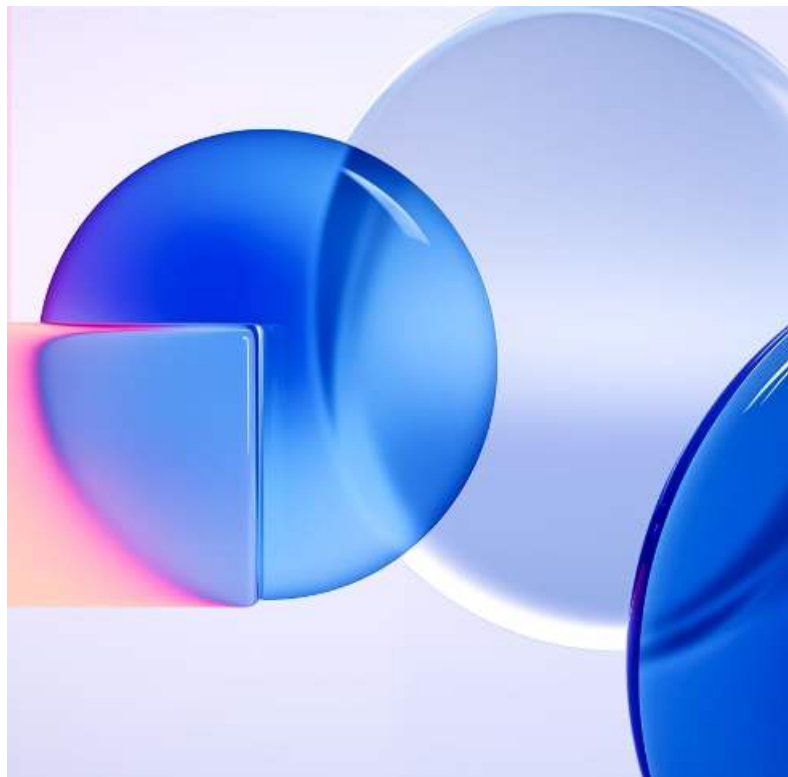
- 防护眼镜
- 防护手套
- 防护耳塞



安全操作

- 不在设备运行过程中调整模具
- 不在设备运行过程中用手触摸模具、送料机构等部位
- 发现异常立即停机，进行检查

全自动冷压端子机操作后的检查与维护



检查压接质量

- 电线与端子连接牢固
- 端子无损伤、变形



清理设备

- 模具、送料机构、传感器等部件的清理
- 设备表面的清理



定期维护

- 检查设备润滑情况
- 检查设备接地情况
- 检查模具磨损情况



03

全自动冷压端子机安全事故案例分析

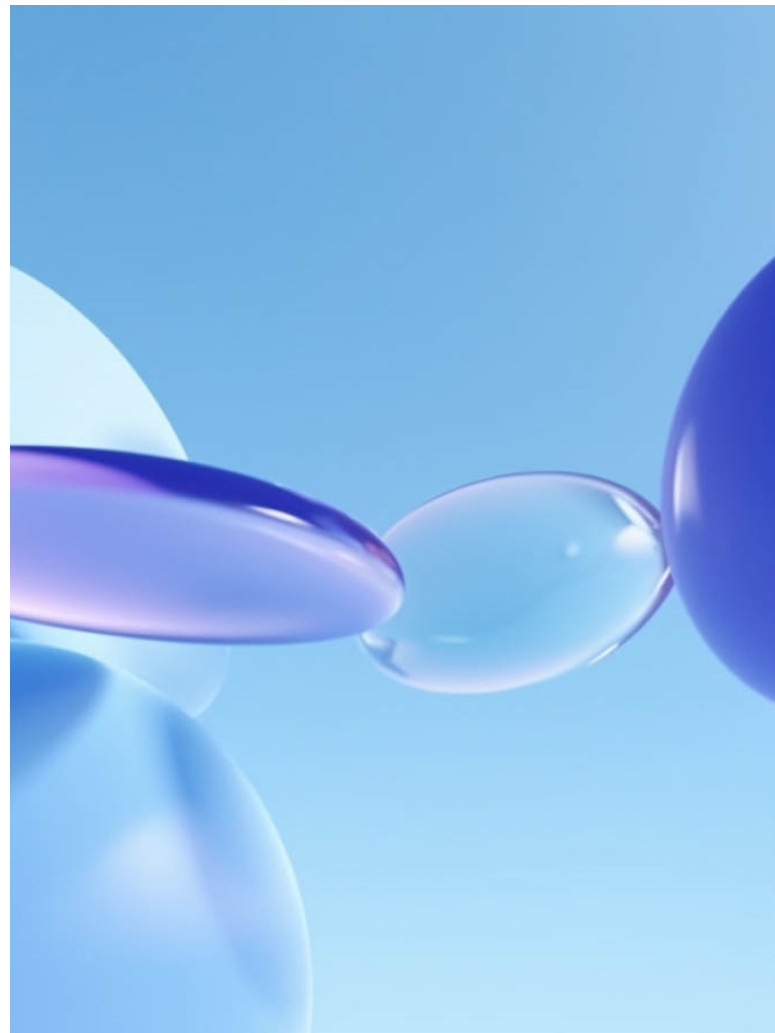
全自动冷压端子机常见安全事故类型及原因分析

事故类型

- 电气安全事故
- 机械安全事故
- 烫伤、划伤事故

原因分析

- 设备老化、漏电
- 操作不当、违规操作
- 安全防护用品缺失



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/428047127045006127>