



中华人民共和国国家标准

GB/T 25939—2026

代替 GB/T 25939—2010

密闭式炼胶机上辅机系统

Up-stream equipment system for rubber internal mixer

2026-07-02 发布

2027-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 型号与基本参数 3

5 要求 5

6 试验 6

7 检验规则 6

8 标志、包装、运输和贮存 7

附录 A（资料性） 产品型号的组成 8

附录 B（资料性） 基本参数 9

参考文献 12

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 25939—2010《密闭式炼胶机上辅机系统》，与 GB/T 25939—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了气力输送系统、螺旋给料器、粉体料斗秤和液体料斗秤的术语和定义（见 3.1、3.5～3.7，2010 年版的 3.1、3.4、3.5、3.8）；
- 增加了输送能力、胶料秤、胶片导切机、小料校核秤、除尘器、处理风量、管道风速、过滤风速、称量时间、卸料时间、给料能力的术语和定义（见 3.3、3.9、3.11～3.19）；
- 增加了小料校核秤和除尘设备的基本参数（见 4.2）；
- 增加了上辅机对蒸汽的使用要求（见 5.1.2）；
- 更改了功能要求的内容（见 5.2.2、5.2.8、5.2.9，2010 年版的 5.2.2）；
- 更改了炭黑、粉料、油料贮仓要求（见 5.3.2，2010 年版的 5.3.2）；
- 增加了防爆要求（见 5.4.5）；
- 更改了大气污染物排放要求（见 5.4.6，2010 年版的 5.4.6）；
- 删除了负荷运转时电机功率的要求（见 2010 年版的 5.4.8）；
- 更改了产品出厂前的检验内容（见 7.1.2，2010 年版的 7.1.2）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会（SAC/TC 71）归口。

本文件起草单位：软控股份有限公司、益阳橡胶塑料机械集团有限公司、广州烨诺科技有限公司、青岛科技大学、北京橡胶工业研究设计院有限公司、大连橡胶塑料机械有限公司、万向新元科技股份有限公司、北京马赫天诚科技有限公司、亚新科噪声与振动技术（安徽）有限公司、宁波市产品食品质量检验研究院（宁波市纤维检验所）、大连塑料机械研究所。

本文件主要起草人：官炳政、王福才、彭志深、黄永章、汪传生、何成、王更新、孙长春、贾旭文、许建刚、李长春、郑吉、刘天华、刘晓明、王金霞、陈兴忠。

本文件于 2010 年首次发布，本次为第一次修订。

密闭式炼胶机上辅机系统

1 范围

本文件规定了密闭式炼胶机上辅机系统的术语和定义、型号与基本参数、要求、试验、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于各种规格型号的密闭式炼胶机上辅机系统(以下简称“系统”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 150(所有部分) 压力容器
- GB/T 191 包装储运图形符号标志
- GB 3836.15—2024 爆炸性环境 第 15 部分:电气装置设计、选型、安装规范
- GB/T 3836.35—2021 爆炸性环境 第 35 部分:爆炸性粉尘环境场所分类
- GB 4053(所有部分) 固定式金属梯及平台安全要求
- GB/T 4208—2017 外壳防护等级(IP 代码)
- GB 4655 橡胶工业静电安全规程
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 12783 橡胶塑料机械产品型号编制方法
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB 17919 可燃性粉尘除尘系统防爆安全规范
- GB 27632—2011 橡胶制品工业污染物排放标准
- GB/T 36587 橡胶塑料机械 术语
- GB 46038 工业机械电气设备及系统 安全要求
- AQ 4273 粉尘爆炸危险场所用除尘系统安全 技术规范
- HG/T 3120 橡胶塑料机械外观通用技术条件
- HG/T 3228 橡胶塑料机械涂漆通用技术条件
- NB/T 47003.1 压力容器 第 1 部分:钢制焊接压力容器
- NB/T 47003.2 压力容器 第 2 部分:固体料仓
- SH/T 3152 石油化工粉粒物料输送设计规范

3 术语和定义

GB/T 36587 和 SH/T 3152 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

气力输送系统 **pneumatic conveying system**

以气体为动力把炭黑或其他粉料通过密闭式管道进行输送及贮存所需设备的总称。